

MINISTERIO DE INDUSTRIA  
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	453461	10	A1
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	18 NOV. 1976		

PATENTE DE INVENCION

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL	62	PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
			A615		

64	TITULO DE LA INVENCION
"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA ESTRUCTURA FORMATIVA DE CHUPETES DE SEGURIDAD".	

71	SOLICITANTE (ES)
D. PEDRO MARTINEZ RASO.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
MADRID, C/ Puerto Rico, 21.	

72	INVENTOR (ES)
El propio solicitante.	

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
D. ANGEL LUIS DE LA HERRAN Y DE LAS POZAS.	

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la constitución y composición de chupetes de seguridad.

5. Son conocidos casos en los que un chupete utilizado por un niño de pequeña edad ha sido causa de accidente mortal al desencajarse en sus componentes y quedar peligrosamente suelta la tetina que, en un momento determinado, causó la muerte por asfixia del pequeño usuario.

10. Desde hace tiempo se vienen buscando estructuras formativas de chupetes en los que el montaje de sus diferentes partes sea tal que, una vez montado sea imposible de desmontar o, por lo menos, muy difícil para el adulto y mucho más para el pequeño protagonista.

15. Se han intentado varias soluciones, desde hacer una estructura monopieza hasta vinculaciones mutuas prácticamente desencajables, tales como soldaduras o uniones materiales que precisaban la rotura antes que la separación, pero estas soluciones representaban un aumento notable de los tiempos de trabajo, mano de obra especializada y determinadas instalaciones suplementarias que encarecían el objeto hasta límites completamente

20 .

antieconómicos, sobre todo, en elementos cuya mecanización es imprescindible para la seriación laboral.

A este fin se ha ideado una estructura formativa que imposibilita el desencaje de los elementos, una vez montados, y, con ello, la seguridad plena de uso sin el peligro hasta el momento detectado.

Para mejor comprensión podemos comprobar en el dibujo adjunto como las tetinas presentan un cordón regresado 3 en el brocal o boca que sobremonta la arandela rígida 2 de forma que dicho cordón 3 queda aprisionado en la garganta producida en el escalón volado del manguito 1, macizo y que se encaja en el ojo de la arandela 2 forzando la pared lateral de la tetina según las fuerzas F2 y F3 en contra de la F4 materializada por el propio canto de la arandela, mientras que la fuerza F1 deforma aplastándolo al cordón 3 de manera que cubra, con su elasticidad, toda la unión constituyendo una junta entre la garganta del pitón o manguito 1 y el canto perimetral de la arandela 2.

Podemos comprobar que es preciso mantener separadas la fabricación de las tetinas, de material flexible y de estructura compatible para facilitar una extrusión mecanizable, con las

- arandelas de seguridad y asa de manejo, cuyas características rígidas y moldeables pertenecen a campos paralelos pero diferentes de la industria, por lo que la reunición de ambas piezas debe quedar garantizada y facilitada por una operación
5. simple y fácil para no consumir tiempos y no precisar mano de obra especializada, por cuya razón se ha ideado utilizar la capacidad de deformación de los cordones terminales de una extrusión de materia fraguante y forzar su encaje y deformación sobre orificio central de la arandela de seguridad cuya caja
10. facilita el reparto de material empujado al introducir un pitón macho en el interior de dicho brocal de la tetina, separando, por elasticidad, la materia que se derrama conformando una junta elástica entre la garganta de dicho pitón, por dentro y el canto perimetral interior del orificio de la arandela
15. en la cual se clava por fuera, comprimiendo el brocal con el pié de seta en que finaliza dicho pitón que, además, queda sujeto e impedido de moverse por el volado que, a cada lado, se produce en los extremos de encaje que cada rama del asa curva enhebra sobre correspondientes orificios creados en los
20. costados diametrales de un manguito que cubre la caja del ori-

ficio en el que se ha encajado el brocal de la tetina y clavado el pitón.

5. De esta forma, se produce una estructura que, después de los encajes sucesivos, es imposible separar, no solo por la tensión del propio encaje, sino por la imposibilidad de extraer el pitón salvando los volados sobrepuestos de los extremos de las ramas del asa, a no ser que se realice la destrucción completa del chupete.

10. Dentro de la esencialidad de la invención caben variantes de detalle, asimismo protegidas y así podrá ser cualquiera la estructura de la tetina, con tal que disponga de brocal o reborde regresado o, por lo menos, cuello con suficiente materia para poder sufrir expansión de materia, cualquiera la forma del manguito o caja de encaje y cualquiera la forma del pitón de sujeción y, desde luego, cualesquiera las dimensiones y materias en que se construya.

#### NOTA

20. Hecha la descripción del presente invento se hace constar que lo que se declara como nuevo y de propia invención comprende las siguientes

REIVINDICACIONES

- 18.- Perfeccionamientos introducidos en la estructura formativa de chupetes de seguridad, c a r a c t e r i z a -  
d o s por el hecho de a partir de una tetina de materia elás-  
tica extrusionada con brocal rebordeado o cuello regruesado,  
5. se fuerza dicho extremo para introducirlo en el orificio cen-  
tral de la arandela de seguridad cuya caja posterior, a modo  
de manguito de salida, favorece el reparto de materia deforma-  
da al encajar la cabeza de un pitón macho en el interior de  
10. dicho brocal de tetina, separando por elasticidad y derramán-  
dola conformando una junta de hermeticidad y ajuste entre la  
garganta de dicho pitón, por dentro y el canto perimetral de  
la arandela, por fuera, hasta que el pié de seta del pitón com-  
prime la deformación que, además queda sujeta e imposibilitada  
15. de ser extraída, por el volado que, a cada lado se produce por  
las puntas del asa curva enhebrados en orificios creados en  
costados diametrales del manguito de salida que cubre la caja  
del orificio en que se ha encajado el brocal de la tetina y  
clavado el pitón.
20.           21.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA ESTRUCTURA FOR-

MATIVA DE CHUPETES DE SEGURIDAD.

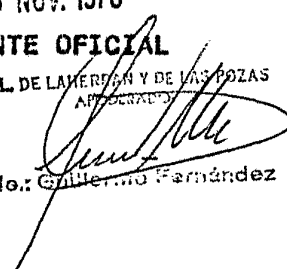
Según se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

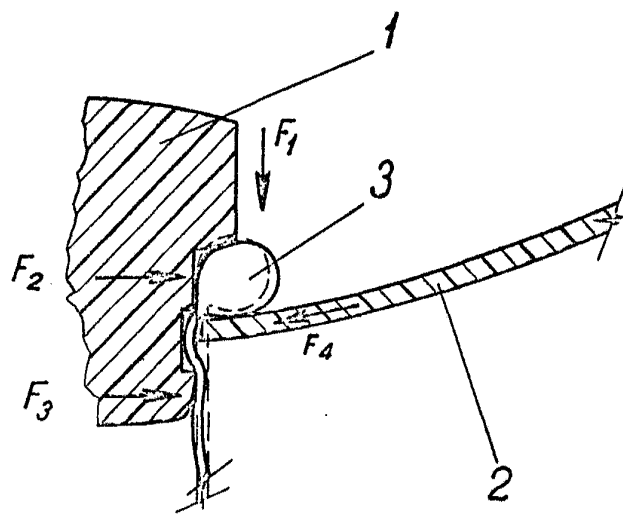
5.

Madrid, a 18 NOV. 1976

EL AGENTE OFICIAL

A. L. DE LA HEREDIA Y DE LAS POZAS  
APROBADO

  
Fdo.: Guillermo Fernández



*Escala variable*  
MADRID, 18 NOV. 1976  
A. L. DE LAHERMAN Y DE LAS POZAS

*Guillermo Fernández*  
Fdo: Guillermo Fernández