



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	A3
		21	452535		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			2001.07		

PATENTE DE INTRODUCCION

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			H02G

64	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE SOPORTES DE MAZOS DE CABLES PARA REDES POSADAS".

66	PATENTE EXTRANJERA U OTRA FUENTE DE INFORMACION
	Se ejecuta por la firma CANORS, de FRANCIA.

71	SOLICITANTE (S)
	D. CARLOS TABOADA MARTINEZ.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	NOCEDA DEL BIERZO (León).

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	D. ANGEL LUIS DE LA HERRAN Y DE LAS POZAS.

La presente invención se refiere a unas mejoras introducidas en la fabricación y constitución de soportes constitutivos de mazos para cables en conducciones o redes coaxiales adaptadas o apoyadas en las paredes de las galerías de servicios o túneles viales.

5.

El aumento de las conducciones eléctricas y la apremiante necesidad de realizar las distribuciones por conducto subterráneo, evitando, por todos los medios, las conducciones aéreas, así como los pasos por túnel o canalización hundida en las distribuciones rurales, han traído como consecuencia la reunión coaxial de cables en mazos más o menos numerosos de gruesos homogéneos o, incluso, de gruesos variables y dependientes de la red o distribución a realizar.

10.

15.

Como es lógico, estos mazos no pueden ni deben estar sueltos, no tanto por su mismo posicionamiento y acondicionamiento, como por necesidades de mantenimiento y control de averías, formando reuniones semejantes o con misiones coincidentes lo cual significa conjuntos, algunas veces,

20.

de gran número de unidades, con pesos, volumen y tiro no-

table como para tener que estudiar las cargas a las que están sometidos los soportes a los que se adaptan y los lugares a los que se sujetan, no bastando que los ganchos o simples pitones hasta ahora utilizados.

5. Para conseguir disponer de soportes capaces de resistir tiros o cargas laterales notables, asegurar los mazos contra posible dispersión y, al mismo tiempo, componer piezas de notable aislamiento y aceptable manejo y manipulación es lo que se ha pretendido con la presente invención que trata de llegar a la obtención sencilla y a poco costo de este tipo de soportes que por su versatilidad, facilidad de utilización y sencillez de fabricación, llegando a un objeto industrial de enorme efectividad y valor utilitario.
- 10.
15. Para ello se utiliza una lámina de acero maleable debidamente troquelada en forma de cinta alargada con una cabeza de ensanche constituida por sendas alas laterales saledizas ortogonalmente de uno de los extremos de dicha cinta, variando en el valor de volado y de anchura de apriete, función, como es lógico, del contenido a abarcar
- 20.

de manera que al lazar el mazo, con mayor o menor apriete, forzando la lámina de acero maleable a deformación permanente puedan dichas alas solapar el otro extremo sobrepuesto en la curvatura y apretarlo para sujetarlo e impedir la apertura del lazo.

5.

Dicho troquelado puede complementarse, en determinados casos de gran tiro, con una serie de orificios u ojetes pasantes en combinación con entalla a media materia que conforma un espigón a contratiro, en el que se encajan los ojetes y completan la sujección de las alas.

10.

En una de las caras de la lámina troquelada se suelda con aportación de material, la cabeza, previamente planificada, de un tirafondos de tamaño apropiado a la carga a soportar, así como entre dicho tirafondos y la cabeza ensanchada se suelda un cintillo laminar del mismo material que la cinta del soporte y por su parte media, de manera que pueda colgar a cada lado la mitad, aproximadamente, de su dimensión con un extremo provisto de anillo de cierre, con lo que podrá disponerse, en el lazado, de un soporte auxiliar para cable coaxial complementario del

15.

20.

mazo principal.

Debidamente troquelada la lámina de acero, en los cortes laterales y, simultánea o posteriormente, el ojeteado de hebillado se trata el metal con un decapante muy enérgico y mediante soldadura de cordón y aportación de material se fijan a una de sus caras un tirafondos a través de su cabeza planificada y un cintillo, del mismo material que la cinta soporte, por línea de puntos a media dimensión, y previo enfriamiento se somete el conjunto

- 5. menos el fileteado activo del tirafondos a un plastificado termofraguante de elevado coeficiente de adherencia y notable valor dielectrico.
- 10.

Dentro de la esencialidad de la invención caben variantes de detalle, asimismo protegidas y así podrá ser suprimida la fase del ojeteado, ya que, en determinados casos, no es imprescindible, podrá ser suprimido el soldado del cintillo, ya que no siempre adoptará elemento auxiliar y, desde luego, utilizar cualquier material y en la dimensión que más convenga.

- 20.

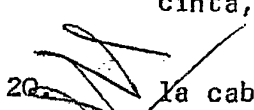
- - = 0 0 0 = - -

NOTA

Hecha la descripción del presente invento se hace constar que lo que se declara como no practicado ni ejecutado en España, comprende las siguientes

5.

REIVINDICACIONES

- 1a.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de soportes de mazos de cables para redes posadas, caracterizados por el hecho de que se troquela una chapa de acero maleable en forma de cinta alargada
10. con una cabeza de ensanche constituida por sendas alas laterales saledizas ortogonalmente de uno de los extremos de la referida cinta con valor de volado variable y anchura de apriete función del contenido a abarcar y si multáneamente o en fase posterior se procede a un ojeteado de la cinta combinándolo con una entalla a media materia que conforma un espigón a contratiro para encajar los ojetes y completar la sujección de las alas, para, seguidamente soldar en una de las caras y en la mitad de la cinta, por soldadura de cordón y aportación de material,
15. la cabeza planificada de un tirafondos y, eventualmente,
- 

entre este tirafondos y la cabeza ensanchada, un cintillo del mismo material que la cinta provisto de anilla de cierre en uno de sus extremos y soldada en la mitad de la dimensión, sometiendo el conjunto a un decapado enérgico y a un plastificado general, menos el filete activo del tirafondos, mediante un termofraguante de elevado coeficiente de adherencia y notable valor dielectrico.

2a.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE SOPORTES DE MAZOS DE CABLES PARA REDES POSADAS.

1G. Según se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras.

Madrid, a 20 OCT. 1976
EL AGENTE OFICIAL

A. L. DE LAHERRAM Y DE LAS POZAS
APCALZADO:


Edo.: Dionisio de la Fuente

