

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

⑩ ES ⑪ 451694 ⑩ A1
⑫ FECHA DE PRESENTACION
20 SEP. 1977

PATENTE DE INVENCION

③① PRIORIDADES: ③② NUMERO		③③ PAIS	
④⑦ FECHA DE PUBLICIDAD		④⑤ CLASIFICACION INTERNACIONAL B05D	④⑥ PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
④④ TITULO DE LA INVENCION " PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN REVESTIMIENTO PARA PAREDES A IMITACION DE SUPERFICIE PINTADA POR SISTEMA DE GOTEO, PROYECCION O GRABACION "			
④① SOLICITANTE (S) D. JOSE LUIS CENDA VICEDO.			
DOMICILIO DEL SOLICITANTE IHI (ALICANTE), San José, 48			
④② INVENTOR (ES) El solicitante,			
④③ TITULAR (ES)			
④④ REPRESENTANTE D. MANUEL DE AINPE GARCIA, Agente Oficial de P.I.			

BOF
28 ABR. 1977

BAD ORIGINAL

DECRETOS DE INICIACIÓN

por 30 años por

" FRENTE DE LIBERACIÓN NACIONAL DE GUAYATEPEQUE PARA PARTICIPAR A TÍTULO DE REPRESENTACIÓN PÚBLICA, CON DECRETOS DE 1940, 1941 Y 1942 ", a favor de S. JUAN LUIS GARCÍA VILLANO, de nacionalidad guatemalteca, domiciliado en Ixil (Alta Verapaz), San José, 40

EL PRESIDENTE DE LA REPÚBLICA GUATEMALTECA

En la decoración de los lugares ocupados por el Imperio el capitán insurrección a los revolucionarios guerrilleros, quienes desde sus cuarteles guerrilleros por las plazas, plazas de mercado, porciones artificiales y naturales, todos ellos ocupados

rio las funciones a que están destinados.

30.-

Otro tipo de revestimiento u ornamentación lo constituye la superficie pintada, pudiendo abarcar una extensa gama de tonalidades ornamentales y tipos, pero presentando el inconveniente de la necesidad de su aplicación y el empleo de mano de obra especializada, con lo que se encarece notablemente este tipo de revestimientos.

31.-

Con el uso de las papales pintadas se facilita abarcar una extensa gama de colores y motivos ornamentales, pudiendo renovarse constantemente el aspecto de un muro y sistema de fácil aplicación, con lo que se consigue de uno u otro motivo es fácil de conseguir tan solo cambiando el color de papel.

32.-

33.-

El solicitante, después de numerosas pruebas y experiencias ha llegado a la conclusión del procedimiento que es objeto de la patente de invención que nos ocupa logrando múltiples ventajas derivadas de la sencillez y facilidad de aplicación que se pueden conseguir con la aplicación de las fundaciones de que se trata, consistiendo en esencia en un procedimiento de aplicación de revestimiento a la intacción de pintura conseguida por goteo, proyección o pulverización, efectos que se logran por la intacción de cámara de polidivido, (P.V.C.), izquiere produce solo a una intacción de papel, pudiendo ser esta intacción realizada por cada grupo, pro-

34.-

yección a presión o por extrusión en virtud del rodillo percutido una vez impregnada con esta sustancia la superficie del papel.

35.-

Consistiendo que sea con el virtud del procedimiento precedente las especialidades, y ventajas a conseguir con el procedimiento de fabricación que es objeto de la patente de invención que nos ocupa, y por ser el tipo que ha de servir de base para llevar a cabo la confección de las diversas formas de realización a que en la práctica puede dar lugar con la aplicación de sus fundamentos básicos, procedo a describirlo bastante concisamente que lo describe lo es solamente a título de ejemplo.

40.-

45.-

Para la aplicación del procedimiento que es objeto de la patente de invención que nos ocupa, se parte de una bobina de papel o lámina de materia similar que pase por un tambor rotatorio o cinta transportadora, provista de la tirante necesaria para el desarrollo de las funciones que se pretenden.

50.-

La citada bobina o lámina, está sometida a la acción de un dispositivo mecánico que garantiza el cierre de polivinilo (P.V.C.), en estado de proceso de la viscosidad por encima, mediante efectuar sus funciones sobre la bobina de tres maneras diferentes, según el tipo de revestimiento que se pretenda.

55.-

60.-

Una de las formas, consiste en el

65.- goteo, mediante la cual el closure de polivinilo (P.V.C.), una por gravedad desde el dispositivo contenedor de la materia en estado pastoso al por medio de distribuidores arbitrariamente sobre su superficie, y siendo factible posteriormente de obtener cualquier condición.

66.- Con las formas consistentes en proyectar a presión el closure de polivinilo (P.V.C.), sobre la superficie del papel distribuidores arbitrariamente y en forma de granulos de distintas formas, pasando a continuación por un dispositivo colorador que los imprimen la variedad de condiciones arbitrarias que se deseen, al presente.

67.- Similmente puede conseguirse el revestimiento por sistema de gravado, mediante el cual se imprime en primer lugar la banda de papel con el closure de polivinilo (P.V.C.), pasando a continuación sobre este un rodillo grabador que grabara el dibujo o motivo deseado, pasando a continuación bajo el dispositivo colorador, en caso de que convenga.

68.- Con todo lo cual se consiguen revestimientos originales a cualquier superficie pintada, mediante estos por los sistemas antes descritos, es decir, por sistema de goteo al caer el closure de polivinilo (P.V.C.), sobre el papel, por gravedad a presión de la citada sustancia y por gravado como se está en el proceso anterior, todos estos revestimientos de fácil fabricación y

90.- equilibrio a cualquier eventualidad para su aplicación a la pared o para a producir por el rozamiento del papel por medio del adhesivo o sus derivados.

91.- el procedimiento de fabricación que es objeto de la patente de invención que nos ocupa, que lo es solamente a título de ejemplo y una de las múltiples formas de realización a que en la práctica puede llegar el inventador en su fundamento, dicho

100.- mente nos resta señalar que las modificaciones de combinaciones hechas en el orden, motivos y otras no fundamentales, no deben ser consideradas variaciones que afecten a su esencialidad.

Artículo 10

101.- La patente de invención que nos ocupa tendrá por objeto las siguientes particularidades:

10.- " PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN MATERIAL PARA ELABORAR A DISTANCIA UN DOCUMENTO ORIGINAL POR EL QUE SE CREA, POR MEDIOS MECANICOS, una copia, caracterizada por cuanto la bobina de papel situada sobre un tambor rotativo o cinta transportadora giratoria, está sometida a la acción de un dispositivo contenedor de líquido de polivinilo (P.V.A.), en estado pastoso de la viscosidad pertinente, que deposita sobre el papel dicho por goteo controlado por gravedad sobre el mismo y

120.- distribuyéndose arbitrariamente sobre su superficie las recipientes posteriormente una pulverización azoánica, bien por proyección en cuyo caso el cierre de polivinilo (P.V.C.), se proyectado a presión sobre el papel distribuyéndose uniformemente y apareciendo pequeñas e inhomogéneas manchas, pasando a continuación sobre un dispositivo que lo confiere la tonalidad azoánica deseada, o bien por impresión para lo cual se imprime el papel de closure de polivinilo (P.V.C.), y en poseso seguidamente un rodillo grabador que le confiere el dibujo o motivo deseado, siguiendo a continuación la operación del tinte correspondiente al proceso.

125.- " PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN TINTO AZOANICO PARA PAPIROS A TRAVES DE UN SISTEMA DE IMPRESION POR ROTACION EN UNO DE LOS SISTEMAS DE ROTACION DE GAMA, PUNTO-ALTO O GAMA ALTO ".

130.- Todo ello, tal y conforme queda descrito y reivindicado.

135.- Para hacer la copia de cada hoja, se comprime y folia por una sola de una parte, conteniendo un total de ciento treinta y ocho líneas.

MANRID A 20 SEPTIEMBRE DE 1976.

MANUEL DE ARPE
P. R.

