



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	A1
		21	451.598		
		22	FECHA DE PRESENTACION		

PATENTE DE INVENCION

50	PRIORIDADES:	52	FECHA	53	PAIS
51	NUMERO		16 de Septiembre de 1.975		Gran Bretaña
	37907/75				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	61	CLASIFICACION INTERNACIONAL	62	PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
			E05B 15/00, E05B 65/02.		

64	TITULO DE LA INVENCION
	"METODO Y APARATO PARA EL MONTAJE ARTICULADO DE PALANCAS".

71	SOLICITANTE (S)
	WILMOT-BREEDEN LIMITED.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Amington Road, BIRMINGHAM (Inglaterra)

72	INVENTOR (ES)
	Mr. Philip Swingewood Jeavons, británico.

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE	N/REF: O.G. 32019/AS
	D. Francisco GARCIA CABRERIZO.	S/REF: MSB/IW. 1233

CONCEDIDA

26 OCT. 1977

**POOR
QUALITY**

"MÉTODO Y APARATO PARA EL MONTAJE ARTICULADO DE PALANCAS".

Esta invención se relaciona con métodos y medios para el montaje articulado de palancas y, aunque se ha desarrollado en relación con el montaje de una palanca accionadora de un pestillo para puerta de vehículo a motor, la invención no se limita a aplicaciones en componentes de vehículos.

De acuerdo con un aspecto de la misma, se proporciona un método que incluye la provisión de una palanca de plástico moldeado provista de una abertura en forma de mariposa, parte de cuya periferia está limitada por formaciones localizadoras elásticas moldeadas solidariamente con la palanca; - la provisión de un elemento de soporte metálico provisto de una chapa formada por presión y dotada de un cuello de anchura reducida; y el montaje de la palanca y del elemento de soporte de manera que la citada chapa penetre en la abertura y las referidas formaciones localizadoras se muevan elásticamente a su acoplamiento con el mencionado cuello para mantener unidos entre sí a la palanca y al elemento de soporte.

La chapa puede ser de forma generalmente rectangular; pero con sus esquinas redondeadas para facilitar la entrada de aquella en la abertura. Las formaciones localizadoras elásticas pueden disponerse a lo largo de cada uno de los bordes incurvados de la abertura en forma de mariposa y cada una de dichas formaciones puede estar constituida por un ramal dotado de un reborde extendido hacia el interior en su extremo libre disponiéndose tales rebordes de modo que se acoplen a presión al cuello de la chapa. Para reforzar la palanca e impedir daños a la chapa, los bordes de la abertura a lo largo de cada uno de sus márgenes rectos pueden ser de grosor incrementado, disponiéndose las porciones de grosor incrementado de la palanca

solamente a un lado de la misma, de manera que ésta pueda acoplarse al ras del elemento de soporte en el que está montada.

De acuerdo con un segundo aspecto de la invención se proporciona la combinación de una palanca de plástico moldeado y un elemento de soporte metálico, en la que dicha palanca

5. presenta una abertura en forma de mariposa, parte de cuya periferia está limitada por formaciones localizadoras elásticas moldeadas solidariamente con la palanca, incluyendo el elemento de soporte metálico una chapa formada por presión y provista de un cuello de anchura reducida, acoplándose la palanca y el elemento de soporte de manera que la chapa penetre en la -
10. abertura y las citadas formaciones localizadoras se muevan - elásticamente a su acoplamiento con el cuello para mantener - unidos a la palanca y al elemento de soporte.

15. El material plástico con que se moldea la palanca - puede ser un material comparativamente rígido, tal como una resina poliacetal o nylon. Tal como se indica anteriormente, la invención ha sido desarrollada en relación con mecanismos accionadores de pestillos para puertas de vehículos a motor y
20. por consiguiente la palanca puede ser de liberación, bloqueo o accionamiento del pestillo, mientras que el elemento de soporte metálico será preferiblemente una placa cubridora que forma parte de la envoltura del pestillo. Una importante -
25. ventaja de la invención es la de que evita la necesidad de un componente separado, tal como un remache, para fijar la palanca al elemento de soporte.

Seguidamente se describirá una versión de la invención, a modo de ejemplo, con referencia a los adjuntos dibujos, en los cuales:

30. La figura 1 es una vista en planta de una palanca --

accionadora de un pestillo para puerta de un vehículo a motor.

La figura 2 es una vista en sección a lo largo de la línea A-A de la figura 1.

5. La figura 3 es una vista en sección a lo largo de la línea B-B de la figura 1.

La figura 4 es una vista que muestra la palanca en acoplamiento con una chapa de una placa cubridora del pestillo; y

10. La figura 5 es una vista del pestillo y de la chapa en dirección normal a la mostrada en la figura 4.

Tal como se muestra en la figura 1, la palanca 10 presenta una abertura 11 en forma de mariposa en vista en planta, estando definidos los bordes incurvados limitadores de esta abertura por formaciones localizadoras elásticas 12 moldeadas solidariamente con la palanca 10 y terminando en sus extremos libres con unos rebordes 13 dirigidos hacia dentro. Los otros bordes de la abertura 11 están limitados por aristas reforzadoras 14, pero, como puede verse por las figuras 1 y 2, las aristas 14 están separadas de las formaciones 12 y no obstaculizan en modo alguno la deflexión elástica de las formaciones 12.

La palanca 10 tiene tres brazos, con la abertura 11 dispuesta en la unión de los mismos. Un brazo 15 termina en una porción terminal configurada 16, adaptada para su conexión a otro componente del pestillo; un segundo brazo 17 tiene una abertura 18 destinada a recibir la porción terminal acodada de una barra accionadora (no mostrada); y el tercer brazo 19 tiene dos aberturas 20 y 21, cada una de ellas capaz de recibir la porción acodada de una barra accionadora.

Cada una de las aberturas 18, 20 y 21 incluye una aleta solidaria y proyectada que se extiende al interior de la abertura (tal como se describe con detalle en la solicitud copendiente nº 37908/75) para su acoplamiento a la barra, con finalidad antivibratoria.

5. Con referencia ahora a las figuras 4 y 5, muestran un elemento de soporte metálico 22 (en particular, una placa cubridora del pestillo) provisto de una chapa 23 formada a presión. Esta chapa es de forma rectangular y presenta unas esquinas redondeadas en su extremo libre. A corta distancia de este extremo libre, se dispone un cuello 24 de anchura reducida y es tal la disposición que, durante el montaje de la palanca 10 y de la placa cubridora del pestillo, se hace entrar la chapa 23 en la abertura 11 y los rebordes 13 son separados por el extremo libre de la chapa. Luego se mueven elásticamente hacia el interior tras el continuado movimiento relativo entre la placa cubridora y la palanca 10 y saltan al interior de los huecos formados por el cuello 24. Como puede verse en las figuras 4 y 5, la distancia entre los lados 25 de la chapa es sustancialmente igual a la existente entre las superficies internas de las formaciones localizadoras 12 en el estado relajado o deformado de aquella. Además, el grosor de la placa de que está formado el elemento de soporte 22 es sustancialmente igual a la distancia entre las porciones centrales de las aristas 14. Así, cuando se ajusta la chapa 23 en la abertura 11, es posible un movimiento angular relativo predeterminado entre la palanca 10 y el elemento de soporte 22, permitiendo la particular construcción mostrada un movimiento de la palanca 10 a través de 30° entre sus dos posiciones límites.

Durante el movimiento articulado de la palanca 10, - los rebordes 13 de las formaciones elásticas permanecen en - contacto con el cuello 24 de la chapa 23 y mantienen a la pa- lanca 10 en acoplamiento frontal con el elemento de soporte
5. 22.

N O T A

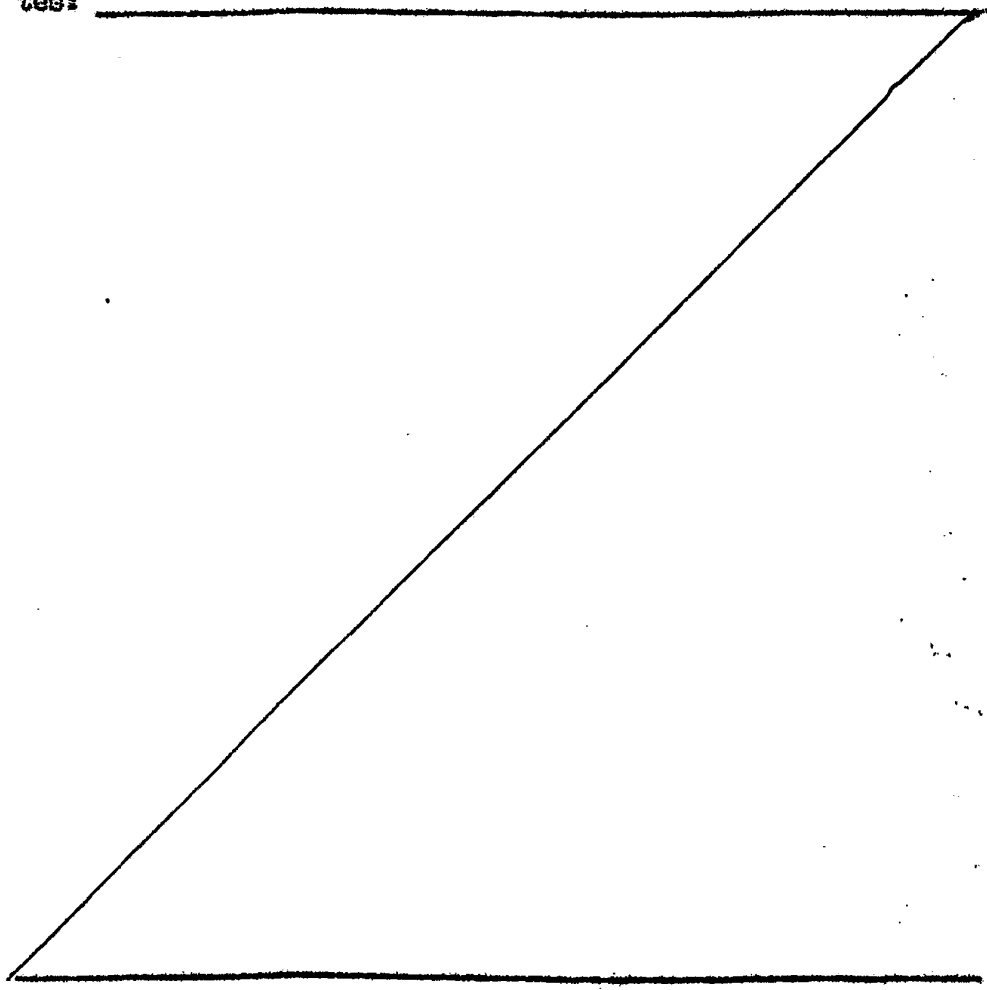
La Patente de Invención que se solicita por veinte - años, para España, de acuerdo con la vigente legislación de- berá recaer sobre: "METODO Y APARATO PARA EL MONTAJE ARTICU-
10. LADO DE PALANCAS", con Prioridad de la solicitud de Patente en Gran Bretaña nº 37907/75, de fecha 16 de Septiembre de - 1.975, según las características esenciales de las siguien- tes:

15.

20.

25.

30.



REIVINDICACIONES

1a.- Método y aparato para el montaje articulado de palancas, cuyo método incluye la provisión de una palanca - de plástico moldeado, dotada de una abertura en forma de mariposa, parte de cuya periferia está limitada por formaciones localizadoras elásticas moldeadas solidariamente con la palanca; la provisión de un elemento de soporte metálico provisto de una chapa formada por presión, con un cuello de anchura reducida; y el montaje de la palanca y el elemento de soporte de manera que la chapa penetre en la abertura y dichas formaciones localizadoras se muevan elásticamente a un acoplamiento con el cuello para mantener unidos a la palanca y al elemento de soporte.

2a.- Método según la reivindicación 1, que incluye la configuración de la chapa con una forma generalmente rectangular pero con esquinas redondeadas para facilitar la entrada de aquélla en la abertura.

3a.- Método según cualquiera de las anteriores reivindicaciones, que incluye la formación de los bordes de la abertura a lo largo de sus bordes rectos con un grosor incrementado.

4a.- Método según la reivindicación 3, en el que la palanca tiene un acoplamiento rasante con el elemento de soporte y las porciones de grosor incrementado de la palanca están formadas por aristas que se proyectan desde un lado de aquélla.

5a.- Aparato según el método de las reivindicaciones anteriores que incluye una palanca de plástico moldeado y un elemento de soporte, en el que la palanca de plástico moldeado presenta una abertura en forma de mariposa, parte de -

- cuya periferia está limitada por formaciones localizadoras - elásticas moldeadas solidariamente con la palanca, y el elemento de soporte metálico tiene una chapa formada por presión y dotada de un cuello de anchura reducida, acoplándose
5. la palanca y el elemento de soporte de manera que la chapa - penetre en la abertura y las citadas formaciones localizadoras se muevan elásticamente a un acoplamiento con el cuello para mantener la palanca y el elemento de soporte unidos entre sí.
10. 6ª.- Aparato según la reivindicación 5, en el que la chapa es de forma generalmente rectangular, con esquinas redondeadas para facilitar la entrada de la chapa en la abertura.
15. 7ª.- Aparato según las reivindicaciones 5 ó 6, en el que las formaciones elásticas se disponen a lo largo de cada uno de los bordes incurvados de la abertura en forma de mariposa, estando constituida cada formación por un ramal provisto de un reborde dirigido hacia dentro en su extremo libre.
20. 8ª.- Aparato según la reivindicación 7, en el que - unas aristas de refuerzo se extienden a lo largo de cada uno de los bordes rectos de la abertura en forma de mariposa.
- 9ª.- "METODO Y APARATO PARA EL MONTAJE ARTICULADO DE PALANCAS".

Según queda sustancialmente descrito en la pre-

25.

. . . / . . .

sente memoria que consta de ocho hojas, escritas a máquina por una sola cara y acompañada de dibujos.

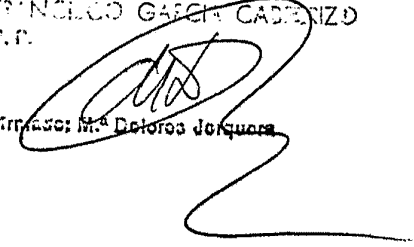
Madrid, 29 SEPT 1977
WILMOT-BREEDEN LIMITED

5.

P.P.

FANCISCO GARCIA CABRERO
P.P.

Firmado: Sr. Dolores de Quera



451598

WILMOT-BREEDEN LIMITED

Hoja unica

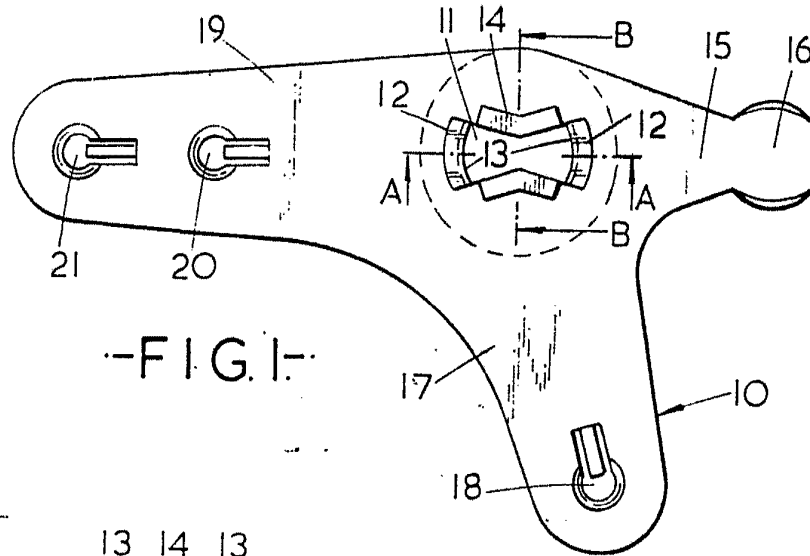


FIG. 1

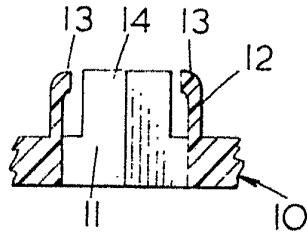


FIG. 2

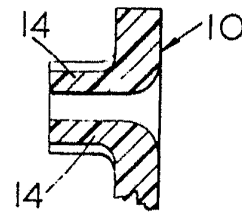


FIG. 3

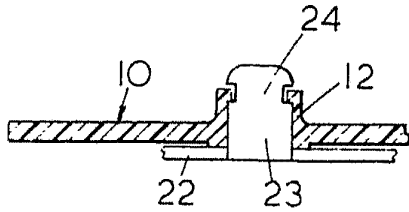


FIG. 4

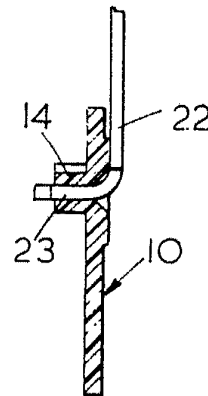


FIG. 5

Escala variable

Madrid, P.R.

4 OCT. 1976

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO

P.R.

Firmado por M. Dolores Joreguera