



ESPAÑA

19 ES	21	NUMERO	10 A 1
	22	FECHA DE PRESENTACION	

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
P 26 27 640.4	19 junio 1976	Alemania
P 25 40 201.1	10 septiembre 1975	Alemania

47 FECHA DE PUBLICIDAD	61 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	A44B	

64 TITULO DE LA INVENCION

PERFECCIONAMIENTOS EN CIERRES DE ABRAZADERA CORREDIZOS

71 SOLICITANTE (S)

Opti Patent-, Forschungs- und Fabrikations-AG.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

CH-8750 Glarus, Burgstrasse 24 (Suiza)

72 INVENTOR (ES)

Alfons Fröhlich y Walter Passmann

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. Carlos Fernandez Candelas

El invento se refiere genéricamente a perfeccionamientos en cierres de abrazadera corredizos que tiene filas de miembros entrelazables hechos de monofilamento de material plástico, en que los miembros entrelazables tienen bucles de conexión, cabezales de conexión troquelados, tramos formadores de bucles de monofilamento y brazos de fijación, y en que los brazos de fijación están incorporados en una estructura sustentadora y están unidos entre sí por pares mediante bucles de retorno que sobresalen más allá de la estructura sustentadora y que proporciona guía para un cursor que comprende una placa superior enteriza, caras de guía laterales fijadas a ésta y rebordes de apuntalamiento unidos a ellas, juntamente con un núcleo que penetra centralmente en el otro lado del cierre, mientras que las dos tiras de cierre formadas de este modo están fijadas a un artículo apropiado (por ejemplo un vestido) mediante hilos de costura con puntadas dispuestas en la proximidad de los brazos de fijación. Los brazos de fijación en cierres de abrazadera corredizos de este tipo pueden superponerse entre sí dentro de cada miembro entrelazable, cuando se miran en una proyección sobre el plano del cierre, de la manera conocida, pero también es posible (y esto no constituye técnica anterior) disponerlos uno a lo largo del otro y paralelamente entre sí en el mismo plano, de manera que se proporcionen soporte mutuo uno a otro.

La separación o paso en los cierres de abrazadera corredizos conocidos de este tipo no es necesariamente estable, ya que las puntadas de hilo de costura pasan a través

de las tiras de cierre. Dependiendo de la construcción de la estructura sustentadora, de la distancia entre los brazos de fijación y del tipo de hilos de costura utilizados, el paso puede experimentar cambios espontáneos durante la costura o cambios graduales en utilización, por razón de la extensión, 5 contracción o hinchamiento de los hilos de costura, realizados posiblemente por la absorción de humedad atmosférica o por los efectos de lavado mecánico o de limpieza en seco. Después de luego, el paso designa la distancia entre cabezales de conexión adyacentes en una fila de miembros entrelazables. Los 10 pasos de las dos tiras de cierre en un cierre de abrazadera corredizo deben coincidir dentro de tolerancias muy estrechas y además deben permanecer estables. Además de ello, los cursores en cierres de abrazadera corredizos conocidos de este tipo exhiben un excesivo arrastre cuando los rebordes de apuntalamiento situados sobre ellos sobresalen bajo las tiras de 15 cierre y consiguientemente el material del artículo asociado, por ejemplo el vestido, no pasa a través del cursor a la misma velocidad que las tiras. Este efecto es atribuible también a los hilos de costura. En efecto, la acción dentro de 20 los cursores en los cierres de abrazadera corredizos de este tipo puede ser descrita como "una acción de entrelazamiento con aplicación por diseminación imperativa". Esto designa que cuando el cursor es movido a lo largo del cierre, las 25 tiras de cierre situadas dentro de él son obligadas a alejarse una de otra y son dobladas a una conformación en V con brazos de V más o menos curvados, teniendo lugar el movimien

to en un único plano. De este modo los miembros entrelazables son obligados a diseminarse en las regiones curvadas de las tiras de cierre, de manera que puede tener lugar un entrelazamiento normal. En la práctica, los cierres de abrazadera

5 corredizos conocidos de este tipo pueden ser diseminados imperativamente entre sí todo lo que se desee. Los cursores asociados tienen una garganta muy ancha, es decir un ancho ángulo de apertura. El material del artículo asociado se opone a la acción de diseminación imperativa, en diferentes grados

10 dependiendo de la disposición de la unión por costura. Las uniones por costura producidas cuando cierres de abrazadera corredizos de este tipo son cosidos dentro de un artículo asociado pueden diferir muy ampliamente, dependiendo de la máquina de coser disponible para el usuario del cierre, etc.

15 Existe otro tipo conocido de cierre de abrazadera corredizo, en que las filas de miembros entrelazables no son diseminadas ni aproximadas imperativamente por doblado a una conformación en V en un único plano dentro del cursor, sino en lugar de ello en que una de las filas de miembros entrelazables es conducida dentro de un segundo plano por encima del plano del cierre, de manera que tiene lugar "una acción de entrelazamiento con aplicación a presión" dentro del cursor, aunque ésta es acompañada por una diseminación imperativa adicional más o menos ligera tal como arriba se describe. Este

20 tipo de acción fue desarrollada con el fin de fabricar un cierre de abrazadera corredizo en que el cursor no se moviese bajo un empuje transversal, incluso si no se dispusiera de un

25

mecanismo de enclavamiento de cursor especial. En efecto, los canales de guía para las filas de miembros entrelazables en el cursor conocido están conformadas de manera que no hay componentes de fuerza bajo un empuje transversal que podrían tender a mover el cursor en la dirección de apertura.

El objeto del invento es mejorar un cierre de abrazadera corredizo del tipo en cuestión de manera que el paso ya no pueda ser afectado por las operaciones de costura requeridas para coser el cierre dentro de un artículo asociado, por ejemplo dentro de un vestido.

En conexión con el objeto que se acaba de definir, el invento está caracterizado porque el distanciamiento de los miembros entrelazables es restringido por la estructura sustentadora y corresponde a una distancia entre los tramos formadores de bucles de monofilamento después de diseminar imperativamente (de modo inmediatamente junto a los cabezales de conexión) aproximadamente la anchura de los cabezales de conexión - medido en la dirección longitudinal del cierre -, y porque el cursor está provisto con rebordes desviadores de material junto al núcleo y con dos canales de guía de tira de cierre cerca del núcleo, los cuales canales están formados por los rebordes desviadores de material y están adaptados para una aplicación a presión durante la acción de entrelazamiento. Una forma de realización preferida está caracterizada a este respecto porque el cursor adaptado para aplicación a presión incorpora canales de guía de tira de cierre dispuestos paralelamente entre sí en la dirección del eje longitudi-

nal del cierre y que forman sustancialmente una forma de diapasón (que tiene dos brazos paralelos, un tronco y piezas de transición oblicuas entre los brazos y el tronco) en una proyección paralela al plano del cierre y perpendicular al eje longitudinal del cierre, y porque el núcleo está conformado dentro de un puente de conexión que está dispuesto en la proximidad de los brazos y termina en frente de las piezas de transición oblicuas.

La forma de diapasón de los canales de guía de tira de cierre hace posible conformar el puente de conexión tal como se acaba de describir más arriba. Los hechos de que, por un lado, el puente de conexión termina en frente de las piezas de transición oblicuas y, por otro lado, de que hay dos brazos paralelos, tiene el efecto inmediato de que el cursor puede ser empujado sobre las filas entrelazadas de miembros entrelazables tanto desde el lado de comienzo como desde el lado de terminación (precedido por desaplicación del lado de terminación), sobre las tiras de cierre aplicadas, lo cual es una ventaja importante no sólo para el conjunto de cursor sino también para las operaciones de costura de cierres de abrazadera corredizos de acuerdo con el invento dentro de artículos que deben ser acoplados con cierres de abrazadera corredizos. Además, esta forma de canales de guía para las tiras de cierre da como resultado un movimiento del cursor más fácil y más digno de confianza, evitando de este modo defectos de entrelazamiento incluso cuando se mueve rápidamente el cursor.

El término distanciamiento, en el cotexto de este invento, designa la diseminación imperativa entre los miembros entrelazables en el eje longitudinal del cierre, que tiene lugar en el plano del cierre en un cursor convencional para
5 cierres de abrazadera corredizos y es llevado a cabo doblando las filas de miembros entrelazables o tiras de cierre en los canales de guía de tira de cierre del cursor. De acuerdo con el invento, este distanciamiento es restringido de la manera especificada, pero sin dar lugar a problemas de aplicación de
10 ningún tipo, ya que "el entrelazamiento con aplicación por diseminación imperativa" es reemplazado ahora por "entrelazamiento con aplicación a presión", aunque acompañado por una ligera diseminación imperativa adicional. El invento se origina de la comprobación de que la estructura sustentadora en
15 un cierre de abrazadera corredizo del tipo en discusión debe ser adaptada de manera que el paso permanezca estable en todas las condiciones de trabajo, independientemente de la unión por costura o de la operación de costura utilizada para coser las tiras del cierre a un artículo asociado.

20 Esto da como resultado una restricción del distanciamiento que es llevado a cabo de una manera especial de acuerdo con el invento y no da lugar a dificultades, ya que el cursor en el cierre de abrazadera corredizo del invento tiene dos canales de guía de tira de cierre adaptados para una acción de aplicación a presión. El hecho de que están dispuestos rebordes de desviación de material asegura que el material
25 del artículo al que es cosido el cierre de abrazadera corre-

dizo no pasa a través del cursor con las tiras de cierre.

El distanciamiento puede ser restringido por diversos métodos, dentro del alcance del invento, dependiendo del diseño de la estructura sustentadora. La disposición adoptada en una forma preferida de realización es tal que la estructura sustentadora tiene hilos de urdimbre que discurren en la dirección longitudinal del cierre, constituyendo por ejemplo los hilos de sarga de un ligamento de textura o los hilos formadores de bucle de una estructura trenzada, dentro de los cuales son extendidos los brazos de fijación a modo de una trama, y porque el distanciamiento de los miembros entrelazables es restringido por estos hilos de urdimbre. En este caso, se pueden utilizar una pluralidad de hilos de urdimbre con baja expansión. La característica de que el distanciamiento es restringido a aproximadamente la anchura de los cabezales de conexión - medido en la dirección longitudinal del cierre - asegura que la aplicación a presión especificada se pueda llevar a cabo sin dificultades. Dado que los miembros entrelazables individuales en un cierre de abrazadera corredizo del invento pueden deformarse elásticamente igual que muelles, especialmente cuando están hechos de monofilamentos de material plástico relativamente finos con un diámetro, por ejemplo, de 0,5 mm, se puede restringir también el distanciamiento por medios caracterizados porque la distancia entre los tramos formadores de bucles de monofilamento es incluso ligeramente menor que la anchura de los cabezales entrelazables. En este caso, el funcionamiento del cursor realiza una acción de acopla

miento elástico (aplicación y desaplicación) entre los cabezales entrelazables por un lado y los bucles de conexión por el otro lado.

5 Las tiras de cierre en un cierre de abrazadera corredizo del invento deben encajarse en los canales de guía de tira de cierre en el cursor con la mayor exactitud que sea posible. Correspondientemente, el invento está caracterizado además porque los canales de guía de tira de cierre están ajustados al espesor de las tiras de cierre en la proximidad inmediata
10 de los brazos de fijación y a la altura de los bucles de conexión y de los cabezales entrelazables, y están formados por las caras interiores de los rebordes de apuntalamiento por un lado y por las caras interiores de los bordes desviadores de material por otro lado. Es evidente que la cara interior de
15 la placa superior también delimita los canales de guía de tira de cierre. La distancia entre los dos canales de tira de cierre junto a la embocadura del cursor, uno con relación al otro y al plano del cierre, en un cierre de abrazadera corredizo del invento, es mantenida lo más pequeña que sea posible
20 y sólo necesita ser aproximadamente igual a la altura de los bucles de conexión y de los cabezales entrelazables, con relación al plano del cierre. Es evidente que el cursor debe permitir un pasaje para el hilo de costura utilizado para fijar un cierre de abrazadera corredizo del invento a un artículo
25 lo asociado, después de que el cierre haya sido cosido al artículo. El método más simple de asegurar esto está caracterizado porque se forma en el cursor una ranura para pasaje de

costura, entre los rebordes de apuntalamiento y los rebordes de desviación de material.

Las ventajas que se originan de ello pueden ser resumidas en la comprobación de que el paso de un cierre de abrazadera corredizo del invento ya no puede ser afectado desventajosamente por las operaciones de costura requeridas para coser el cierre de abrazadera corredizo dentro de un artículo asociado. Aunque el distanciamiento de los miembros entrelazables en un cierre de abrazadera corredizo del invento es restringido por la estructura sustentadora, el cierre de abrazadera corredizo está fijado de modo suficientemente flexible al artículo asociado, incluso en el estado cosido, con respecto a flexiones y ensortijamientos fuera de o dentro del plano del cierre. La rigidización desplegada por el reducido distanciamiento no influye sobre la acción de entrelazamiento, ya que ésta es llevada a cabo por aplicación a presión, mientras que se originan ventajas particulares con respecto al conjunto del cursor, especialmente cuando se adopta el cursor arriba descrito.

El invento será descrito ahora con mayor detalle haciendo referencia a un dibujo de formas de realización del mismo, puramente a título de ejemplo. En los dibujos, que son esquemáticos:

La figura 1 es una vista en planta, en una escala grandemente aumentada, de parte de un cierre de abrazadera corredizo del invento, con el cursor seccionado en el plano del cierre;

La figura 2 es una sección, tomada sobre la línea A-B, a través del objeto de la figura 1;

La figura 3 es una sección, tomada sobre la línea C-D, a través del objeto de la figura 1;

5 La figura 4 es una sección, tomada sobre la línea E-F, a través del objeto de la figura 1;

La figura 5 es una sección, tomada sobre la línea G-H, a través del objeto de la figura 1;

10 La figura 6 es una vista correspondiente a la de la figura 5 de otra forma de realización de un cierre de abrazadera corredizo del invento, con su cursor;

La figura 7 es una vista en planta del cursor completo para el objeto de la figura 1;

15 La figura 8 es una vista en planta de parte de todavía otra forma de realización de un cierre de abrazadera corredizo del invento con el cursor, en el estado parcialmente abierto;

20 La figura 9 es una sección, tomada sobre la línea A-A, a través del objeto de la figura 8, a una escala incluso mayor;

La figura 10 es una vista del objeto de la figura 9, mirando en la dirección de la flecha B;

La figura 11 es otra vista del objeto de la figura 9, mirando en la dirección de la flecha C; y

25 Las figuras 12, 13 y 14 son vistas más esquemáticas de un cursor que es empujado sobre un cierre de abrazadera corredizo del invento desde el lado de comienzo o de terminación.

Las filas 1 de miembros entrelazables en el cierre de abrazadera corredizo mostrado en las figuras 1 a 7 están hechas de monofilamento de material plástico. Estas filas 1 de miembros entrelazables tienen miembros entrelazables 2 que a su vez consisten en bucles de conexión 3, cabezales de entrelazamiento troquelados 4, tramos formadores de bucles 5 de monofilamento, y brazos de fijación 6. Tal como lo muestran las figuras, los brazos de fijación 6, cuando se miran en una proyección sobre el plano del cierre pueden encontrarse uno a lo largo del otro en un plano, o uno sobre el otro. En cualquiera de los casos, los brazos de fijación 6 están incorporados dentro de una estructura sustentadora 7 y están unidos entre sí por pares mediante bucles de retorno 8 que sobresalen más allá de la estructura sustentadora 7. El cursor 9 es guiado sobre los bucles de retorno 8. El cursor 9, en cualquier caso, tiene una placa superior enteriza 10, caras de guía laterales 11 fijadas a él y rebordes de apuntalamiento 12 unidos a él, conjuntamente con un núcleo 13 que penetra centralmente en el otro lado del cierre. Cuando el cierre de abrazadera corredizo ha sido cosido dentro de un artículo asociado 14, la placa superior de cursor 10 puede encontrarse evidentemente como si estuviera debajo del artículo 14 (figuras 1 a 5) o alternativamente sobre el artículo 14 (figura 6). En ambos casos las tiras de cierre 15 formadas de la manera descrita son fijadas al artículo asociado 14 mediante una unión por costura 16 que tiene puntadas 17 dispuestas en la proximidad de los brazos de fijación 6. En el cierre

de abrazadera corredizo mostrado, el distanciamiento de los miembros entrelazables 2 es restringido por la estructura sustentadora 7, en una extensión 18 indicada en la figura 1. Se verá que el distanciamiento es restringido a una distancia A entre los tramos formadores de bucles 5 de monofilamento que es aproximadamente igual a la anchura B de los cabezales entrelazables 4 - medida en la dirección longitudinal del cierre. Esta definición se refiere a una proyección sobre el plano del cierre después de distanciamiento de los miembros entrelazables 2, es decir cuando las tiras de cierre 15 divergen en conformación en V. El núcleo del cursor 9 está provisto con rebordes de desviación de material 19, que contribuyen de una manera que se va a describir abajo con mayor detalle a los efectos de proporcionar al cursor 9 dos canales de guía de tira de cierre 10 cerca del núcleo 13, que están adaptados para acción de aplicación a presión. En la forma de realización preferida que se muestra, la estructura sustentadora 7 incorpora hilos de urdimbre 21 que discurren en la dirección longitudinal del cierre y estructuradas por ejemplo como hilos de sarga en un ligamento detextura o como hilos formadores de bucles en una estructura trenzada. Son extendidos y dispuestos de manera tal que restringen el distanciamiento de la manera descrita. Los brazos de fijación 6 están asociados como trama con estos hilos de urdimbre 21. En lo que concierne a los cierres de abrazadera corredizos hechos de monofilamento de material plástico relativamente fino con un diámetro por ejemplo de 0,5 mm, la deformación

elástica de los miembros entrelazables 2 puede ser aprovechada adicionalmente para la acción de aplicación a presión de entrelazamiento, con el resultado de que el distanciamiento de los miembros entrelazables 2 puede ser restringido a una distancia entre los tramos formadores de bucles 5 de monofilamento que sea realmente menor que la anchura B de los cabezales entrelazables 4. Al comparar las figuras 3 a 5 se verá que los canales de guía de tira de cierre 20 se acomodan al espesor D de las tiras de cierre 15 cerca de los brazos de fijación 6 y a la altura H de los bucles de conexión 3 y los cabezales entrelazables 4, y están formados por otro lado por las caras interiores 22 del reborde de apuntalamiento 12 y por otro lado por las caras interiores 23 de los rebordes desviadores de material 19 y evidentemente de las caras interiores 24 de la placa superior de cursor 10. Una ranura de pasaje de costura 25 está dispuesta entre los rebordes de apuntalamiento 12 y los rebordes de desviación de material 19, tal como se muestra más particularmente en la figura 7. El asidero 26 para hacer funcionar el cursor puede ser fijado al núcleo 13 o a la placa superior de cursor 10, tal como se muestra en las figuras 1 a 5 y 7 y en la figura 6 respectivamente. En el análisis final, la elección depende de que el cierre de abrazadera corredizo haya de permanecer oculto o libremente visible cuando sea cosido al artículo 14 asociado.

Se debe dar una descripción más detallada de la forma de realización mostrada en las figuras 8 a 14, a causa

de su importancia general. El cierre de abrazadera corredizo
mostrado en las figuras 8 a 14 tiene de nuevo filas 1 de miem-
bros entrelazables hechos de monofilamento de material plás-
tico. Estas filas 1 de miembros entrelazables tienen miembros
5 entrelazables 2 que a su vez consisten en bucles de conexión
3, cabezales entrelazables troquelados 4, tramos formadores
de bucles 5 de monofilamento de material plástico, y brazos
de fijación 6. Tal como lo indican las figuras, los brazos
de fijación 6 cuando se miran en una proyección sobre el pla-
10 no del cierre pueden encontrarse uno a lo largo del otro en
un plano o uno sobre otro. En cualquiera de los casos, los
brazos de fijación 6 están incorporados en una estructura sus-
tentadora 7 y unidos entre sí por pares mediante bucles de
retorno 8 que sobresalen más allá de la estructura sustenta-
15 dora 7. El cursor 9 es guiado sobre los bucles de retorno 8.
En cualquier caso el cursor 9 tiene una placa superior ente-
riza 10, caras de guía laterales 11 fijadas a ella y rebordes
de apuntalamiento 12 fijados a él, juntamente con un núcleo
13 que penetra centralmente en el otro lado del cierre. Cuan-
20 do el cierre de abrazadera corredizo ha sido cosido dentro
de un artículo asociado 14, evidentemente la placa superior
de cursor 10 puede encontrarse como si estuviera bajo el ar-
tículo 14 (figuras 8 a 14) o alternativamente sobre el artícu-
lo 14 (no obstante, esto no se muestra). En ambos casos las
25 tiras de cierre 15 formadas de la manera descrita son fija-
das al artículo asociado 14 por una unión por costura 16 que
tiene puntadas 17 dispuestas en la proximidad de los brazos

de fijación 6. En el cierre de abrazadera corredizo mostrado, el distanciamiento de los miembros entrelazables 2 está restringido por la estructura sustentadora 7, tal como se indica en las figuras 8 a 14. Se verá que el distanciamiento está

5 restringido a una distancia A entre los tramos formadores de bucles 5 de monofilamento que es aproximadamente igual a la anchura B de los cabezales entrelazables 4 - medido en la dirección longitudinal del cierre. Esta definición se refiere a una proyección sobre el plano del cierre después de que

10 se ha realizado el distanciamiento de los miembros entrelazables 2, es decir cuando las tiras de cierre 15 divergen en conformación en V. El núcleo 13 del cursor 9 está provisto con rebordes de desviación de material 19, que contribuyen a los efectos de proporcionar al cursor 9 con dos canales de

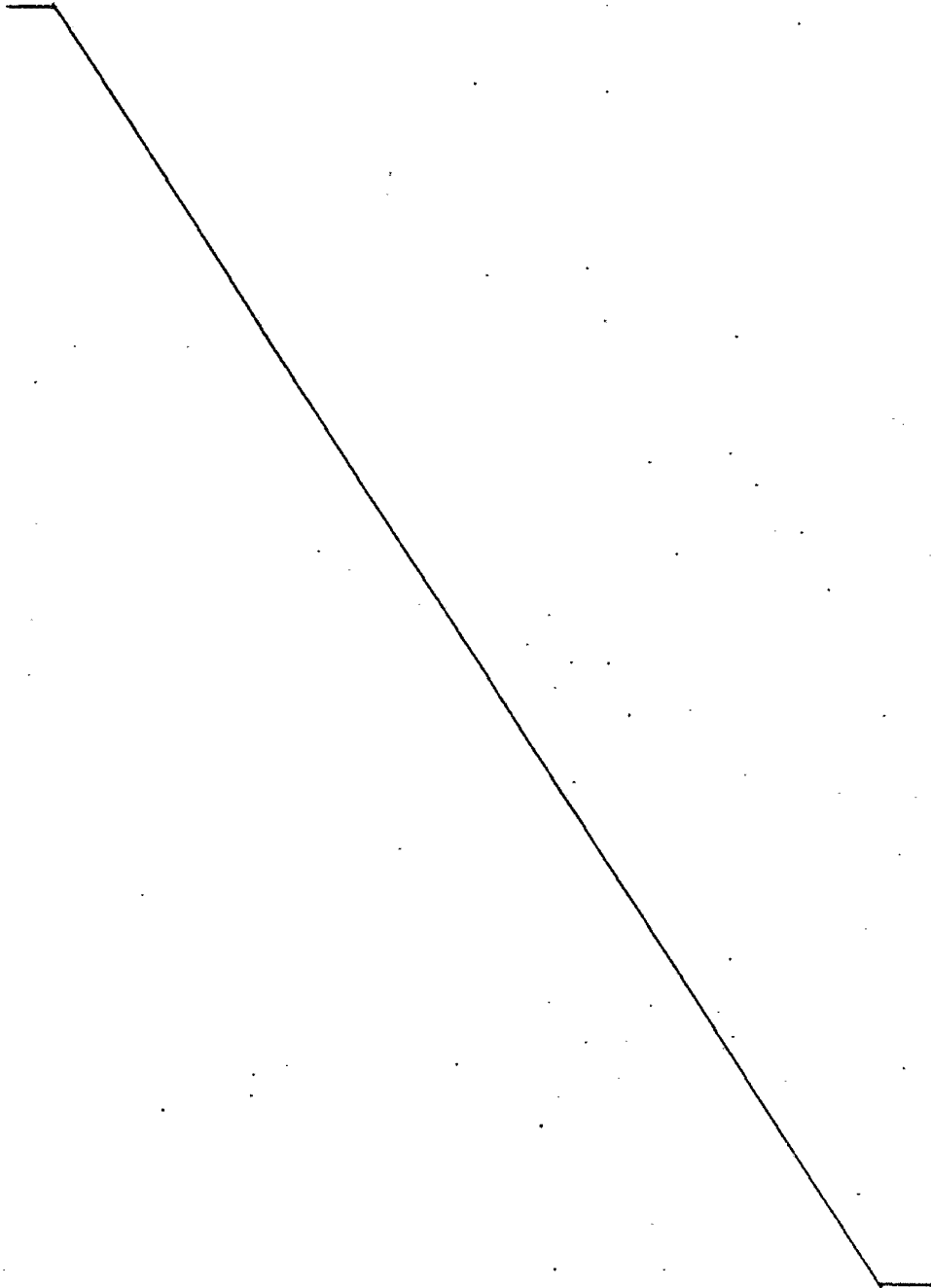
15 guía de tira de cierre 20 cerca del núcleo 13, que están adaptados para una acción de aplicación a presión. En la forma preferida de realización del invento que se muestra, la estructura sustentadora 7 incorpora hilos de urdimbre 21 que discurren en la dirección longitudinal del cierre y están

20 extendidos por ejemplo como hilos de sarga en un ligamento de textura o como hilos formadores de bucle en una estructura trenzada. Son extendidos y dispuestos de manera tal que restringen el distanciamiento de la manera descrita. Los brazos de fijación 6 están asociados como trama con estos hilos

25 de urdimbre 21. En lo que concierne a los cierres de abrazadera corredizos hechos de monofilamentos de material plástico relativamente finos con un diámetro por ejemplo de 0,05mm,

la deformación elástica de los miembros entrelazables 2 puede ser aprovechada adicionalmente para la acción de aplicación a presión de entrelazamiento, con el resultado de que el distanciamiento de los miembros entrelazables 2 puede ser restringido a una distancia entre los tramos formadores de bucles 5 de monofilamento que sea realmente menor que la anchura B de los cabezales entrelazables 4. Comparando las figuras 9 a 11 se verá que el cursor 9 adaptado para aplicación a presión incorpora canales de guía de tira de cierre 20 dispuestos paralelamente entre sí en la dirección del eje longitudinal del cierre, que son abiertos extensamente y forman sustancialmente una configuración de diapasón en una proyección paralela al plano del cierre y perpendicular al eje longitudinal del cierre, tal como se muestra más particularmente en la figura 9. Esta configuración formada por dos brazos paralelos 27, que también discurren paralelamente al plano del cierre, un tronco 28 situado en el plano del cierre y piezas de transición oblicuas 29 entre los brazos paralelos 27 y el tronco 28. El núcleo 13 está conformado dentro de un puente de conexión, dispuesto en la proximidad de los brazos 27 y que termina en frente de las piezas de transición oblicuas 29. Las figuras 10 y 11 muestran el modo en que el cierre de abrazadera corredizo se encuentra en el cursor 9 cuando el cursor 9 es extendido a lo largo del cierre. El cursor 9 puede ser movido a lo largo del cierre sin ninguna dificultad y realiza una desaplicación cuando es movido en la dirección de apertura. Esto se muestra en las figuras 12 a 14,

que al mismo tiempo demuestran también que es cierto el caso inverso, es decir que el cursor 9 puede ser empujado sobre un cierre de abrazadera corredizo desde el otro lado y en la dirección de cierre.



- REIVINDICACIONES -

1. Perfeccionamientos en cierres de abrazadera corredizos que
tiene filas de miembros entrelazables hechos de monofilamen-
to de material plástico, en que los miembros entrelazables
5 tienen bucles de conexión, cabezales de conexión troquelados,
tramos formadores de bucles de monofilamento y brazos de fi-
jación, y en que los brazos de fijación están incorporados
en una estructura sustentadora y están unidos entre sí por
pares mediante bucles de retorno que sobresalen más allá de
10 la estructura sustentadora y que proporcionan guía para un
cursor que comprende una placa superior enteriza, caras de
guía laterales unidas a ésta y rebordes de apuntalamiento
fijados a la misma, juntamente con un núcleo que penetra cen-
tralmente en el otro lado del cierre, mientras que las tiras
15 de cierre formadas de este modo están fijadas a un artículo
apropiado mediante uniones por costura con puntadas dispues-
tas en la proximidad de los brazos de fijación, caracteriza-
dos porque el distanciamiento de los miembros entrelazables
es restringido por la estructura sustentadora y corresponde
20 a una distancia entre los tramos formadores de bucles de mo-
nofilamento después de haber diseminado imperativamente (in-
mediatamente a lo largo de los cabezales de conexión) de
aproximadamente la anchura de los cabezales de conexión me-
dido en la dirección longitudinal del cierre-, y porque el
25 cursor está provisto con rebordes de desviación de material
junto al núcleo y dos canales de guía de tira de cierre car-

ca del núcleo, los cuales canales están formados también por los rebordes de desviación de material y están adaptados para una aplicación a presión durante la acción de entrelazamiento.

5 2. Perfeccionamientos según reivindicaciones anteriores, caracterizados porque la estructura sustentadora tiene hilos de urdimbre que discurren en la dirección longitudinal del cierre, que constituyen por ejemplo los hilos de sarga de un ligamento de textura o los hilos formadores de bucle de una
10 estructura trenzada, dentro de los cuales son extendidos los brazos de fijación igual que una trama, y porque el distanciamiento de los miembros entrelazables es restringido por estos hilos de urdimbre.

15 3. Perfeccionamientos según reivindicaciones anteriores, caracterizados porque el distanciamiento de los miembros entrelazables corresponde a una distancia entre los tramos formadores de bucles de monofilamento que es ligeramente menor que la anchura de los cabezales entrelazables.

20 4. Perfeccionamientos según reivindicaciones anteriores, caracterizados porque los canales de guía de tira de cierre están ajustados al espesor de las tiras de cierre cerca de los brazos de fijación y a la altura de los bucles de conexión y de los cabezales de entrelazamiento y están formados por las caras interiores de los rebordes de apuntalamiento por
25 un lado y por las caras interiores de los rebordes de desviación de material por el otro lado.

5. Perfeccionamientos según reivindicaciones anteriores, caracterizados porque el cursor adaptado para aplicación a presión incorpora canales de guía de tira de cierre dispuestos paralelamente entre sí en la dirección del eje longitudinal del cierre, que forman sustancialmente una configuración de diapasón en una proyección paralela al plano del cierre y perpendicular al eje longitudinal del cierre, que tiene dos brazos paralelos, un tronco y piezas de transición oblicuas, y porque el núcleo está conformado dentro de un puente de conexión dispuesto en la proximidad de los brazos y que termina en frente de las piezas de transición oblicuas.

6. PERFECCIONAMIENTOS EN CIERRES DE ABRAZADERA CORREDIZOS.

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de veinte hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 10. SEP. 1970
J. J. J.

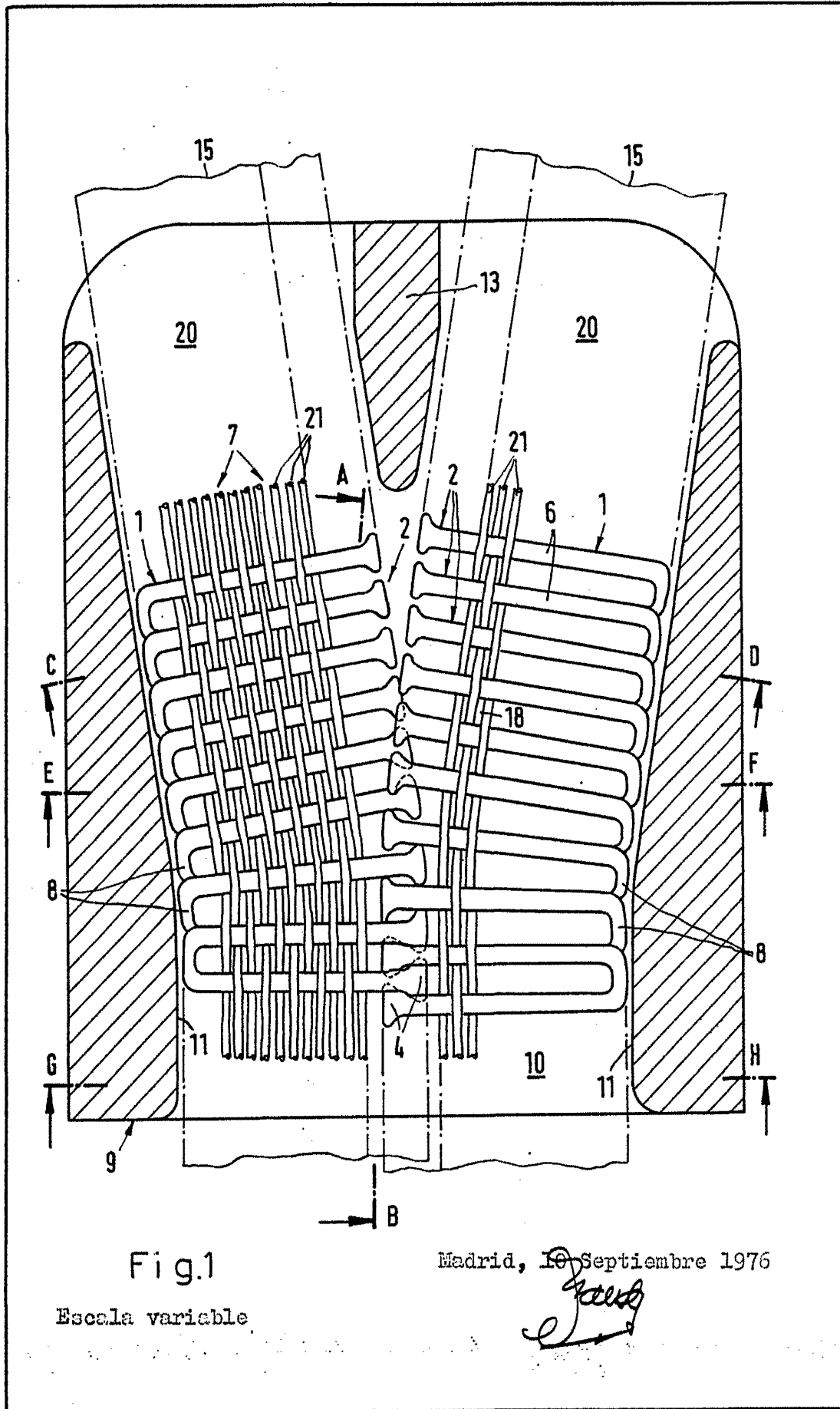


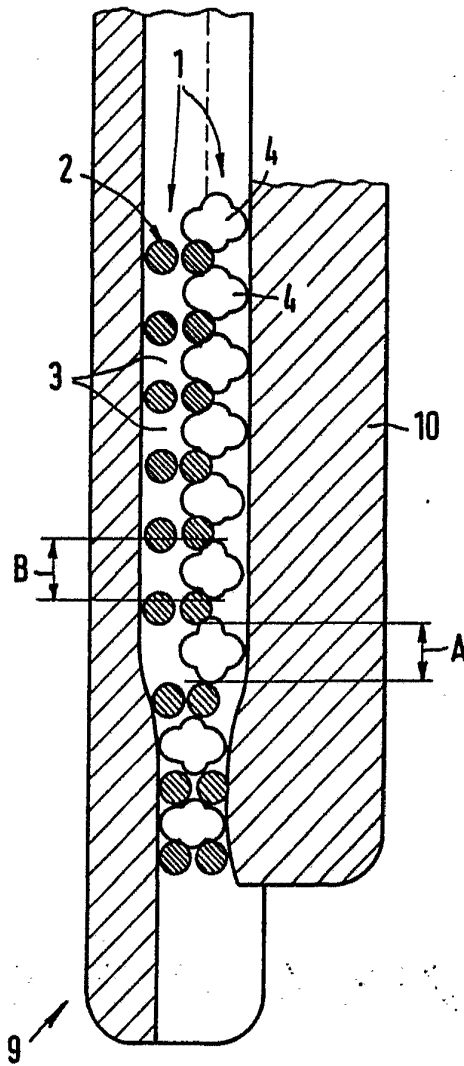
Fig. 1

Escala variable

Madrid, 10 Septiembre 1976

[Handwritten signature]

Fig.2



Escala variable

Madrid, 10 Septiembre 1976

Joubert

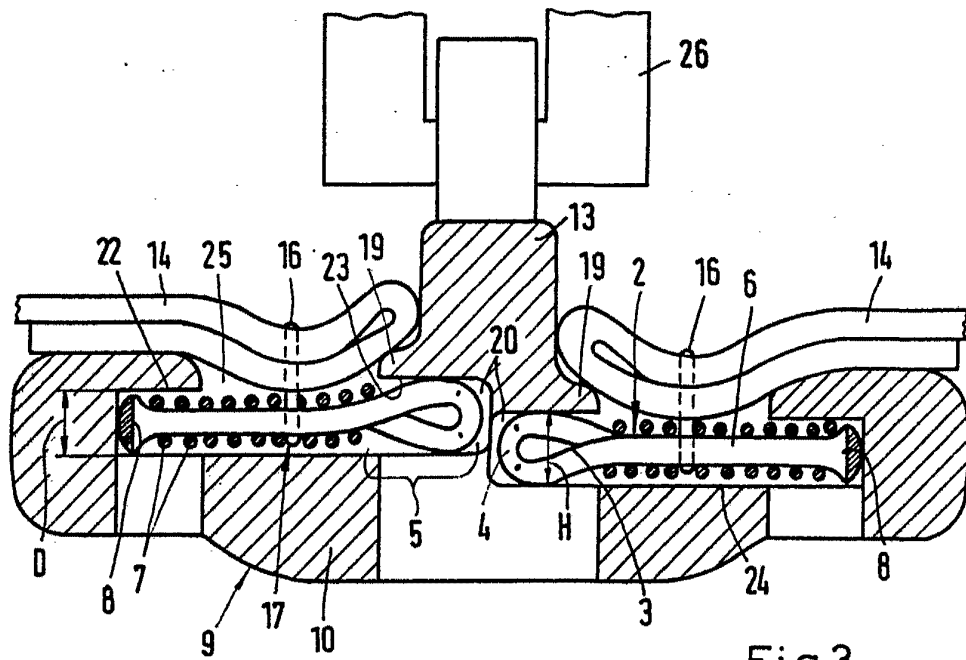


Fig.3

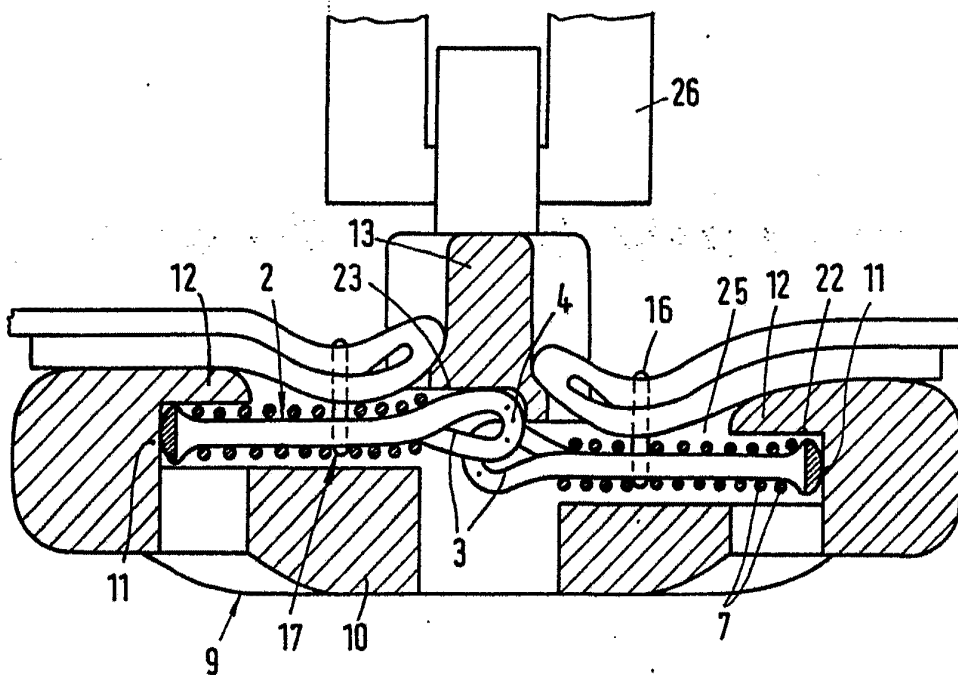


Fig.4

Escala variable

Madrid, 10 Septiembre 1976

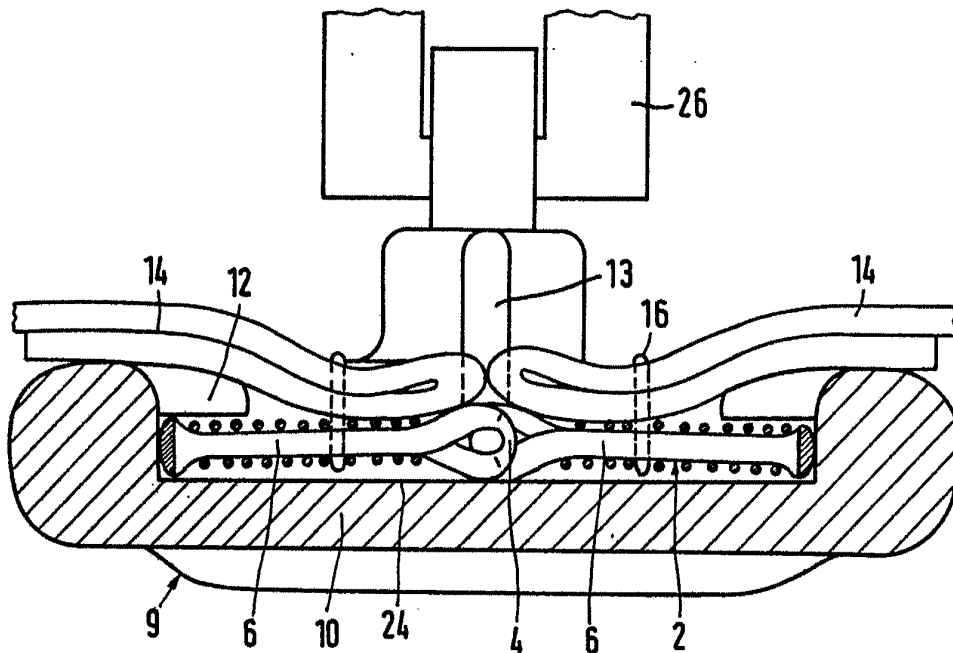


Fig.5

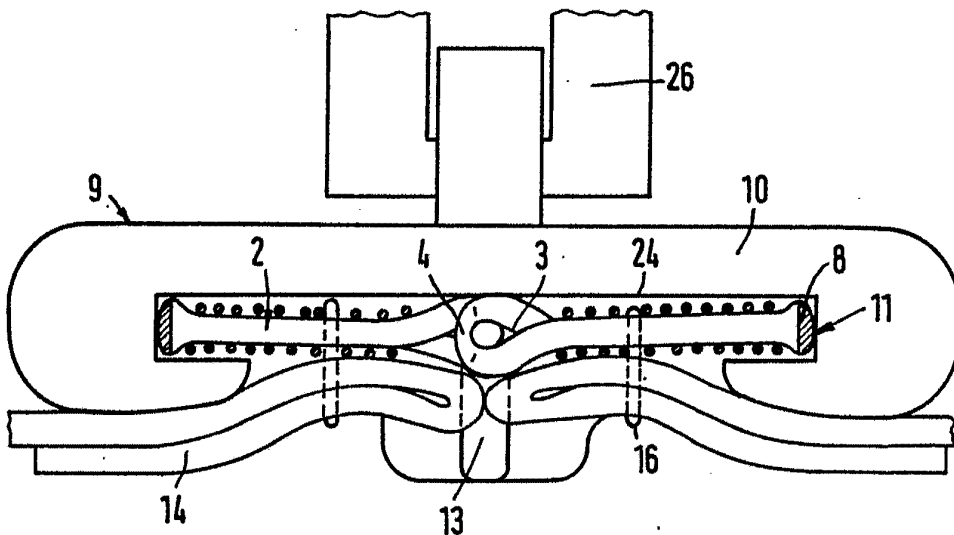


Fig.6

Escala variable

Madrid, 10 Septiembre 1976

J. J. J.

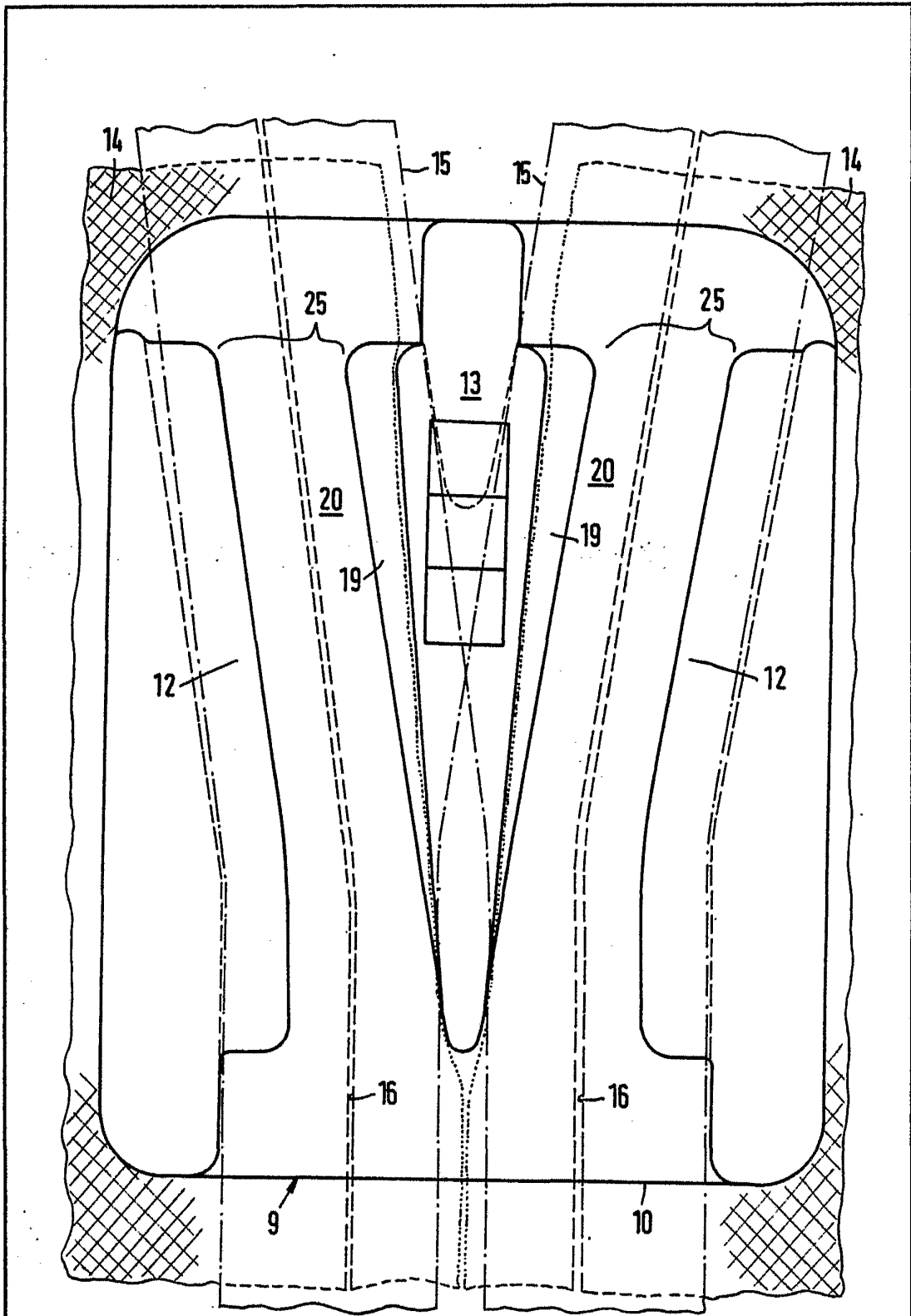


Fig.7

Escala variable

Madrid, 16 Septiembre 1976

J. Gaud

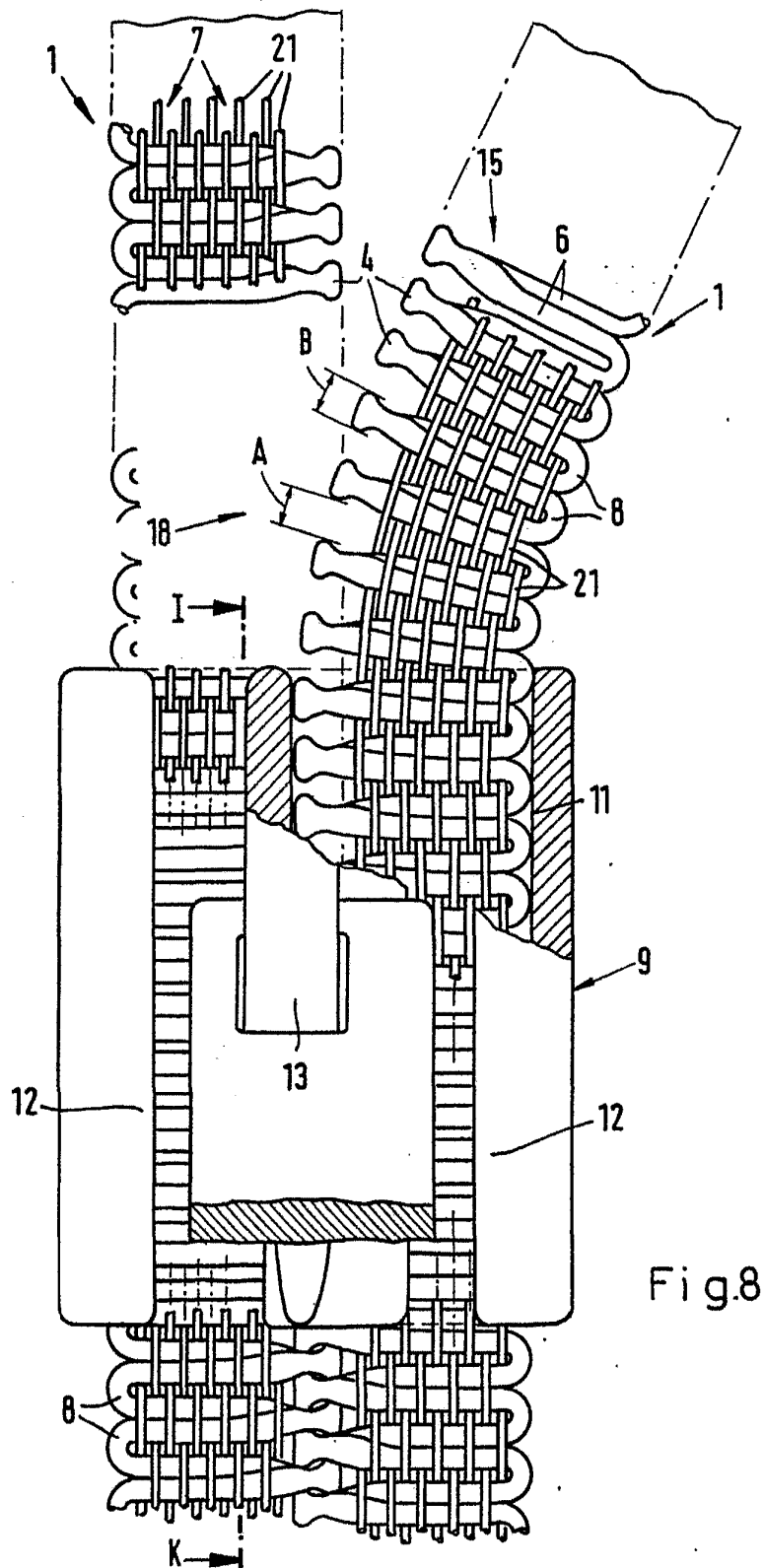
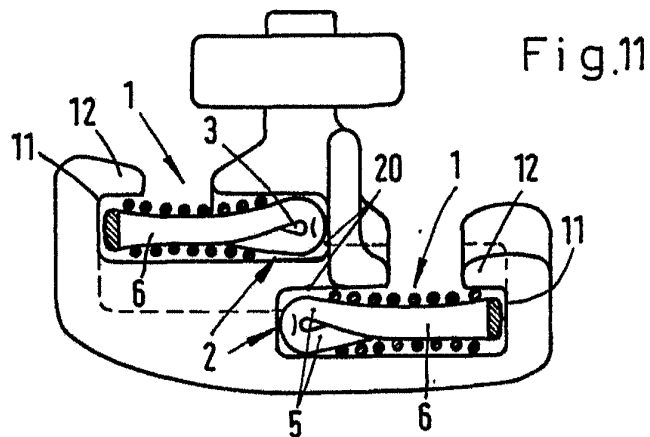
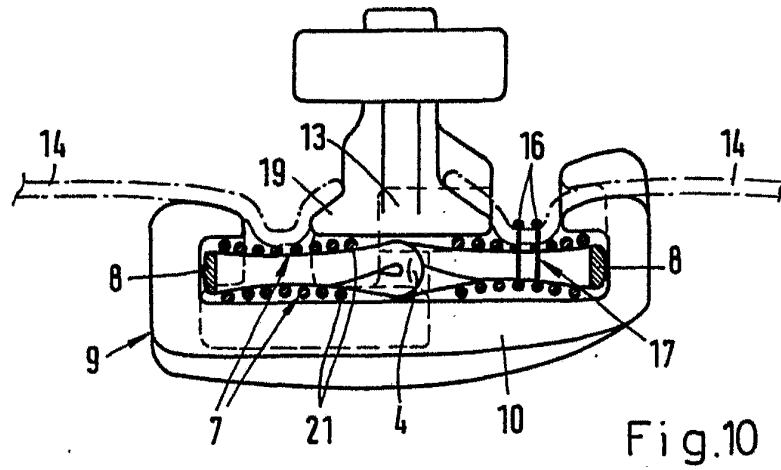
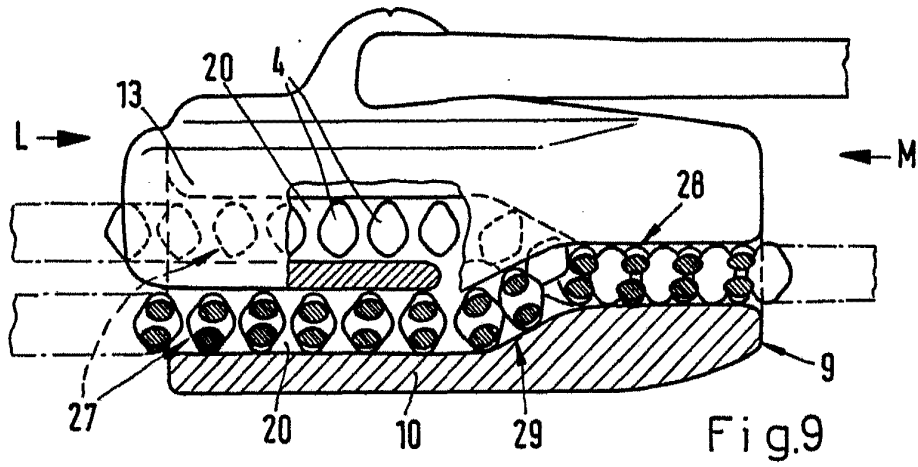


Fig.8

Escala variable

Madrid, 10 Septiembre 1976

Handwritten signature



Escala variable

Madrid, 10 Septiembre 1976

Shank

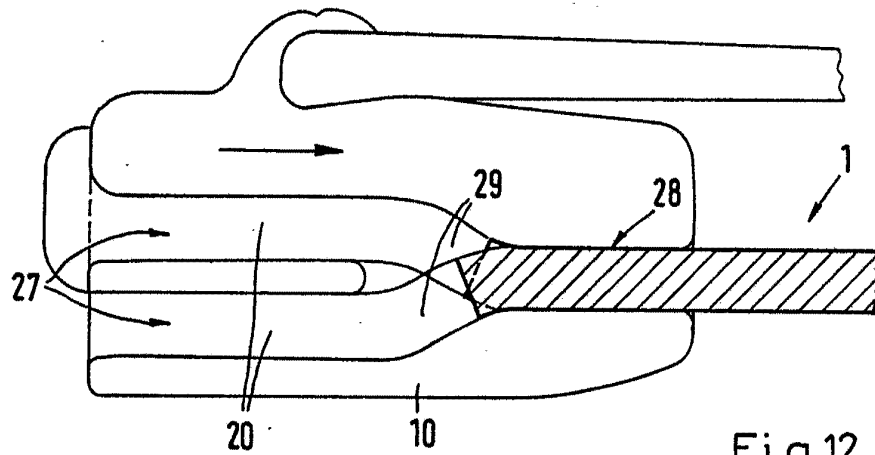


Fig.12

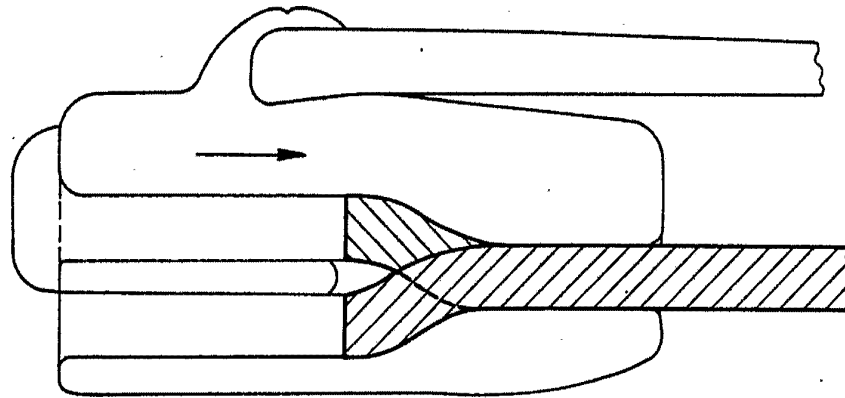
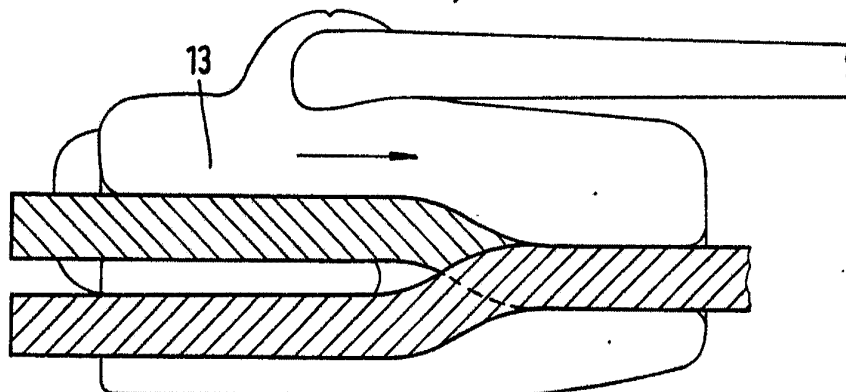


Fig.13

Fig.14



Escala variable

Madrid, 10 Septiembre 1976

J. J. J.