



ESPAÑA

19	ES	NUMERO	450611	10	A1
21					
22		FECHA DE PRESENTACION			

PATENTE DE INVENCION

20	PRIORIDADES:	22	FECHA	23	PAIS
21	NUMERO				

24	FECHA DE PUBLICIDAD	25	CLASIFICACION INTERNACIONAL	26	PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
----	---------------------	----	-----------------------------	----	-----------------------------------

27	TITULO DE LA INVENCION
"MAQUINA PARA CONFECCIONAR MASCARILLAS ASEPTICAS DE UN SOLO USO"	

28	SOLICITANTE (ES)
D. FRANCISCO GARRIGA SERRA	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
TARRASA (Barcelona) C/. Wilson, 67	

29	INVENTOR (ES)
el propio solicitante	

30	TITULAR (ES)
D. FRANCISCO GARRIGA SERRA	

31	REPRESENTANTE
D. JUAN DEL VALLE SANCHEZ, Agente Oficial de la Propiedad Industrial	

450611

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una máquina para confeccionar mascarillas asépticas de un solo uso.

5. Más concretamente, en la invención se ha ideado una máquina especialmente concebida, para realizar el proceso totalmente mecánico y continuo de confección de las mascarillas asépticas de un solo uso y del tipo constituidas a partir de una pieza de estructura laminar, tal como papel o tejido filtrante, cuya pieza es sometida a una fase de plisado, el cual se estabiliza mediante cintas engomadas o adherentes aplicadas a través de medios mecánicos a los referidos extremos de la pieza, realizando además las cintas antedichas, la función retentora de unas anillas elásticas que en la posición de uso de la mascarilla, pasan sobre el montante de las orejas del usuario, quedando el papel o lámina filtrante cubriendo la nariz y boca de aquel.
- 10.
- 15.

- En líneas generales, la máquina objeto de la presente invención comprende una mesa de trabajo de forma cilíndrica de revolución y de eje horizontal, sobre el cual gira, la referida mesa cilíndrica es hueca y en su interior se efectúa una succión de vaciado constante, donde también se aloja un obturador para facilitar el desprendimiento de la mascarilla una vez confeccionada. La superficie exterior de la mesa se encuentra dividida en secciones con alojamientos, según las dimensiones de las mascarillas. En este caso, la marcha o rotación de la mesa es de ciclos intermitentes, ocupando cada área, una estación distinta y consiguiente de la anterior hasta el total y completo manipulado de los
- 20.
- 25.

diferentes componentes de la pieza a conseguir.

Con el fin de facilitar la explicación se acompañan a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

La figura 1, muestra una perspectiva de la máquina, vista por la parte de la mesa en donde se inicia la confección de las mascarillas.

10. La figura 2, corresponde a otra perspectiva vista por la parte de la mesa donde se suministran las mascarillas confeccionadas hacia la banda transportadora.

Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización una máquina que comprende una bancada -1-, sobre la cual se encuentra dispuesta en organización giratoria la mesa cilíndrica -2-.

20. Dos cintas -3- y -4-, con adhesivo parten de sus bobinas madre y a través de las guías -5-, son depositadas sobre el cuerpo principal de la mesa -2-, tal como se aprecia en la figura 1, quedando la parte engomada al aire.

25. Dos hilos elásticos -6- y -7- parten de sendas bobinas -8-, pasando por unos enhebradores distribuidores en vaivén simple, cargando el hilo a un recolector en zig-zag -9-, formando una onda, depositándose un extremo -10- de la misma sobre la cinta de papel, por su parte mordiente, y el otro extremo -11- sobre un área de la mesa -2-, donde, el hilo es retenido por succión.

El tejido filtrante -12-, parte de una bobina que guiada convenientemente es obligada a pasar por un confor-

mador donde es aplisado a lo largo de la banda.

El tejido -12- es arrastrado primero por un juego de cilindros -13- de arrastre constante, tensor -14-, y finalmente por un segundo juego de cilindros -15- de arrastre intermitente, que a su vez manda actuar una cuchilla transversal, convirtiendo la banda transversal en formato plisado, quedando depositado éste sobre el área destinada a unirse con el papel adhesivo.

Otras dos cintas -16- y -17-, de papel engomado y humedecido, son entregadas sobre el formato plisado, completando el montaje de los componentes de la mascarilla. Seguidamente, un juego de rodillos elásticos -18- presan contra la mesa el complejo que forman en cada extremo del formato, cinta adhesiva, hilo elástico, papel filtrante, y la segunda cinta adhesiva.

Una cuchilla transversal -19-, corta en su incidencia el empanado papel-hilo-papel, quedando ya la mascarilla independiente de los puntos de incidencia que lo han formado, hasta llegar a un área de desprendimiento formada por el obturador de la succión, cayendo la mascarilla sobre la banda transportadora -20-.

La invención dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica, en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, realizarse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como nuevo y de propia invención, comprende las siguientes reivindicaciones.

5. 1.- Máquina para confeccionar mascarillas asépticas de un solo uso, del tipo que comprenden un cuerpo de estructura laminar, tal como papel o tejido filtrante, convenientemente plisado y mantenido estable por cintas adherentes o engomadas fijadas a los extremos de dicho plisado, y
10. cuyas cintas retienen a su vez a unos bucles elásticos que integran los medios de sujeción de la mascarilla en las orejas del usuario, caracterizada esencialmente por el hecho de comprender una mesa cilíndrica hueca giratoria sobre su eje, por cuyo interior se efectúa una succión de vacío
15. constante; porque la superficie exterior de dicha mesa cilíndrica se encuentra dividida en secciones con alojamientos, según las dimensiones de las mascarillas a obtener; por preverse dos alimentadores para sendas cintas de papel adherente, con sus correspondientes guías, cuyas cintas son depositadas transversalmente sobre la superficie de la mesa,
20. quedando con su zona adherente o engomada al aire; por preverse dos alimentadores de hilo elástico, integrados por sendos conos-bobinas, cuyos hilos son conducidos por respectivos guía-hilos distribuidores en vaivén simple, cargando
25. el hilo a un recogedor en zig-zag, formando una onda, con lo que queda montado el hilo sobre unas pías que en su momento de entrega se hacen coincidir, depositándose un extremo de la onda sobre la tira de papel, por su superficie mordiente, mientras que el otro extremo de la onda se depo-

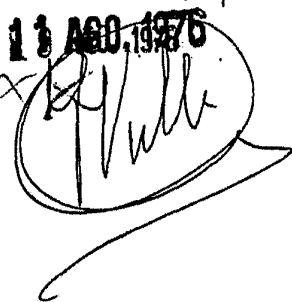
- sita en un área de la mesa donde el hilo es retenido por succión; por preverse una bobina de suministro de tejido filtrante en banda, la cual convenientemente guiada en sentido longitudinal a la mesa, es obligada a pasar por un con-
5. formador donde es aplisado a lo largo de la banda; por preverse un primer juego de cilindros de arrastre constante de la banda, y un segundo juego de cilindros de arrastre intermitente; porque dicho segundo juego comanda una cuchilla transversal a la banda, a la que secciona, resultando
10. de dicho corte un formato plisado que se deposita sobre el área destinada a unirse con las cintas adherentes o engomadas, quedando a su vez vinculado el formato sobre la mesa, por succión; por disponerse de dos cintas de papel adherente o engomado, entregadas por un procedimiento semejante al
15. antes descrito, sobre el formato plisado, completando el montaje de los componentes de la mascarilla; por existir un juego de rodillos elásticos que prensan contra la mesa el complejo formado en cada extremo del formato, integrado dicho complejo por cinta adherente o engomada, hilo elás-
20. tico, lámina filtrante y la segunda cinta adherente o engomada, todo ello vinculado a la mesa por succión y de manera continuada hasta alcanzar a una cuchilla transversal que corta en su incidencia al empanado de papel-hilo-papel, quedando la mascarilla libre de los puntos de incidencia que
25. lo han formado, hasta llegar a un área de desprendimiento, resultante de eliminar su succión, con lo cual cae por gravedad hacia una banda transportadora al efecto.

2.- Máquina para confeccionar mascarillas asépticas de un solo uso.

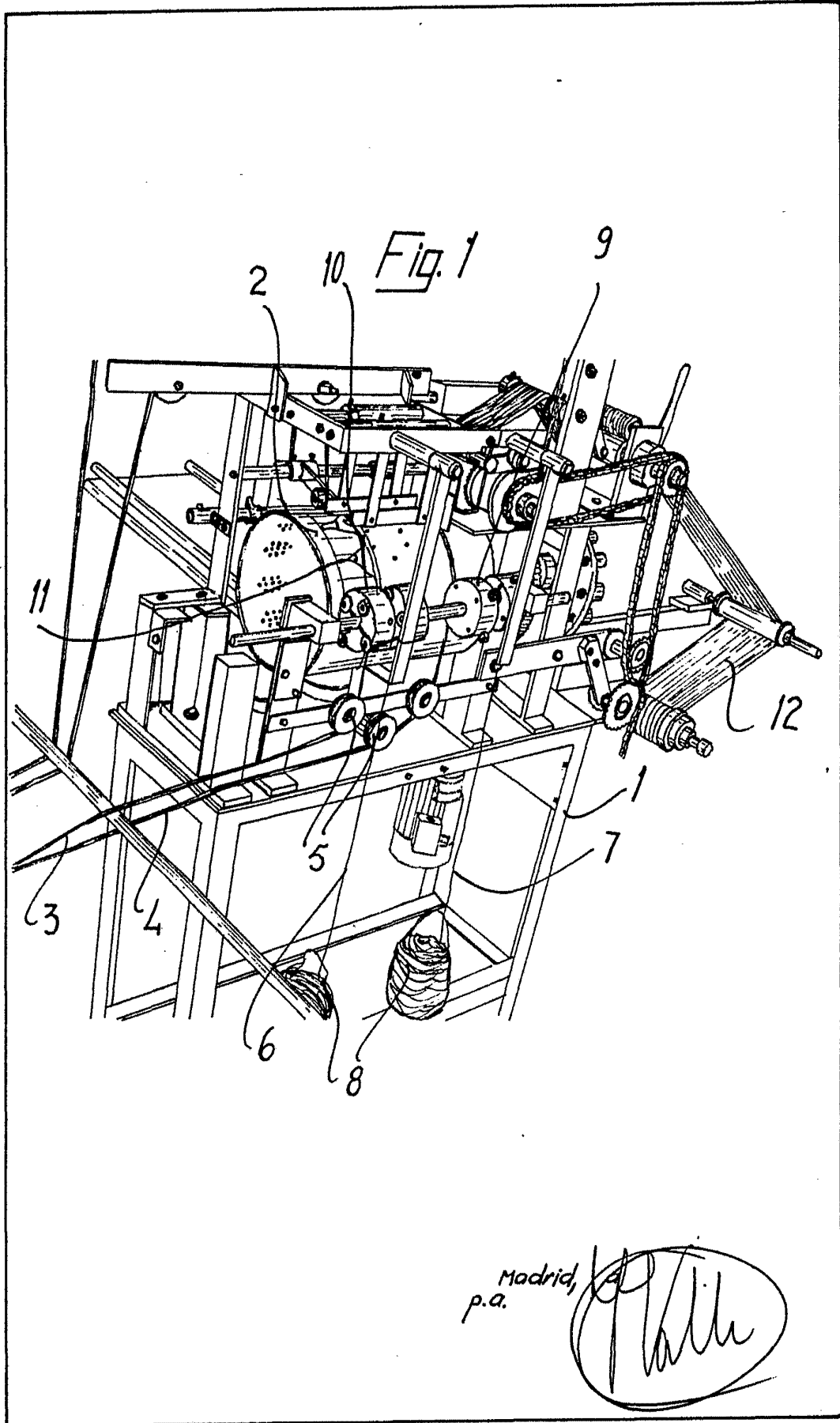
Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 7 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

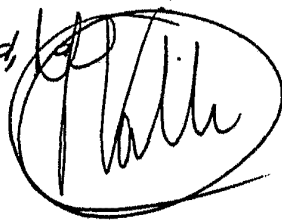
5.

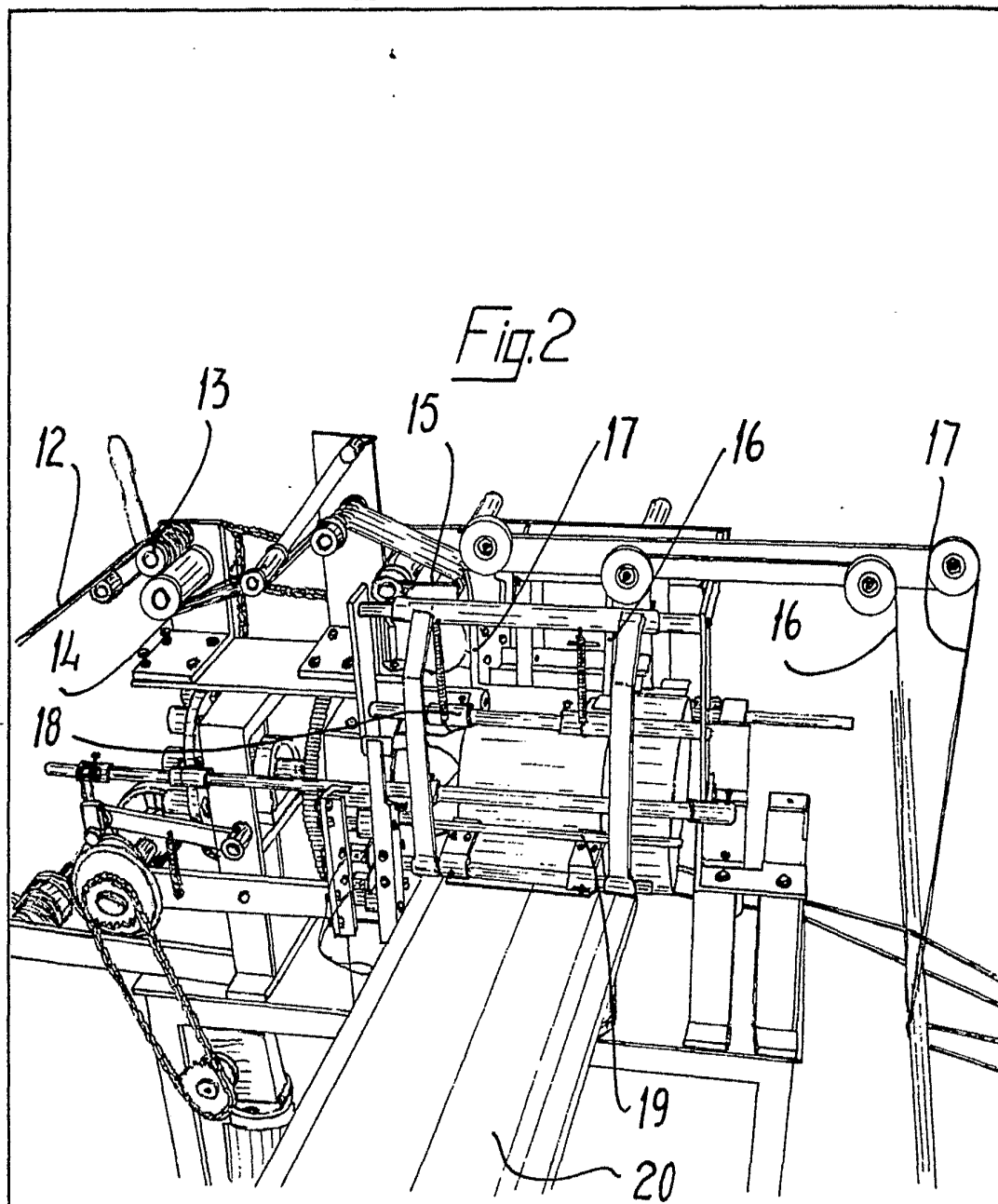
Madrid, a
p.a.

11 AGO. 1976


dv.



Madrid, p.a. 



Madrid,
p.a.

F. Valle