



19 ES	11 NUMERO 21	10 A1
	22 FECHA DE PRESENTACION	

450576

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO			32 FECHA			33 PAIS		
47 FECHA DE PUBLICIDAD			51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B32B			62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA		
54 TITULO DE LA INVENCION "MAQUINA PARA RECUBRIR UN SOPORTE LAMINAR"								
71 SOLICITANTE (S) ORTEVE, S.A.								
DOMICILIO DEL SOLICITANTE BARCELONA - Rda. Gral. Mitre, 17								
72 INVENTOR (ES) D. JAIME FUCHOL BAROT								
73 TITULAR (ES) ORTEVE, S.A.								
74 REPRESENTANTE D ^a M ^e LUISA ISERN GUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.								

MEMORIA DESCRIPTIVA

Esta patente de invención se refiere a una máquina para recubrir un soporte laminar, tal como una hoja de papel, cartulina, cartón o equivalente.

La máquina en cuestión es ventajosa, por una parte, porque no utiliza ningún adhesivo de recubrimiento, con lo que queda eliminado el peligro de la formación de estrías cuando el adhesivo no se une en todos los lugares con el material de soporte o se desprende más tarde del mismo. Además, la máquina no emplea láminas de acetilcelulosa para el recubrimiento del material de soporte mediante el adhesivo, que, como es sabido, son caras en comparación con otras láminas de material plástico, y a cuyos costes se deben añadir los del adhesivo.

La máquina de que se trata es ventajosa con relación a las máquinas que utilizan una extrusionadora a través de la que se aplica sobre una lámina de celofán una capa de polietileno inmediatamente antes del recubrimiento, o de las que utilizan un celofán recubierto de polietileno, dado que la extrusionadora o el empleo de una lámina de celofán previamente recubierta de polietileno resultan extraordinariamente costosos, además de lo cual las láminas de celofán son más o menos higroscópicas y no son lo suficientemente estables en cuanto a sus dimensiones para el recubrimiento.

Con la máquina de la invención se utilizan láminas termoplásticas, particularmente láminas de polietileno o cloruro polivinílico para el recubrimiento brillante de

- material de soporte, por ejemplo, de papel impreso, cartones para sobrecubiertas de libros y revistas, folletos, rótulos impresos, cajas de cartón plegables y similares sin adhesivo de recubrimiento u otras láminas intermedias. La
5. máquina de la invención utiliza, para ello, las siguientes características, de por sí conocidas, de las láminas termoplásticas: Las láminas termoplásticas, particularmente las
- de polietileno, se vuelven pegajosas por su superficie a una
- temperatura determinada, pudiéndose aplicar sobre un soporte.
10. Simultáneamente, la lámina anteriormente opaca se torna brillante y transparente bajo la acción del calor y la presión y conserva estas características después de la adhesión cuando desciende la temperatura. Debe hacerse constar que la utilización de dichas láminas termoplásticas, particular-
15. mente las de polietileno o cloruro de polivinilo para el recubrimiento brillante había fracasado hasta ahora debido a que no solamente se vuelve pegajosa la cara de la lámina dirigida hacia el material de soporte, sino también la cara dirigida hacia el cilindro calentado de la calandra, por
20. lo que la lámina se adhería a la calandra, no podía prácticamente desprenderse de la misma y se volvía inservible.

Las dificultades expuestas han sido eliminadas con la máquina a que se refiere esta invención de la que se describe a continuación un ejemplo de realización práctica

25. que se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance de esta patente, con referencia los dibujos adjuntos, en los que:

La figura 1 es una vista en alzado lateral un tanto esquemática de la máquina.

Y la figura 2 es una vista en planta correspondiente con la figura 1.

De conformidad con los dibujos, con -1- se designa en general un panel eléctrico marcadore automático que lleva incorporados los interruptores de paro y puesta en marcha, luz piloto, fusibles y contadores de un bombín de arrastre de hojas, compresores, un elevador y una fotocélula de paro de emergencia. La máquina presenta un regulador manual -2- cuyas funciones son las de subida o bajada del carro donde se depositan las hojas para pelicular. En un punto adecuado se ha previsto un rodillo de guía -3- adyacente a una calandra -4-, por entre cuyos dos elementos pasa la película de polietileno junto con las hojas, cuya película procede de la bobina -5-. La función del rodillo -3- es dar la presión adecuada al paso de las hojas para la soldadura de la película de polietileno, en tanto que la función de la calandra -4- es dar la temperatura adecuada al paso de las hojas en orden a dicha soldadura. El movimiento rotativo de la calandra lo proporciona el grupo electromotor -6- que comporta un motor de 1 H.P. y un conjunto de transmisión formado por engranajes.

La máquina comporta el empleo de una película de poliéster de un espesor aproximado de 23 a 26 micras, cuya película es alimentada por una bobina -7- y tiene la función de procurar una separación entre la calandra y la película de polietileno para proteger a esta última del exceso de calor y evitar su fusión.

En una zona oportuna, la máquina presenta un grupo de rebobinado -8- que comprende un conjunto de ejes que

recuperan la película de poliéster anterior.

También comprendo la máquina un conjunto de dos ventiladores -9- que enfrían las hojas ya recubiertas antes de entrar en un cortador automático -10- para su perfecto corte, asociado con un regulador -11- con el que se regula la entrada en el cortador de cada hoja según su formato.

Debe hacerse constar que la máquina de referencia dentro de su esencialidad, es susceptible de variaciones de detalle y puede comprender los accesorios más convenientes, siendo variables los tamaños, formas y materiales de sus componentes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones siguientes.

= . =

N O T A

15. Describo el objeto del presente invento se declaran nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones.

1.- Máquina para recubrir un soporte laminar, caracterizada esencialmente por el hecho de constar de un marcador que comporta un sistema automático de entrada del soporte laminar en forma de hojas que son depositadas en un carro cuya subida y bajada es regulada por medio de un regulador manual y que son trasladadas por dicho carro hasta un rodillo de guía adyacente a una calandra, por entre cuyos dos elementos se hacen pasar las hojas y una película de polietileno que se suelda a las hojas por presión y calor, éste suministra por la calandra por medio de resistencias eléctricas incorporadas en ella, comprendiendo la máquina una bobina de alimentación de una película de poliéster

que tiene función de separación entre la calandra y la película de polietileno para proteger a la última del exceso de calor y evitar su fusión y es recuperada en un grupo de rebobinado.

5. 2.- Máquina para recubrir un soporte laminar, según la reivindicación anterior, caracterizada por el hecho de comprender un grupo de ventiladores para enfriar las hojas ya recubiertas antes de entrar en un cortador asociado con un regulador automático que regula dicha entrada de las
10. hojas según su formato.

3.- Máquina para recubrir un soporte laminar.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 6 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los
15. dibujos reglamentarios.

Madrid, a 9 AGO. 1976

p.a.

M.^a LUISA ISERN CUYAS

p. p.


Firmado: JOSE L. MORA

dv.



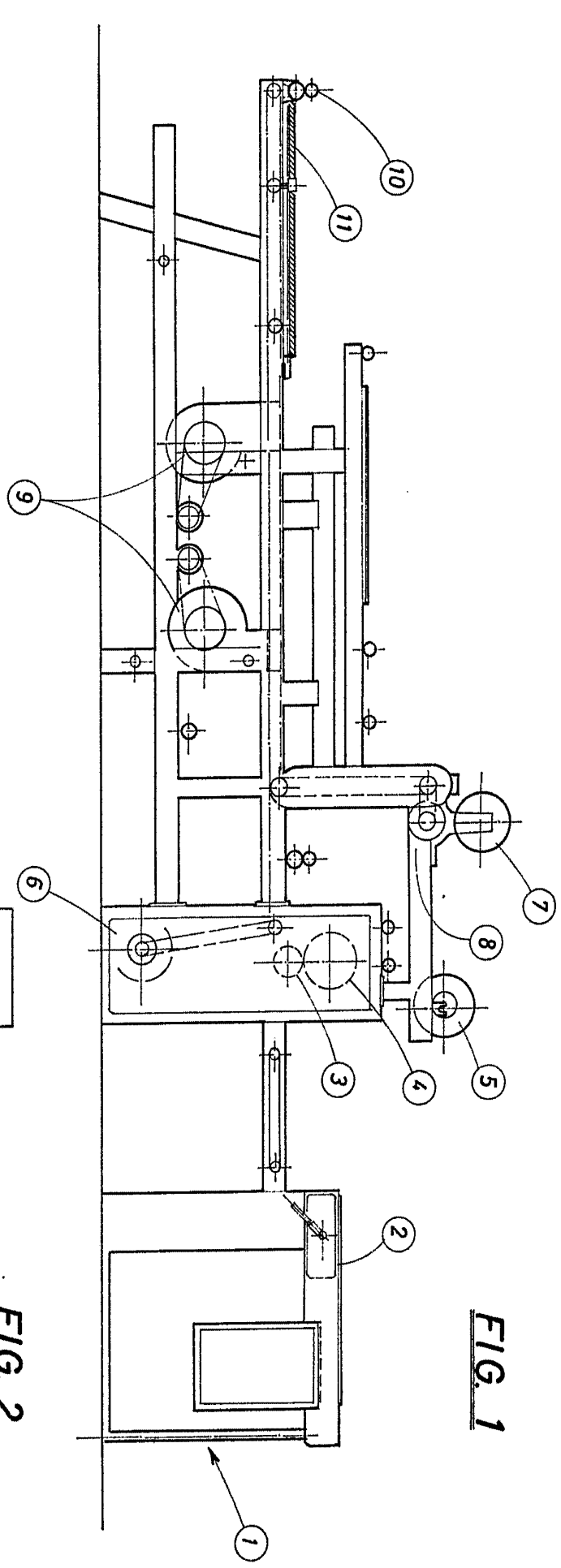


FIG. 1

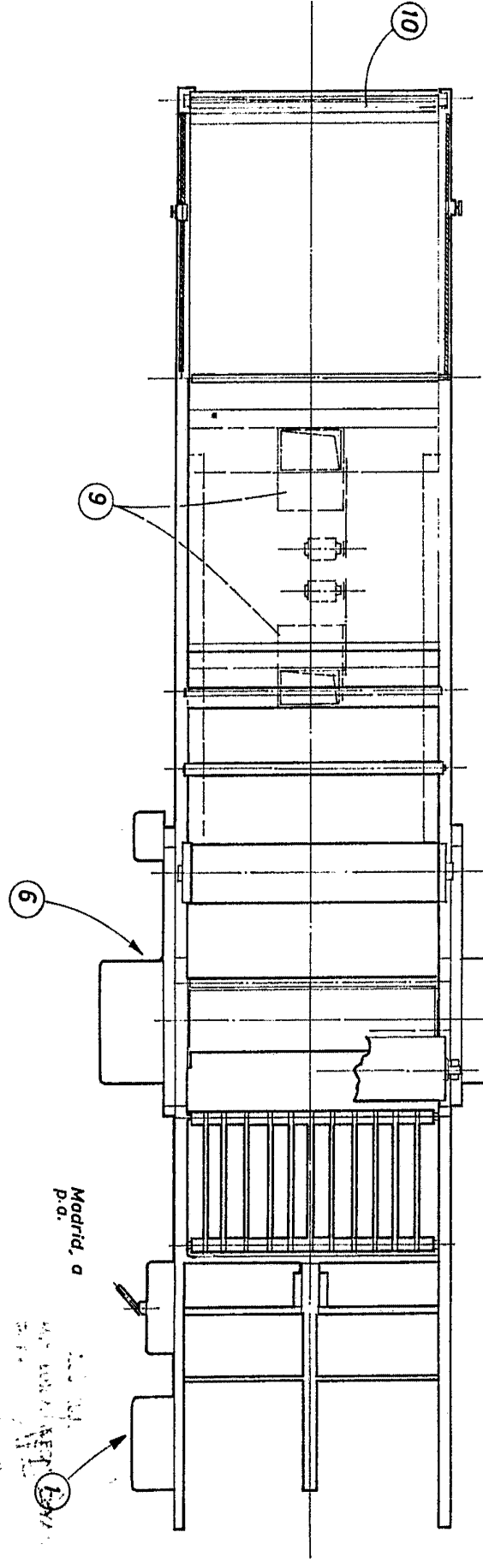

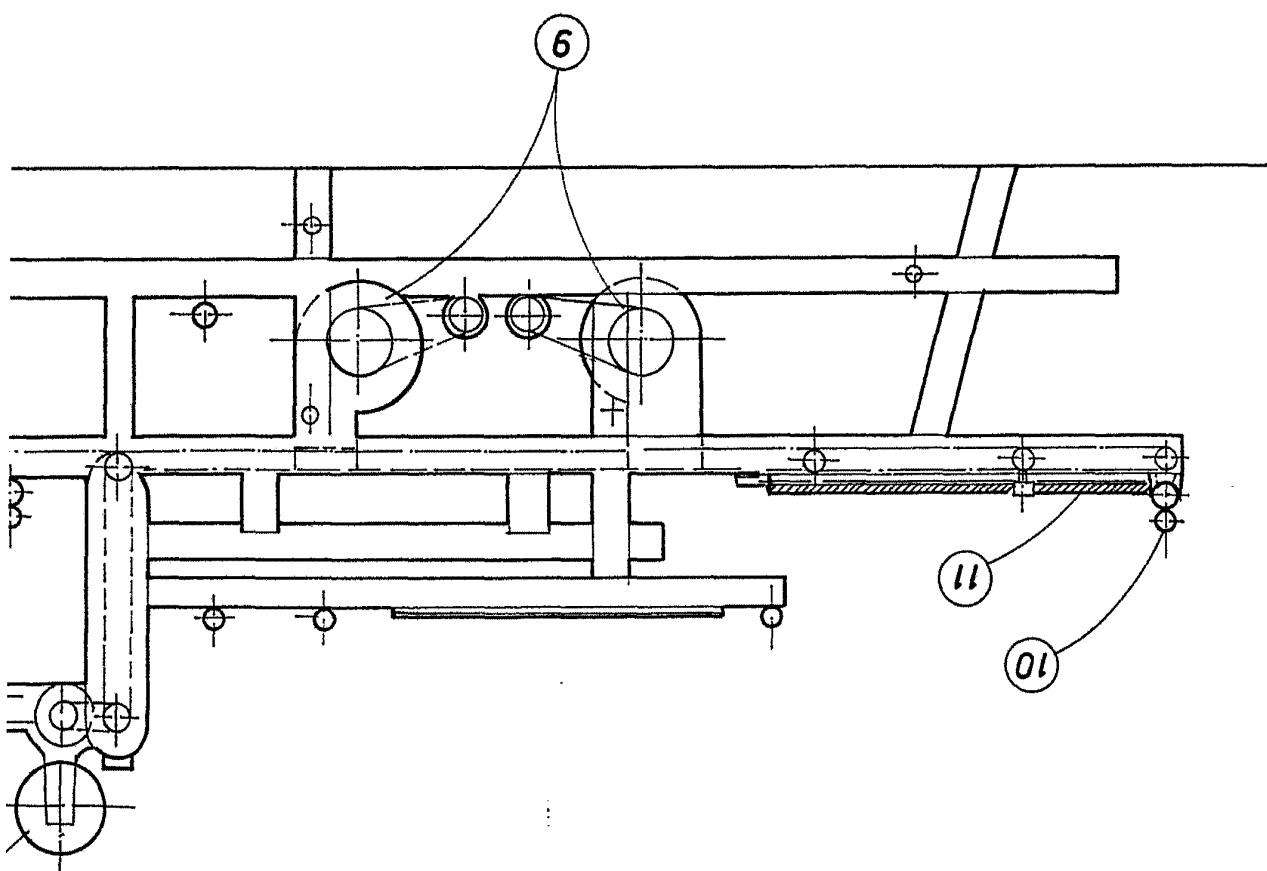
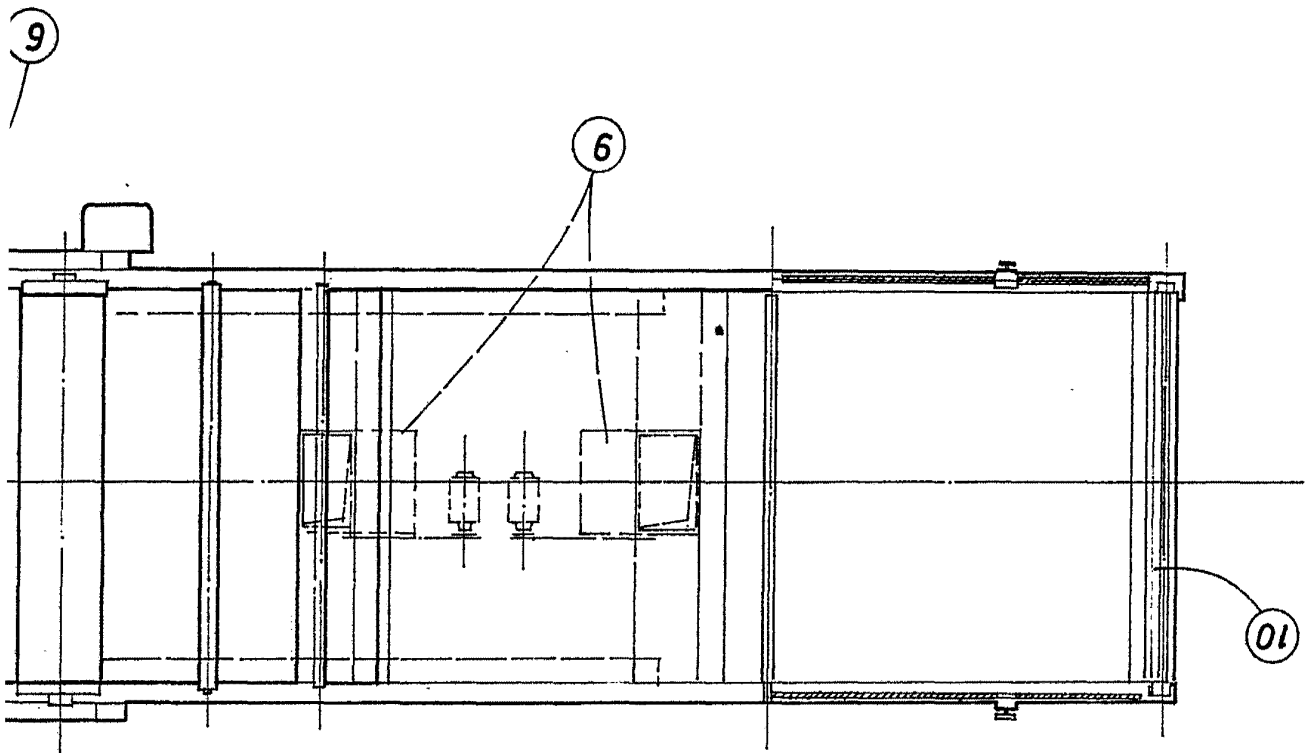


FIG. 2

Madrid, a
p.d.

INVENTOR: 
D. F. J. ORTEVE
D. F. J. ORTEVE S.A.
SANTO DOMINGO DE LOS BAÑOS



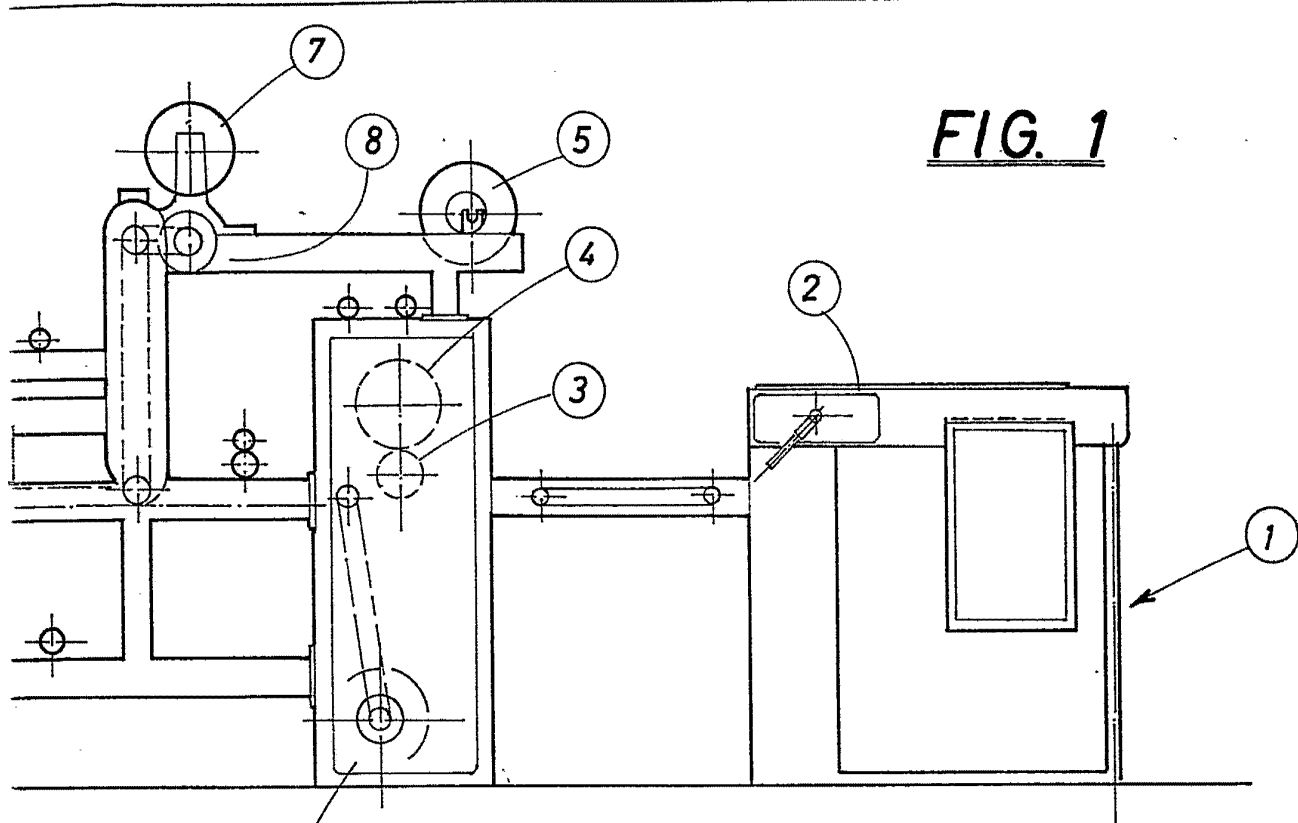


FIG. 1

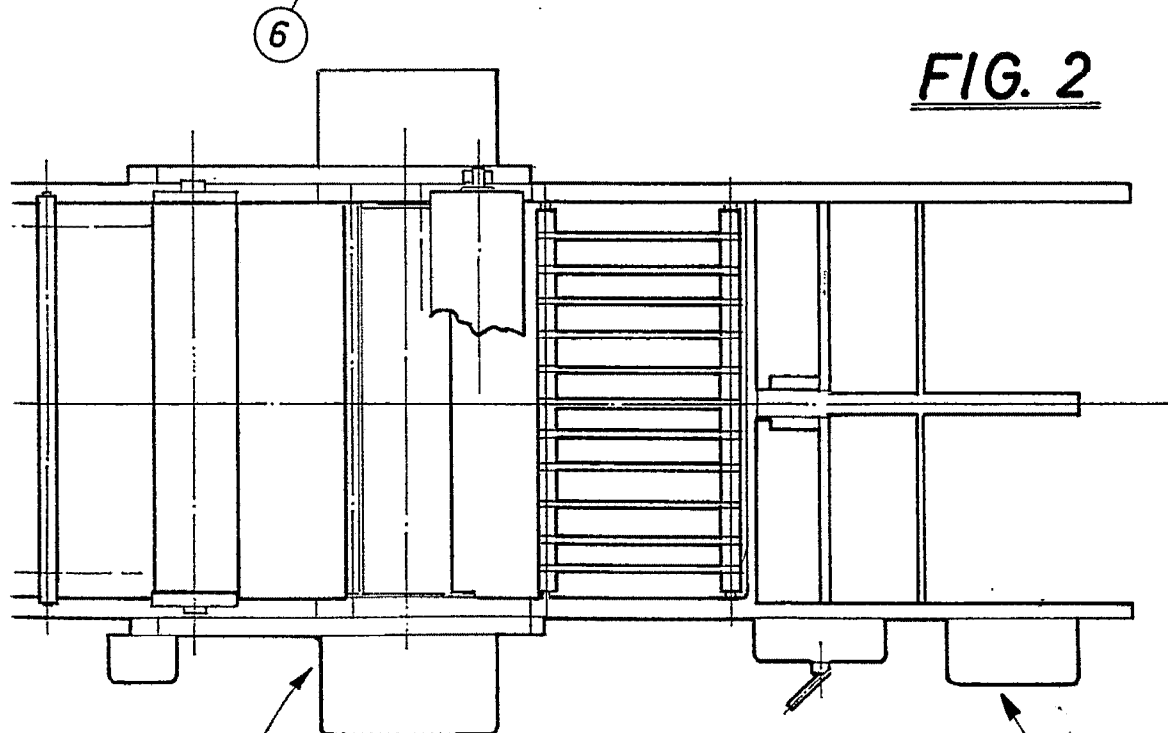


FIG. 2

Madrid, a
p.a.

M.ª LUISA REY
D.º E.º
Firmado: JOSÉ L. MORA
1954