

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

ES

11

21

22

450275

A1

FECHA DE PRESENTACION

29 JUL. 1976

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES:			32 FECHA			33 PAIS		
31 NUMERO			29 de julio de 1.975			Suiza.		
009844/75								
47 FECHA DE PUBLICIDAD			51 CLASIFICACION INTERNACIONAL			62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA		
			B65H					
64 TITULO DE LA INVENCION								
PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVOS RECEPTORES PARA MATERIAS EN BANDA.								
71 SOLICITANTE (ES)								
J. BORST & FILS S.A.								
DOMICILIO DEL SOLICITANTE								
CH-1001 LAUSANNE, Suiza.								
72 INVENTOR (ES)								
73 TITULAR (ES)								
74 REPRESENTANTE								
GOMEZ ACEBO.								

La presente invención tiene por objeto unos perfeccionamientos en dispositivos receptores para materias en banda tales como por ejemplo, película o papel fotográfico expuesto que comprende un recinto cerrado estanco a los rayos luminosos y un canal de introducción de la película equipado de obturadores.

En uno de los dispositivos receptores conocidos hasta ahora, la película expuesta es introducida en una cámara negra a través de un canal equipado de obturadores destinados a impedir la penetración de la luz en el interior de la cámara negra. La película expuesta es a continuación guiada, con vistas a su enrollamiento, por la cara interior de una lámina de acero para muelles. Esta lámina de acero para muelles está realizada de modo que adopte parcialmente la forma tomada por la película a lo largo de la operación de enrollamiento. Esta forma de proceder presenta algunos inconvenientes de los cuales los principales son, por una parte la longitud relativamente corta de película expuesta que puede ser enrollada en el interior de la lámina de acero y, por otra parte, la gran resistencia al avance de la película tras el enrollamiento de una cierta longitud de la película. Además la película, al enrollarse, debe vencer la resistencia de la lámina de acero que se deforma en función de la cantidad de película enrollada. La película tiene tendencia a enrollarse según un diámetro interior de una dimensión finita. Por consiguiente, la formación del rollo de película tendrá por efecto aumentar el diámetro exterior del rollo y es evidente que la determinación de las características mecánicas y de la curvatura a dar a la lámina de acero será muy delicada.

Por otro lado, en los dispositivos receptores

de este tipo, el enrollamiento de una banda de película estrecha presenta dificultades puesto que la película tiene tendencia a enrollarse en hélice contra el interior de la lámina de acero.

5. La invención tiene por objeto permitir el enrollamiento de una gran longitud de materia en banda facilitando a la vez su avance y su guiado durante la operación de enrollamiento.

10. El dispositivo según la invención se caracteriza porque comprende medios para soportar la materia en banda durante su enrollamiento, medios para apoyar constantemente la materia en banda contra los medios para soportar la materia en banda y medios para guiar lateralmente la materia en banda.

15. El dibujo anexo ilustra, a título de ejemplo, una forma de ejecución del dispositivo receptor de materia en banda según la invención.

La figura 1 es una vista en sección longitudinal del dispositivo receptor.

20. La figura 2 es una sección según la línea II-II de la figura 1, en la que la película está representada al comienzo del enrollamiento.

La figura 2a es una sección idéntica a la de la figura 2, en la que la película está representada durante el enrollamiento.

25. La figura 1 es una vista en sección longitudinal del dispositivo receptor que se compone de una placa de base 1 a la que se fijan las paredes laterales 2 y 3, así como las paredes frontal y posterior 4 respectivamente 5 (la pared frontal 4 no aparece en esta figura). Dos soportes 6 y 7 se fijan contra las paredes laterales 2 y 3. Cada soporte 6, respectivamente 7, está realizado de modo a poder servir de

30.

5. cojinete para el eje 8. El eje 8 está equipado de una serie de bobinas 9 dispuestas de cada lado del dispositivo de guiado 10 de la película 14. Dos discos de guiado 11 y 12 se disponen a cada lado del conjunto formado por las bobinas 9. Arandelas de distancia 13 mantienen la separación de funcionamiento necesaria entre las diferentes bobinas 9, los soportes 6, 7 y el dispositivo de guiado 10 de la película 14.

10. La placa de base 1 está equipada de un sistema de fijación 15 que comprende dos cerrojos 16, 17 sobre los que se fijan las roldanas 18 y 19. Los dos cerrojos 16 y 17 son empujados contra los topes 20 y 21 por los muelles 22 y 23 que se apoyan sobre la placa de cierre 24. La estanquidad luminosa del conjunto es asegurada por el casquete 25. Para facilitar la comprensión del dibujo, la película 14 ha sido representada de modo a no tocar ni las bobinas 9 ni la lámina de acero 26. Es evidente que en realidad, existe un contacto estrecho entre la película 14, las bobinas 9 y la lámina de acero 26.

15. La figura 2 es una sección según la línea II-II de la figura 1 en la que la película 14 está representada al comienzo del enrollamiento. La película 14 se introduce en la cámara negra 27 pasando por el canal 28. Una lámina de acero 26, fijada de forma a poder moverse en la pared frontal 4 por los tornillos 29, guía la película de modo que venga a enrollarse sobre las bobinas 9. La lámina de acero 26 tendrá preferentemente una excelente flexibilidad, lo que la permitirá siempre pellizcar la película 14 contra las bobinas 9 al comienzo del enrollamiento y contra una capa de película ya enrollada, en el caso en que se esté en curso de enrollamiento. El dispositivo de guiado 10, utilizado para anchuras de películas reducidas
20. ocupa una posición en la que se inscribe en el diámetro de la
25.
30.

5. bobina 9. El dispositivo de guiado 10 está constituido por una guía 30 cuya forma ha sido determinada de modo que, incluso si ocupa una posición 10', una película que tenga toda la anchura del dispositivo pueda forzarlo a inscribirse en el círculo definido por el diámetro de la bobina 9. A este efecto, la guía 30 está provista de una ranura oblonga 31 atravesada por el eje 8 y de un vástago 32 equipado de un muelle 33. La acción del muelle 33 sobre el vástago 32 obliga a la guía 30 a permanecer en una posición 10' cuando no hay película o cuando la película introducida únicamente utiliza una mitad de la anchura del dispositivo. En el caso de la introducción de una película estrecha, la guía 30 ocupará la posición 10'' y servirá de guiado lateral de uno de los lados de la película.

15. La figura 2a es una sección idéntica a la de la figura 2 en la que la película 14 se representa durante el enrollamiento. La lámina de acero 26 se muestra en la posición que ocupa cuando una gran cantidad de película 14 ha sido enrollada sobre las bobinas 9.

20. El dispositivo según la invención permite por tanto obtener un enrollamiento fácil de la película expuesta permitiendo a la vez la utilización de dos anchuras de película diferentes y asegurando el guiado de una película que tenga una anchura reducida.

25. Descrita suficientemente la naturaleza del invento así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse contar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

5. 1.- Perfeccionamientos en dispositivos receptores para materias en banda, tales como por ejemplo película o papel fotográfico expuesto, que comprenden un recinto cerrado estanco a los rayos luminosos y un canal de introducción de la película equipado de obturadores, caracterizado porque comprenden medios para soportar la materia en banda durante su enrollamiento, medios para apoyar constantemente la materia en banda contra los medios para soportar la materia en banda y medios para guiar lateralmente la materia en banda.

10. 2.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque los medios para soportar la materia en banda están constituidos por una serie de bobinas dispuestas lado con lado.

15. 3.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque los medios para apoyar constantemente la materia en banda contra los medios para soportarla, están constituidos por al menos una lámina flexible.

20. 4.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque los medios para guiar lateralmente la materia en banda están constituidos, por una parte, por un disco y, por otra, por una guía montada sobre un muelle y que pivota alrededor del eje de los medios de soporte de la materia en banda.

25. 5.- Perfeccionamientos en dispositivos receptores para materias en banda, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

30. Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

GOMEZ ACEROS Y MOJES Madrid, 29 JUL. 1976
 Por el Firmado: L. Gasin Fernández FORST & FILS.
[Handwritten signature]

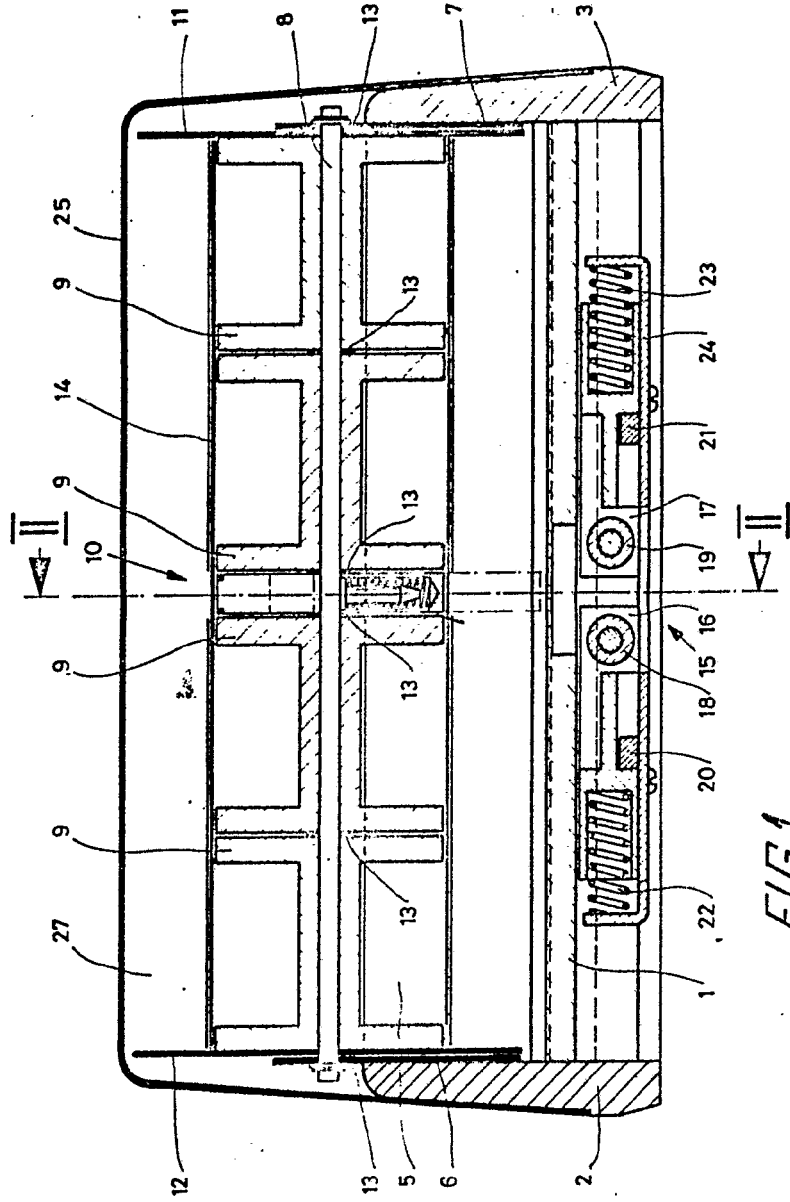
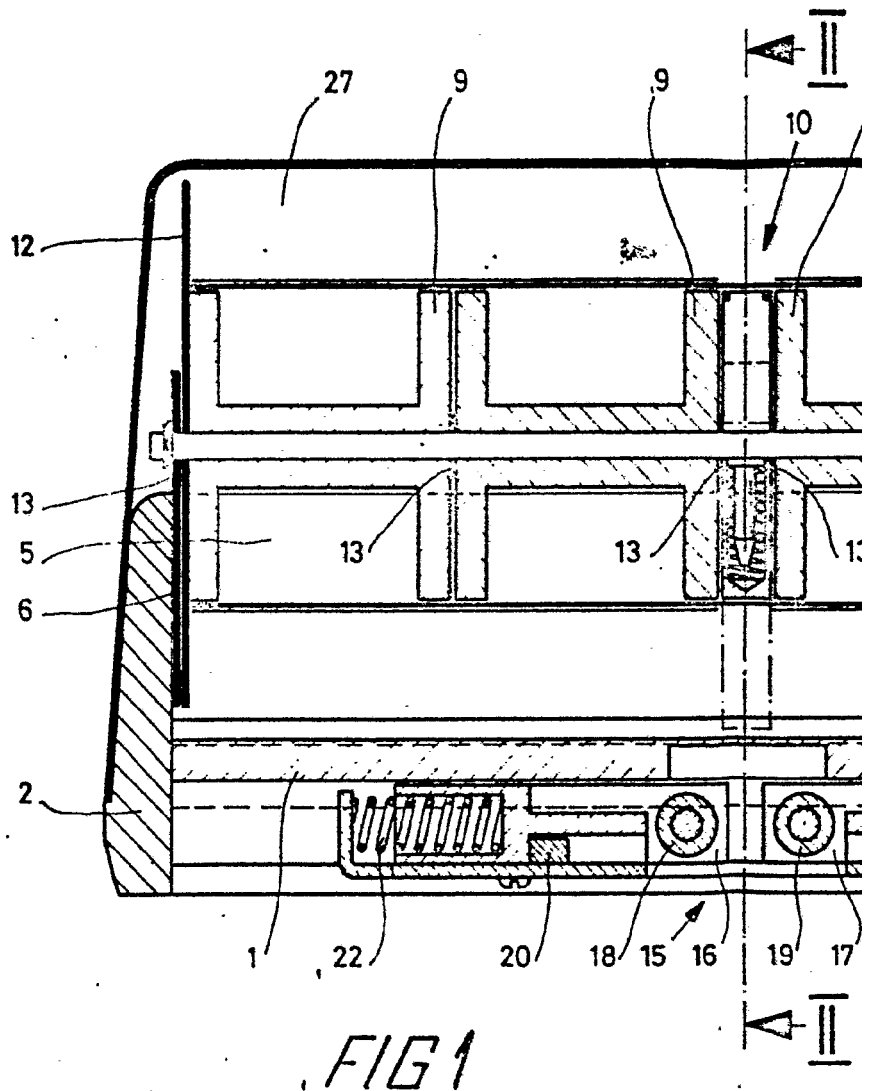


FIG 1

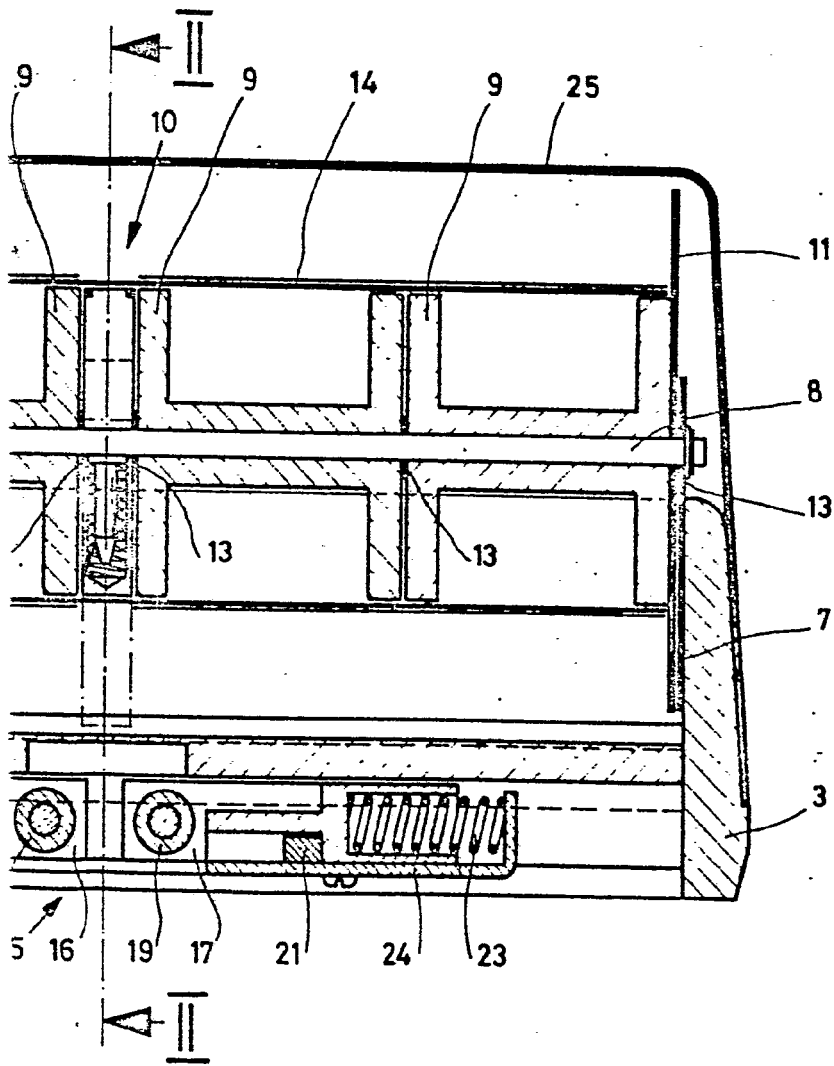
ESCALA VARIABLE

Mauricio 22 OCT. 1976

EDUARDO ACEVEDO Y RIBBEY
Ingeniero Plástico L. Guadalupe Ferrer



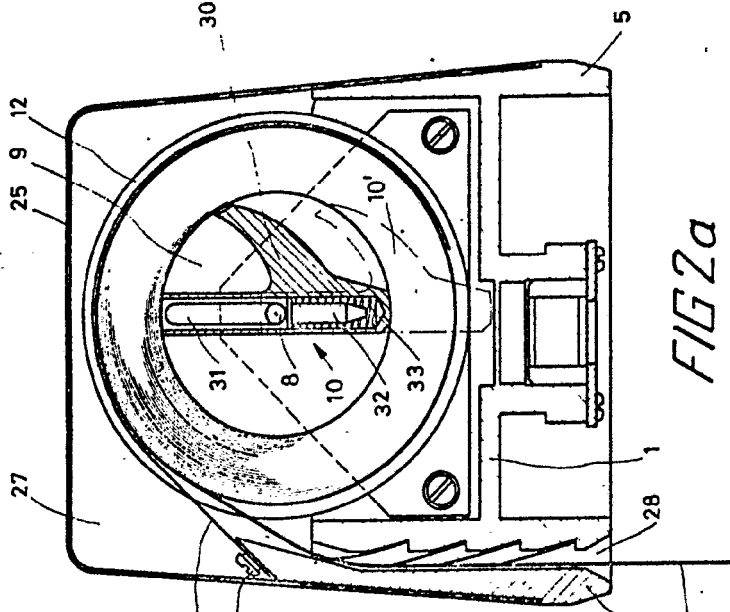
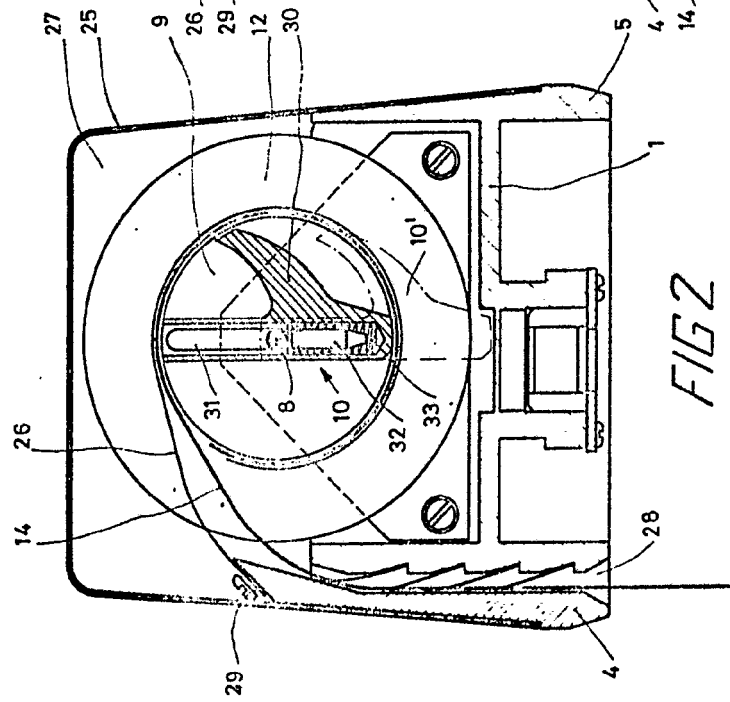
ESCALA VARIABLE.



ESCALA VARIABLE

Madrid 22 OCT. 1976

GOMEZ ACEBO Y MUDEY
Ingenieros Firmador L. García Fernández



ESCALA VARIABLE

22 OCT. 1976

Madrid

SUÑEZ, ACEBO Y CUBELI

Ingenieros, L. Costa Fontanals

[Handwritten signature]

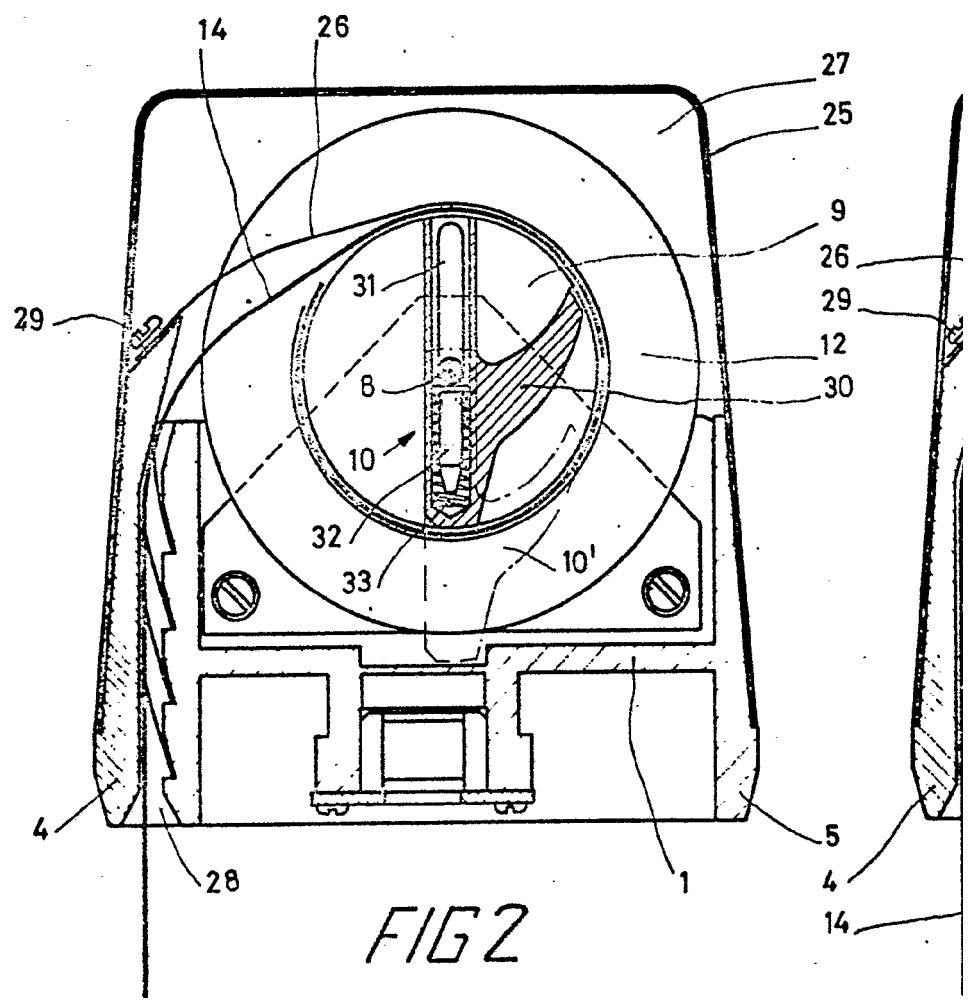


FIG 2

ESCALA VARIABLE.

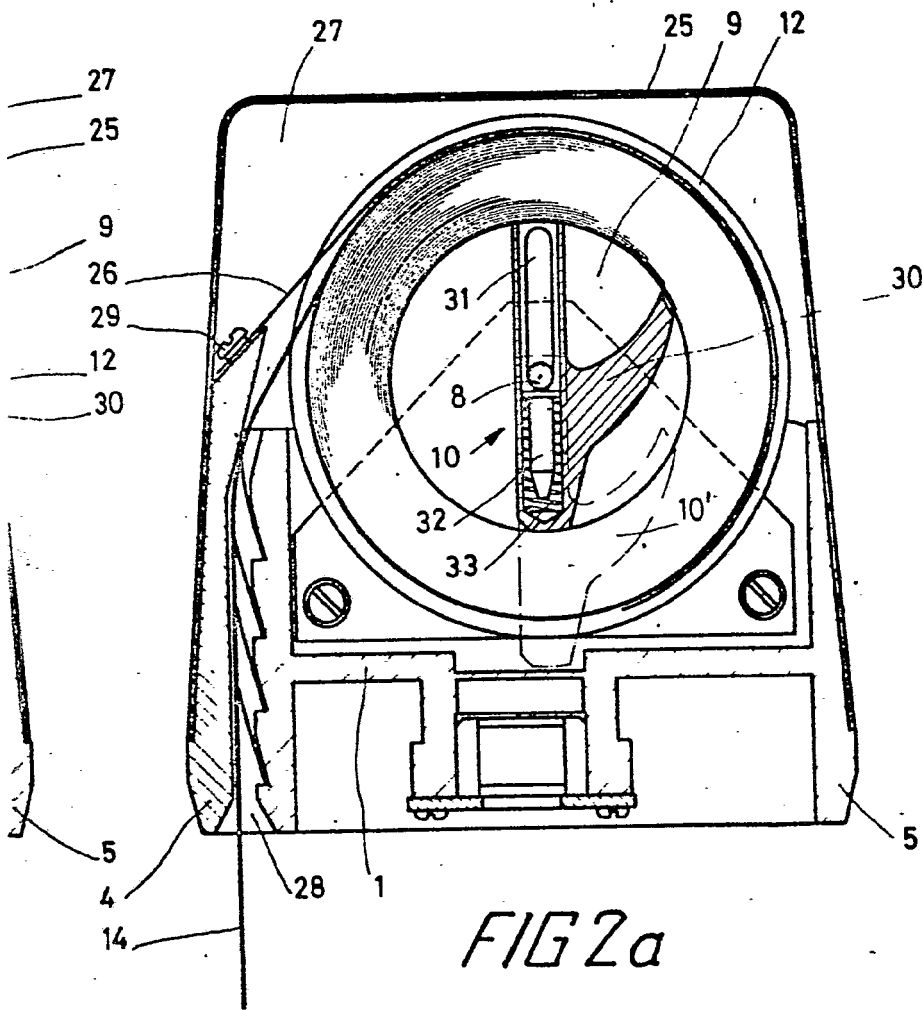


FIG 2a

ESCALA
VARIABLE

Madrid 22 OCT. 1976

GONZALEZ-ACEBO Y ROJAS
C. de Firmados L. García Fernández