

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

19	ES	8	NUMERO	10	A1
		21	450124		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			24-7-76		

PATENTE DE INVENCION

P.- 62.721

20 PRIORIDADES:		
21 NUMERO	22 FECHA	23 PAIS
P 25 33 499.0	26-7-75	Rep.Fed.Alemana
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	B65D	
24 TITULO DE LA INVENCION		
"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN UN RECIPIENTE PARA MEDIOS AGRESIVOS".		
71 SOLICITANTE (S)		
CLOUTH GUMMIWERKE AKTIENGESELLSCHAFT		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
Niehler Strasse 92-116, 5 Köln 60, República Federal Alemana.		
72 INVENTOR (ES)		
Robert Heinrichs		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		
DON ALBERTO DE ELZABURU MARQUEZ		

1 El invento concierne a un recipiente para medios
agresivos, provisto con un revestimiento que consta al me-
nos de dos capas, consistiendo la capa exterior del reves-
timiento en un material que es resistente frente a los me-
5 dios agresivos. Para tales recipientes se establece el re-
quisito de que la capa exterior del revestimiento debe ser
completamente estanca, para que los medios agresivos no pue-
dan destruir la capa situada debajo de ella y finalmente a
la pared del recipiente. La hermeticidad de la capa exterior
10 del revestimiento del recipiente debe poder ser sometida a
comprobación.

Hasta ahora se conocen solamente procedimientos y
dispositivos que hacen posible comprobar en cuanto a herme-
ticidad las costuras de la capa exterior de un recipiente
15 provisto con un revestimiento. En tales procedimientos cono-
cidos, por debajo de cada costura - antes de la soldadura
de la misma - se pega una banda de hoja de aluminio con una
anchura de aproximadamente 1 a 3 cm. Después de la soldadu-
ra de las costuras y de poner a tierra la banda de aluminio,
20 éstas pueden ser comprobadas en cuanto a ausencia de defec-
tos mediante alta tensión.

En otro procedimiento conocido (véase la DT-OS
23 59 462) la capa exterior del revestimiento es biselada
en sus aristas de tope, de manera que en los lugares de tope
de la capa exterior del revestimiento se produce un ensan-
chamiento en forma de cuña, cuya punta se encuentra en el
25 lado enfrentado al recipiente, siendo colocado en la punta
del ensanchamiento en forma de cuña de alambre metálico con
un diámetro de 0,05 a 0,5 mm, que es resistente frente al
medio que ha de ser almacenado, y todos los alambres son
30

1 unidos entre sí de manera que resulte una red cerrada, que
posee en un lugar apropiado una posibilidad de conexión pa-
ra la puesta a tierra. Luego los ensanchamientos en forma
de cuña son soldados de manera en sí conocida.

5 El invento tiene establecida la misión de propor-
cionar una posibilidad de comprobar la hermeticidad de la
capa exterior del revestimiento de un recipiente en un lu-
gar cualquiera, es decir no solamente en la zona de las
costuras.

10 La solución para la misión establecida consiste
en el caso de un recipiente provisto con un revestimiento,
del tipo mencionado al comienzo, en el hecho de que la o
las capas que se encuentran por debajo de la capa exterior
es o son capaces de conducir la electricidad. Dado, que
15 ahora, por debajo de la capa exterior del revestimiento del
recipiente existe en cualquier lugar deseado un substrato
capaz de conducir la electricidad, se puede llevar a cabo
una comprobación en cuanto a hermeticidad de la capa exterior
de manera en sí conocida en un lugar cualquiera por medio de
20 alta tensión.

La conductividad eléctrica de la o las correspon-
dientes capas puede ser establecida por adición de negro
de humo y/o de grafito o por adición de polvo metálico a la
oportuna mezcla.

25 En una mejora adicional del invento todas las ca-
pas del revestimiento son unidas entre sí antes de la colo-
cación sobre las paredes del recipiente, por ejemplo median-
te doblado o plegado. De este modo se simplifica esencial-
mente la colocación del revestimiento sobre las paredes del
30 recipiente y esta colocación necesita consumir sólo un cor-

1 to tiempo.

5

REIVINDICACIONES

10 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

15 1ª.- Perfeccionamientos introducidos en un recipiente para medios agresivos, provisto con un revestimiento que consta al menos de dos capas, consistiendo la capa exterior del revestimiento en un material que es resistente frente a los medios agresivos, caracterizados porque la o las capas que se encuentran por debajo de la capa exterior es o son capaces de conducir la electricidad.

20 2ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1ª, caracterizados porque la conductividad eléctrica de la o las correspondientes capas se establece mediante adición de negro de humo y/o de grafito a la oportuna mezcla.

25 3ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1ª, caracterizados porque la conductividad eléctrica de la o las correspondientes capas es establecida mediante adición de polvo metálico a la oportuna mezcla.

30 4ª.- Perfeccionamiento según una cualquiera de las reivindicaciones 1ª a 3ª, caracterizados porque todas las capas del revestimiento son unidas entre sí antes de la colocación sobre las paredes del recipiente, por ejemplo

1 mediante doblado plegado.

5ª.- Perfeccionamientos introducidos en un recipiente para medios agresivos.

5 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

10

Madrid, 24. JUL. 1973

P.A.

Alberto de Alarcón
Por Poder

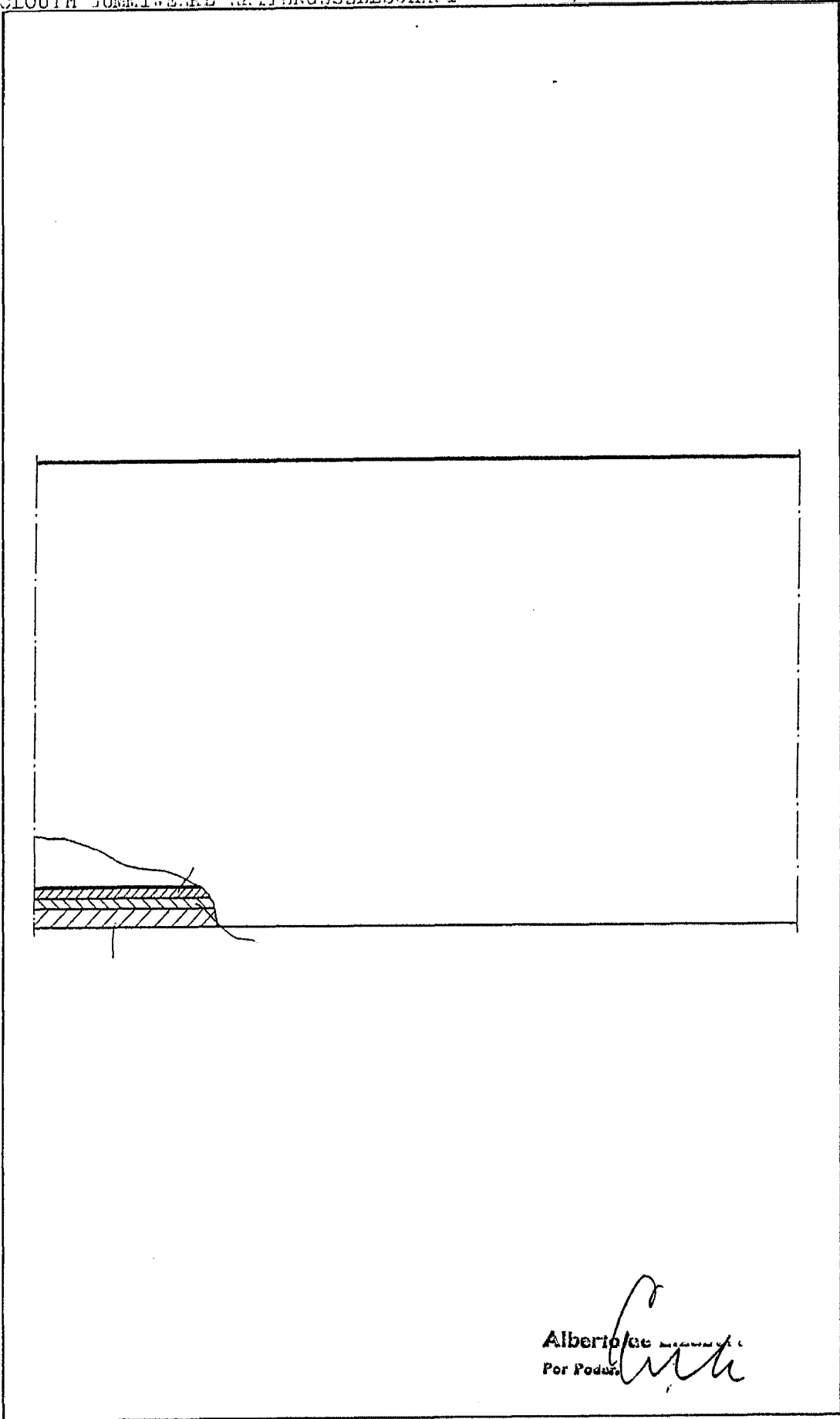
15

20

25

MTR.

30



Alberio/ce
Per Podar