

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



19	ES	11	NUMERO	449972	10	A1
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION			

PATENTE DE INVENCION

30	PRIORIDADES:	22	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL	62	PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
			D06B		

64	TITULO DE LA INVENCION
	Método para el recubrimiento de tejidos con resinas*

71	SOLICITANTE (S)
	D. JUAN OLIVE CORTADELLA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Nápoles, 13 - BARCELONA

72	INVENTOR (ES)
	de propia invención del solicitante

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	M. Caroli Suñol

N-2528-25

BAD ORIGINAL

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por VEINCE años

solicitada en España a favor de D. JUAN OLIVE CORTADELLA, de nacionalidad española, domiciliado en calle Nápoles, nº 13, BARCELONA, por "Método para el recubrimiento de tejidos con resinas", - - - - -

5.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un método para el recubrimiento de tejidos con resinas, siendo destinados especialmente estos tejidos a la confección de entretelas y similares, de suerte que en la cara prevista de resinas es fijada otra tela por acción térmica. - - - - -

10.

Para el fin expuesto son ya conocidas varios sistemas que permiten obtener los expresados tejidos dotados de puntos en resinas sintéticas, por lo que el nuevo método aporta un distinto proceso para su realización. - - - - -

15.

El método de referencia no caracteriza porque sobre el tejido tiene lugar la deposición de materia resinosa según puntos regularmente distribuidos, por medio de un rodillo dotado de cavidades periféricas, cuyas cavidades pasan por debajo de una tolva de la que reciben primeramente por lo menos

20.

5. un espolvoreo en resina de bajo punto de fusión, y seguidamen-
te reciben otra resina de más alto punto de fusión que rellena
tales cavidades, transfiriéndose a continuación el contenido
de las cavidades sobre el expresado tejido al que se adhieren,
situado debajo del mismo rodillo. - - - - -

10. El tejido recibe los puntos de materia resinosa dis-
tribuidos regularmente, y de modo que la resina de alto punto
de fusión forma una capa interior adherida al tejido, mientras
que la resina de bajo punto de fusión compone una capa exte-
rior. - - - - -

Otros objetos y características de la invención se
irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción
que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que
la acompañan. En los dibujos: - - - - -

15. Figura 1, representa esquemáticamente el dispositivo
para ejecución del método objeto de la invención. - - - - -

Figura 2, representa, visto en sección, una cavidad
de un rodillo para la formación de los puntos de resina de re-
cubrimiento en un tejido. - - - - -

20. La realización práctica del presente método, según fi-
gura 1, tiene lugar mediante la utilización de un rodillo 1 en
cuya periferia presenta unas cavidades 2 regularmente repati-
das según cualquier tipo de distribución geométrica. - - - - -

En la parte superior del rodillo 1 se halla una tolva

3 con uno o varios tabiques interiores 4 que componen en primer lugar un sector con uno o más compartimentos 5 que tienen encima una tolva menor 6 que vierte una resina sintética 7 de bajo punto de fusión, siendo recibida dicha resina por un mecanismo aspirador, formado por un rodillo 8 y un cepillo rotativo cilíndrico 9 que espelveran la materia desafiadamente hacia el fondo de la tolva 3. A continuación, la misma tolva 3 posee un segundo sector formado por un compartimento 10 que contiene una resina sintética 11 de más alto punto de fusión. - - - - -

En las anteriores condiciones, al girar el rodillo 8, primeramente sus cavidades 6 reciben una o más capas espelveradas de la primera resina 7, y a continuación, las propias cavidades 6 son rellenadas con la segunda resina 11. - - - - -

15. Siguiendo su giro, el rodillo 8 alcanza un tejido 12 situado en la parte inferior, discurriendo horizontalmente, y apoyándose en otro rodillo inferior 13, de manera que las resinas contenidas en las cavidades 6 se pasan al tejido 12 por efecto de la gravedad ayudada por un calentamiento proporcionado al mismo tejido a su paso por el lugar. - - - - -

Así, a lo largo y ancho del expresado tejido 12 se depositan regularmente, preferentemente en distribución reticular, unos puntos 14 del compuesto en resinas, que se secan y fijan, quedando dicho tejido disponible para su utilización.

25. El primer sector de la tolva 3 suministra aproxima-

damente de 5 a 8 gramos por m² de resina, la cual es espolvoreada en la forma gráfica explicada o bien por vibración, rodillo grabado o de agujas, u otro elemento que permita repartir regularmente la resina. - - - - -

5.

A título de ejemplo, puede realizarse el recubrimiento del tejido 12 a base de un retículo de malla 17 a base de una copoliámidá plastificada con un punto de fusión medido en banco Kofler de 120° C. Se carga con 6 gr/m², pasando seguidamente al segundo sector donde se completa el resto hasta 20 gr/m² que suministra el rodillo 1 con un producto polimerizado de poliámidas 6,6/6 y 12 cuyo punto de fusión medido también en dicho banco es de 135° C. - - - - -

10.

15.

En este método pueden utilizarse como resinas 5 de bajo punto de fusión, poliámidas plastificadas, PVA, EVA, PVC plastificado, poliuretanos plastificados, etc.. En el segundo sector se utilizan componentes 11 de más alto punto de fusión, ya sean polietileno de alta o baja presión, poliámidas, poliuretanos, poliacrilatos, copolímeros, etc. - - - - -

20.

Después convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podría introducirse cuantos variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma que es la que se resume y concreta en las reivindicaciones que siguen. - - - - -

25.

H O T A

Se declaran de novedad y propiedad para España, sus

territorios y plazos de soberanía, los siguientes: - - - - -

REIVINDICACIONES

5.

1.- Método para el recubrimiento de tejidos con resinas, caracterizado porque sobre un tejido tiene lugar la deposición de materia resinosa según puntos regularmente distribuidos, por medio de un rodillo dotado de cavidades periféricas, cuyas cavidades pasan por debajo de una telva con un primer sector del que recibe una o más capas espolvoreadas de resina sintética de bajo punto de fusión, y seguidamente, de un segundo sector, reciben otra resina de más alto punto de fusión que rellena tales cavidades, transfiriéndose a continuación el contenido de las citadas cavidades sobre el expresado tejido, situando debajo del rodillo, en el que se adhieren. - -

10.

15.

2.- Método para el recubrimiento de tejidos con resinas, según la reivindicación anterior, caracterizado porque el tejido recibe los puntos de materia resinosa sintética distribuidos regularmente, y de modo que la resina de más alto punto de fusión forma una base interior fija al tejido, mientras que la resina de bajo punto de fusión compone una capa exterior. - - - - -

20.

3.- "MÉTODO PARA EL RECUBRIMIENTO DE TEJIDOS CON RESINAS". - - - - -

25.

Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de dos figuras que la

ilustran.

MADRID 20 JUL. 1976

P. A. M. CURELL SUÑER

Alcalá Galiano

