



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	44997	10	A1
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	20 JUL. 1976		

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
***	***	***
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	D06 B	***
64 TITULO DE LA INVENCION		
"Método para la obtención de tejidos con resinas"		
71 SOLICITANTE (S)		
D. JUAN OLIVE CORTADELLA		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
Rípolos, 13 - BARCELONA		
72 INVENTOR (ES)		
de propia invención del solicitante		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		
M. Curall Sufol		

R-2528-26

BAD ORIGINAL

PATENTE DE INVENCION

por VEINTE años

5. solicitada en España a favor de D. JUAN OLIVE CORTADELLA, de nacionalidad española, domiciliado en calle Nápoles, nº 13, BARCELONA, por "Método para la obtención de tejidos con resinas", - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

10. La presente invención se refiere a un método para la obtención de tejidos con resinas, concretamente para formar en una cara de dichos tejidos unos puntos que permiten fijar en el mismo tejido otro tejido, siendo destinados tales conjuntos a la confección de entretelas y similares. - - - - -

15. Para este mismo objeto son ya conocidas varios sistemas o dispositivos, de manera que el nuevo método constituye un distinto proceso de ejecución en la formación de los referidos puntos. - - - - -

20. El método de referencia se caracteriza porque sobre un tejido en desplazamiento tiene lugar la formación de unos puntos de materia resinosa sintética de alto punto de fusión, mediante un dispositivo distribuidor al efecto de acción rotativa, pasando seguidamente dicho tejido por un rodillo de periferia grafilada que recibe de una tolva una resina de bajo punto de fusión, formando esta última resina una capa exterior de-

bíamente enredada, teniendo lugar finalmente el enfriado de la mencionada resina y su fijación en el tejido. - - - - -

5.

El tejido recibe los puntos en materia resinosa distribuidos regularmente, y de modo que la resina de más alto punto de fusión forma una base interior adherida al tejido, mientras que la resina de bajo punto de fusión compone una capa exterior. - - - - -

10.

Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

Figura 1, representa esquemáticamente un dispositivo para la ejecución del método según la invención. - - - - -

15.

Figura 2, representa, visto en sección, una porción de tejido con puntos en resina sintética depositados sobre una de sus caras. - - - - -

20.

La realización práctica del método en cuestión, según se observa en la figura 1, tiene lugar utilizando en primer lugar un dispositivo convencional que, en el presente caso, consta de tres rodillos 1, 2 y 3 consecutivos, por cuya periferia discurre sucesivamente un tejido 4. Sobre el rodillo central 2 se halla una tolva 5 contenedora de una resina sintética 6 de más alto punto de fusión. - - - - -

De este modo, dicho tejido 4 discurre y recibe por

contacto con dicho rodillo central 2, unos puntos de la ex-  
presada resina 6. - - - - -

5. Seguidamente, otro rodillo 7, que constituye nove-  
dad según la invención, presenta su periferia grabada, estria-  
da o grafiada 8, y tiene en su parte superior una tolva 9  
portadora de una resina 10 de bajo punto de fusión. De esta  
manera, la resina 10 se sitúa sobre la superficie grafiada  
8 y se transmite a los puntos 11 anteriormente formados, so-  
bre los cuales compone una capa exterior, la cual queda de-  
bidamente enrasada. - - - - -  
10.

Los mencionados puntos 11 presentan constitución  
uniforme y su distribución sobre la correspondiente cara del  
tejido 4 es en determinada regularidad. - - - - -

15. Dichos puntos 11, una vez colocados en el tejido 4,  
se enfrían y adhieren al mismo, el cual queda disponible pa-  
ra su utilización. - - - - -

En un proceder conforme a la invención, se emplea  
un cilindro 7 de retícula 12,5, que permite depositar sobre  
el tejido 4 los puntos 11 antes citados. Se suministra para  
el recubrimiento según el sistema tradicional, una resina 6  
20. tal como una copoliamida 6, 6/6, 12, de punto de fusión se-  
gún el banco de Kofler de 135° C, y aproximadamente en una  
cantidad de 18 gramos por m<sup>2</sup>. Una vez formados los referidos  
puntos 11, y todavía en saliente, dado que no teniendo lugar  
ninguna acción refrigerante, pasa el tejido 4 por el nuevo  
25.

5. redillo 7 de superficie grafiada 8, en el cual dichos puntos 11 recogen una cantidad de resina 10 que forma una ligera capa exterior de unos 5 a 8 gramos por cm<sup>2</sup>, con índice de fusión de 120° C, pasando finalmente el tejido 4 con sus puntos 11 al enfriado. - - - - -

10. Según el anterior ejemplo, pueden utilizarse como componentes superiores poliamidas plastificadas EVA, EVA, PVC plastificado, poliuretanos plastificados, etc., para formar la capa exterior 10. En cuanto a la capa interior 6, se forma mediante el empleo de resinas de más alto punto de fusión, tales como polietileno de alta o baja presión, poliamidas, poliuretanos, poliacrilatos, copolímeros, etc. - - - - -

15. Describas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrá introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma que es la que se resume y concreta en las reivindicaciones que siguen. - - - - -

H O R A

20. Se declaran de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Método para la obtención de tejidos con resinas, caracterizado porque sobre un tejido en desplazamiento tiene

5. lugar la formación de unos puntos de materia resinosa sintética de más alto punto de fusión, mediante un dispositivo distribuidor al efecto de acción rotativa, pasando seguidamente dicho tejido por un rodillo de periferia grabada que recibe de una tolva una resina de bajo punto de fusión, formando esta última resina una capa exterior debidamente enrasada, teniendo lugar finalmente el enfriado y la fijación de los citados puntos sobre el tejido. -----

10. 2.- Método para la obtención de tejidos con resinas, según la reivindicación anterior, caracterizado porque el tejido recibe los puntos en materia resinosa distribuidos regularmente, y de modo que la resina de alto punto de fusión forma una base interior que se adhiere al tejido, en tanto que la resina de bajo punto de fusión compone una capa exterior. -----

15.

3.- "MÉTODO PARA LA OBTENCIÓN DE TEJIDOS CON RESINAS". -----

20. Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de dos figuras que la ilustran.

MADRID 2 0 JUL. 1976

P. A. M. CUREL SUÑER

*Curel Suñer*

FIG. 1

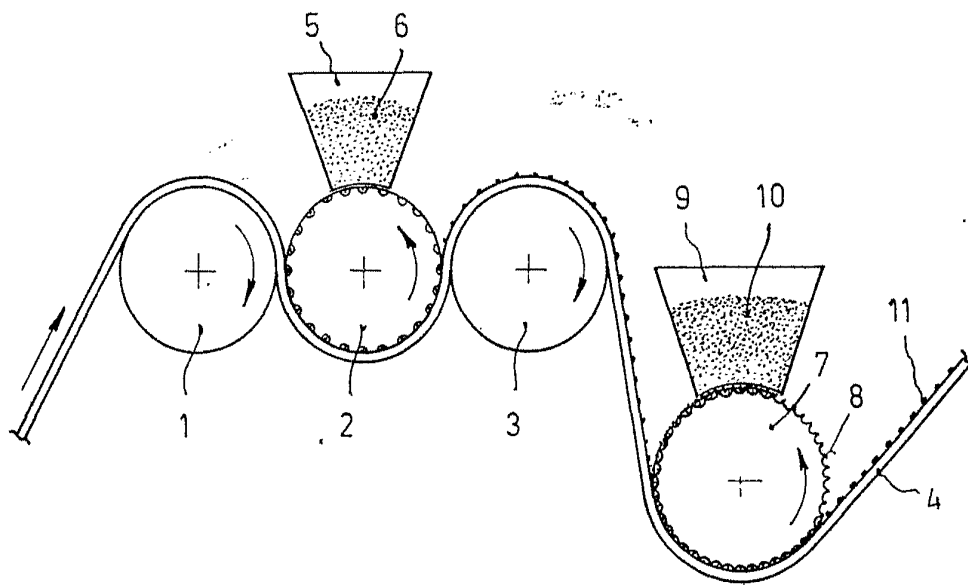
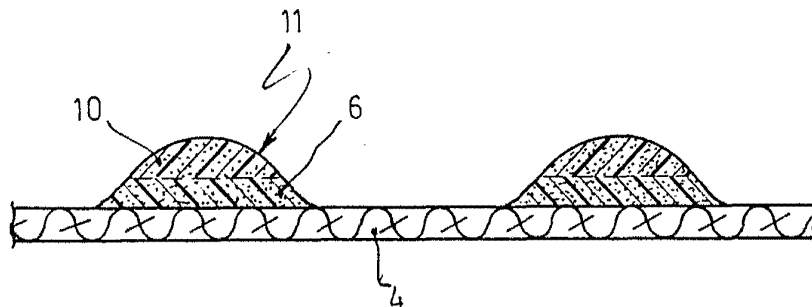


FIG. 2



MADRID 20 JUL. 1976

P. A. M. CURELL SUÑO

*M. Curell Suño*