



19 ES	21 449772	10 A1
22	FECHA DE PRESENTACION	

PATENTE DE INVENCION

50 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B65G	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
------------------------	--	--------------------------------------

54 TITULO DE LA INVENCION "PERFECCIONAMIENTOS APORTADOS A LAS MAQUINAS LLENADORAS-PESADORAS".
--

71 SOLICITANTE (S) D <sup>a</sup> CARMEN LLOPIS GOMEZ
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Avda. del Puerto, nº 58 - VALENCIA
---

72 INVENTOR (ES) D <sup>a</sup> CARMEN LLOPIS GOMEZ
--

73 TITULAR (ES) D <sup>a</sup> CARMEN LLOPIS GOMEZ
---

74 REPRESENTANTE D. JUAN LOPEZ SANCHEZ.
--

EXPEDIENTE: PATENTE DE INVENCION

Titular: DOÑA CARMEN LLOPIS GOMEZ

Nacionalidad: Española

Domicilio: Auda. del Puerto, 58 - VALENCIA

Objeto: "PERFECCIONAMIENTOS APORTADOS A LAS MAQUINAS LLENADORAS-PEGADORAS".

Prioridad:

### MEMORIA DESCRIPTIVA

5 En la presente Memoria se hace una detallada descripción de las características fundamentales de unos perfeccionamientos aportados a las máquinas llenadoras-pegadoras, cuyas evidentes cualidades justifican la solitud, a favor del titular del expediente, del privilegio de exclusividad concedido y reconocido por la vigente Ley de la Propiedad Industrial, para su explotación en España.

10 Los perfeccionamientos aportados se concretan en la disposición de unas cadenas de transporte, generalmente en número de dos, cada una de las cuales soporta una pluralidad de envases de forma variada que, alternan

15 tivamente, mediante un ingenioso procedimiento de tolva  
desplegable, se colocan en disposición de ser llenados,  
al mismo tiempo que son pesados o, mejor dicho, su llenado  
concluye en el momento en que obtienen el peso que previa-  
mente ha sido fijado, en un mecanismo a propósito para  
ello.

20 Las maniobras de avance de descarga de la tolva,  
alimentación de ésta, etc., están perfectamente sincroni-  
zadas entre sí para que se sucedan sin solución de conti-  
nuidad y con una efectividad y seguridad a toda prueba,  
según se desprende de la descripción técnica que sigue.

25 Como ayuda de esta descripción, que facilita su  
mejor desarrollo y comprensión, se ha considerado conve-  
niente la aportación del plano adjunto, en el que a títu-  
lo informativo, se recogen esquemáticamente pero claramen-  
te, sus diferentes partes y fases de funcionamiento. El  
carácter informativo de dichas representaciones obliga a  
considerarlas bajo el más amplio punto de vista y no como  
30 límite del alcance del expediente.

La figura 1ª del plano es una vista en alzado  
de los perfeccionamientos aportados. La figura 2ª es una  
vista en planta de la misma, a partir del plano A-A' in-  
dicado en la figura anterior. Finalmente, la figura 3ª  
35 recoge una vista frontal, esquemática como las anteriores,  
de la zona correspondiente a la tolva y envases, para mos-  
trar el funcionamiento de aquella.

40 A partir de este momento, la descripción está  
referida al contenido de las precitadas figuras, en las  
que se ha señalado con -1- la cinta transportadora supe-  
rior, portadora del producto a envasar y lógicamente, econ-

dicionada a la naturaleza de dicho producto, que previamente, por los medios idóneos, ha sido vertido sobre la cinta transportadora. En un plano inferior a esta cinta, en su extremo de descarga, se monta una tolva apropiada -2- so-

45 portada por un balancín o brazo -3- de desplazamiento angular, cuyo extremo libre permanece articulado al eje de un electroimán -14-, cilindro neumático o dispositivo conveniente para obtener el citado desplazamiento angular de la tolva.

50

Por debajo del emplazamiento de la tolva se desplazan dos líneas paralelas de envases -5-, cada una de las cuales está transportada por su correspondiente cadena o cinta de transporte -6- y -7-, independientes entre sí y provistas de sus respectivos grupos motorreductores -8- cada uno de los cuales comporta un freno de efecto instantáneo, dirigido por señal eléctrica. Con ello, según veremos más adelante, los envases se detienen exactamente bajo la tolva -2- y, al mismo tiempo, sobre el plato correspondiente de un mecanismo de balanza -9-, cuyo fulcro está centrado en la misma, y en el otro plato, se ha emplazado un contrapeso -10-, equivalente al peso del producto que debe contener cada envase y a la tara de este mismo envase.

55

La acción del contrapeso, una vez liberado mediante el correspondiente microinterruptor, provoca el ascenso del plato -11- y, por consiguiente, el del envase -4-, situándolo bajo la salida de la tolva -2-.

60

65

El funcionamiento de los perfeccionamientos, se verifica de la forma siguiente. Las cadenas de transporte -6- y -7- son puestas en marcha y comienza el avance de los envases -4-. Cuando uno de ellos se sitúa ante el es-

70

75 correspondiente microinterruptor -12-, de naturaleza variable,  
se produce el envío de una señal eléctrica al motor -8-  
respectivo que, instantáneamente, paraliza a la cadena  
que transporta a dicho envase, al mismo tiempo que, el  
mismo microinterruptor -12-, desactiva al electroimán -15-  
de la balanza -9-. En estas condiciones, la balanza -9-,  
bajo la acción libre del contrapeso -10-, eleva a su pla-  
to -11-, que recoge el envase parado sobre él mismo y lo  
80 desplaza hacia la salida de la tolva -2-. En ese momento  
se pone en marcha la cinta transportadora superior -1-  
que vierte su contenido, a través de la tolva -2-, sobre  
el envase paralizado bajo esta, hasta que, alcanzado su  
peso correcto -controlado por el contrapeso -10- de la  
85 balanza-, desciende y provoca la acción del microinterruptor  
-13- de la balanza, que envía una señal eléctrica al  
electroimán o dispositivo apropiado -14-, determinando el  
desplazamiento angular de la tolva -2-, hasta situarla so-  
bre el envase ya preparado en la otra cadena de transpor-  
90 te.

El microinterruptor -13- realiza además, simultánea-  
mente con la anterior, otras dos funciones: la primera  
consiste en activar el microinterruptor -15- (anteriormente  
desactivado por el microinterruptor -12- de los envases), pa-  
95 ra que actúe sobre el brazo de la balanza que porta el  
contrapeso propiciando el descenso del otro brazo; la  
segunda función consiste en activar al motor correspon-  
diente -8-, con objeto de que el envase ya llenado siga su  
avance y deje libre la llegada del envase siguiente, todo  
100 lo cual se produce mientras la tolva -2-, previamente

desplazada por el microrruptor -14- y su mecanismo -3-,  
llena al respectivo envase de la otra cadena.

105 La llegada del nuevo envase, perteneciente a la  
otra cadena de transporte, origina su acción sobre el mi-  
crorruptor -12- de su lado, paralizando su motor y desacti-  
vando el microrruptor -15- de su balanza, consiguiendo en-  
tonces un nuevo llenado. De todo lo expuesto se deduce que  
de la misma forma que las cadenas de transporte son dobles  
e independientes, lo son también los motores -8- las balan-  
110 zas -9- y los microrruptores -12-, -13- y -15-, producién-  
dose en forma alternativa, el llenado de un envase de ca-  
da cadena.

115 Suficientemente descrita la naturaleza y funcio-  
namiento de los perfeccionamientos aportados, sólo resta  
manifestar que serán variables las circunstancias de ma-  
teriales, tamaños y formas de sus diferentes partes, siem-  
pre y cuando no se vea alterada su esencialidad, contenida  
en la siguiente

N O T A  
\* \* \* \*

120 Los puntos que se reivindican en ola presente  
Patente de Invención, son:

125 1º.- Perfeccionamientos aportados a las máquinas  
llenadoras-pesadoras, consistentes en la disposición de  
generalmente dos cadenas paralelas de transporte de enva-  
ses, cada una de las cuales comporta su correspondiente  
motor, su juego de microrruptores que paralizan a aque-  
llos instantáneamente cuando un envase alcanza la zona de  
llenado, su balanza inferior, dotada en cada caso de un  
plato sobre el que se situa el envase a llenar y provista

130 de un contrapeso controlado en el otro brazo, así como  
de microruptores, uno de los cuales es desactivado por el  
de parada, para dejar libre a la balanza, y el otro lle-  
gado el momento, provoca la acción del electroimán o simi-  
lar de la tolva, provocando su desplazamiento angular so-  
135 bre el envase que debe ser llenado, y actuando también  
sobre el primero y sobre el motor de la cadena correspondien-  
te para su puesta en funcionamiento.

2ª.- Perfeccionamientos aportados a las máqui-  
nas llenadoras-posedoras, según la reivindicación ante-  
140 rior, en las que al envase que llega a la zona de llenado  
paraliza al motor de su cadena, mediante oportuno micro-  
ruptor que, al mismo tiempo, desactiva la inmovilización  
de la balanza inferior para que el brazo contrapesado ele-  
ve al envase y lo sitúe bajo la boca de la tolva, en cuyo  
145 momento se pone en marcha la cinta transportadora del  
producto, que cae en el envase hasta provocar su desconec-  
on cuyo momento se corta el suministro y se produce la  
activación de un microruptor de la balanza, que provoca  
el desplazamiento angular de la tolva hacia el envase co-  
150 rrespondiente de la otra cadena paralela, la activación  
del microruptor del brazo contrapesado de la misma ba-  
lanza propiciando su ascenso, y la puesta en marcha del  
motor de la cadena, para que el envase ya llenado siga su  
avance y deje camino libre al envase siguiente, mientras  
155 que, durante esta operación, la tolva desplazada ha lle-  
nado el envase de la otra cadena, siguiendo idéntico proce-  
so, y consecuentemente, produciendo el llenado alternativo  
de un envase de cada cadena. Y

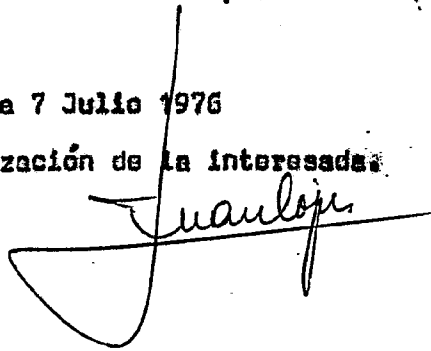
160

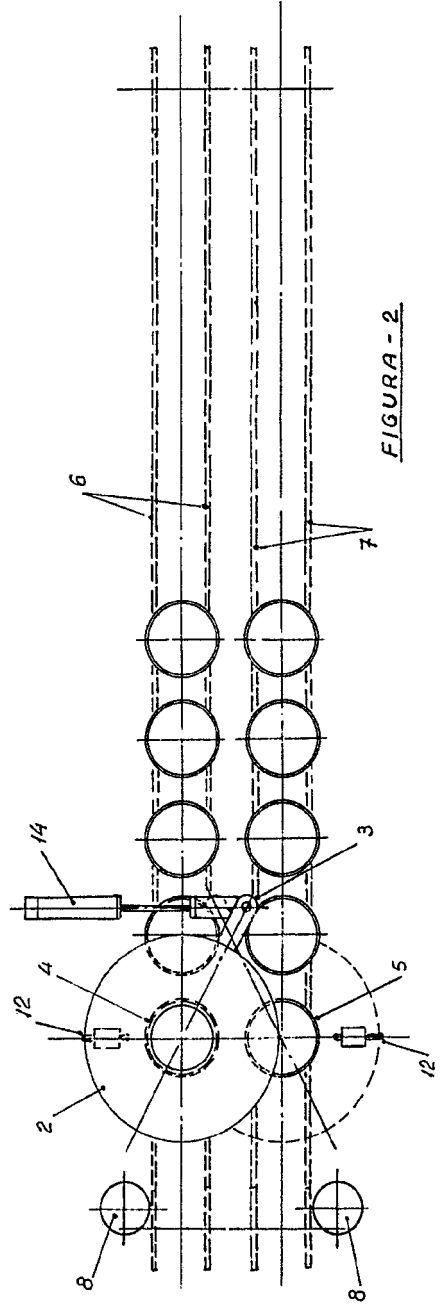
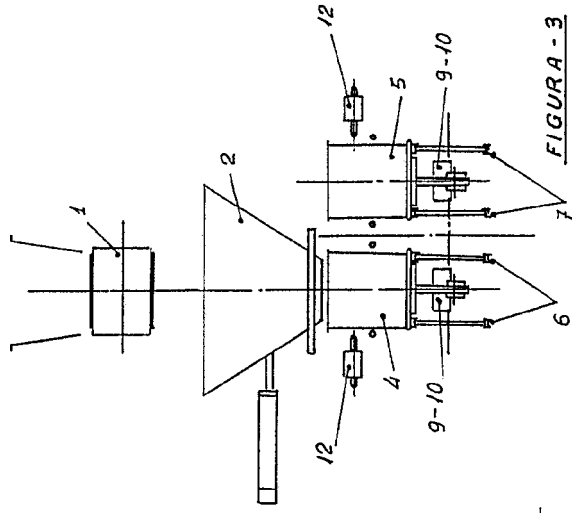
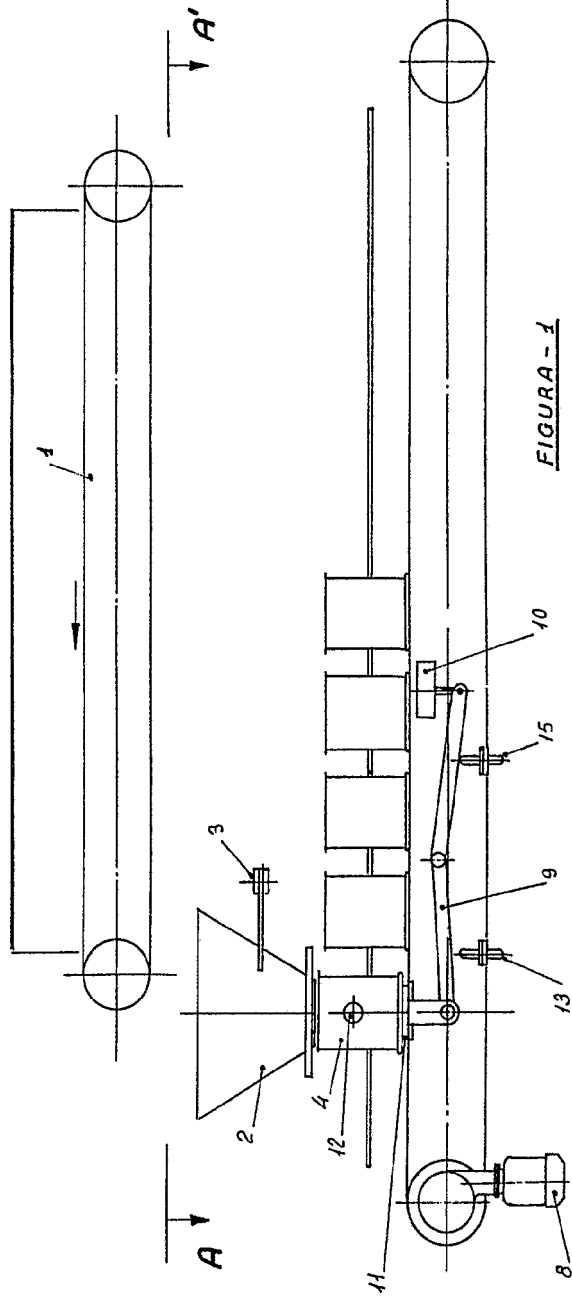
3º.- PERFECCIONAMIENTOS APORTADOS A LAS MAQUINAS LLENADORAS-PESADORAS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en las figuras del plano adjunto para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SIETE hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara y a doble espacio en 163 líneas.

Valencia, a 7 Julio 1976

Por autorización de la interesada:

A handwritten signature in cursive script, appearing to read "Juan López", is written over a horizontal line. The signature is positioned below the text "Por autorización de la interesada:".



escala variable  
Valencia Junio 1976  
P.A.

*Juan López*

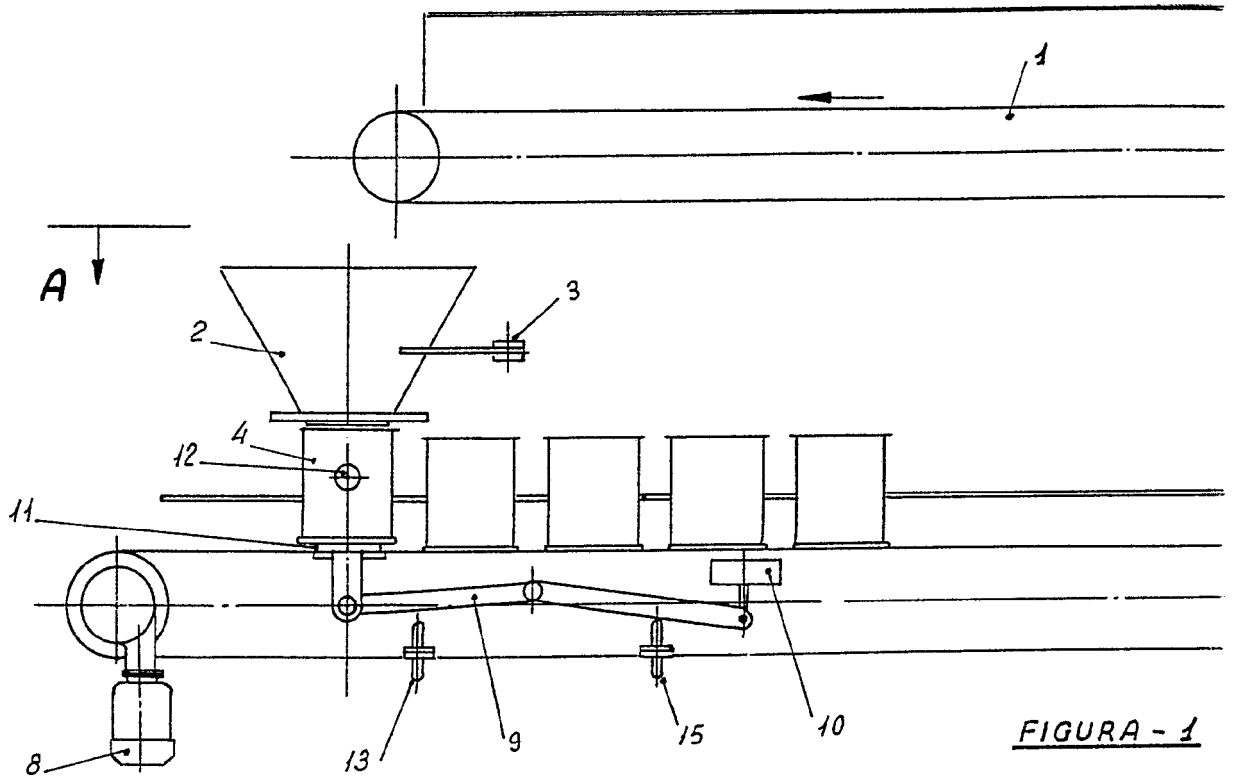


FIGURA - 1

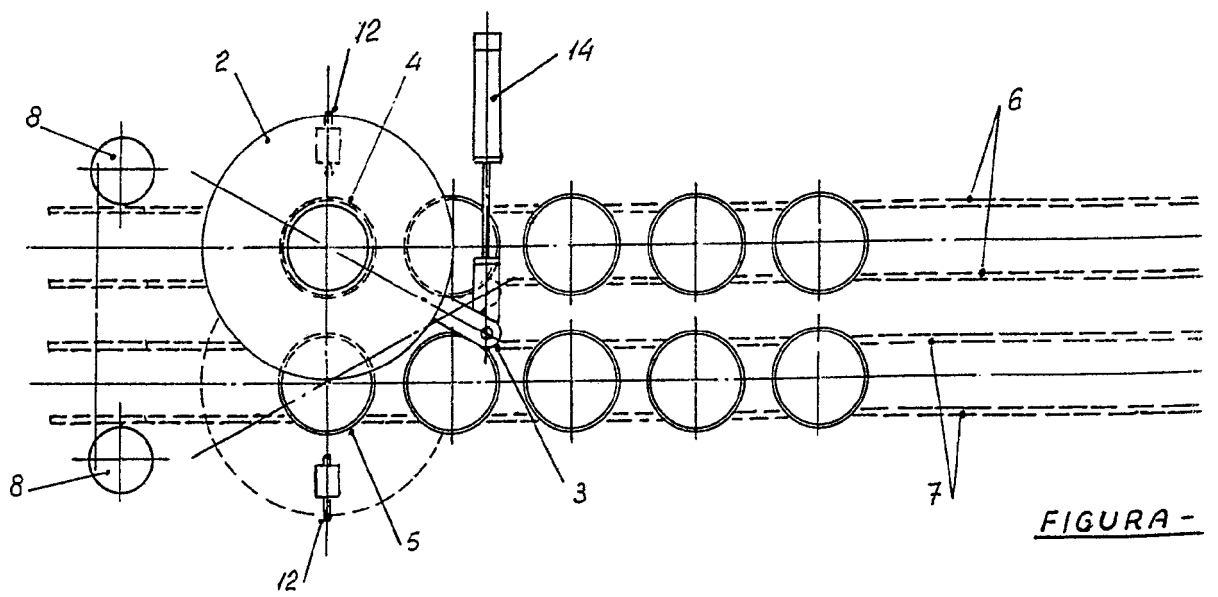


FIGURA -

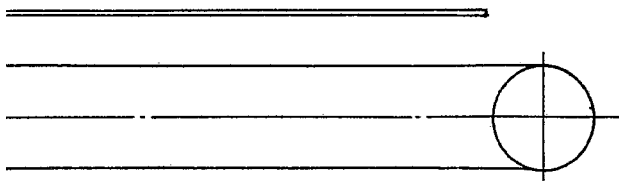
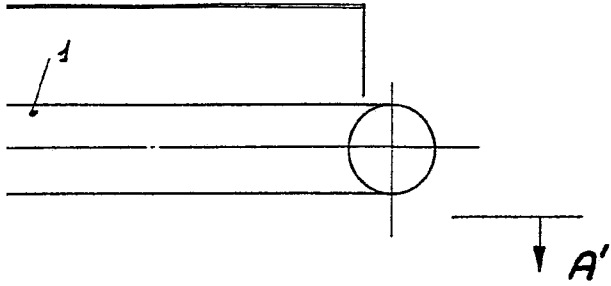


FIGURA - 1

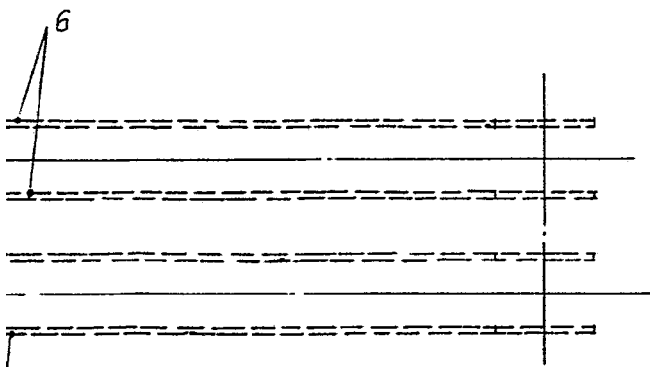


FIGURA - 2

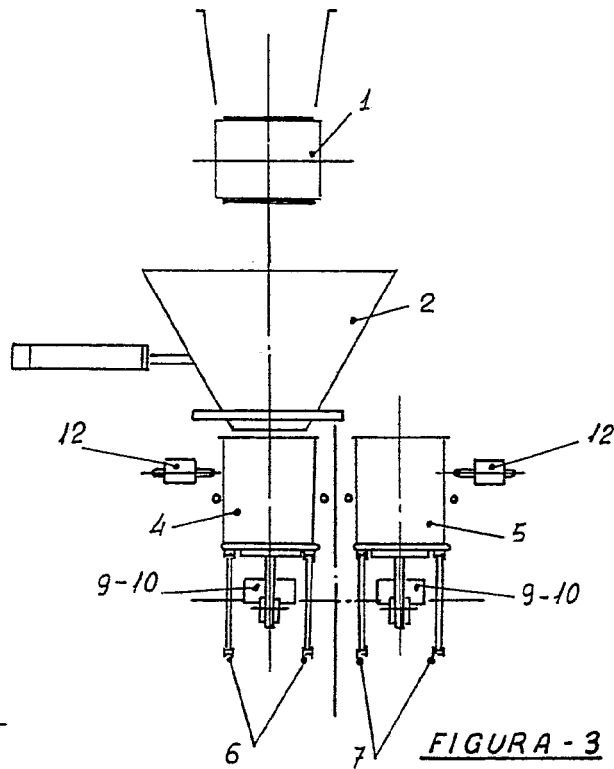


FIGURA - 3

escala variable  
Valencia Junio 1976

p.a.

*Juan López*