

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO	(10) A1
(21)	449666	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	

PATENTE DE INVENCION

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO	(32) FECHA 13 ABR. 1977	(33) PAIS
(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL A63H	(52) PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
(54) TITULO DE LA INVENCION "MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE MUÑECOS HUECOS DE BAJO COSTO".		
(71) SOLICITANTE (S) D. Manuel PAZ LEON		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE Castillejos nº. 352, 6º. 2ª. BARCELONA		
(72) INVENTOR (ES) D. Manuel PAZ LEON		
(73) TITULAR (ES) D. Manuel PAZ LEON		
(74) REPRESENTANTE A. ARICHA FERNANDEZ		

La Patente de invención a que se refiere la presente Memoria, está destinada a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas, en todo el territorio nacional, de unas mejoras en la construcción de muñecos huecos de bajo costo.

5.

Este tipo de muñecos se fabrica mediante una envoltura hueca de material plástico que se obtiene por el procedimiento de vacío, pero adolecen del inconveniente de precisar de unos moldes complicados en exceso que permitan configurar en ellos y, especialmente, desmoldear el conjunto anatómico del muñeco, en el que las extremidades inferiores que forman parte del tronco son las que presentan mayores dificultades.

10.

15.

Este inconveniente ya se ha intentado solucionar descomponiendo el conjunto en dos mitades longitudinales que presentaban respectivas superficies de yuxtaposición equipadas con medios de machihembrado, que se unían de modo permanente con auxilio de un pegamento adecuado; pero sobre el tronco y extremidades inferiores así constituidos, debía ser acoplada una cabeza. También se quiso solucionar dicho problema mediante la confección de dos piezas respectivamente acoplables, una de las cuales comprendía la cabeza, los brazos y la parte alta del tronco, mientras que la otra comprendía la parte inferior del tronco, cuales piezas se unían por enchufado y pegado permanente en un acoplamiento transversal.

20.

25.

30.

Con estas soluciones se consiguió solamente un éxito parcial ya que, con la primera, se resolvía la fabricación del tronco y las extremidades inferiores pero permanecía el problema de la fabricación aparte de la cabeza y el correspondiente montaje de la misma; por su parte, la segun-

35. da solución estaba referida solamente a la fabricación del tronco y la cabeza, por lo que las extremidades inferiores se tenían que fabricar aparte y, por supuesto, unir al tronco.

40. Los perfeccionamientos según la invención resuelven favorablemente todos los inconvenientes apuntados y comprenden la confección por separado de una pieza principal y otra secundaria, las dos fáciles de desmoldear. Esta pieza principal comporta la cabeza, la parte alta del tronco, media parte inferior de dicho tronco, y una de las extremidades inferiores, mientras que la pieza secundaria comporta otra mitad inferior del tronco y la otra extremidad inferior. Una vez confeccionadas, dichas piezas se encolan de modo permanente por sus planos de coincidencia en los que existen adecuadas formas centradoras que prohíben toda variación en el montaje.

45. Esta disposición, además de resolver económicamente la fabricación por moldeo al vacío del conjunto de la cabeza, tronco y extremidades inferiores del muñeco, permite componer diferentes realizaciones de muñeco en las que la extremidad inferior afecta a la pieza secundaria se sustituye por otra confeccionada de la misma manera pero adoptando la dicha extremidad otra posición. De esta manera, se pueden montar diversos muñecos con distintas posiciones de piernas en los que permanece invariable la pieza principal a la cual se adscribe la pieza secundaria elegida.

50. Dicha combinación permite obtener economías de verdadera importancia en lo que se refiere al costo de los moldes, de los que el de más valor es lógicamente el que confecciona la pieza principal.

55. Después del montaje, el conjunto constituido según

los perfeccionamientos de la invención, se ve reforzado en la mitad inferior de su tronco por una doble pared interior que se mantiene oculta.

65.

Para mejor comprensión del objeto y solamente a título de ejemplo, se adjunta una hoja de planos en la que:

La fig. 1 representa la vista frontal de la zona de unión de las dos piezas principal y secundaria, tal y como resulta después del montaje.

70.

La fig. 2, representa la sección vertical de las dichas dos piezas mostrando las formas de las mismas antes de ser montadas.

La fig. 3, representa la vista frontal de la superficie de acoplamiento de la pieza secundaria.

75.

La fig. 4, representa la vista frontal de la superficie de acoplamiento de la pieza principal.

Según lo diseñado, podemos ver que la parte correspondiente a la cintura y las caderas de la pieza principal -1- presenta un entrante lateral que determina un plano vertical -2- que coincide con la mediana del cuerpo, alcanza la entrepierna y no afecta a la pierna -3- que prolonga inferiormente a la dicha pieza principal, cuya parte superior (no diseñada) constituye la parte alta del tronco, el cuello y la cabeza del muñeco.

80.

85.

En la zona central del dicho plano vertical -2- y dejando a su alrededor un borde de anchura permanente, va realizado un rebundido -4- cuyo fondo es plano y paralelo al mencionado plano -2-.

90.

Por su parte, la cara interior de la parte superior de la pieza secundaria -5-, presenta un plano vertical -6- y una zona protuberante -7- que son la réplica en positivo de las formas negativas descritas en la pieza principal -1-

95. y que alcanzan también la entrapierna sin afectar a la pierna -8- que prolonga inferiormente a la dicha pieza secundaria -5-.
100. El borde superior del plano de acoplamiento -2- de la pieza principal -11- lleva realizada en su mitad una embutición cónica -8- destinada a servir de centraje a un saliente cónico -9- perteneciente al borde superior del plano de acoplamiento -6- de la pieza secundaria -5-. Esta referencia complementa en el montaje la coincidencia del rehundido -4- y de la zona protuberante -7- determinando, según puede comprobarse sobre la fig. 1, un acoplamiento perfecto de las amplias zonas de coincidencia de las dos piezas -1- y -5-, en las que así se corrigen ligeras deformaciones y se asegura una correcta posición relativa que se hace permanente al ser unidas por encolado con un material idóneo.
105. Según uno de los fines de la invención, las formas reales de la pierna -8- perteneciente a la pieza secundaria -5- pueden ser variables, presentando el miembro en diferentes actitudes, por lo que, al ser incorporadas opcionalmente a la pieza principal -1-, determinan la formación de los correspondientes muñecos en diversas posiciones.
110. Son variables todas aquellas circunstancias que no supongan alteración de la esencialidad del objeto expuesto en la pasada descripción, la cual deberá ser considerada en su más amplio sentido y no como una limitación de posibilidades de realización.
115. Se reivindica como objeto de la presente Patente de
- 120.

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente Patente de

invención :

125. 1ª.- Mejoras en la construcción de muñecos huecos de bajo costo, del tipo que se construye mediante una envolvente hueca que se obtiene por el procedimiento de vacío, caracterizadas porque comportan la fabricación por separado de una pieza principal y otra secundaria que, finalmente, se encolan de modo permanente por sus planes de coincidencia; cual pieza principal comprende la cabeza, la parte alta del tronco, media parte inferior de dicho tronco y una de las extremidades inferiores, mientras que la pieza secundaria comprende la otra mitad inferior del tronco y la otra extremidad inferior.
- 130.
135. 2ª.- Mejoras en la construcción de muñecos huecos de bajo costo, según la reivindicación 1ª, caracterizadas por que la pieza principal, en la parte correspondiente a la cintura y las caderas, presenta un entrante lateral que determina un plano vertical que coincide con la mediana del cuerpo, alcanza la entrepierna y no afecta a la pierna que prolonga inferiormente a la dicha pieza principal; en el cual plano vertical y dejando un borde periférico de anchura permanente, va realizado un rehundido cuyo fondo es plano y paralelo al plano del citado borde.
- 140.
145. 3ª.- Mejoras en la construcción de muñecos huecos de bajo costo, según las reivindicaciones anteriores, caracterizadas porque la pieza secundaria, en la cara interior de su parte superior, presenta un plano vertical y una zona protuberante que son la réplica en positivo de las formas negativas existentes en la pieza principal y que, igualmente, alcanzan la entrepierna sin afectar a la pierna que prolonga inferiormente a la dicha pieza secundaria, pudiendo esta última pierna adoptar diferentes posiciones complementan
- 150.

155. do a la que forma parte de la pieza principal, que permanece invariable en las distintas realizaciones a componer.

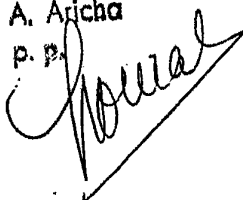
160. 4A.- Mejoras en la construcción de muñecos huecos de bajo costo, según las anteriores reivindicaciones, caracterizadas porque el borde superior del plano de acoplamiento de la pieza principal lleva realizada en su mitad una embutición cónica que sirve de contraje a un saliente cónico perteneciente al borde superior del plano de acoplamiento de la pieza secundaria, determinando así una referencia que complementa la coincidencia del rehundido y zona protuberante existentes en dichos planos de acoplamiento.

165. 5A.- MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE MUÑECOS HUECOS DE BAJO COSTO.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de siete hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

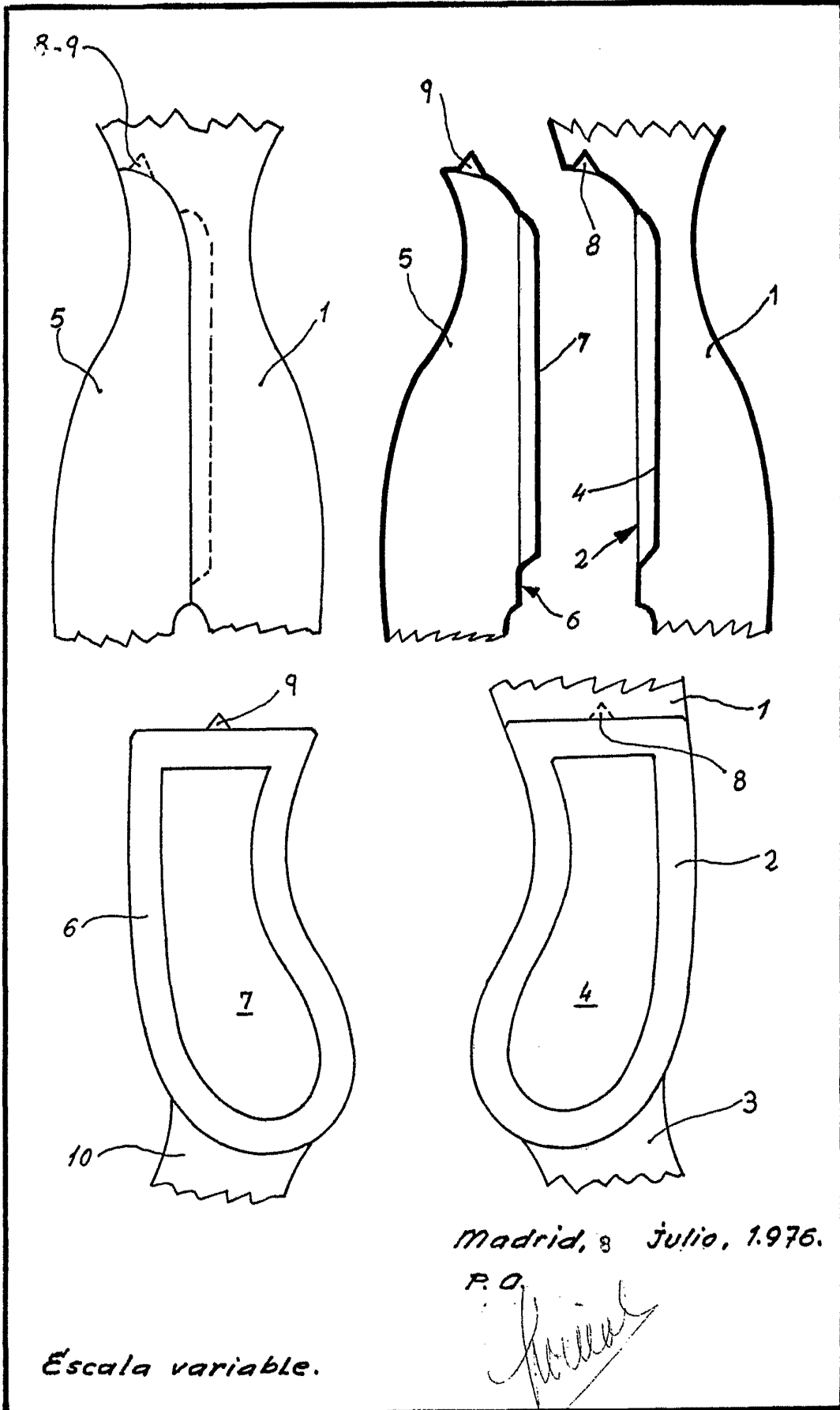
170. Madrid, a 8 de Julio de mil novecientos setenta y seis.

P.A.,
A. Archa
P. P.



D. MANUEL PAZ LEÓN.

HOJA ÚNICA.



Madrid, 8 Julio, 1.976.

P.O.
Manuel Paz León

Escala variable.