



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	10	A1
		21	<b>449583</b>		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			<b>-6 JUL. 1976</b>		

PATENTE DE INVENCION

20	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			
		<b>P-181 903</b>	<b>7 Julio 1975</b>		<b>Polonia</b>

47	FECHA DE PUBLICIDAD	61	CLASIFICACION INTERNACIONAL	62	PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
			<b>F26B</b>		<b>- - -</b>

64	TITULO DE LA INVENCION
	<b>"Perfeccionamientos en los secadores de tripas para embutidos"</b>

71	SOLICITANTE (ES)
	<b>INSTITUT MASZYN SPOZYWCZYCH</b>

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
<b>Warszawa, Polonia</b>

72	INVENTOR (ES)
	<b>Eugeniusz Karozmarczyk, Stanislaw Smarkusz, Waldemar Racsko y Marian Kowalik</b>

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	<b>M. Curell Sufiol</b>

02-1/P-2395  
EX-PO

**POOR  
QUALITY**

PATENTE DE INVENCION

por VEINTE años

solicitada en España a favor de INSTYTUT MASZYN SPOZYWCZYCH de nacionalidad polaca, domiciliada en Warszawa, Polonia, por "Perfeccionamientos en los secadores de tripas para embutidos", con prioridad de la solicitud polaca P-181 903 de fecha 7 julio 1975. - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

Esta invención se refiere a un secador para tripas destinadas a embutidos, particularmente para una tripa albu-  
minosa. - - - - -

5. La tripa cruda para embutidos con la forma de un tubo lleno de aire, caracterizado por una resistencia mecánica muy baja, se seca con aire caliente en un secador en el cual se hace mover de modo continuo. - - - - -

10. Los secadores conocidos para tripa para embutidos están constituidos de túneles únicos de secado con la forma de una artesa abierta o de una artesa cubierta por una tapa. Los túneles de secado están dotados de tabiques horizontales que, junto con las paredes inferior y laterales del

túnel, forman un colector del aire de secado. Dichos túneles están situados a una distancia definida uno por encima del otro y paralelamente entre sí. Se suministra el aire de secado al secador mediante una tubería a la parte superior del túnel, y de allí a la zona de secado, a través de aberturas en el tabique horizontal del túnel. - - - - -

Dicho aire se desplaza en la parte superior del túnel en la dirección de su eje longitudinal. - - - - -

10. Para el transporte de la tripa cruda durante su secado, cada túnel del secador está dotado de un juego de rodillos transportadores accionados individualmente con enlaces flexibles o mediante un chorro de aire dirigido contra los rodillos mediante boquillas especiales dotadas de construcción complicada, combinadas con dichos rodillos. - - -

15. En el caso de utilizarse una cuerda de accionamiento para los rodillos que transportan la tripa, para proteger la tripa contra rotura debido a la diferencia de velocidades de rotación de los juegos de rodillos transportadores, cada túnel está dotado de un sistema de control electrónico y mecánico que incluye una red de rectificadores de silicio y una cuerda de transmisión acoplada con motores de corriente continua que están conectados en paralelo. - - - - -

20. La retirada de la tripa cruda de un túnel y su introducción en el túnel contiguo se realiza mediante ruedas inversoras que tienen su superficie portadora conformada según una semicircunferencia, correspondiente a la media seg

ción de la tripa. - - - - -

5. La finalidad de esta invención es proporcionar una circulación controlada de aire a través de los túneles del secador y de eliminar la influencia de la velocidad de rotación de los rodillos transportadores individuales en el transporte de la tripa cruda a través de los túneles del secador.

10. Se logra dicha finalidad según la invención como resultado de dotar los tabiques horizontales de todos los túneles de lumbreras de salida transversales que tienen un tipo de boquilla convergente que dirige el aire sobre la superficie del rodillo y de boquillas longitudinales dispuestas en el eje de la tripa sobre toda la longitud entre los rodillos y que dirigen el aire de secado perpendicularmente contra la superficie de la tripa. - - - - -

15. Unas lumbreras transversales dispuestas paralelamente con respecto a los ejes de los rodillos transportadores y que constituyen boquillas de aire apropiadas para accionar los rodillos transportadores están situadas en la inmediata proximidad de dichos rodillos, los cuales, en toda su superficie o en parte de ella, están dotados de estrías con forma de ranuras o dientes. Las ruedas inversoras que cooperan con los rodillos transportadores y llevan la tripa de un túnel al próximo tienen su superficie portadora configurada como superficie cilíndrica y están montadas rotativamente en asientos de las cartelas. - - - - -

20.

25.

Ahora se describe la invención con detalle por me

dio de una realización a título de ejemplo y con referencia a los planos anexos en los que: - - - - -

la Figura 1 es una vista esquemática en sección longitudinal del secador con la rueda inversora cooperante; - - - - -

5. La Figura 2 es una vista delantera del mismo secador con rueda inversora; - - - - -

10. la Figura 3 es una vista en sección longitudinal de la disposición de la boquilla de aire que acciona el rodillo transportador y parte del tabique horizontal dotado de lumbrera longitudinal; y - - - - -

la Figura 4 es una vista en sección transversal del tabique horizontal dotado de lumbrera longitudinal. - - - - -

15. El secador según la invención consiste en una estructura de soporte y de túneles 1, cada uno de los cuales tiene la forma de una artesa dividida por un tabique horizontal 2 dotado de lumbreras longitudinales 5 y lumbreras transversales 6. Las lumbreras transversales 6 que constituyen las boquillas de aire se forman doblando el borde del tabique 2 hacia atrás. Dichas boquillas de aire tienen la finalidad de accionar los rodillos 3 que llevan la tripa 9. Los rodillos 3 están dotados de estrías 7 en su superficie. En los extremos de los túneles 1 hay ruedas inversoras 4 con superficies de trabajo cilíndricas. Los rodillos transportadores 3 están soportados en cartelas, no ilustradas en los dibujos, fijadas al tabique 2. - - - - -

El secador según la invención funciona como sigue:

5. La tripa 9 que sale del cabezal moldeador, no ilustrado en el dibujo, y con la forma de un tubo lleno de aire, se introduce en el túnel 1 y se hace mover, por medio de los rodillos transportadores 3, de forma continua a través de todos los túneles del secador. El paso de la tripa al túnel o pista de secado adyacente se realiza por las ruedas inversoras 4. Se dirige el aire de secado, que se expulsa de las lumbreras longitudinales 5, desde debajo inmediatamente sobre la tripa 9 en toda su longitud, lo que proporciona un secado rápido y la igualación de su peso muerto con el chorro de aire. La tripa 9, suspendida en el aire de secado pero en contacto con los rodillos transportadores 3, es desplazada por los túneles 1 de la planta por dichos rodillos 3 que se ponen en giro bajo la influencia del chorro de aire que sale de las lumbreras transversales 6. - - - - -

10.

15.

El uso del secador según la invención permite una reducción considerable en el período de secado hasta ahora aplicable con una reducción simultánea de la temperatura del aire de secado, lo que es una ventaja especial con respecto a la eliminación de la gelatinización de las proteínas. - -

20.

La reducción de la temperatura del proceso provoca también un descenso en la temperatura ambiente en la sala de producción, lo que mejora las condiciones de trabajo de forma significativa. - - - - -

25.

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: --

REIVINDICACIONES

- 5. 1.- Perfeccionamientos en los secadores de tripas para embutidos, los cuales secadores incluyen una instalación para suministrar el aire de secado a túneles dotados de tabiques horizontales y de rodillos transportadores situados en cada túnel, y que cooperan con ruedas inversoras dispuestas en el exterior delante de los túneles, caracterizados porque los tabiques (2) de los túneles (1) están dotados en toda su longitud de lumbreras (5) de salida longitudinales para el aire de secado, situadas en el eje de la tripa (9) que se seca y se transporta, y porque están dotados de lumbreras transversales (6) que constituyen boquillas de aire apropiadas para accionar los rodillos transportadores (3), dispuestas en la inmediata proximidad de dichos rodillos, con lo que cada uno de los rodillos (3) que se acciona está dotado de estrías (7) en parte de su superficie o en toda ella, y porque las ruedas inversoras (4) que cooperan con los rodillos (3) tienen su superficie portadora con forma cilíndrica. -----
- 10.
- 15.
- 20.

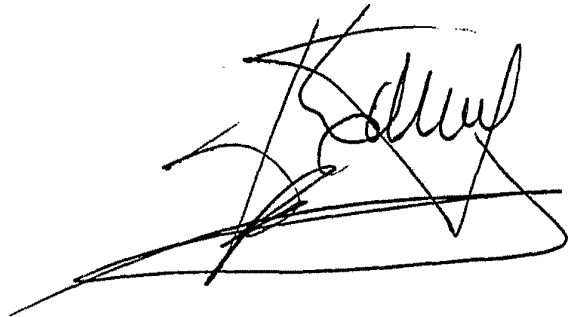
2.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS SECADORES DE TRIPAS PARA EMBUTIDOS". -----

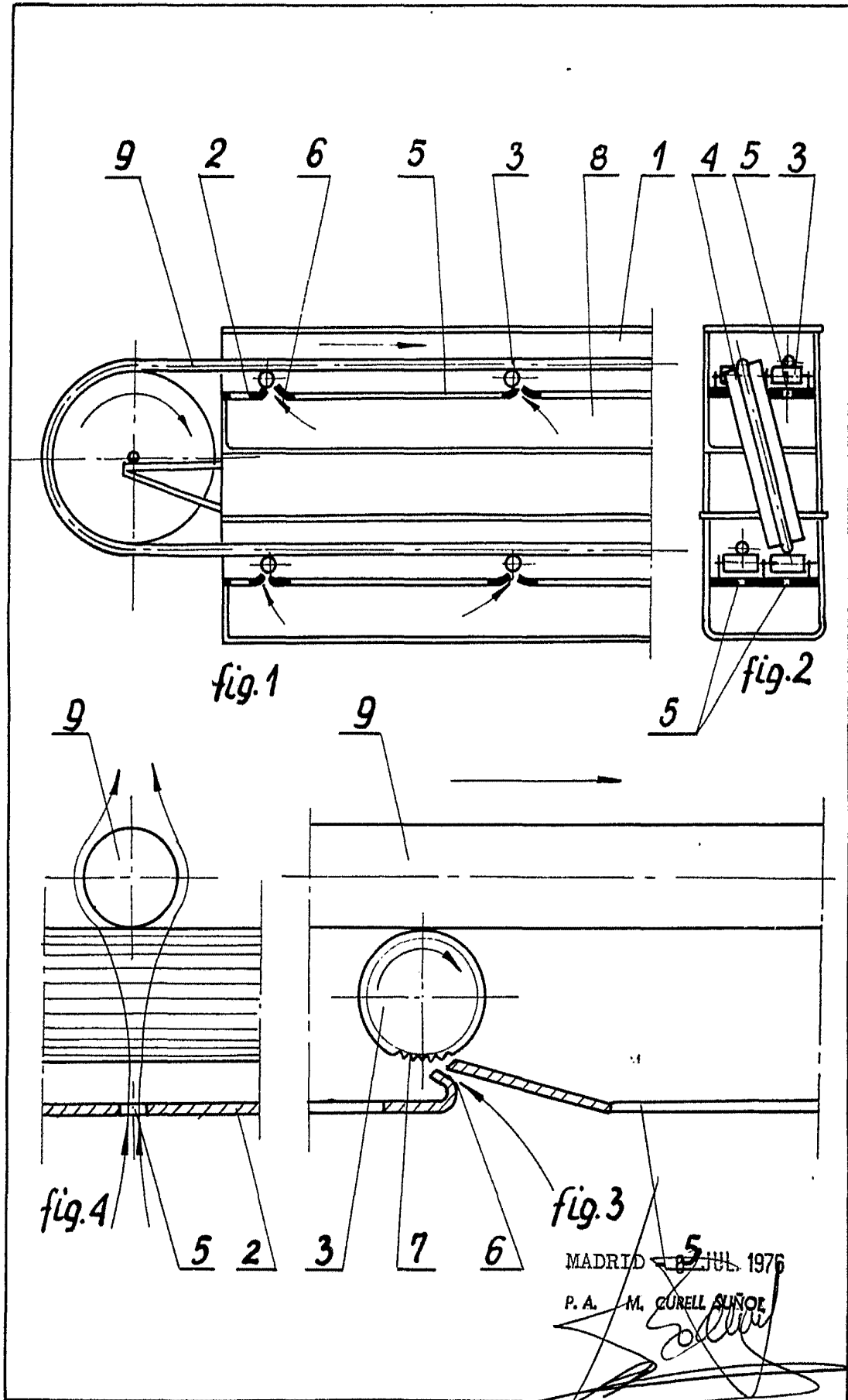
- 25. Todo ello conforme se describe y reivindica en la

presente memoria que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de una lámina de dibujos que la ilustran.

MADRID - 6 JUL. 1976

P. A. M. CURELL SUÑEZ

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'M. Curell Suñez', with a large, sweeping underline.



MADRID 5 JUL 1976  
P. A. M. CORELL AÑOR

*[Handwritten signature]*