

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	10 A1
	21	449564	
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		5 JUL. 1976	

PATENTE DE INVENCION

20 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
P 25 30 199.9	5 de julio de 1975	República Federal Alemana

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	H02B	

64 TITULO DE LA INVENCION

PERFECCIONAMIENTOS EN DISPOSITIVOS PARA LA SUJECION DE UN APARATO DE LA TECNICA DE COMUNICACIONES EN UNA PARED PREVISTA DE UNA PARED DE MONTAJE.

71 SOLICITANTE (S)

BLAUPUNKT-WERKE GMBH., entidad alemana

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

32 Hildesheim., Robert-Bosch-Str. 200, República Federal Alemana.

72 INVENTOR (ES)

Udo Birkner.

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

GOMEZ-ACEBO

La invención se refiere a un dispositivo para la sujeción de un aparato de la técnica de comunicaciones en una abertura prevista en una pared de montaje, donde el soporte montable en el lado frontal del aparato presenta unas piezas de ajuste que determinan la posición del aparato en la pared de montaje y que están provistas de unas piezas marginales dirigidas hacia fuera, que transcurren en el plano de la pared de montaje, y que asientan agarrando por encima de la abertura de montaje contra el lado frontal de la pared de montaje.

En el montaje de aparatos incorporables, especialmente de receptores de radio en las armaduras de vehículos, es deseable que los aparatos incorporables se puedan introducir y sujetar con pocas manipulaciones en las aberturas de montaje previstas.

Los receptores de radio previstos para su montaje en vehículos muestran, por lo general, en su lado frontal dos ejes de servicio que, en parte, están rodeados por casquillos roscados fijamente unidos con la carcasa del receptor. Los casquillos roscados sirven para la sujeción del receptor en la pared de montaje y, además, para la aplicación de una pantalla que cubra la abertura de montaje.

Ya se conoce el dotar dos lados enfrentados, que se extienden paralelos a la pared de montaje, de la carcasa del aparato de dos resortes de hoja que se extiendan desde su punto de sujeción en sentido divergente hacia el lado frontal y cuyos extremos delanteros convergen hacia el lado frontal. Al introducir el aparato en una abertura de montaje prevista para ello se empujan las partes salientes del resorte de hoja hacia la carcasa al pasar dicha abertura de montaje para, después, haciendo resorte con sus secciones delanteras agarrar por fuerza contra los bordes traseros de la abertura de montaje. De esta manera se sujeta el aparato, con ayuda de topes sujetos en el aparato y que encajan en la abertura de montaje. Tales sujeciones implican, sin embargo, unas paredes de montaje con unos espesores de pared previamente determinados y, por lo tanto, están limitados en su

aplicación. Esto resulta ser una gran desventaja, ya que los grosores de pared de las paredes de montaje usuales son muy distintos.

La invención tiene por cometido crear una sujeción para la sujeción, sin problema alguno, de un aparato en una pared de montaje, en la que el aparato, para facilitar su montaje, está dotado de piezas de ajuste previamente montadas.

Este cometido se soluciona según la presente invención, dotando las piezas de ajuste de planos inclinados sobre los cuales asientan unos sujetadores que sobresalen con sus extremos sobre los bordes de la abertura de montaje, móviles sobre los planos inclinados contra el lado trasero de la pared de montaje.

Las ventajas que se logran con la presente invención consisten especialmente en que la sujeción permite una fijación sin complicación alguna de aparatos en paredes de montaje de distintos espesores de pared, en que se compone de pocas piezas individuales fácilmente de fabricar y en que permiten una fijación que exige poco tiempo y, por lo tanto, ahorradora de tiempo.

Un ejemplo de ejecución de la invención está representado en el dibujo y se describe a continuación con más detalle.

Muestran:

la Fig. 1 una pieza de ajuste de una sujeción,

la Fig. 2 una primera sección,

la Fig. 3 una segunda sección a través de la pieza de ajuste,

la Fig. 4 una vista en planta de la sujeción y

la Fig. 5 una sección a través de una sujeción montada.

Una pieza de ajuste fabricada por técnica de inyección, en forma de caja, se compone de una placa base 1, que presenta un taladro 2, que sirve para la recepción de un casquillo roscado 3 existente en el lado frontal de un receptor de radio para vehículos. La pieza de ajuste está dotada en su lado trasero cerrado por la placa base 1

de dos piezas de guía 5,6 conformadas, que asientan elásticamente arriba y abajo en la carcasa del aparato receptor 4. Las paredes 7, 8, 9 de la pieza de ajuste están provistas de unas partes marginales 11, 12, 13 dirigidas hacia fuera, que transcurren en el plano de la pared de montaje 10 y que se han desarrollado de manera que agarren por encima del borde 14 de la abertura de montaje. Desde el plano de la placa base 1 sobresalen dos planos inclinados 16, 17 que llevan muescas de engrane dirigidas una hacia la otra 15. En dos paredes 7, 9 opuestas se han previsto escotes 18, 19 a través de los cuales pueden pasar soportes 20, 21 que sirven para la sujeción. Los soportes 20, 21 son de aceto de resorte redondo y, en cada caso en su extremo, están provistos de un ojal redondo doblado. En el borde del taladro 2 de la placa base 1 se ha conformado un casquillo 22 en forma de collarín. Este casquillo 22 está abrazado por los ojales de dos soportes 20, 21 y les sirve como gorriones de asiento. Los receptores de radio usuales para vehículos llevan a ambos lados de la caja de escalas un casquillo roscado 3 que abraza en cada caso un eje de servicio 23.

Sobre cada uno de los casquillos roscados 3 se coloca una pieza de ajuste de manera que sus piezas de guía 5, 6 asienten elásticamente contra el lado superior e inferior del aparato receptor. Después se colocan en cada caso dos soportes 20, 21 con sus ojales sobre los casquillos en forma de collarín 22 y a continuación se sujetan las piezas de ajuste dotadas de los soportes 20, 21, mediante tuercas 24 en los casquillos roscados 3 del aparato receptor 4. Los soportes 20, 21 alojados giratoriamente alrededor de los casquillos 22 se giran contra los topes 25, 26 para que sus extremos exteriores permitan una introducción de la sujeción en la abertura de montaje.

Después de haberse introducido el aparato en la abertura de montaje de manera que las piezas de ajuste asienten con sus partes marginales 11, 12, 13 contra la pared de montaje 10, se giran los so-

portos 20, 21, con ayuda de una herramienta, por ejemplo, con una tenaza, hacia fuera hasta que con sus extremos exteriores asienten por fuerza contra el lado trasero de la pared de montaje 10. Debido a los planos inclinados previstos 16, 17 se puede lograr una sujeción en paredes de montaje de distinto espesor de pared.

En las Fig. 4 y 5 se han representado las posiciones de los soportes 20, 21 para dos grosores de pared distintos. La posición dibujada con trazos continuos de los soportes 20, 21 está adjudicada a un espesor de pared mayor y la dibujada con trazos interrumpidos a un espesor de pared menor. Naturalmente se pueden desarrollar los soportes 20, 21 en forma mas simplificada sin los asientos giratorios. Los soportes 20, 21 pueden tener asimismo una conformación distinta, por ejemplo, ser de sección no redonda o bien como excéntricas. También pueden dos piezas de ajuste fabricadas por técnica de inyección estar unidos entre si por un puente.

NOTA

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, asi como la forma de realizarle en la práctica debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no modifiquen su principio fundamental.

Reivindicaciones

1. Perfeccionamientos en dispositivos para la sujeción de un aparato de la técnica de comunicaciones en una abertura prevista en una pared de montaje, donde el soporte montable en el lado frontal del aparato presenta unas piezas de ajuste que determinan la posición del aparato en la pared de montaje y que están provistas de unas piezas marginales dirigidas hacia fuera, que transcurren en el plano de la pared de montaje, y que asientan agarrando por encima de la abertura de montaje contra el lado frontal de la pared de montaje, caracterizados porque las piezas de ajuste se dotan de unos planos inclinados sobre los cuales asientan unos sujetadores que sobresalen con sus extremos sobre los bordes de la abertura de montaje, móviles sobre los planos inclinados contra el lado trasero de la pared de montaje.
2. Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque los planos inclinados de las piezas de ajuste se dotan de muescas de engrane en las cuales encajan los soportes.
3. Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizados porque los soportes se han de fabricar de un material resorte.
4. Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizados porque las piezas de ajuste se dotan de taladros a través de los cuales pasan casquillos roscados dispuestos en el lado frontal del aparato, y porque los casquillos roscados sirven como asiento para los soportes ejecutados en forma giratoria.
5. Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones 1, 2 ó 3

3, caracterizados porque las piezas de ajuste se d tan de piezas de guia conformadas que asientan elasticamente contra la carcasa del aparato.

5 6. Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones 1, 2, 4 ó 5, caracterizados porque las piezas de ajuste se fabrican por inyección.

7. Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones 1, 2, 4, 5 ó 6, caracterizadas porque varias piezas de ajuste se fabrican unidas entre si.

10 8. Perfeccionamientos en dispositivos para la sujeción de un aparato de la técnica de comunicaciones en una pared prevista en una pared de montaje, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria y en los dibujos adjuntos.

15 Esta Memoria consta de 7 páginas escritas a máquinas por una sola cara.

Madrid,

- 5 JUL. 1976

BLAUPUNKT-WERKE GmbH.

J. ENNEZ AULOS Y ROSEN
por el Firmado: L. Goñiz Fernández

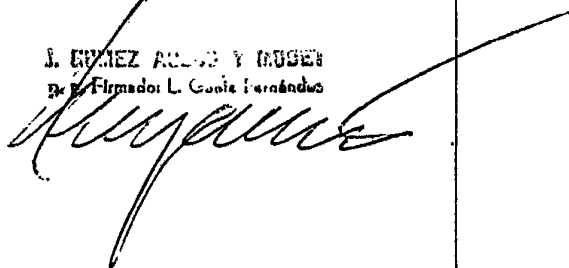


FIG. 1

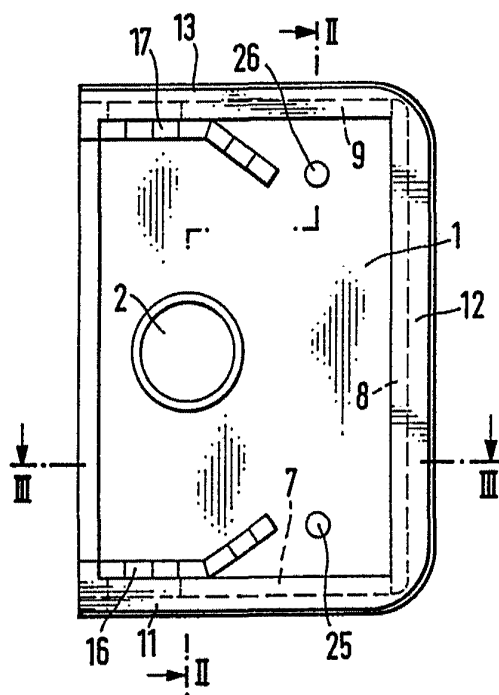


FIG. 2

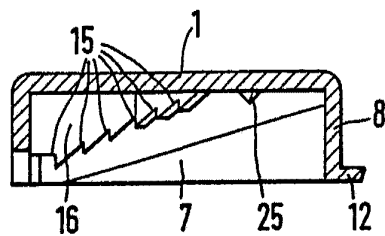
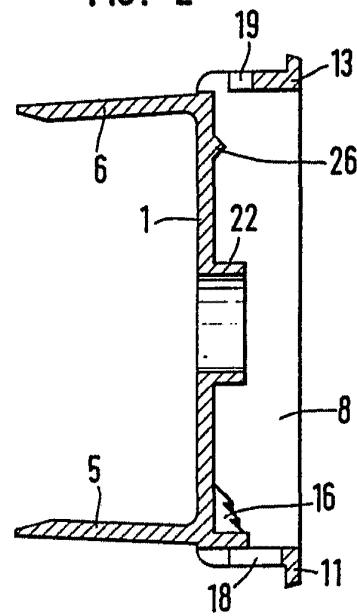


FIG. 3

ESCALA
VARIABLE

Modelo 33.42.1878

L. COMES S.A.
P.O. Edificios A. Compañía

Juan Juan

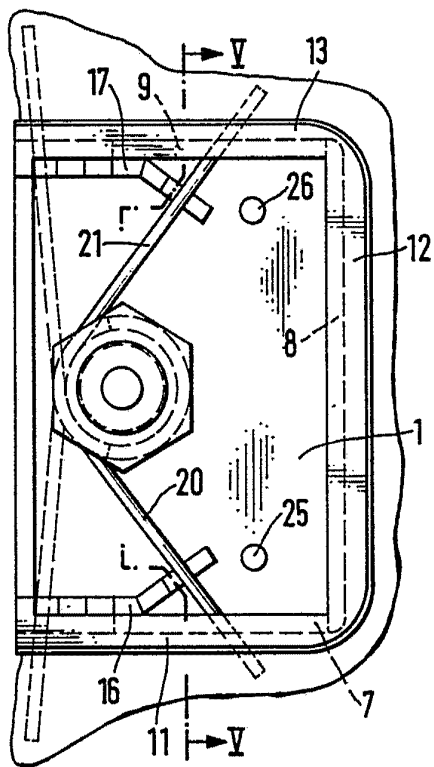


FIG. 4

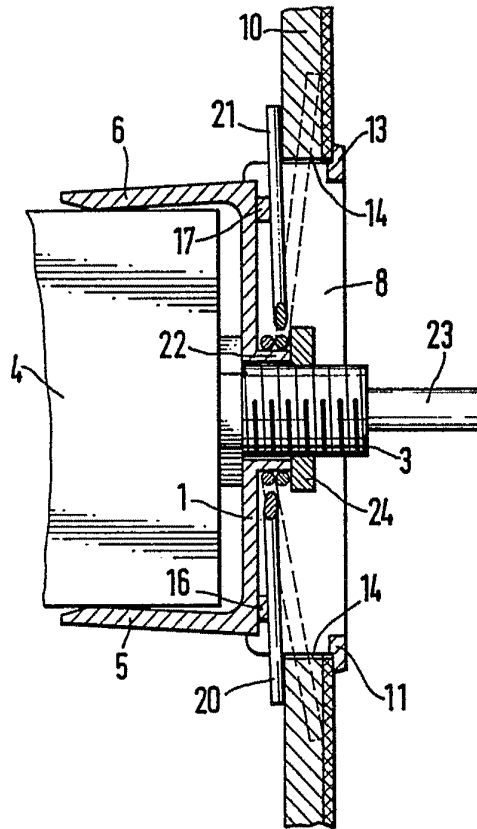


FIG. 5

ESCALA
VARIABLE

29 JUL 1976

Mauritius

Blaupunkt-Werke GmbH
Postfach 10 15 50
D-5000 Köln 15, Germany

Jan Suars