

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

10 ES	11	NUMERO	15 A1
	21	FECHA DE PRESENTACION	
22	Junio 1976		

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	E04B, E04C	

54 TITULO DE LA INVENCION
"PERFECCIONAMIENTOS APORTADOS A LA FABRICACION DE CELOSIAS, PANELES, SOLADOS Y RECUBRIMIENTOS VITRIFICADOS PARA LA CONSTRUCCION"

71 SOLICITANTE (S)
D. ELOY BARBERAN ARBIOL

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
C/ San Enrique, 30 - TORRENTE (Valencia)

72 INVENTOR (ES)
D. ELOY BARBERAN ARBIOL

73 TITULAR (ES)
D. ELOY BARBERAN ARBIOL

74 REPRESENTANTE
D. JUAN LOPEZ SANCHEZ

EXPEDIENTE: PATENTE DE INVENCION

Titular: D. ELOY BARBERAN ARBIOL

Nacionalidad: Española

Domicilio: C/ San Enrique, 38 - TORRENTE (Valencia)

Objeto: "PERFECCIONAMIENTOS APORTADOS A LA FABRICACION DE CELUSIAS, PANELES, SOLADOS Y RECUBRIMIENTOS VITRIFICADOS PARA LA CONSTRUCCION"

Prioridad:

MEMORIA DESCRIPTIVA

A lo largo de la presente descripción se expone la naturaleza de unos perfeccionamientos aportados a la fabricación de celosías, paneles, solados y recubrimientos vitrificados para la construcción, cuyas evidentes cualidades justifican ampliamente la solicitud, a favor del titular del expediente, del privilegio de exclusividad reconocido y concedido por la vigente Ley de la Propiedad Industrial, para su explotación en España.

Los perfeccionamientos aportados consisten, en su esencia, en la disposición de una estructura de celosía, generalmente de hormigón y con diversidad de formas

5

10

geométricas o no, sobre cuyos vanos o espacios huecos se aplican unas láminas de cristal corriente, susceptibles por vidrios de mayor calidad, en los que posteriormente, por una de sus superficies, se aplica, por cualquier técnica apropiada, una película de resina de poliester con sus correspondientes esclerantes y colorantes, en su caso, que, después de un proceso de secado, forma un sólo cuerpo con la lámina de cristal. En consecuencia una de las caras de la celosía presentará, en primer término, la lámina de cristal que realza y es realzada a su vez, por la película de resina de poliester, coloreada o no, transparente o no. Por su otra cara, será directamente visible la película de poliester, con el acabado propio de esta materia.

El conjunto así constituido ofrece una gran resistencia y, por tanto, puede ser destinado a cualquier aplicación, tanto en su papel de celosía, como en funciones de panel divisor o decorativo, para recubrimientos de protección o, incluso, para selados de pisos, ventanas, etc, etc.

Con objeto de facilitar la completa comprensión de dichos perfeccionamientos, se ha considerado conveniente la aportación del plano adjunto en el que a título informativo se recogen los aspectos más interesantes de su realización. Ahora bien, es necesario advertir que en virtud de dicho carácter informativo el contenido del plano debe ser considerado en su más amplio sentido y no con carácter limitativo del expediente.

La figura 1ª, del plano es una perspectiva de

una celosía de experiencia normal y corriente. Por su parte
las figuras 2ª y 3ª son sendas secciones transversales
de otros tantos ejemplos de realización, en las que se
muestra el montaje de la celosía, de la lámina de cris-
tal y de la película de poliéster.

La descripción que sigue está referida al con-
tenido de las precitadas figuras, en las que se ha seña-
lado con -1- la estructura de la celosía, general pero
no exclusivamente, de hormigón, ya que el material esta-
rá en función de la aplicación o destino. En los vanos
formados por la celosía se montan, por procedimientos
variables y apropiados a cada caso, las láminas -2- de
cristal que, para mayor seguridad, podrán ser encajadas
en oportunas ranuras -3- de la celosía y, generalmente,
están más o menos centradas respecto al perfil de la es-
trutura.

Una vez han sido montadas las láminas de cris-
tal se procede a cubrir una de sus caras, siempre del
mismo lado, con una película de poliéster -4- de espesor
conveniente, siguiendo para ello la técnica más conve-
niente y añadiéndole a dicha película los aclarantes y
colorantes que fueran precisos para la obtención de un
resultado final más agradable y estético.

En los casos de paneles divisores, ventanales
y similares, tanto las láminas de cristal como las peli-
culas de poliéster, estarán centradas respecto al perfil
de la estructura -1-, pero, de la misma manera, puede
utilizarse un perfil -5- en el que la lámina de cristal
y la película de resina queden asentadas al mismo -tal co-

70 no se muestra en la sección de la figura 3ª-, con objeto
de aplicar esta forma a soledos y similares. En cualquiera
de estos casos, o de otros no mencionados pero posibles,
la resina y el cristal formarán, una vez seca aquella,
75 un sólo cuerpo de enorme resistencia y, por otra parte
de aspecto impecablemente duradero, sea cual sea su fun-
ción.

Suficientemente descritas las características
de los perfeccionamientos, sólo resta manifestar que se-
rán variables las circunstancias de materiales, tamaños y
80 formas de sus diferentes partes, así como las calidades
transparencias y coloridas de cristales y resinas, siem-
pre y cuando no se vea alterada su esencialidad, conte-
nida en la siguiente

N O T A
* * * *

85 Los puntos que se reivindican en la presente
Patente de Invención, son:

1ª.- Perfeccionamientos aportados a la fabri-
cación de celosías, paneles, soledos y recubrimientos
vitrificados para la construcción, consistentes en la
90 disposición de una celosía de materiales y formas apropia-
das, en cuyos vanos o huecos se montan, encajados en
oportunos renures o no, unas láminas de cristal sobre una
de cuyas caras, siempre las del mismo lado, se vierte
una película de resina de poliéster, mediante técnica
95 apropiada, con sus correspondientes acelerantes y colo-
rantes, de forma que, una vez seca la resina, ambos ele-
mentos forman un sólo cuerpo de gran resistencia, pudien-
do quedar ambos contrados en la sección del perfil de la

100

celosía -para su aplicación a paneles, ventanales, etc-
o rasantes al mismo perfil -para su aplicación a sola-
dos y similares-, de manera que por una cara será visi-
ble la lámina de cristal, que realza y es realzade a su
vez por la resina de poliéster, coloreada o no, transpa-
rente o no, y por la otra cara será directamente visible
la película de resina, con su acabado propio. Y

105

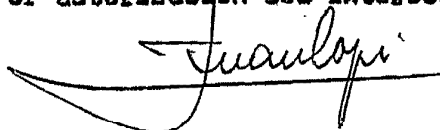
20.- "PERFECCIONAMIENTOS APORTADOS A LA FABRICA-
CION DE CELOSIAS, PANELES, SOLADOS Y RECUBRIMIENTOS VI-
TRIFICADOS PARA LA CONSTRUCCION", de conformidad en un
todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito
en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente re-
presentado en las figuras del plano adjunto para su me-
jor comprensión.

110

Esta Memoria consta de CINCO hojas, escritas o
mecanografiadas por una sola cara y a doble espacio en
112 líneas.

Valencia, 23 Junio 1976

Por autorización del interesado.



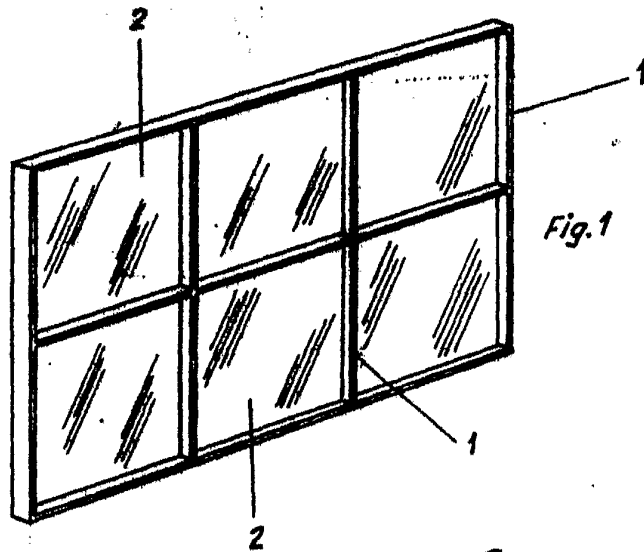


Fig. 1

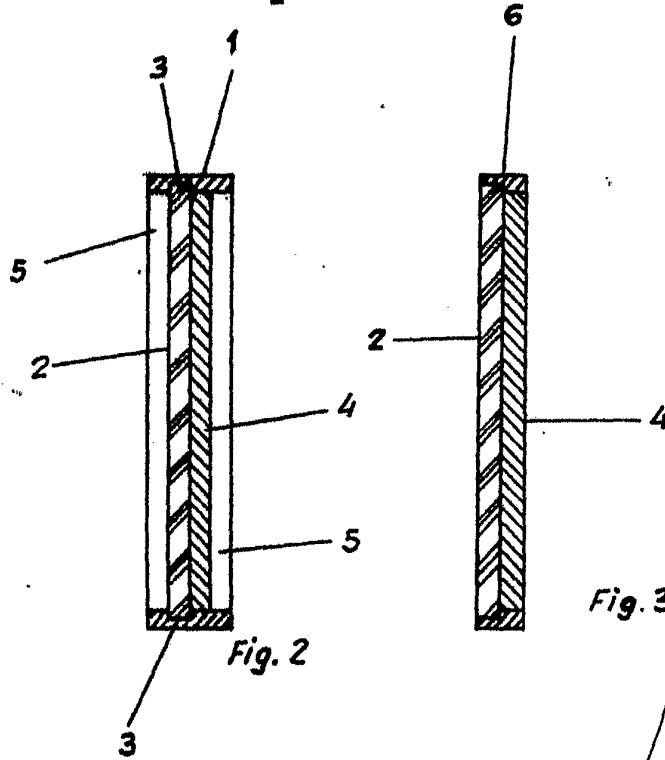


Fig. 2

Fig. 3

Escala variable
Valencia, Junio 1976
p.a.

Juan López