

10 ES	11 21	NUMERO 449019	10 A3
	22	FECHA DE PRESENTACION	



ESPAÑA

PATENTE DE INTRODUCCION

Am. ad 4

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL D03D
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCION "Mecanismo para el corte y retorción del hilo de trama de alimentación en telares sin lanzadera".

50 PATENTE EXTRANJERA U OTRA FUENTE DE INFORMACION fabricado en Francia por Société Alsacienne des Constructions Mécaniques de Mulhouse.
--

71 SOLICITANTE (S) Don Ramón Mas Ill
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Martorell (Barcelona), Avda. Joaquin Berniola, 2
--

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE Don German González Porta.

El objeto de la presente patente es el de unos mecanismos que permitan que las pinzas de cortar el hilo de trama tengan facultad de sujetar también el cabo del hilo cuando éste es cortado por las tijeras en los telares sin lanzadera.

5.- Existen en el mercado diversos mecanismos para lograr el pinzado y cortado del hilo.

Estos mecanismos conocidos tienen el problema de la sincronización de movimientos en la realización del pinzado del hilo y su subsiguiente cortado y la continuación en la acción pinzante hasta el momento en que debe ser liberado por haber sido tomado dicho cabo retenido, por la pinza de toma de hilo.

10.- Es lógico, pues, que estos movimientos deben ser realizados en forma crono perfecta, ya que cualquier avance o retroceso por pequeño que sea, por acumulación durante un tiempo determinado de trabajo del telar, llega a producirse el desfase total y con ello la avería, más o menos importante, pero que obliga, como mínimo, a parar el telar, reajustar las partes que trabajaban indebida y desfasadamente y volver a poner en marcha el telar.

15.- En un trabajo continuado como el de los telares, esto representa una pérdida de horas de trabajo muy importante y además la presencia de personal cualificado para realizar las

operaciones expuestas.

Para obviar estos problemas, se ha creado el mecanismo de la presente patente, merced al cual es el propio batán del telar el cual con su movimiento pone en marcha, al llegar al

5.- punto preciso, los mecanismos de acción de pinzado de hilo y corte del mismo y no antes o después como ocurre en la actualidad con dispositivos de accionamiento separados entre sí.

Para una correcta interpretación se describe, a continuación, un caso de realización práctica, a título de ejemplo,

10.- no limitativo, de una pinza construida según este mecanismo acompañándose de dos hojas de dibujos en la que:

En las figuras 1 y 2 se representa frontal y lateralmente un mecanismo según la invención.

15.- En la figura 3 es, en perspectiva y esquemáticamente, la relación entre sí de las partes esenciales del aludido mecanismo.

20.- En las figuras 4 á 8, es la representación esquemática de las distintas fases de trabajo de la horquilla que manda el eje de giro que articula la cuchilla móvil de la tijera en posición de reposo y pinzado, hilo ya cortado iniciación de apertura de la tijera y liberación del hilo; máxima apertura iniciación descenso de la cuchilla móvil y pinzado y cortado hilo a punto de la iniciación de un nuevo ciclo.

Las figuras 9, 10, 11 y 12, son la representación, también esquemática, de las fases del aparato visto frontalmente y por la zona de las cuchillas de las tijeras, en sus fases coincidentes, respectivamente, a las representadas en las figuras 6, 7, 8 y 9.

5.-

Consiste la invención en que sobre el batán del telar sin lanzadera se vincula la base soporte (1) del cuerpo del mecanismo de corte y retención del hilo de trama de alimentación, el cual presenta un alojamiento (2) para la boca sensiblemente en

10.-

"U" invertida y de brazos desiguales (4) y (5) de la horquilla (3) para el alojamiento del eje (6) en cuyo extremo emergente al exterior de un lateral del cuerpo del mecanismo, se encuentra vinculada la cuchilla móvil-pinza de las tijeras.

15.-

Sobre la base soporte emerge la cuchilla estática (8) y cerca del lateral del que sobresale el eje en el que se encuentra unida la cuchilla móvil de la tijera de forma que al descender la cuchilla móvil (7) las dos cuchillas, ésta y la estática (8) quedan yuxtapuestas por sus filos.

20.-

El mismo brazo portador de la cuchilla (7) tiene en el lado opuesto a ésta una prolongación laminar descendente (9), que presenta una entalla perpendicular, inclinada (11), en la que se introduce el hilo (12) proveniente del alimentador y rozando, con mayor o menor fuerza, con un tope perpendicular (13)

a su vez más o menos sobresaliente, a voluntad, para que el índice de rozadura de ambas partes sea regulada a voluntad según sea el grosor y clase del hilo (12) de alimentación de trama para que una vez el hilo proveniente del alimentador y conducido su extremo por la entalla perpendicular (11) contra la superficie del tope (13), al descender el brazo portacuchillas (7), su superficie de presión (10) adelantada en relación con la del borde de corte de la cuchilla (7), se produce entonces el aprehendido del hilo (12), en conducción hasta el punto de pinzado del mismo y posterior cortado con el filo de las cuchillas (7) y (8) dispuestas en el propio brazo de accionamiento de ésta, en el soporte estático (14).

La boca de la horquilla (3) solidaria del eje (6) de accionamiento del brazo de la cuchilla móvil (7) queda enfrentada a una rulina (15) dispuesta en el extremo libre de un brazo (16) unido a un punto estático del telar y enfrentado a la horquilla (3) de dicho soporte, con lo que con el movimiento de acercamiento del batán, el extremo del brazo (16) se introduce en la cámara (2) de alojamiento y por ende en la boca de la horquilla (3) de accionamiento del eje (6) de giro del brazo portacuchillas (7), de modo que la horquilla (3) cabalga sobre la rulina (15) con sus dos brazos descendentes (4) y (5) de inclinación diferente situados sobre su llanta de manera que por quedar in-

clina de la horquilla (3) y por sus brazos desiguales, el más corto (4) permite la introducción de la rulina (15) y al continuar avanzando el batán, el brazo más largo trasero (5) choca con la llanta de la rulina (15) y su presionado contra la misma, viéndose obligado a variar su posición ligeramente avanzada e el sentido de retrasarse, girando entonces el eje (6) solidario de la horquilla (3) y por ende a girar el brazo portacuchillas móvil (7), elevándolo y al retirarse el batán, la horquilla (3) se separa de la rulina (14) y presiona contra el brazo opuesto (4), haciendo bascular la horquilla (3) y por tanto girar el eje (6) solidario del brazo móvil (7) de la tijera con lo cual se cierra la tijera, se produce el pinzado del hilo (12) y el subsiguiente cortado de mismo y ulterior mantenimiento en sujeción, hasta una nueva fase de apertura de la pinza y liberación del hilo.

Se sobreentiende que en el presente caso serán variables cuantos detalles de fabricación no alteren, cambien o modifiquen la esencia de la invención.

Descrito suficientemente el objeto de la invención, lo que se declara como no conocido ni divulgado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

REIVINDICACIONES.

5.- 1ª.- MECANISMO PARA EL CORTE Y RETENCION DEL HILO DE TRAMA DE ALIMENTACION EN TELARES SIN LANZADERA, caracterizado por el hecho de que sobre el batán del telar sin lanzadera se vincula la base soporte del cuerpo del mecanismo de corte y retención del hilo de trama de alimentación, el cual presenta un alojamiento para la boca sensiblemente en "U" invertida y de brazos desiguales de la horquilla para el alojamiento del eje en cuyo extremo emergente al exterior de un lateral del cuerpo del mecanismo, se encuentra vinculada la cuchilla móvil-pinza de las tijeras.

10.- 2ª - MECANISMO PARA EL CORTE Y RETENCION DEL HILO DE TRAMA DE ALIMENTACION EN TELARES SIN LANZADERA, según la anterior reivindicación, en el que sobre la base soporte emerge la cuchilla estática y cerca del lateral del que sobresale el eje en el que se encuentra unida la cuchilla móvil de la tijera de forma que al descender la cuchilla móvil las dos cuchillas, ésta y la estática, quedan yuxtapuestas por sus filos.

20.- 3ª - MECANISMO PARA EL CORTE Y RETENCION DEL HILO DE TRAMA DE ALIMENTACION EN TELARES SIN LANZADERA, según las anteriores reivindicaciones, en el que el mismo brazo portador de la cuchilla tiene en el lado opuesto a ésta una prolongación laminar descendente, que presenta una entalla perpendicular, inclinada, en la que se introduce el hilo proveniente del alimentador y ro-

zando, con mayor o menor fuerza, con un tope perpendicular a su vez más o menos sobresaliente, a voluntad, para que el índice de rozadura de ambas partes sea regulada a voluntad, según sea el grosor y clase del hilo de alimentación de trama

- 5.- para que una vez el hilo proveniente del alimentador y conducido su extremo por la entalla perpendicular contra la superficie del tope, al descender el brazo portacuchillas, su superficie de prensión adelantada en relación con la del borde de corte de la cuchilla, se produce entonces el aprehendido del hilo, en conducción hasta el punto de pinzado del mismo y posterior cortado con el filo de las cuchillas dispuestas en el propio brazo de accionamiento de ésta, en el soporte estático.
- 10.-

4ª.- MECANISMO PARA EL CORTE Y RETENCION DEL HILO DE

TRAMA DE ALIMENTACION EN TELARES SIN LANZADERA, según las an-

- 15.- teriores reivindicaciones, en el que la boca de la horquilla solidaria del eje de accionamiento del brazo de la cuchilla móvil, queda enfrentada a una rulina dispuesta en el extremo libre de un brazo unido a un punto estático del telar y enfrentado a la horquilla de dicho soporte, con lo que con el movimiento de acercamiento del batán, el extremo del brazo se introduce en la cámara de alojamiento y por ende, en la boca de la horquilla de accionamiento del eje de giro del brazo portacuchillas, de modo que la horquilla cabalga sobre la rulina con sus dos brazos descendentes de inclinación diferente, si-
- 20.-

- tados sobre su llanta, de manera que por quedar inclinada la horquilla y ser sus brazos desiguales, el más corto permite la introducción de la rulina y, al continuar avanzando el batán el brazo más largo trasero choca con la llanta de la rulina y su presionado contra la misma, viéndose obligado a variar su posición ligeramente avanzando en el sentido de retrasarse, girando entonces el eje solidario de la horquilla y por ende, a girar el brazo portacuchillas móvil, elevándolo y al retirarse el batán, la horquilla se separa de la rulina y presiona contra el brazo opuesto, haciendo bascular la horquilla y por tanto girar el eje solidario del brazo móvil de la tijera, con lo cual se cierra la tijera, se produce el pinzado del hilo y el subsiguiente cortado del mismo y ulterior mantenimiento en sujeción, hasta una nueva fase de apertura de la pinza y liberación del hilo.
- 5.-
- 10.-
- 15.-

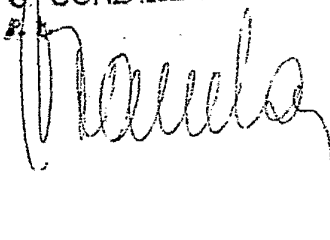
5ª.- MECANISMO PARA EL CORTE Y RETENCION DEL HILO DE TRAMA DE ALIMENTACION EN TELARES SIN LANZADERA.

Todo ello tal y como se describe y reivindica en la memoria que antecede, la cual consta de DIEZ hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y planos que se acompañan.

Barcelona, a

4 JUL. 1977.

G. GONZALEZ PORIA

A handwritten signature in cursive script, appearing to read 'Gonzalez Poria', written over the typed name.

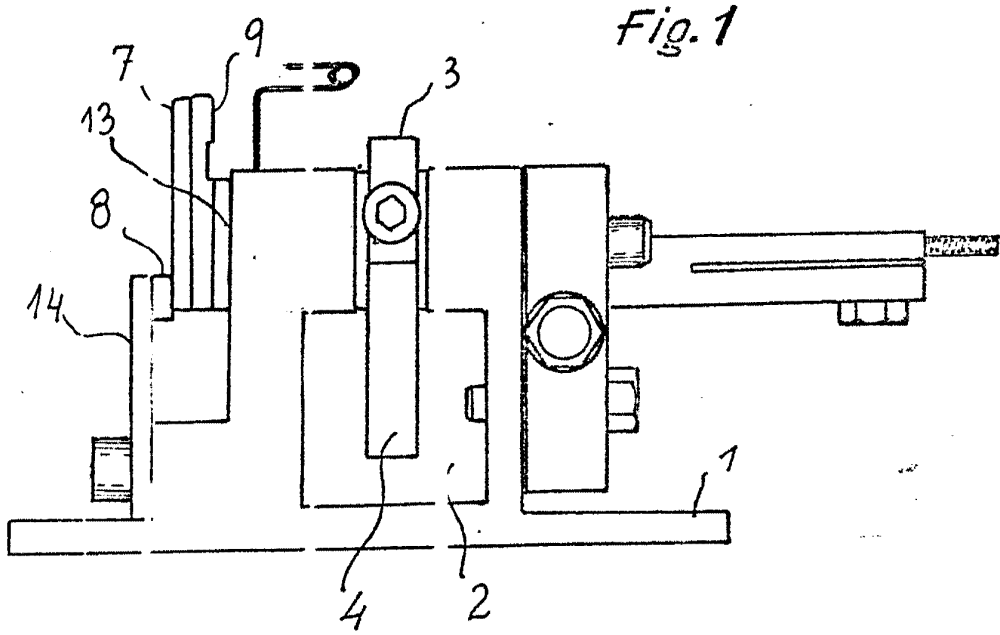


Fig. 1

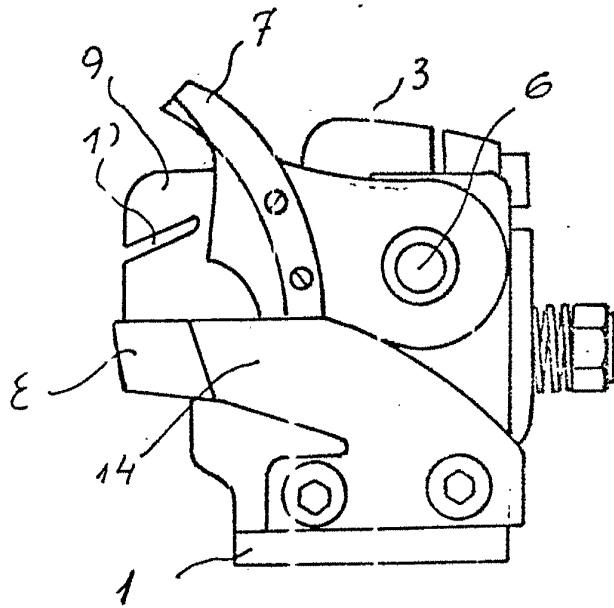
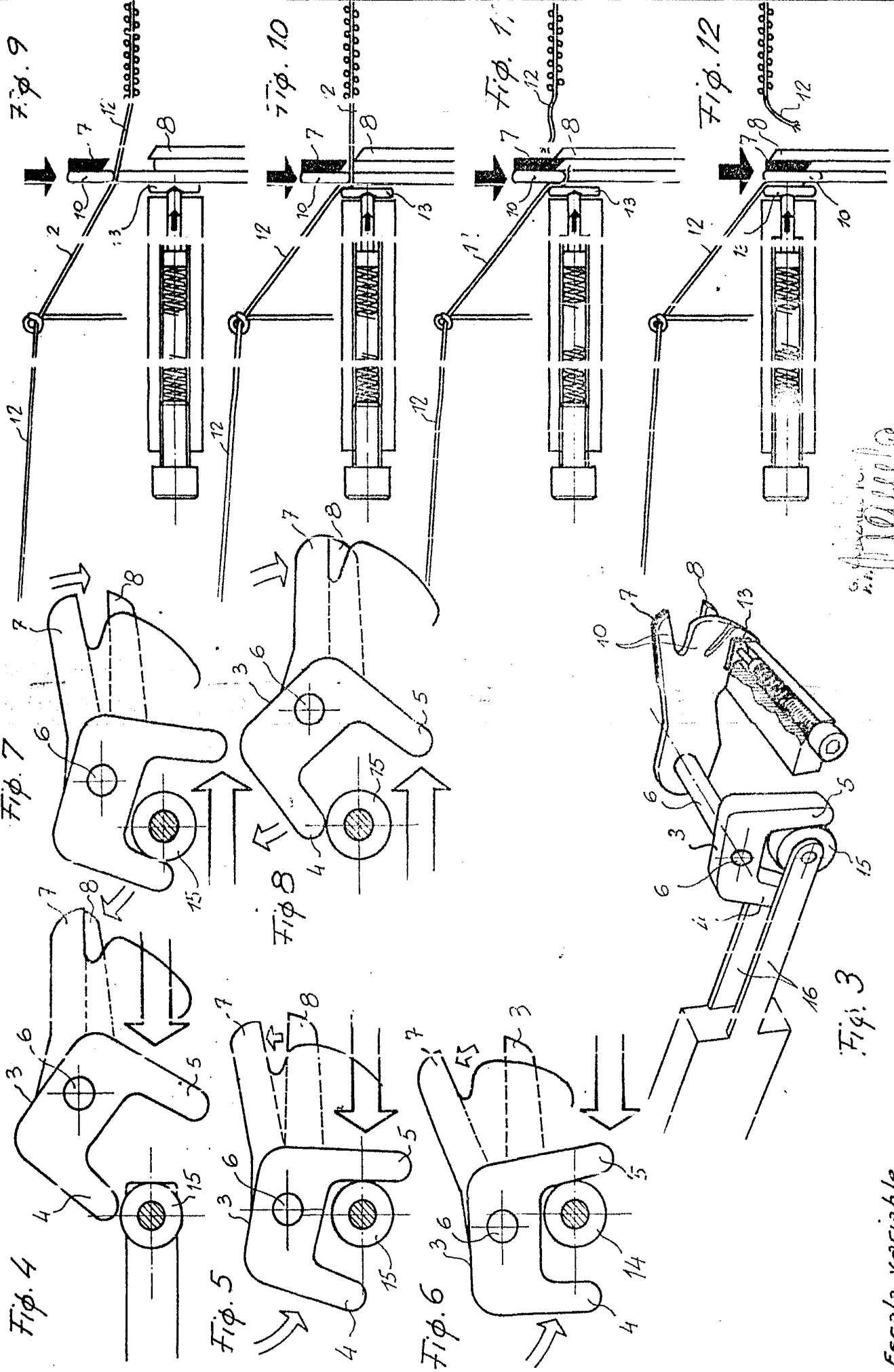


Fig. 2

Escala variable

14 JUN 1977
Francisco



Escalera variable
D. Ramon Mes III

Escalera variable

D. Ramon Mas III

Fig. 4

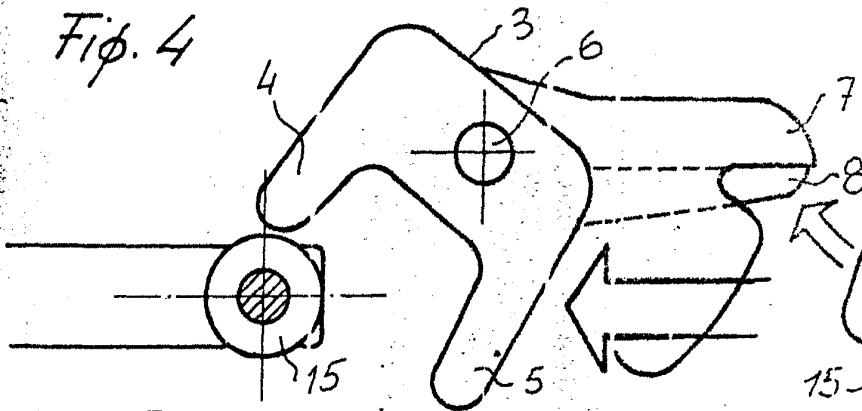


Fig. 7

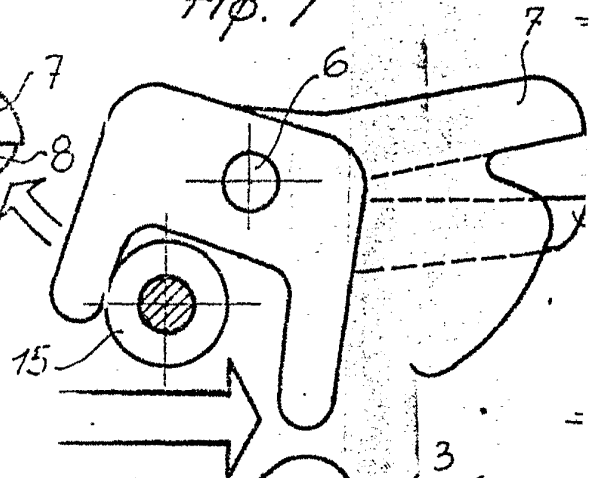


Fig. 5

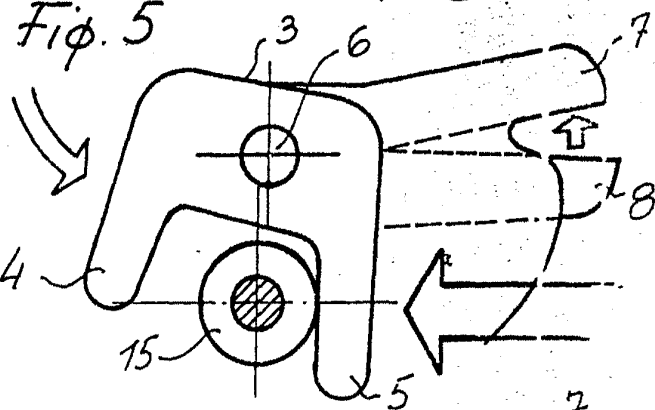


Fig. 8

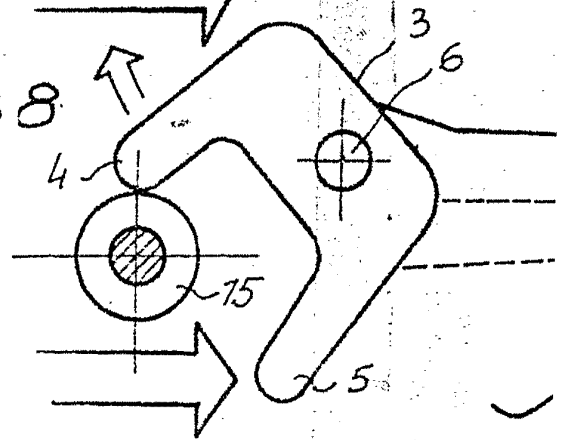


Fig. 6

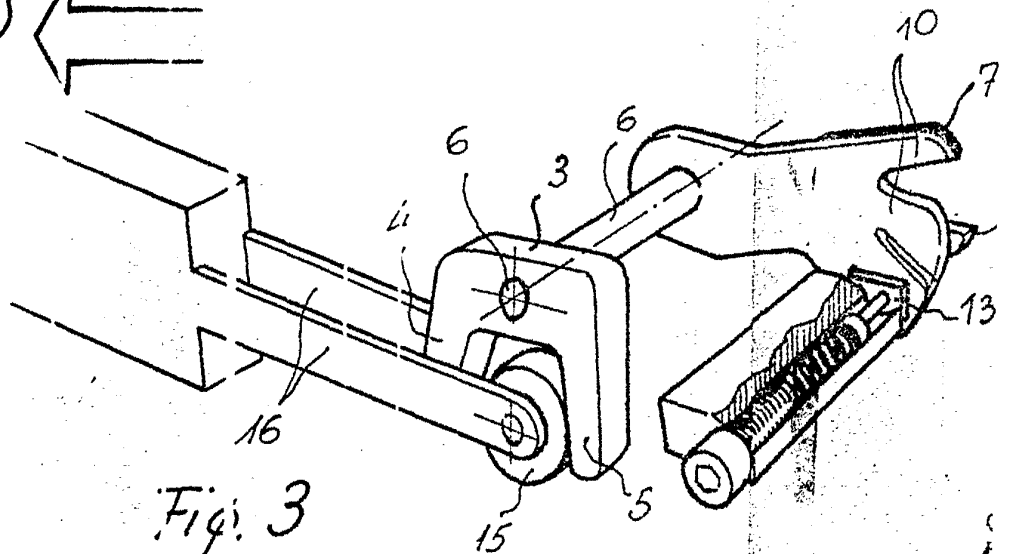
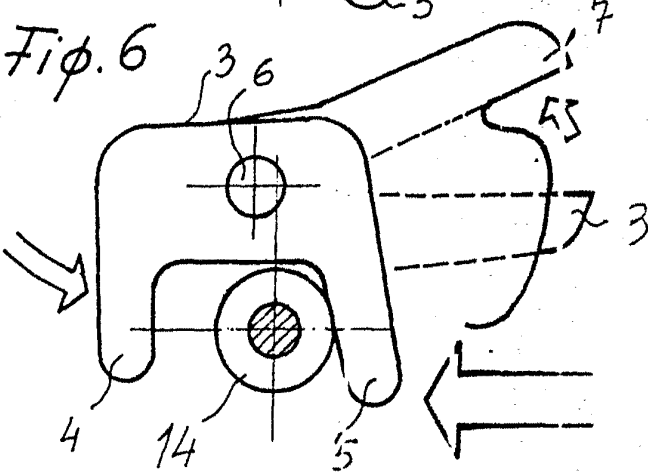
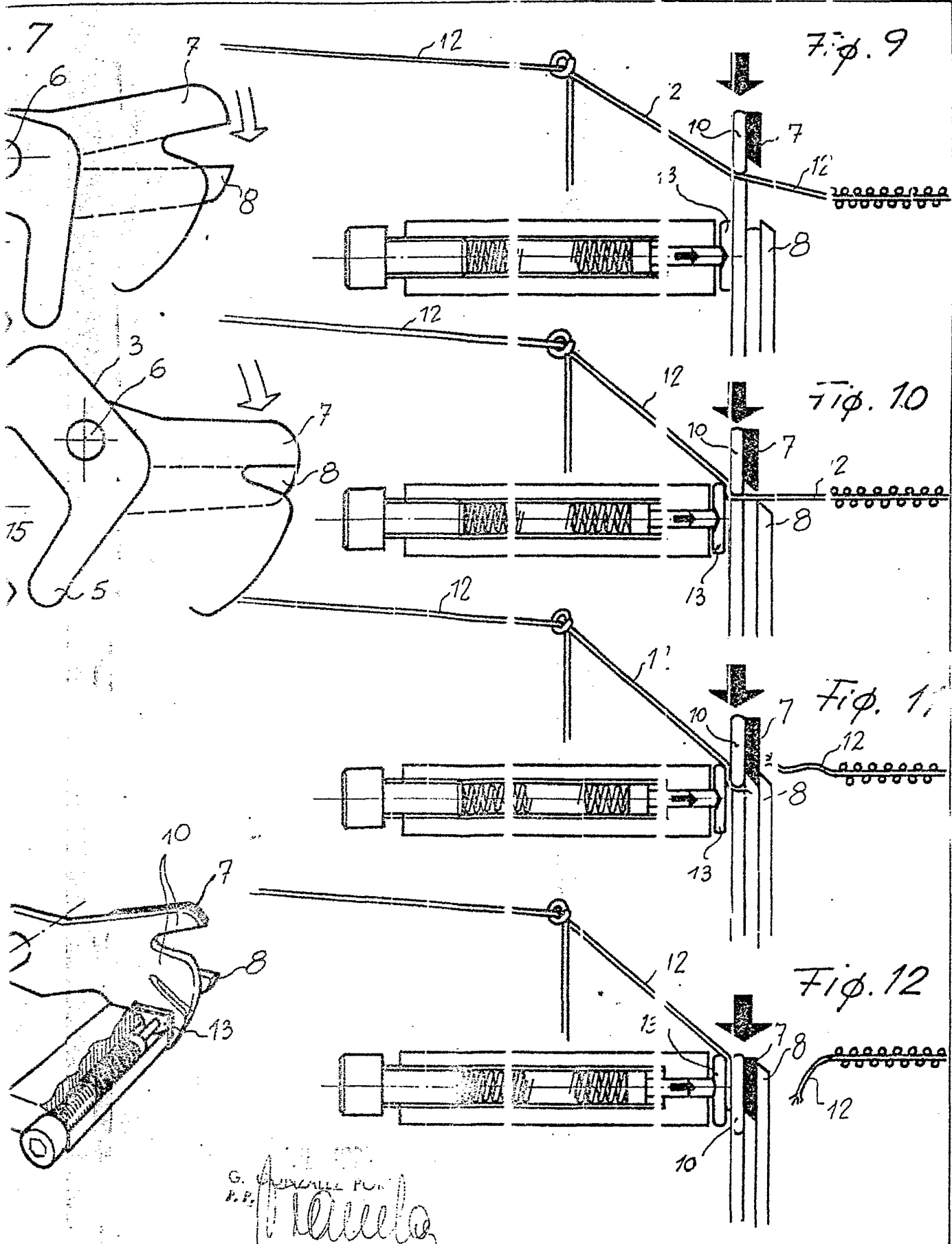


Fig. 3

Escala variable



G. GONZALEZ PUN
P.P.
M. G. GONZALEZ