

MINISTERIO DE INDUSTRIA  
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



19 ES	11 NUMERO	15 A1
	21	
	22 FECHA DE PRESENTACION	

**PATENTE DE INVENCION**

60 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B23B	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
64 TITULO DE LA INVENCION 20.12.1977 " PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE PREFABRICADOS PARA LA CONSTRUCCION "		
71 SOLICITANTE (S) D. ALFREDO IRIGOYEN IZQUIERDO		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE ZARAGOZA.- MENENDEZ PIDAL, 3-3º izq.		
72 INVENTOR (ES) El mismo solicitante.		
73 TITULAR (ES) El mismo solicitante.		
74 REPRESENTANTE D. JOSE LAHIDALGA RODRIGUEZ		

**POOR  
QUALITY**



La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ello se solicita de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

El presente registro de Patente de Invención, concierne como su enunciado indica, a un procedimiento de obtención de prefabricados para la construcción, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

El procedimiento cuyo registro se preconiza, tiene por finalidad la consecución de tabiques para división de interior de viviendas y de placas y plaquetas para decoración de techos y análogos.

Este procedimiento esta basado en la siguiente proceso operativo:

En esta fabricación se utilizan como materiales basicos, agua, serrin y escayola o yeso.

Dichos componentes en porcentajes previamente calculado, para conseguir una mayor resistencia, se mezclan en una batidora mecanica, hasta conseguirse su completa homogenización, retirandose la masa y vertiendola en unos moldes prefabricados y de características apropiadas a su finalidad, variando naturalmente las formas y dimensiones.

En los moldes referidos naturalmente se consigue el endurecimiento de los elementos conseguidos por su fraguado.

Las piezas conseguidas llevaran en sus bordes de ajuste, unos perfiles que posibilitan la posterior colocación machihembra de los mismos, formandose unidades continuas, según necesidades, que se enlazan con caracter permanente por medio de adhesivos apropiados.

Las características esenciales de estas nuevas piezas, son las siguientes:



- Mayor resistencia, a flexotracción y choque.
- Mayor aislamiento acústico y térmico.
- Maxima perfección de acabado.
- Minima dificultad, para rozas electricidad, calefacción, fontanería etc...
- 35 Totalmente incombustible.
- Maxima rapidez en ejecución de obra.
- Eliminación de escombros.
- El tabique macizo en escayola más ligero.
- 40 No ofrece ninguna dificultad, para cortar y trocear.
- Minima sobrecarga en obra.
- Economía.

Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindica en la siguiente:

#### REIVINDICACIONES

1ª.- Procedimiento de obtención de prefabricados para la construcción, caracterizado esencialmente porque en una batidora mecánica, se depositan una carga de agua, serrín y yeso o escayola, mezclándose durante un tiempo conveniente hasta conseguirse su completa homogeneización, retirándose la masa de la mezcladora y pasándose a unos moldes de especial configuración, en los cuales por fraguado se rigidizan las piezas, las que llevan en sus bordes de asociación unos perfiles que posibilitan el ensamble machihembrado, a cuyo fin se aplica un producto adhesivo.

#### 2ª PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE PREFABRICADOS PARA LA CONSTRUCCION

Todo ello, tal y como se describe en la presente memoria, que consta de tres páginas escritas a máquina.

MADRID.-

*Jose Lahidalga*  
JOSE LAHIDALGA