

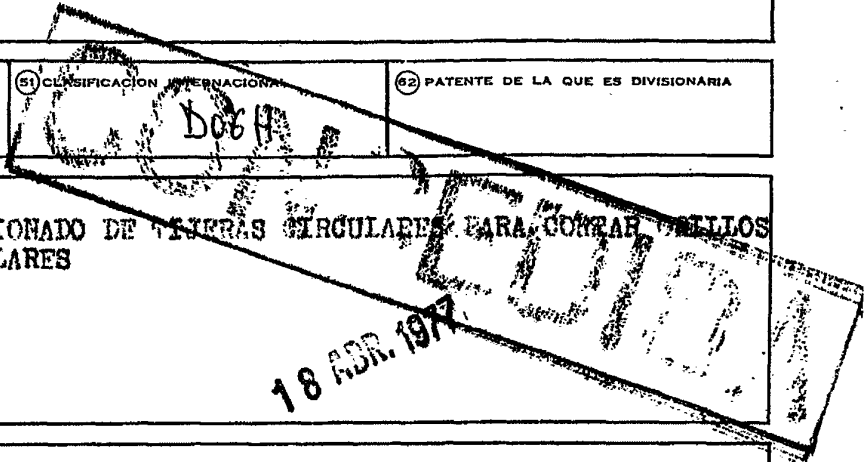


ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	10 A1
	21		
	22	FECHA DE PRESENTACION	

PATENTE DE INVENCION

50 PRIORIDADES:		
51 NUMERO	52 FECHA	53 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
54 TITULO DE LA INVENCION		
SISTEMA PARA EL ACCIONADO DE TIERRAS CIRCULARES PARA CONFEAR BIELLOS DE BEJINOS SOBRE TELARES		
71 SOLICITANTE (ES)		
D. Ramon MAS ILL		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
Martorell (Barcelona), Avda. Joaquín de Berniola, nº 2		
72 INVENTOR (ES)		
El solicitante		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		
D. Germán GONZALEZ FORTA, Agente Oficial de la Propiedad Industrial		



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente al registro de Patente de Invención que, por veinte años, se solicita a favor de D. Ramón Mas Illa de nacionalidad española, residente en Martorell (Barcelona), Avda. Joaquín de Berniola, no. 2, por: - - - - -

5.

"SISTEMA PARA EL ACCIONADO DE TIJERAS CIRCULARES PARA CORTAR ORILLOS DE TEJIDOS SOBRE TELARES." - - - - -

La presente invención se refiere a un sistema para el accionado de tijeras circulares para cortar orillos de tejidos sobre telares. En la actualidad son conocidas las tijeras circulares para cortar orillos de tejidos sobre telares.

10.

Estas tijeras están constituidas por dos ruedas superpuestas y tangentes por uno de sus bordes circulares afilados entre los cuales pasa el orillo del tejido en forma de banda continua.

15.

El problema de estas tijeras ya conocidas es que precisan de un elemento motriz de cuando menos una de la rueda cortante. Es-

te elemento motriz es un motor eléctrico de accionamiento independiente del motor del telar o bien este mismo motor sirve a través de la transmisión reductora precisa para accionar las tijeras circulares.

5. Tanto en uno u otro caso, se crea el problema vital de que durante el proceso de trabajo se producen desfases de sincronismo entre la velocidad de avance de la banda de tejido cuyo orillo se debe cortar y la velocidad de giro de las ruedas de las tijeras circulares.
10. Esta diferencia de velocidad entre ambas partes acarrea el inconveniente de que se producen durante la fase de cortado tensiones en el borde del tejido que se corta originando arrugados que determinan una línea irregular de corte, con muescas en el mismo.
15. Pues bien, con el objeto del presente sistema se logra siempre una velocidad de corte de las tijeras circulares sincronizadas con la velocidad de avance de la banda en movimiento de tejido aún en los casos en los que por las causas que fueren la velocidad de la banda de tejido varíe. De esta forma se consigue, por una parte una línea de cortado del borde de la banda de tejido, siempre paralela al extremo y sin muescas de cortado alguna y por otra a consecuencia de una mayor simplicidad constructiva, evitar toda posibilidad de averías en la transmisión del movimiento del motor eléctrico que acciona el telar, en un caso, o del motor eléctrico adicional para el accionamiento de las tijeras circulares, en el otro, ya que éstas, mediante el nuevo sistema son accionadas por arrastre por la propia banda de tejido en movimiento de avance.
- 20.
25. Para una correcta interpretación, se describe, a continuación un caso de realización práctica a título de ejemplo, no limitativo, de una tijeras circulares organizadas según el nuevo sistema, acompañándose de una hoja de dibujos en la que: en la figura 1 se representa en alzado frontal y parcialmente en sección las tijeras en funcionamiento sobre una banda de tejido movidas según este sistema, pudiéndose apreciar la comba del tejido producida por la
- 30.

presión perpendicular de la rueda superior de las tijeras para obtener el arrastre de ésta y por consiguiente el arrastre de la inferior yuxtapuesta, observándose el brazo vertical de fijación de las tijeras acortado, y en la figura 2 se representa una perspectiva de las propias tijeras en la fase de acortado.

5. Consiste la invención en que el accionado de las tijeras circulares dispuestas en un soporte estático (1) se realiza por arrastre de sus dos ruedas de cortado (2) y (3) que se efectúa por la propia banda de tejido (4) cuyo orillo (5) debe ser cortado con objeto de conseguir una velocidad de giro de las ruedas cortantes sincronizado a la velocidad de avance del tejido suprimiéndose tensiones nocivas creadoras de arrugados del borde del tejido en movimiento de avance cuando por causas imprevistas las velocidades de las dos partes, tejido y tijeras, no son exactamente idénticas.

10. Para que se pueda efectuar el arrastre deseado cuando menos una de las dos ruedas locas cortantes (2) y (3) presiona perpendicularmente contra la superficie de la banda continua de tejido (4) cuyo orillo (5) se debe cortar.

15. Para facilitar el arrastre giratorio de cuando menos una de las dos ruedas de bordes cortantes (2) y (3), presenta parte de su llanta (6) una superficie anular antideslizante (7).

20. Se sobreentiende que en el presente caso serán variables cuantos detalles de construcción y acabado no alteren, cambien o modifiquen la esencialidad de la invención.

25. **NOTA REIVINDICATORIA**

Hecha la descripción del presente Invento, se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:

30. 1ª.- Sistema para el accionado de tijeras circulares para cortar orillos de tejidos sobre telares, caracterizado por el hecho de que el accionado de las tijeras circulares dispuestas en un soporte estático se realiza por arrastre de sus dos ruedas de cortado que se efectúa por la propia banda de tejido cuyo orillo debe ser cortado con objeto de conseguir una velocidad de giro de las ruedas cortantes sincronizado a la velocidad de avance del tejido

suprimiéndose tensiones nocivas creadoras de arrugados del borde del tejido en movimiento de avance cuando por causas imprevistas las velocidades de las dos partes, tejido y tijeras no son exactamente idénticas.

5. 2ª.- Sistema para el accionado de tijeras circulares para cortar orillos de tejidos sobre telares, según la anterior reivindicación, en el que para que se pueda efectuar el arrastre deseado cuando menos una de las dos ruedas locas cortantes presiona perpendicularmente contra la superficie de la banda continua de tejido cuyo orillo se debe cortar.

10. 3ª.- Sistema para el accionado de tijeras circulares para cortar orillos de tejidos sobre telares, según las anteriores reivindicaciones, en el que para facilitar el arrastre giratorio de cuando menos una de las dos ruedas de bordes cortantes, presenta parte de su llanta una superficie anular antideslizante.

15. 4ª.- Sistema para el accionamiento de tijeras circulares para cortar orillos de tejidos sobre telares.

20. Según se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de CUATRO hojas foliadas, escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a once de junio 1976



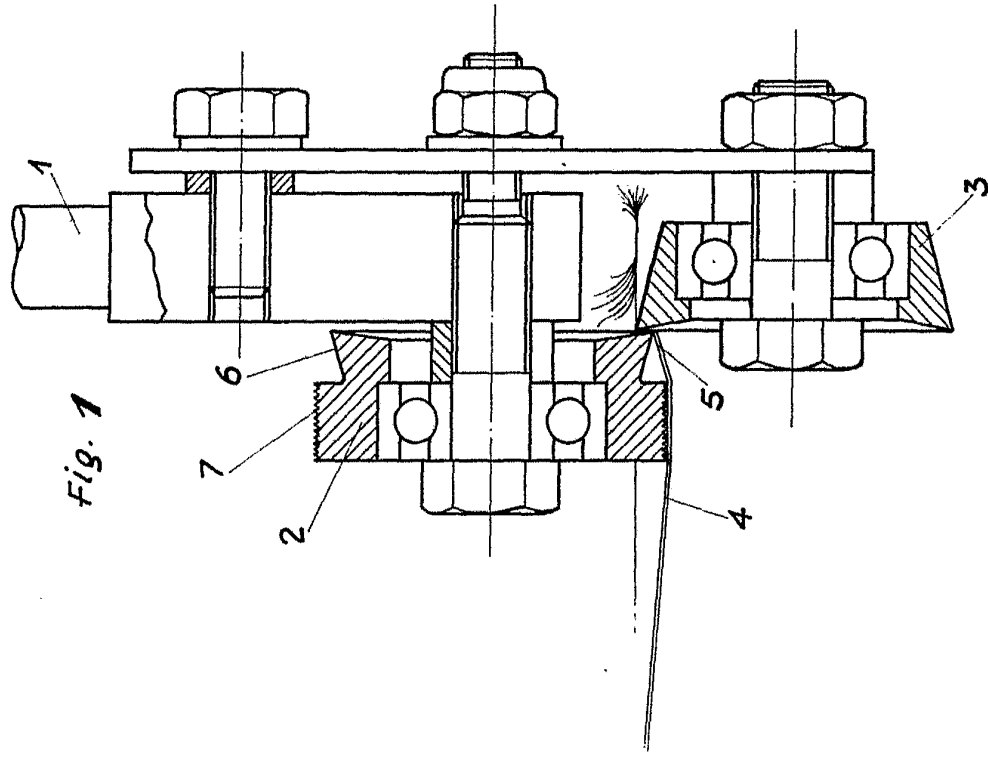


Fig. 1

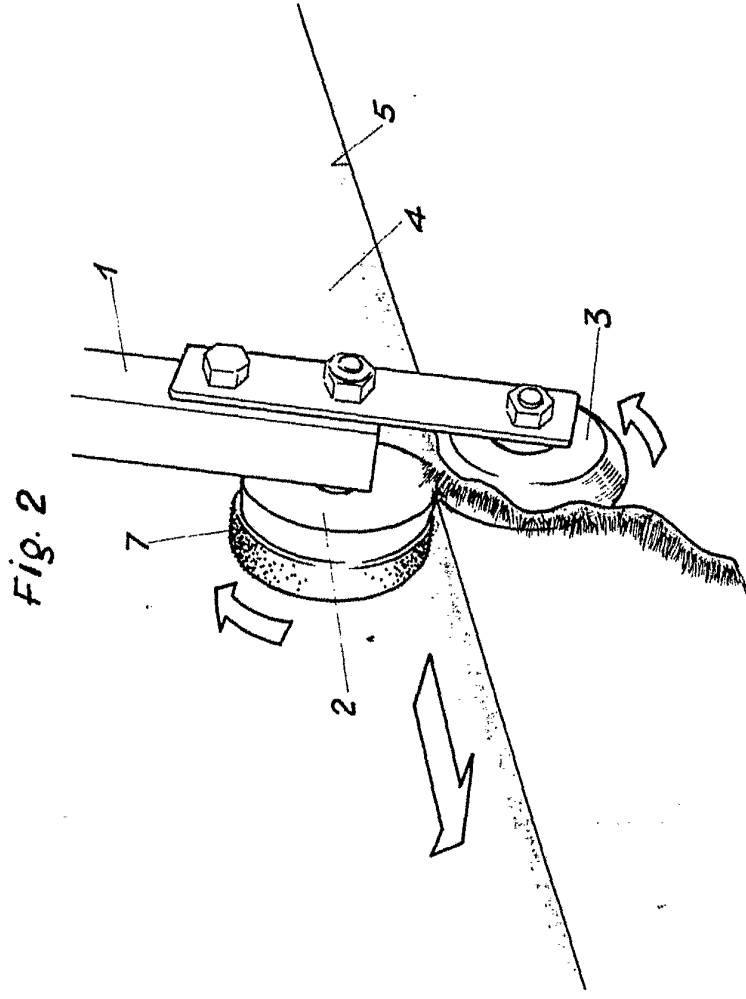
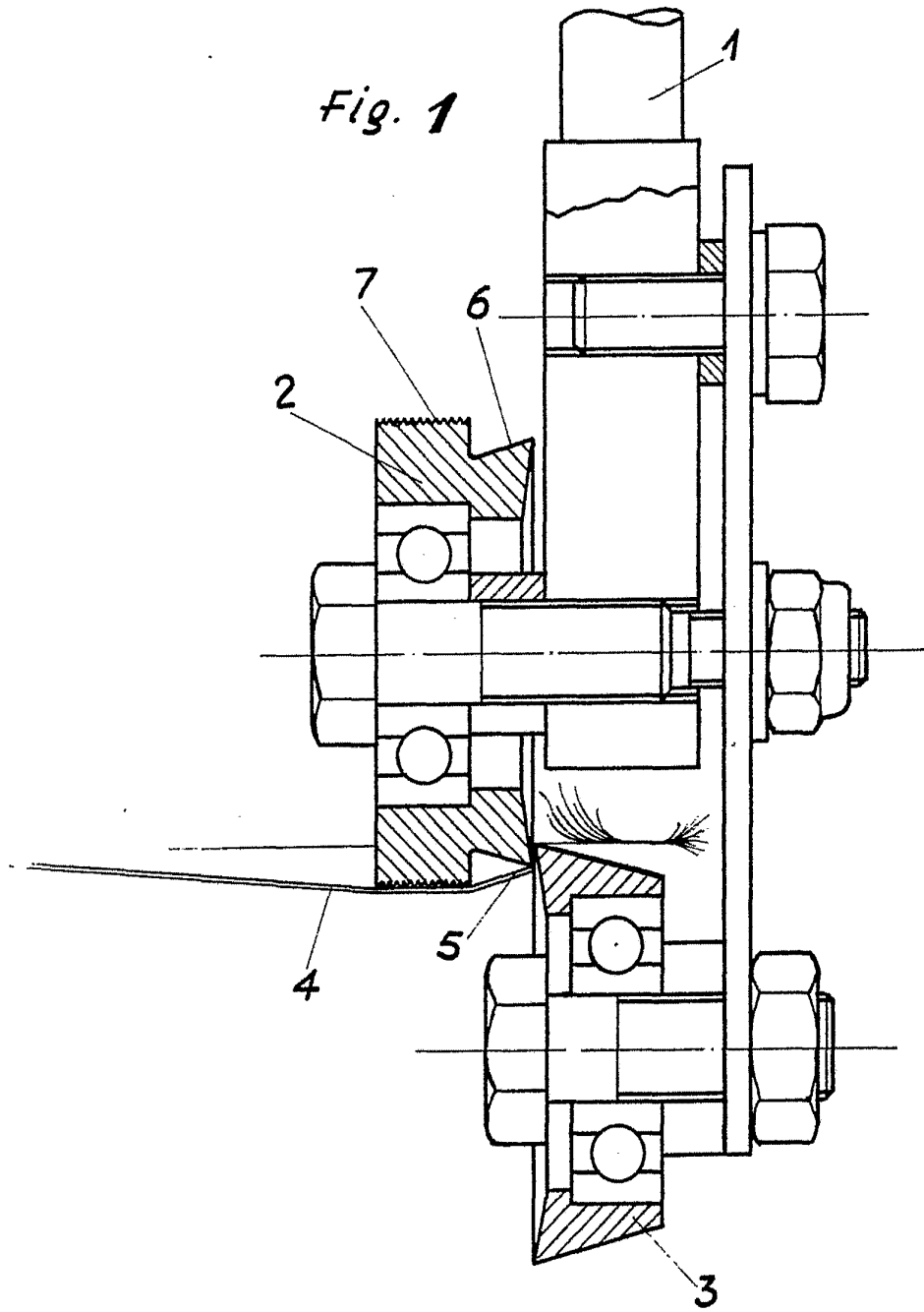
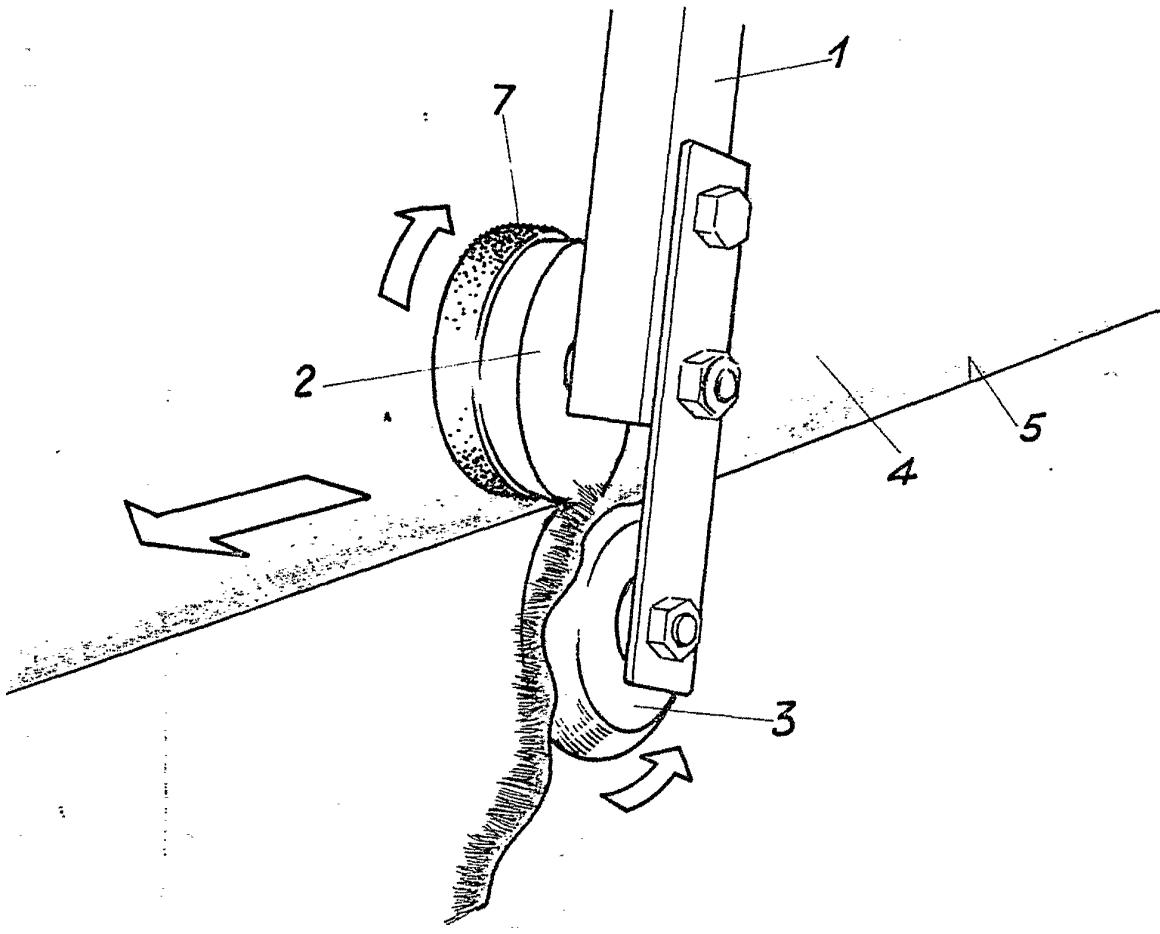


Fig. 2



Escala variable

Fig. 2



Madrid, 1 JUN 1976
Gerardo González Portu
p. p.