



ESPAÑA

19	ES	11 21	NUMERO 75/18.331	10	A1
		22	FECHA DE PRESENTACION		

PATENTE DE INVENCION

60	PRIORIDADES:	75/18.331	62	FECHA	11-6-75	63	PAIS	Francia
	61	NUMERO						

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL	62	PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
			B08B		

64	TITULO DE LA INVENCION
"DISPOSITIVO DE LAVADO O DE DISOLUCION EN TAMBOR ROTATIVO DE PRODUCTOS REVESTIDOS DE MATERIAL ADHESIVAS"	

71	SOLICITANTE (S)
la firma FIVES CAIL BABCOCK, S.A.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
PARIS (Francia), Montalivet, 7

72	INVENTOR (ES)
D. Pierre BRASSEM	

73	TITULAR (ES)
la firma FIVES CAIL BABCOCK, S.A.	

74	REPRESENTANTE
Don Antonio ARICHA FERNANDEZ	

UNE-A-1 MOD. 3106 UTILICÉSE COMO PRIMERA PAGINA DE LA MEMORIA

14 ABR. 1977

La presente invención tiene por objeto un dispositivo para mejorar el lavado o la disolución de productos revestidos de materias adhesivas, en un tambor rotativo lleno parcialmente de líquido.

5 Son ya conocidas las dificultades de tratamiento de productos revestidos de materias adhesivas, en los tambores lavadores o desleidores.

Habitualmente, estos aparatos tienen unos equipos interiores hechos con elementos de agitación y de elevación que trabajan en un medio líquido con una eficacia relativa. En efecto, estos elementos arrastran en este medio una fina capa de productos que se esparce a lo largo de sus paredes sin efecto de masa y, por consecuencia, con una acción de destrucción limitada sobre la materia que reviste el producto.

15 Frecuentemente, se intenta aumentar la eficacia mediante la multiplicación de los elementos, lo que se traduce en equipos pesados y en elevados precios de construcción y en mantenimiento, sin llegar finalmente a un buen resultado de lavado o de desleimiento.

20 La presente invención permite remediar estos inconvenientes.

El dispositivo objeto de la invención está caracterizado porque el equipo interior del tambor comporta unos elementos de elevación fijados sobre la virola e inclinados con respecto a sus generatrices; estos elementos están asociados dos a dos y dispuestos cada pareja según las ramas de una "V" abierta en su punta, para formar una serie de pasos cuya dirección general es la de una circunferencia del tambor y cuyas secciones crecen de arriba a abajo considerando el sentido de rotación del tambor, cuales elementos

están provistos de órganos de raspado que sobresalen al interior de los dichos pasos.

35 Durante la rotación del tambor, los productos entran en los dichos pasos por su extremidad ancha y se desplazan por gravedad hasta el otro extremo. Por causa de la reducción progresiva de la sección de los pasos, los productos son -  
40 prensados los unos contra los otros y contra los elementos de elevación, con una presión cuya intensidad depende del ángulo de inclinación de estos elementos, lo que asegura un raspado mecánico eficaz de los productos.

Los elementos de elevación pueden estar formados por -  
45 unas parrillas con los barrotos dispuestos transversalmente a la dirección del desplazamiento de los productos de los citados pasos y constituyendo los órganos de raspado.

Los dibujos adjuntos presentan un ejemplo de realización de la invención. Sobre dichos dibujos:

La fig. 1ª, es una vista frontal de un par de elementos de elevación realizados de acuerdo con la invención.

50 La fig. 2ª, es un corte longitudinal de un tambor de lavado equipado con elementos de elevación según la invención; y la

Fig. 3ª, es un corte transversal del tambor de la fig. 2ª.

55 El equipo representado en la fig. 1ª, comprende:  
- dos soportes -1- soldados sobre la virola del tambor;  
- dos conjuntos desmontables comprendiendo cada uno una superficie -3-,

60 rectilíneos o no, sobre la cual está fijada una serie de cuerpos -2-, planos, redondos o de diversas formas adaptadas a cada producto a tratar. El ángulo  $\alpha$  y las cotas -X-Y-Z-e-h- están igualmente determinadas en función de la granulometría de cada producto.

65 En el ejemplo de realización representado sobre las  
figs. 2ª y 3ª, de un equipo interior que comporta, según  
la invención, varios elementos en forma de "V", el número  
y la disposición de estos elementos están elegidos según  
la naturaleza de las materias que revisten a los productos  
a tratar.

70 Estos productos llegan desde una tolva o desde un trans-  
portador (no representado) y son vertidos por A en el inte-  
rior de un tambor giratorio -4-, lleno parcialmente con un  
medio líquido. Los productos son tomados sucesivamente por  
los diferentes elementos que operan un removido (intensi-  
75 vo bajo el efecto de carga. El producto es raspado por los  
cuerpos -2-, planos o redondos, de acero u otra materia se-  
gún la naturaleza del mismo.

80 El avance de los productos se efectúa por cualquiera de  
los medios conocidos: elementos helicoidales, corriente hí-  
dráulica, etc.

Los productos limpios, en el caso de un lavado, o el pro-  
ducto final, en el caso de un desleimiento, salen por B a  
través de un cono de desagüe o un cribador.

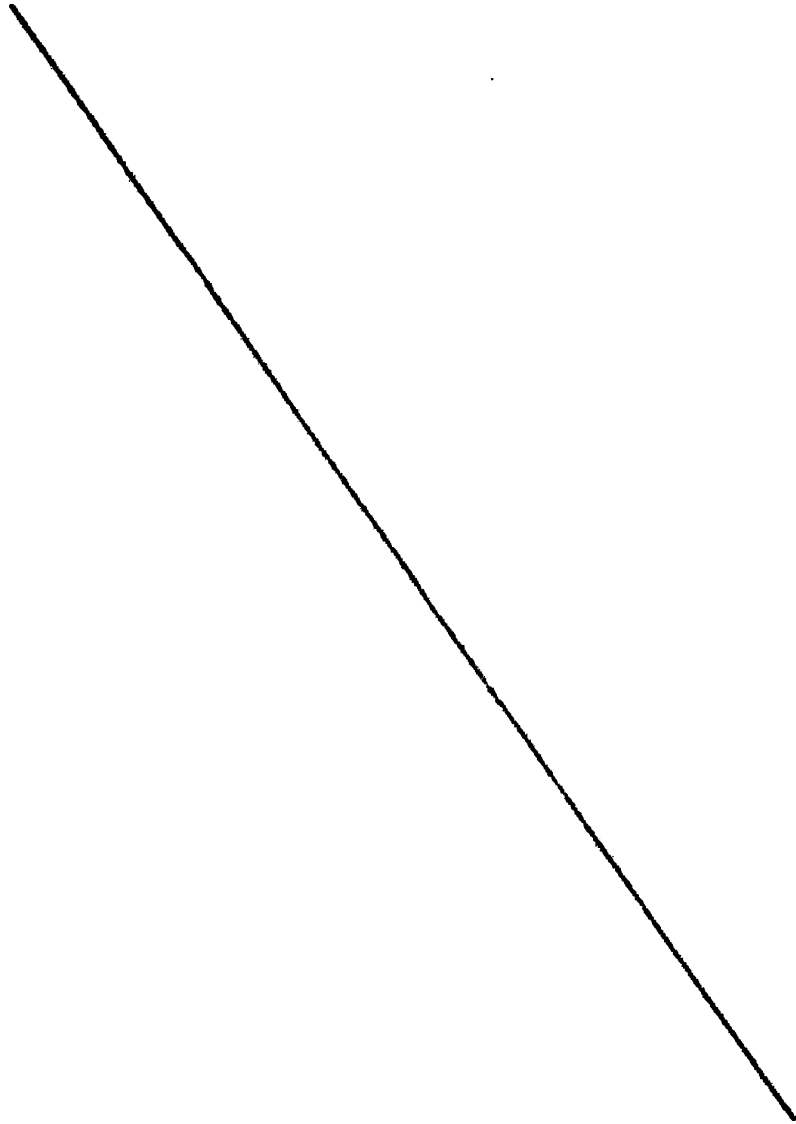
85 El sentido de rotación del tambor está indicado con una  
flecha en las figs. 1ª, 2ª y 3ª.

90 El dispositivo según la invención constituye un aparato  
lavador o diluidor de gran eficacia que, con un rendimien-  
to acrecentado, presenta la ventaja de reducir el tiempo -  
de estancia de los productos en el aparato y, por tanto,  
la posibilidad de utilizar tambores de menor longitud que  
los que se utilizan en los sistemas conocidos, de donde re-  
sulta una reducción de los gastos de construcción y entre-  
tenimiento.

Los dibujos anexos no representan más que un modo de -

95 realización de un equipo de tambor conforme a la invención  
Todas las modificaciones o variantes que no cambien ninguna  
de las características expuestas ni la finalidad prevista,  
están comprendidas en el marco de la presente invención

100 Dicha invención, tiene su aplicación en todos los casos  
en que se desee tratar, en lavado o en disolución, unos -  
productos revestidos de materias adhesivas tales como, por  
ejemplo, los productos agrícolas (remolachas azucareras)  
revestidas de tierra arcillosa.



N O T A

105 EN RESUMEN: La Patente de Invención que, por veinte años, se solicita para todo el territorio nacional, con prioridad de la Patente francesa núm. 75/18.331, de fecha 11 de junio de 1.975, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

110 1ª.- "DISPOSITIVO DE LAVADO O DE DISOLUCION EN TAMBOR ROTATIVO DE PRODUCTOS REVESTIDOS DE MATERIAS ADHESIVAS", cuyo tambor rotativo tiene un equipo interior para agitación y elevación de los productos, caracterizado porque el equipo interior comporta unos elementos de elevación -  
115 (-2-3-) fijados sobre la virola del tambor -4- e inclinados con respecto a sus generatrices, cuales elementos van asociados dos a dos y dispuestos, en cada pareja, según las ramas de una "V" abierta por su punta, para formar una serie de pasos cuya dirección general es la de una circunferencia del tambor y cuyas secciones crecen de arriba a  
120 abajo considerando el sentido de rotación del tambor, estando dichos elementos provistos de órganos de raspado -2- que sobresalen al interior de los citados pasos.

125 2ª.- "DISPOSITIVO DE LAVADO O DE DISOLUCION EN TAMBOR ROTATIVO DE PRODUCTOS REVESTIDOS DE MATERIAS ADHESIVAS", según la reivindicación 1ª, caracterizado porque los elementos de elevación están formados por unas parrillas con los barrotes -2- dispuestos transversalmente a la dirección del desplazamiento de los productos en los citados  
130 pasos y constituyendo los órganos de raspado.

3ª.- "DISPOSITIVO DE LAVADO O DE DISOLUCION EN TAMBOR ROTATIVO DE PRODUCTOS REVESTIDOS DE MATERIAS ADHESIVAS"

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria descriptiva, que consta de siete páginas, escritas a má-

quina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 14 de junio de 1.976

P.A.,  
ANTONIO ARICHA



Firmado: JUAN COBRERO

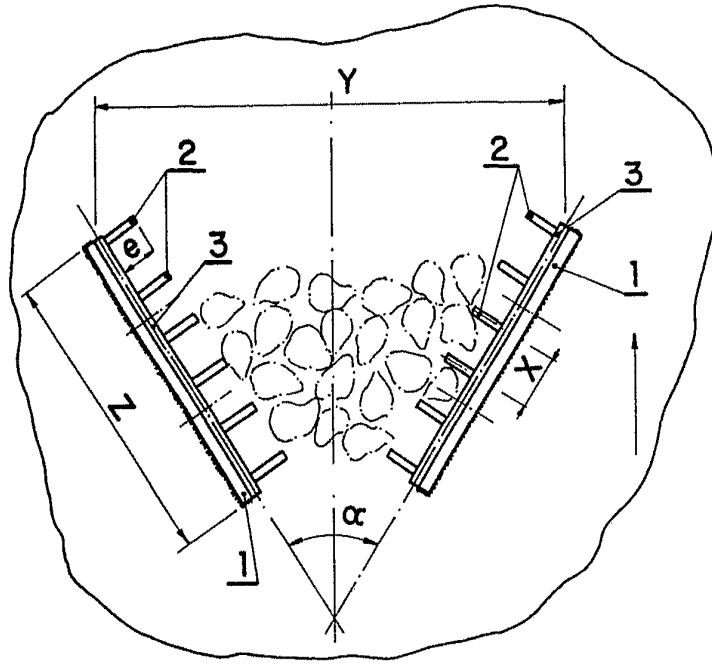


Fig. 1

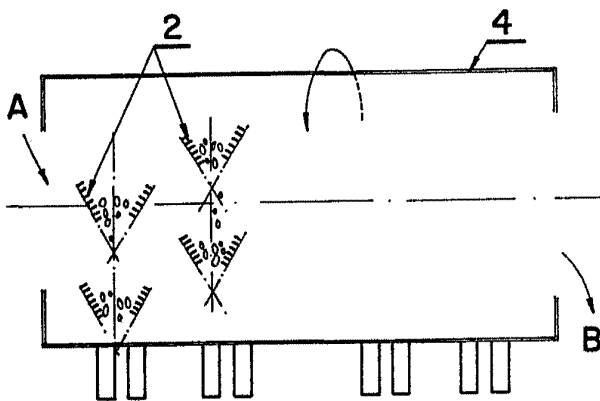


Fig. 2

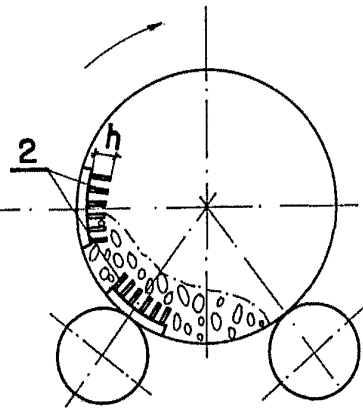


Fig. 3

Madrid a -4 JUN 1976

P. A.

ANTONIO ANGLAS

P. P.

*Antonio Anglas*

FIMSA S.A. - MADRID

ESCALA VARIABLE