



19 ES	18	NUMERO	148345	10 A1
	21	FECHA DE PRESENTACION	28 MAY 1976	
	22			

CANCELADA
18.09.1977

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES:		32 PAIS	
31 NUMERO	32 FECHA		
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA	
	B65G, B65B		
54 TITULO DE LA INVENCION			
"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE MAQUINAS PARA LA MANIOBRA SIMULTANEA DE GRUPOS DE BOTTILLAS".			
71 SOLICITANTE (ES)			
D. Salvador Federico VALERA BERNABE			
DOMICILIO DEL SOLICITANTE			
Nápoles nº. 343, 2ª. B BARCELONA			
72 INVENTOR (ES)			
el propio solicitante			
73 TITULAR (ES)			
D. Salvador Federico VALERA BERNABE			
74 REPRESENTANTE			
A. ARICHA FERNANDEZ			

La Patente de Invención a que se refiere la presente Memoria está destinada a garantizar la propiedad y explotación en exclusiva, y en todo el territorio nacional, de unos perfeccionamientos en la construcción de máquinas para la maniobra simultánea de grupos de botellas.

5.

Dichas máquinas efectúan la extracción de botellas del interior de las cajas que le llegan por un transportador, y las depositan sobre otro transportador para ulteriores operaciones. En las máquinas conocidas la extracción de las botellas se efectúa por medio de un cabezal dotado de órganos prensores, constituidos por una especie de copas invertidas que descienden sobre el gollote de cada botella y, estrechándose su interior mediante un sistema neumático, los aprisionan para ascender y llevarse la botella respectiva. Aparte de la complejidad constructiva, existe el principal inconveniente de que al descender aquellas copas prensoras puedan encontrar alguna o varias botellas mal emplazadas ocasionando la rotura de sus gollotes o la avería del propio órgano prensor.

10.

15.

20.

Con la adopción de los perfeccionamientos objeto de la presente Patente, localizados en el cabezal de la máquina, se solucionan los inconvenientes descritos, a la par que con la organización exclusivamente mecánica de sus órganos prensores se obtiene una notable simplificación constructiva según se explicará seguidamente.

25.

Para una correcta interpretación se describe a continuación un caso de realización práctica a título de ejemplo, no limitativo, de unos perfeccionamientos según la invención, acompañándose de dos hojas de dibujos en las que:

30.

La fig. 1 ilustra una vista general de la máquina.

La fig. 2 representa un alzado frontal del cabezal de la máquina según los presentes perfeccionamientos dispuestos para coger las botellas.

35. La fig. 3 representa una vista en planta según III-III.

La fig. 4 es un detalle ampliado del cabezal al tomar las botellas.

Y la fig. 5 es un alzado lateral, del mismo cabezal.

40. Según lo diseñado (fig. 1) podemos apreciar en la máquina que se perfecciona; el transportador -6- de cajas -7- de botellas -9a-, el transportador de cadenas de platillos articulados -8- para botellas -9b-, el carro de traslación -10- accionado por el cilindro -11-, el carro ascendente-
45. descendente -12- movido por el cilindro -13- y montado en el anterior, y el cabezal -14- para extraer (o introducir) las botellas -9a- de las cajas -7-, montado sobre el último carro -12- y que participa de los desplazamientos de ambos.

50. El cabezal -14- consta de varias mordazas -15-, compuestas cada una de ellas por un par de barras -16, 16a- con un número de muescas -17- igual al de botellas de cada hilera, sensiblemente semicirculares y enfrentadas las muescas de una barra con las de su pareja. Cada barra está suspendida en cada extremo por unas palancas -18 y 19- vinculadas por el eje -20- ensartado con facultad de giro en los travesaños -21- solidarios por uno y otro lado del armazón del cabezal. Las palancas -18a- de un mismo lado del cabezal y de una serie de barras se prolongan por encima de
55. aquel eje -20- y quedan unidas articuladamente por una barra de enlace -22-, mientras que las palancas -19a- del lado opuesto del cabezal pertenecientes a las barras parejas
60.

de las anteriores lo están por otra barra de enlace -23-.
65. Ambas barras de enlace están vinculadas por la palanca inversora -24-, en un brazo de la cual está articulado el vástago -25- del cilindro neumático o hidráulico -26- cuya fuerza se ajusta mediante el muelle -27- regulable por el tornillo -28-.

Mientras dicho cilindro -26- no actúa, su vástago
70. -25- obligado por el muelle antagonista -27- permanece retraído, y la palanca inversora -24- mediante las barras de enlace -22 y 23- mantiene giradas en sentidos opuestos las palancas -18a, 19a- de cada lado del cabezal con lo que las mordazas resultarán abiertas y dispuestas para recibir (o
75. soltar) las botellas de una caja (fig. 2).

En cambio, al actuar el cilindro la palanca del inversora se verá accionada por el vástago que, venciendo la reacción del muelle, cambia la disposición de las barras de enlace que, a través de sus respectivas palancas, mantendrán
80. cerradas las mordazas (fig. 3) portadoras de las botellas.

Cada barra -16- de la mordazas -15- está constituida por un alma rígida recubierta por un material semirrígido (fig. 4) tanto para adaptarse mejor al gollote de las botellas -9- como para impedir una posible rotura del mismo.

85. Por otra parte, cada barra -16- de las mordazas -15- está ensartada con cierta holgura, por el extremo de sus palancas suspensoras -18, 19- a fin de que al descender el cabezal -14- dichas mordazas -15- puedan ceder ante alguna botella mal colocada o algún obstáculo de cierta importancia (fig. 5). El muelle -29-, no obstante, ayudará a las
90. mordazas a vencer cualquier resistencia pequeña.

Las mordazas -15- pueden cambiarse por otras de diferente número y disposición o diámetro de orificios, a fin

95. de adaptarse a la distribución de botellas en cada tipo de cajas.

Igualmente la máquina puede disponer de uno o más cabezales, también cambiables por otros según las necesidades.

100. Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

N O T A

105. Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

110. 1ª.- Perfeccionamientos en la construcción de máquinas para la maniobra simultánea de grupos de botellas, del tipo que comprende un carro con movimiento transversal, otro carro montado en el primero con movimiento vertical ascendente-descendente y que es portador de uno o más cabezales con órganos prensores de las botellas a maniobrar, un transportador de cajas de botellas y un transportador de platillos articulados para las botellas ya extraídas de aquellas cajas o por introducir, caracterizados porque el cabezal consta de varias mordazas compuestas cada una de ellas por un par de barras con un número de muescas igual al de botellas de cada hilera de la caja a vaciar o llenar,

115. 120. sensiblemente semicirculares y enfrentadas las de una barra a las de su pareja, estando suspendida cada barra en cada extremo por sendas palancas vinculadas por un eje ensarta-

- do con facultad de giro en unos travesaños solidarios del
armazón del cabezal; las palancas de un mismo lado del ca-
bezal y de una serie de barras se prolongan por encima de
125. aquél y quedan unidas articuladamente por una barra de en-
lace, mientras que las palancas pertenecientes a las barras
parejas de las anteriores lo están a otra barra de enlace,
estando vinculadas ambas barras de enlace por una palanca
130. inversora en un brazo de la cual está articulado el vástago
de un cilindro neumático o hidráulico, todo ello dis-
puesto para que, al actuar dicho cilindro, la palanca in-
versora otorgue un movimiento de sentido opuesto a una y
otra barras de enlace que a su vez harán girar a las palan-
135. cas suspensoras de las barras de la mordazas cerrándose
estas últimas y aprisionando el gollete de las botellas en
cuestión, en tanto que al no actuar aquel cilindro su vás-
tago se retraerá permaneciendo abiertas las mordazas por
la acción de un resorte antagonista al trabajo del cilin-
140. dro.

2^a.- Perfeccionamientos en la construcción de máqui-
nas para la maniobra simultanea de grupos de botellas, se-
gún la reivindicación 1^a, caracterizados porque las barras
de las mordazas están constituidas por un alma rígida recu-
145. bierta de un material semirrígido.

3^a.- Perfeccionamientos en la construcción de máqui-
nas para la maniobra simultanea de grupos de botellas, se-
gún las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque
las barras de las mordazas están vinculadas al extremo de
150. las palancas suspensoras en forma retráctil, a fin de po-
der ceder ante alguna botella mal colocada o algún obstá-
culo de cierta importancia.

4^a.- Perfeccionamientos en la construcción de máqui-

155. nas para la maniobra simultanea de grupos de botellas, según las anteriores reivindicaciones, caracterizados porque tanto las mordazas como el cabezal o cabezales de la máquina son fácilmente intercambiables por otras y otras con diferente disposición y número de piezas.

160. 53.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE MAQUINAS PARA LA MANIOBRA SIMULTANEA DE GRUPOS DE BOTELLAS.

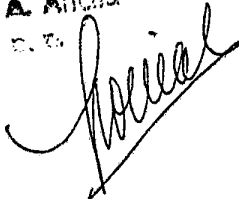
Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de siete hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de dos hojas de dibujos.

165. Madrid, a 28 de Mayo de mil novecientos setenta y seis.

P.A.,

A. Aricha

n.º



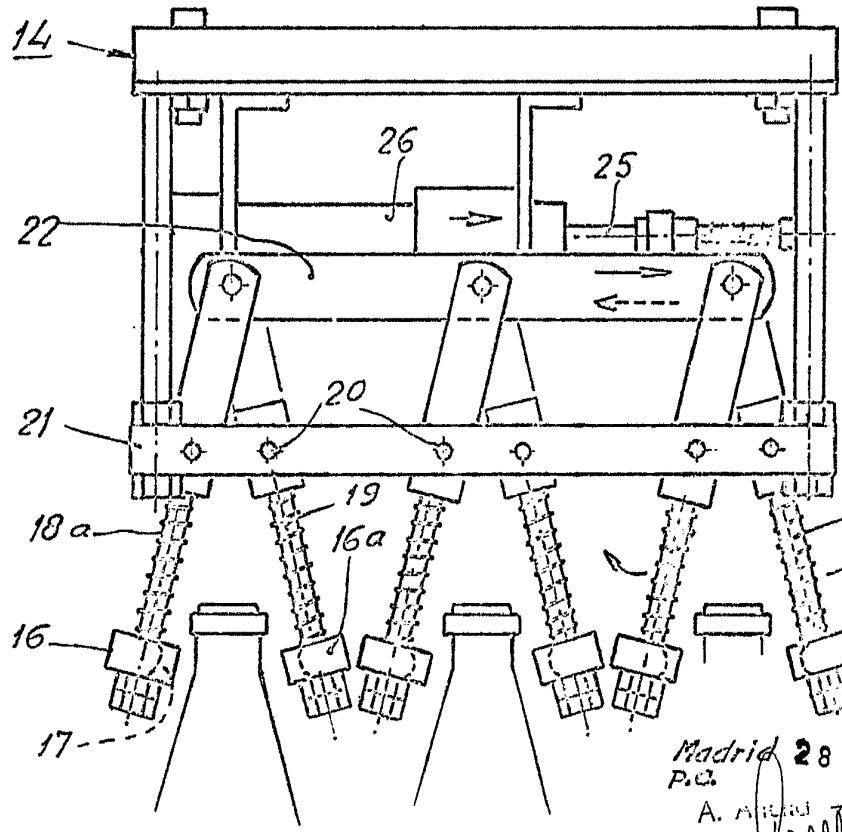
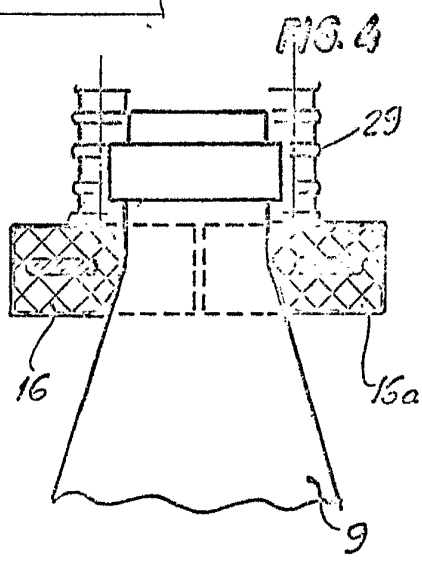
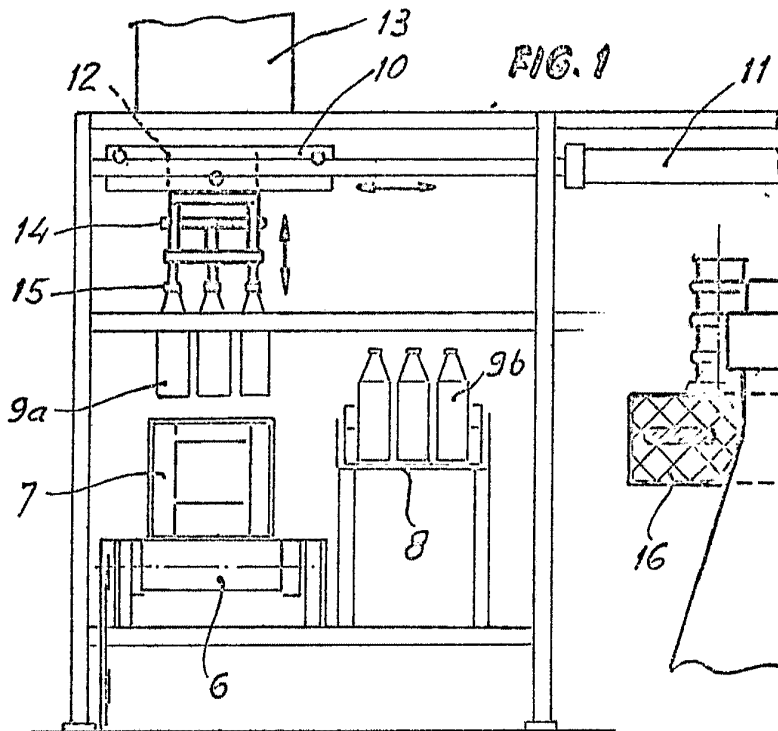
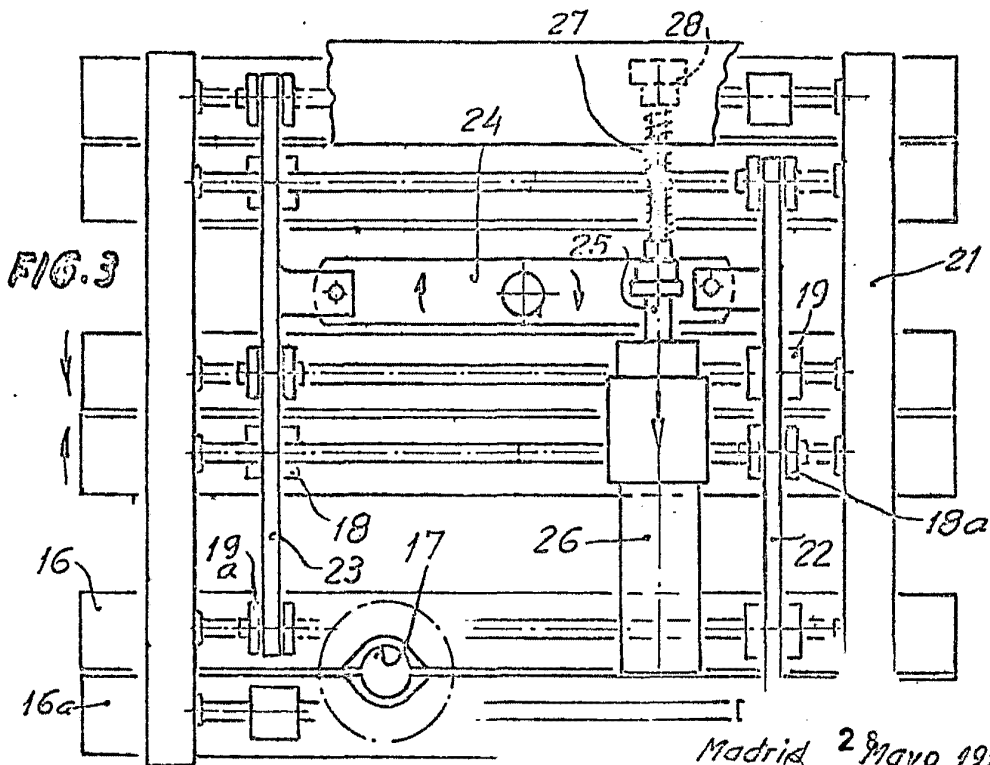
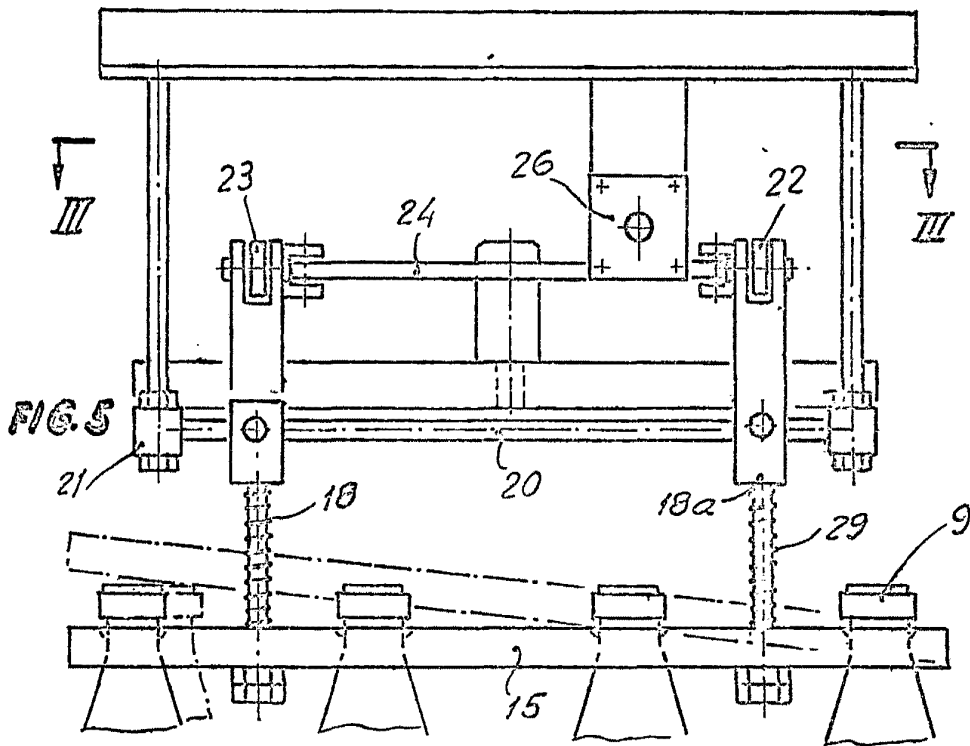


FIG. 2

Madrid 28 Mayo 1976
P.G.

A. ALVARO
P. P. Valera

Escala variable



Madrid 2 Mayo 1936
p.a.

A. Valera

Escala variable