



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	A1
		21	<b>448282</b>		
		22	FECHA DE PRESENTACION		

PATENTE DE INVENCION

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL	62	PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
----	---------------------	----	-----------------------------	----	-----------------------------------

54	TITULO DE LA INVENCION
"PROCEDIMIENTO DE TRITURACION PREVIA DE PAJA EN MAQUINAS EMPACADORAS"	

71	SOLICITANTE (S)
PEFEGAR, S.A.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
ARGANDA DEL REY(MADRID) Cobre, naves 5 y 6-Plg. Ind. Finanzauto	

72	INVENTOR (ES)
D. FRANCISCO GARCIA TORQUEMADA.	

73	TITULAR (ES)
PEFEGAR, S.A.	

74	REPRESENTANTE
D. JOSE PONS TORRES.	

El objeto de la presente solicitud de Patente de In-  
vención se refiere a "Procedimiento de trituración previa de  
paja en máquinas empacadoras", cuyo resultado de su conse-  
cución posibilita el logro de las siguientes ventajas sobre  
5 lo ya conocido.

a).- Permite una trituración de la paja, antes de ser  
empacada.

b).- La paja mediante este procedimiento empacada no  
precisa de posteriores operaciones para su aplicación como  
10 alimento de animales.

c).- La unidad de trituración permite su incorporación  
a una máquina empacadora, realizándose ambas operaciones de  
triturado y empacado simultaneamente.

d).- Al realiarse el triturado en operación previa al  
15 empacado, permite el aprovechamiento del tamo ó subproducto  
de la paja obteniendose además pacas de mayor peso a igual-  
dad de volumen.

e).- Instalada esta unidad de trituración no es nece-  
sario su desmontaje para el empacado de paja larga o forraje

20 En el adjunto plano para facilidad de la descripción  
a título de ejemplo y sin caracter limitativo alguno por lo  
tanto, se ha representado una forma preferida de realiza-  
ción del presente procedimiento.

La figura 1 representa una vista en alzado frontal.

25 La figura 2 representa una vista en perspectiva de la  
bandeja seccionada.

La figura 3 representa una vista lateral de la dispo-  
sición de los mayales ó cuchillas.

30 La figura 4 representa una vista detalle en perspecti-  
va de la distribución de mayales.-

El presente procedimiento se basa en la aplicación de una unidad de trituración de paja a una máquina de empacado de la misma obteniéndose una trituración previa de esta paja y enviado posterior al interior de la máquina en la que se realiza la "paca".-

Dicha unidad consta esencialmente de un bastidor (1) en cuyos dos extremos opuestos se sujeta un eje (2). Este eje (2) posee una serie de discos ó galletas (3) atravesadas por su centro y equidistantes unos de otros, encontrándose dichas galletas (3) solidarias del eje (2). Sobre las referidas galletas (3) y próximos a su borde o periferia existen unos semi-ejes (4) que agrupan a estas galletas en grupos ó series, llevando distribuidos estos semi-ejes (4) unas ple-  
tinas ó mayales (5) cuya disposición pudiera ser tangencial a la periferia de las anteriores galletas (3). A lo largo de las sucesivas series de galletas (3) estos semi-ejes (4) van dispuestos sensiblemente desfasados con relación a los que les preceden, produciendo el conjunto de mayales (5) en las distintas series, una disposición helicoidal. Cada serie de galletas (3) dispone del mismo número de mayales (5) y de semi-ejes (4) constituyendo un rotor completamente equilibrado. Esta propiedad, permite obtener a la máquina la máxima potencia y velocidad al no tener que vencer descompensaciones en el eje (2). Este eje (2) sobresale sensiblemente por un lateral pudiendo llevar unos piñones (6) que mediante algún sistema de transmisión apropiada reciben la fuerza procedente de la propia máquina empacadora. En un plano inferior al citado eje de mayales (2), puede ser instalada una bandeja (7) cuya parte interna de la misma puede tener forma semicircular, poseyendo una serie de dientes (8) -

en distintas filas y distribuidos convenientemente para evitar que puedan entrar en contactos con estas los mayales giratorios (5). La primera fila de dientes (8) constituye la -  
unidad de corte y las siguientes filas las de machaqueo. Es-  
ta bandeja (7) puede permitir su fácil extracción é intercam  
65 bio por otras cuya superficie interna no posea dientes ó --  
que éstos sean ó estén dispuestos de otro modo, permitiendo  
a esta unidad un mayor campo de aplicación.

El procedimiento de trituración de la paja consiste en  
70 la introducción de la misma en esta unidad, entre la bandeja  
(7) y el eje de mayales (2). Al producirse el giro de este  
eje (2) por accionamiento del mismo desde la máquina empaca-  
dora, los citados mayales (5) en su encuentro con la primera  
fila de dientes (8) producen el corte ó troceado de la paja,  
75 siendo posteriormente machacada a través de las siguientes  
filas de estos dientes (8). La paja ya triturada y machacada  
pasa mediante un ciclón de aire ú otro medio a la máquina -  
empacadora, así como el tamo ó subproducto de la paja que  
también es absorbido, obteniéndose la "paca" con todo ello.

80 Para poder regular la entrada de paja, esta unidad pue  
de poseer en su parte superior de una trampilla (9) que pue-  
de ser graduada. Cuando se dese la formación de "pacas" ó -  
recogida de paja ó forraje de grandes dimensiones, la bande-  
ja (7), puede ser sustituida por otra que no posea dientes,  
85 eliminándose la trituración.

Descrita suficientemente la invención así como la ma-  
nera de realizarla, la misma es susceptible de toda clase de  
modificaciones de detalle en tanto que estos no alteraren su  
fundamento.

90

--:-- N O T A --:--

Los puntos de invención propios y nuevos que se presentan para que sean objeto de este registro de Patente de Invención en España, por veinte años, son los siguientes:

REIVINDICACIONES

95 1a).- "PROCEDIMIENTO DE TRITURACION PREVIA DE PAJA EN MAQUINAS EMPACADORAS", caracterizado porque consta de un troceado y triturado de la paja mediante una unidad de trituración que puede ser incorporada a una máquina empacadora donde posteriormente se realiza la paca, siendo aprovechado el  
100 tamo junto con ésta y obteniendose pacas de mayor peso a igualdad de volumen. Dicha unidad de triturado puede ser accionada por el mismo motor que la empacadora.

105 2a).- "PROCEDIMIENTO DE TRITURACION PREVIA DE PAJA EN MAQUINAS EMPACADORAS", según reivindicación anterior, caracterizada porque la unidad de trituración comprende un bastidor en el que se aloja un eje que puede girar mediante accionamiento exterior el cual posee una serie de discos o galletas distribuidos equidistantes y solidarios de este eje. Próximos a su periferia en número adecuado y agrupando en  
110 conjuntos a estas galletas existen unos semi-ejes portadores de unas pletinas o mayales cuya disposición de los mismos pudiera ser tangencial a la periferia de las citadas galletas. Los distintos grupos o conjuntos de galletas presentan sus semi-ejes desfasados sensiblemente con respecto al anterior grupo, originando ésta disposición de los mayales, a lo  
115 largo del citado eje central, un rotor de mayales de carácter helicoidal. Cada conjunto de galletas posee igual número de ellas así como de semi-ejes y mayales, conformando un conjunto totalmente equilibrado.

120 3a).- "PROCEDIMIENTO DE TRITURACION PREVIA DE PAJA EN

125 MAQUINAS EMPACADORAS", según reivindicaciones anteriores, ca  
racterizado porque la trituración se realiza mediante el giro  
del rotor de mayales al pasar estos próximos a unos dientes  
pertenecientes a una bandeja situada inferior al referido ro  
tor la cual posee varias filas de dientes pudiendo ser los -  
130 primeros de corte para el troceado y los siguientes para el  
machaqueo ó trituración. Dicha bandeja puede ser intercambia  
da permitiendo la adopción de otras lisas que no posean dien  
tes para la recogida de paja y forraje de dimensiones mayo-  
res, u otras cuyas disposición ó conformación de los dientes  
sea diferente.

135 4º).- "PROCEDIMIENTO DE TRITURACION PREVIA DE PAJA EN  
MAQUINAS EMPACADORAS", según reivindicaciones anteriores, -  
caracterizada porque la unidad de trituración puede llevar  
trampilla que puede ser graduada para regular la entrada de  
la paja la cual lo hace entre el rotor de mayales y la ban-  
deja, pasando posteriormente y mediante ciclón de aire u o-  
tro medio a la máquina empacadora.

140 5º).- "PROCEDIMIENTO DE TRITURACION PREVIA DE PAJA EN  
MAQUINAS EMPACADORAS".-

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede  
y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco ho-  
jas escritas a máquina por una sola cara.

145

Madrid, 26 de Mayo de 1.976.-

  
A circular stamp with illegible text is located below the signature.

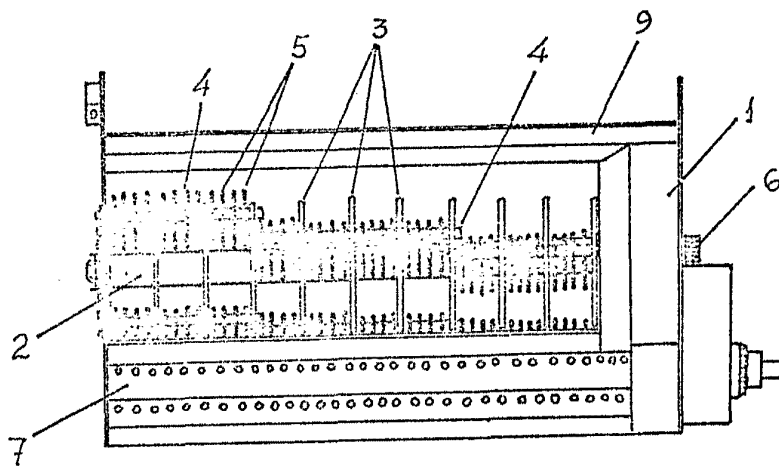


Fig. 1

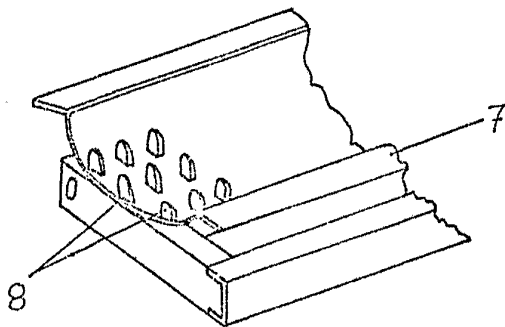


Fig. 2

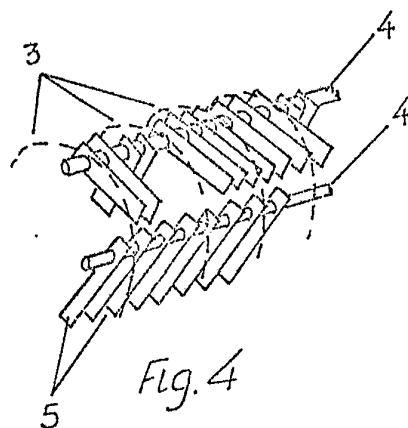


Fig. 4

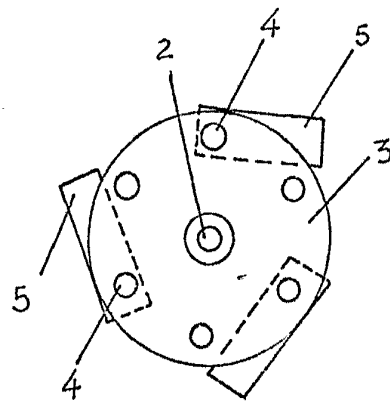


Fig. 3

ROSE PONS TORRES  
↓  
Escala variable