



ESPAÑA

⑩ ES	⑪	NUMERO	⑬ AI
	⑫	448.272	
	⑭	FECHA DE PRESENTACION	
		26-5-76	

PATENTE DE INVENCION

③① PRIORIDADES:		
③② NUMERO	③③ FECHA	③④ PAIS
19848A/76	3-2-76	ITALIA
④⑦ FECHA DE PUBLICIDAD	④⑧ CLASIFICACION INTERNACIONAL	④⑨ PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	B67D	
④④ TITULO DE LA INVENCION		
MEJORAS EN UN SURTIDOR DE JABON LIQUIDO RELLENABLE.		
④① SOLICITANTE (S)		
STEINER COMPANY INTERNATIONAL, S.A.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
No. 5 Avenue Jurigoz, Lausanne, Suiza.		
④② INVENTOR (ES)		
Antonio Macchi Cassia, de nacionalidad italiana.		
④③ TITULAR (ES)		
④④ REPRESENTANTE		
D. BERNARDO UNGRIA GOIBURU.		

1           La presente invención se refiere a un aparato pa-  
ra surtir jabón líquido, normalmente en cantidades o cargas  
pequeñas discretas. Dicho aparato surtidor se utiliza par-  
ticularmente para fines higiénicos, en cuartos de baño pú-  
5           blicos o institucionales o en lugares similares, o donde ha-  
ya un número relativamente grande de diferentes usuarios.

          En la actualidad se conocen varios tipos de surti-  
dores de jabón líquido que consisten en una combinación de  
elementos, los que generalmente se unen a una pared por me-  
10           dio de tornillos o clavos. En dichos dispositivos de la téc-  
nica anterior, los elementos de la combinación se combinan en  
tal forma que cuando el aparato se rompe o es dañado, es ne-  
cesario quitar todo el aparato y llevarlo a un taller para  
las reparaciones o el servicio necesarios.

15           Adicionalmente, los mecanismos surtidores de jabón  
y/o las aberturas para el jabón de repuesto del aparato con  
frecuencia son accesibles a los usuarios, con lo que pueden  
llegar a tener contacto con las manos de los usuarios y con  
frecuencia son obturados o dañados, y es necesario desmontar  
20           y llevarse el aparato para ponerlo en servicio. Adicionalmente  
esta accesibilidad de los aparatos surtidores de jabón y para  
el jabón de repuesto hace que los dispositivos de la técnica  
anterior sean susceptibles a vandalismos.

          El proveedor del aparato surtidor puede también  
25           administrar el jabón líquido que va a ser surtido del mismo  
y, en realidad, hablando desde el punto de vista económico,  
la venta del jabón para el aparato surtidor típicamente cons-  
tituye la porción más significativa del negocio. Adicionalmen-  
te, es importante que el proveedor del surtidor sea capaz de  
30           controlar el tipo y la calidad del jabón que se está surtiendo

1 del mismo, a fin de asegurar que el surtidor funcione ade-  
cuadamente. Sin embargo, los surtidores de la técnica ante-  
rior han tenido aparatos de jabón de repuesto que permiten  
5 que cualquiera que tenga acceso a los mismos pueda llenar  
el surtidor con cualquier tipo de jabón líquido, ya sea o  
no proveído por el proveedor del surtidor, de esta manera  
no sólo afectando de manera adversa el volúmen de la venta  
que hace el proveedor de jabón líquido, sino que también ha-  
ciendo imposible que el proveedor observe la calidad del ja-  
bón que se surte, con lo que se agravan los problemas de man-  
10 tenimiento.

Por tanto, la invención proporciona un cartucho de  
inyección de jabón líquido para ser utilizado como repuesto  
en un surtidor de jabón líquido que tenga un miembro perfo-  
15 rador y estrechamente adyacente al mismo una abertura para  
repuesto con dimensiones tales que a la presión ambiente el  
jabón líquido fluya a través del mismo por gravedad sólo  
muy lentamente, si es que llega a haber algún flujo, y cuyo  
cartucho comprende un recipiente de repuesto de jabón líqui-  
20 do que tiene una salida de descarga cilíndrica y está adap-  
tada para expulsar o dejar salir jabón líquido de la misma  
bajo presiones mayores que la presión ambiente, una membra-  
na en el mencionado recipiente de repuesto que normalmente  
cierra a la mencionada salida de descarga para evitar el pa-  
25 saje del jabón líquido a través de la misma, cuya membrana  
está adaptada para recibir el miembro perforador de un sur-  
tidor de jabón líquido asociado en relación de perforar a  
través de dicha membrana y hasta el interior de la salida  
de descarga mencionada con la salida de descarga mencionada  
30 rodeando la abertura de repuesto del surtidor asociado, con

1 lo que permite que el jabón líquido bajo una presión mayor  
que la presión ambiente fluya desde el recipiente de repues-  
to mencionado y a través de la abertura de rellenado del sur-  
tidor asociado.

5 La presente invención también proporciona un sis-  
tema surtidor de jabón líquido compuesto de una estructura  
de pared cerrada que define un recipiente de jabón, un ele-  
mento surtidor llevado por el recipiente de jabón para surtir  
jabón desde el mismo, caracterizado en que la estructura de  
10 pared mencionada tiene una abertura para el rellenado a tra-  
vés de la misma con dimensiones tales que a la presión am-  
biente el jabón líquido de la consistencia que va a surtir-  
se fluye a través de la misma por gravedad, sólo muy lenta-  
mente, si es que acaso llega a fluir, al rellenar el mencio-  
15 nado recipiente el jabón líquido debe ser forzado a través  
de la abertura de rellenado bajo una presión mayor que la  
presión ambiente.

20 De acuerdo con la presente invención el jabón lí-  
quido no fluirá fácilmente por gravedad a través de las a-  
berturas, sino que en vez de ello debe ser forzado a través  
de las mismas bajo una presión mayor que la presión ambien-  
te por medio del uso de un elemento de inyección de jabón  
especial. Preferentemente, el elemento de inyección de ja-  
bón comprende una botella apretable, que tiene un cuello  
25 cerrado por una membrana y las aberturas del rellenado en el  
recipiente de jabón están dispuestas adyacentes a un miembro  
de perforación, que perfora la membrana para permitir que  
el jabón líquido sea inyectado al apretar el elemento de in-  
yección a través de las aberturas de rellenado. Adicional-  
30 mente, pueden proporcionarse elementos para formar un sello

1       entre la botella apretable y el recipiente del jabón para  
restringir al jabón líquido a que fluya a través de las a-  
berturas de rellenado y evitarle que fluya fuera de las mis-  
mas.

5               La presente invención también proporciona un sur-  
tidor de jabón caracterizado por una ménsula de montaje a-  
daptada para ser asegurada a una superficie de soporte aso-  
ciada y que incluye una pared de apoyo y un miembro de so-  
porte que se extiende desde la misma y una abertura que se  
10       extiende a través de dicho miembro, un recipiente de jabón  
que tiene un miembro de montaje acoplable con el miembro de  
soporte mencionado y un miembro de colocación, y el miembro  
de soporte mencionado y el miembro de montaje están confor-  
mados y dimensionados para que cooperen cuando están en aco-  
15       plamiento uno con el otro, a fin de soportar el recipiente  
de jabón mencionado, y el mencionado miembro de colocación  
es recibibile apretadamente a través de la mencionada abertu-  
ra después de que el mencionado miembro de soporte y el  
mencionado miembro de montaje han sido acoplados fijamente  
20       para colocar el mencionado recipiente de jabón lateralmente  
con respecto a la mencionada ménsula de montaje, y el miem-  
bro de soporte mencionado y la mencionada abertura respec-  
tivamente cooperan con el mencionado miembro de montaje y  
el mencionado miembro de colocación para retener el mencio-  
25       nado recipiente de jabón en posición contra la mencionada  
pared de apoyo, y elementos surtidores llevados por el men-  
cionado recipiente de jabón para surtir desde el mismo el  
jabón.

30               El recipiente de jabón, el aparato surtidor y el  
aparato de relleno o repuesto son todos ellos partes de una

1 sola unidad que es desmontable, como una unidad, de una mén-  
sula de montaje, y nunca es necesario quitar o de cualquier  
otra forma alterar la ménsula de montaje. Como resultado, el  
mecanismo surtidor de jabón puede ser quitado fácilmente  
5 para darle servicio y/o para reemplazarlo, sin la necesidad  
de quitar ninguno de los tornillos u otros sujetadores, con  
lo que no son necesarias las herramientas. Adicionalmente,  
en una modalidad preferida la ménsula de montaje coopera  
con el recipiente de jabón líquido para disimular y prote-  
ger el mecanismo surtidor. Preferentemente, se proporciona  
10 una placa de cubierta que coopera con la ménsula de montaje  
y con el recipiente surtidor para disimular y proteger las  
aberturas del relleno o repuesto de jabón. La cubierta pue-  
de estar conformada adicionalmente para proporcionar un ce-  
nicero y un sujetador de cigarrros.  
15

La invención, tanto en su organización como en su  
método de funcionamiento, junto con objetos y ventajas adi-  
cionales de la misma, se entenderá mejor por referencia a  
la especificación siguiente que se toma en conexión con los  
20 dibujos adjuntos.

En los dibujos:

La Figura 1 es una vista en perspectiva delantera  
de un surtidor de jabón líquido construido de acuerdo con  
25 las características de la presente invención e incorporando  
las mismas;

La Figura 2 es una vista agrandada en sección ho-  
rizontal tomada a lo largo de la línea 2-2 en la Figura 1;

30 La Figura 3 es una vista en sección vertical tomada

1 a lo largo de la línea 3-3 en la Figura 2, e ilustrando la construcción interna del surtidor de jabón;

5 La Figura 4 es una vista en perspectiva delantera de la ménsula de montaje para el surtidor de jabón de la presente invención, mostrada montada en su lugar en una pared de soporte;

10 La Figura 5 es una vista en perspectiva posterior del recipiente de jabón líquido de la presente invención, mostrado desmontado de la ménsula de pared y habiendo quitado la placa de la cubierta;

15 La Figura 6 es una vista en elevación lateral de una botella de relleno o repuesto de jabón construida de acuerdo con cualquiera de las características de la presente invención, e incorporando las mismas, para ser utilizada en el relleno o repuesto del surtidor de jabón líquido de la Figura 1;

20 La Figura 7 es una vista en planta del fondo o inferior de la botella de repuesto o relleno de jabón de la Figura 6;

25 La Figura 8 es una vista fragmentada agrandada en sección vertical tomada a lo largo de la línea 8-8 en la Figura 7;

La Figura 9 es una vista de planta superior agrandada del recipiente de jabón líquido de la Figura 5;

30 La Figura 10 es una vista en elevación lateral fragmentada del depósito de relleno o repuesto de jabón del

1 recipiente de jabón líquido de la Figura 9, ilustrando la  
cooperación del mismo con la botella de relleno o repuesto  
de jabón durante una operación de rellenado;

5 La Figura 11 es una vista en planta superior frag-  
mentada alargada adicionalmente del depósito del relleno o  
respuesto de jabón del recipiente de jabón líquido de la Fi-  
gura 9;

10 La Figura 12 es una vista fragmentada en sección  
vertical tomada a lo largo de la línea 12-12' en la Figura  
11; y

15 La Figura 13 es una vista similar a la de la Fi-  
gura 12, mostrando la botella de relleno o repuesto en aco-  
plamiento en el depósito de relleno o repuesto durante una  
operación de rellenado.

20 Con referencia ahora a las Figuras de 1 a 5 de los  
dibujos, se ilustra un surtidor de jabón, generalmente desig-  
nado por el número 100, construido de acuerdo con las carac-  
terísticas de la presente invención e incorporando las mis-  
mas. El surtidor 100 de jabón incluye una ménsula de montaje,  
generalmente designada por el número 101, que incluye una pa-  
red 102 rectangular generalmente plana dispuesta sustancial-  
mente durante su uso en forma vertical para proporcionar una  
25 superficie de apoyo, y que tiene a lo largo de cada uno de los  
bordes laterales de la misma un reborde 103 lateral curvado  
integral que se proyecta hacia adelante de la pared 102. For-  
mada en la pared 102 vertical y proyectándose hacia atrás  
de la misma en una dirección opuesta a la dirección a la cual  
30 se extienden los rebordes 103 laterales, hay dos salientes 104

1 en forma de cono truncado o frustocónico generalmente alineados y sustancialmente verticales, cada uno de los cuales  
5 tiene una abertura 105 que se extiende a través de los mismos en la parte central de ellos. Asimismo, formada en la pared 102 y proyectándose hacia atrás de la misma, hay dos salientes 106 en parte esféricos que están dispuestos sustancialmente en alineamiento horizontal una con la otra a lo largo de la línea dispuesto sustancialmente en la parte media entre las salientes 104, y las salientes 106 se  
10 proyectan a la misma distancia que las salientes 104. Asimismo, formados en la pared 102 adyacentes al borde superior de la misma hay dos cortes o aberturas 107 lateralmente espaciadas y sustancialmente rectangulares.

15 Los bordes superiores de los rebordes 103 laterales se unen con el borde superior de la pared 102 para formar un par de rebordes 108. Integral con la pared 102 y extendiéndose lateralmente entre los rebordes 108, hay un reborde 109 de extensión que está inclinado hacia adelante en la misma dirección general que los rebordes 103 laterales, y que es integral en el extremo distante del mismo con un reborde 110 que se extiende hacia arriba y el que es sustancialmente paralelo a la pared 102. Las esquinas laterales opuestas del reborde 110 están rebajadas para definir los rebordes 111, y asimismo se proporcionan a través del reborde 110 dos cortes 112 rectangulares y una pequeña abertura 113 circular centralmente dispuesta. Perforados de la pared 102 adyacentes al extremo inferior de la misma hay dos dedos 115 de soporte que se extienden hacia adelante y hacia arriba.

30 Integral con el extremo del fondo de pared 102 y

1 extendiéndose hacia adelante de la misma sustancialmente  
normal a dicha pared, hay una pared, 120 que está dispuesta  
sustancialmente en forma horizontal durante su uso y está  
5 provista alrededor de la periferia de la misma con un rebor-  
de 121 integral volteado hacia arriba el que a su vez es in-  
tegral con los rebordes laterales 103. Integrales con la pa-  
red 120 y proyectándose hacia arriba de la misma sustancial-  
mente normal a dicha pared, hay dos ménsulas 122 paralelas  
de pivote lateralmente espaciadas, y la porción de la pared  
10 120 entre las ménsulas 122 de pivote está cortada para de-  
finir una abertura 123 generalmente en forma rectangular.  
Formada en la pared 120 adyacente al borde delantero de la  
misma y sustancialmente en la parte media entre los bordes  
laterales de ella, hay una abertura 125 de descarga de ja-  
bón circular, y posteriormente se describirá en forma más  
15 completa la finalidad de las aberturas 123 y 125.

Durante su uso, la ménsula 101 de montaje está mon-  
tada a la pared 50, generalmente por arriba estrechamente  
adyacente a un lavabo o lavamanos o un artículo similar.  
20 Las aberturas o agujeros 51 de montaje están formadas en la  
pared 50 y pueden tener fijas en los mismos inserciones 52  
para sujetar tornillos. La ménsula de montaje está asegu-  
rada fijamente en la pared 50 por medio de tornillos de mon-  
taje 55 que pasan a través de las aberturas 105 en la salien-  
te 104 y se acoplan a rosca en las inserciones 52, y la pa-  
red 102 está dispuesta sustancialmente paralela a la super-  
ficie 53 de la pared 50, y está en contacto con la misma  
25 sólo en la saliente 104 y 106, que sirven para separar las  
ménsulas 101 a una corta distancia de la superficie 53 de la  
pared 50.  
30

1 El surtidor 100 también incluye un recipiente o  
alojamiento de jabón, generalmente designado por el número  
130, el que preferentemente está hecho de plástico. El re-  
cipiente 130 generalmente tiene forma de caja en su confi-  
5 guración e incluye una pared 131 delantera generalmente en  
forma rectangular, un par de paredes 132 laterales opuestas,  
una pared posterior 133 y una pared 135 de fondo en forma  
rectangular, y el recipiente 130 de preferencia está moldeado  
de tal manera que las paredes 131, 132, 133 y 135 estén  
10 formadas todas ellas de manera integral una con la otra. La  
pared 133 posterior está provista en los bordes laterales a  
los lados de la misma con porciones 134 volteadas hacia adentro  
o inclinadas hacia adelante, y está provista en el extremo  
superior de la misma con dos proyecciones 137 de forma  
15 rectangular, lateralmente espaciadas que se extienden hacia  
atras. Las paredes laterales 132 tienen porciones 136 que  
se extienden hacia atrás y que se proyectan hacia atrás más  
allá de la pared posterior 133, con lo que la pared posterior  
133 está rebajada con respecto a las paredes laterales  
20 132. Adicionalmente, la pared 133 posterior se extiende hacia  
abajo más abajo de la pared del fondo 135 para formar  
una porción que se extiende hacia abajo o reborde 138 de  
montaje. De manera similar, la pared 131 delantera y las pa-  
redes 132 laterales se extienden todas ellas hacia abajo  
25 bien por debajo de la pared 135 del fondo y por debajo del  
borde del fondo del reborde 138 de montaje.

Las paredes del recipiente 130 cooperan para definir entre ellas una cámara de jabón, generalmente designada por el número 140 la que, durante su uso, se llena con jabón líquido 141 hasta un nivel predeterminado, tal como el

30

1 nivel marcado en 142. Formados en el fondo en la superficie  
exterior de la pared 135 del fondo hay tres rebajes cilín-  
dricos 143, colocados generalmente en las esquinas de un  
triángulo imaginario dispuesto sustancialmente en forma cen-  
5 tral en la pared 135 del fondo, y la superficie interior de  
la pared 135 del fondo está provista con salientes 143a res-  
pectivamente por arriba de los rebajes 143. Asimismo formado  
en la superficie interior de la pared 135 del fondo hay un  
rebaje 144 alargado generalmente en forma rectangular que  
10 comunica con el espacio por debajo de la pared 135 del fon-  
do por medio de un conducto de descarga o abertura 146 y por  
medio de un conducto de suministro o abertura 149. El extre-  
mo exterior de la abertura 146 de descarga está rodeado por  
una saliente 146a. Asimismo extendiéndose a través de la pa-  
15 red 135 del fondo y sustancialmente al centro de la misma  
y adyacente a uno de los extremos del rebaje 144, hay un  
conducto de succión o abertura de succión 145, el extremo  
exterior del cual está rodeado por un rebaje 145a. El reba-  
je 144 está cubierto con una placa llenadora 147 y cerrado  
20 por la misma, de tal manera que el rebaje 144 no comunica  
con la cámara 140, sino que en vez de ello sólo comunica con  
el exterior del recipiente 130 por medio de las aberturas  
146 y 149. Respectivamente sujetas en los rebajes 143 hay  
tres tuercas 148, cuya finalidad se describirá en forma más  
25 completa posteriormente.

Montado por debajo de la pared 135 del fondo del  
recipiente 130, hay un conjunto de bomba, generalmente de-  
signado por el número 150. El conjunto 150 de la bomba inclu-  
ye una manija de funcionamiento 151 provista con un perno  
30 de pivote 152, los extremos opuestos de la cual están monta-

1 dos respectivamente en las ménsulas 122 de pivote y en la pa-  
red 120 de la ménsula de montaje para movimiento pivotal de  
la manija 151 de funcionamiento alrededor del eje del perno  
152, que se extiende sustancialmente en forma horizontal por  
5 arriba de la pared 150 de la ménsula sustancialmente paralela  
a la misma y a la pared 102 de la ménsula. La manija 151 se  
proyecta, durante su uso, hacia abajo a través de la abertura  
123 en la pared de la ménsula 120 y termina en el extremo in-  
ferior de la misma en una porción 153 de sujeción agrandada.

10 La manija 151 también incluye un miembro de tope 154 que se  
proyecta hacia atrás desde el perno 152 por arriba de la pared  
120 del alojamiento, y de un brazo 155 de accionamiento que se  
proyecta hacia adelante desde el perno 152 por arriba de la  
pared 120 de la ménsula y es sustancialmente más largo que el  
15 miembro de tope 154.

El conjunto 150 de la bomba también incluye un  
alojamiento 156 unitario de la bomba, el que preferentemente  
es de construcción moldeada. El alojamiento 156 de la bomba  
está provisto con tres aberturas que se extienden a través  
20 del mismo para recibir respectivamente tres tornillos de  
montaje 157, los que acoplan respectivamente y a rosca a las  
tuercas 148 para asegurar fijamente el alojamiento 156 de  
la bomba a la pared 135 del fondo del recipiente 130 del ja-  
bón. El alojamiento 156 de la bomba está provisto con un con-  
25 ducto 158 de descarga que se extiende a través del mismo pa-  
ra comunicación con la abertura 146 de descarga en la pared  
135 del fondo del recipiente. El alojamiento 156 de la bomba  
también está provisto con una abertura grande 159 que se ex-  
tiende a través del alojamiento generalmente en la parte cen-  
30 tral del mismo para comunicación tanto con la abertura 145 de  
succión como con la abertura 149 de suministro en la pared 135

1 del fondo del recipiente.

5 El conjunto 150 de la bomba también está provisto con un diafragma obturador, generalmente designado por el número 160, el que preferentemente está hecho de un material flexible y deformable tal como goma o un material similar, y preferentemente, es sustancialmente coextensivo con el lado superior del alojamiento 156 de la bomba. El borde periférico del diafragma 160 es recibido en un rebaje coincidente en el alojamiento 156 de la bomba, y el diafragma 160 está 10 prensado de una forma segura entre el alojamiento 156 de la bomba y la pared 135 del fondo del recipiente, y el diafragma 160 tiene aberturas 161 de tornillo apropiadas a través del mismo para permitir que pasen los tornillos 157 de montaje.

15 El diafragma 160 tiene una pluralidad de aberturas 162 de succión a través del mismo en relación circundante a la abertura 145 de succión, y cooperan para definir la porción de membrana central que forma un obturador 164 de succión dispuesto, durante su uso, en contacto con la saliente 145a para cerrar el extremo exterior de la abertura 145 de 20 succión. De manera similar, el diafragma 160 está provisto con una pluralidad de aberturas 165 de descarga dispuestas en relación circundante a la abertura 146 de suministro y que cooperan para definir una porción de membrana central que forma un obturador 167 de descarga dispuesto, durante su uso, en acoplamiento o en contacto con la saliente 146a para ce- 25 rrar la abertura 146 de descarga. Recibido en la abertura 159 por debajo del obturador 164 de succión, hay un tazón o depósito 168 formado de un material elástico flexible tal como goma, cuyo tazón o depósito 168 está provisto con un reborde 169 periférico que está asegurado fi- 30 jamente al alojamiento 156 de la bomba alrededor del pe-

1 rímetro de la abertura 159 para cerrar la misma.

5 Durante el funcionamiento, el recipiente 130 de jabón se monta en la ménsula 101 de montaje descansando el reborde montaje 138 sobre los dedos 115 de soporte (véase la Figura 3), y la pared 133 posterior del recipiente 130 se coloca al ras contra la pared 102 de la ménsula 101 de montaje, con las proyecciones 137 en forma rectangular recibidas respectivamente y de manera apretada en los cortes 107 en la pared 102 de la ménsula, para colocar el recipiente 130 y evitar el movimiento del mismo en las direcciones paralelas a la pared 102 de la ménsula. Cuando queda montado en esta posición, la pared 102 de la ménsula es recibida dentro del rebaje formado por las porciones 136 que se extienden hacia atrás, de las paredes 132 laterales del recipiente de tal manera que quedan sustancialmente escondidas de la vista, y el fondo del rebaje 109 queda al nivel del borde superior de la pared 133 posterior del recipiente. La pared 120 inferior de la ménsula 101 de montaje está rebajada dentro de las porciones inferiores de la pared 131 delantera del recipiente y las paredes laterales 132, con lo que la pared 120 del fondo de la ménsula queda sustancialmente disimulada de la vista. Adicionalmente, la pared 120 del fondo o de la parte inferior de la ménsula y el extremo inferior de la pared 102 de la ménsula cooperan con el reborde 138 de montaje del recipiente y con los extremos inferiores de las paredes 131 y 132 del recipiente para encerrar por completo al alojamiento 156 de la bomba, y la abertura 125 en la pared 120 de la parte inferior de la ménsula queda dispuesta inmediatamente por debajo del conducto de descarga 158 del alojamiento 156 de la bomba para permitir

10

15

20

25

30

1 que el usuario descargue el jabón líquido a través del mismo.

5 El recipiente 130 también está provisto con una pared 170 de la parte superior la que está asegurada firmemente a los extremos superiores de las paredes 131, 132 y 133 del recipiente para cerrar el extremo superior de la cámara 140, y la pared 170 superior tiene esquinas 171 anguladas en el extremo posterior de la misma las que son respectiva y sustancialmente paralelas a las porciones 134 volteadas hacia adentro de la pared 133 posterior. Formado en la superficie de la pared 170 posterior adyacente al borde posterior de la misma hay una ranura o rebaje 172 angosto. Asimismo formada en la pared 170 posterior hay una cavidad cilíndrica profunda pendiente, generalmente designada por el número 175, que está provista con una pared 174 lateral generalmente en forma cilíndrica cerrada en el fondo de la misma por medio de una pared 176 de fondo circular. La superficie interior de la pared 174 lateral tiene una porción 178 cilíndrica circular sustancialmente recta y una porción 20 177 inferior frustocónica hacia abajo e inclinada hacia adentro, cuyas porciones 177 y 178 intersectan en la línea 179 circular sustancialmente en la parte media entre los extremos superior e inferior de la cavidad 175.

25 Integral con la pared 176 del fondo de la cavidad 175 y proyectándose hacia arriba de la misma sustancialmente en la parte central de dicha cavidad, hay un miembro de perforación, generalmente designado con el número 180, que está compuesto de una disposición cruciforme de cuatro cuchillas planas o tiras planas 181, respectivamente provistas 30 con bordes de navajas 182 a lo largo de los bordes superior

1 de las mismas y que están inclinados hacia arriba y hacia  
adentro para intersectar en un punto 183 a una corta distan-  
cia por arriba del nivel de la línea divisoria 179. Formadas  
5 en la pared 176 del fondo y dispuestas entre las cuchillas  
adyacentes 181, hay cuatro grupos de perforaciones o aber-  
turas 184 de relleno que se extienden a través de la pa-  
red 176 del fondo. Cada una de las aberturas 184 de relle-  
nado tiene un área de sección transversal tal que el jabón  
líquido del tipo que va a ser surtido desde el surtidor 100,  
10 no pase a través de las aberturas de relleno 184 por gra-  
vedad solamente, o cuando mucho, pase sólo muy lentamente a  
través del mismo. En forma integral con la pared 170 de la  
parte superior y proyectándose hacia arriba de la misma has-  
ta las esquinas delanteras de dicha pared, hay dos salientes  
15 u orejas 185, cada una de las cuales está provista con un re-  
baje arqueado que define una superficie 186 de retención en  
el borde delantero de la misma.

Asegurada pivotalmente a la superficie interior  
del reborde 110 que se extiende hacia arriba de la ménsula  
20 101 de montaje, como por medio de un remache 188 que se ex-  
tiende a través de la abertura 113, hay una placa 187 peque-  
ña de retención, preferentemente formada de acero o de un  
material similar. La placa de retención 187 se extiende ha-  
cia abajo hasta un punto adyacente al extremo del fondo del  
25 reborde 109 inclinado. Durante su uso, cuando el recipiente  
130 se monta sobre la ménsula 101 de montaje, después de que  
el reborde 138 de montaje ha sido fijado sobre los dedos 115  
de soporte, a medida que la pared 133 posterior del recipien-  
te se mueve hacia atrás contra la pared 102 de la ménsula,  
30 la placa 107 de retención se hace pivotar hacia arriba qui-

1 tándola para permitir que la pared 170 de la parte superior  
pase por debajo de ella, y luego cuando la pared 133 poste-  
rior del recipiente queda contra la pared 102 de la ménsula  
la placa 107 de retención se pivotea hacia atrás y hacia  
5 abajo hasta acoplamiento con el rebaje 172 para que coope-  
re con los dedos 115 de soporte en forma segura para rete-  
ner al recipiente 130 en su lugar y evitar que se incline  
hacia adelante. Se entenderá que, cuando se desea desmontar  
el recipiente 130, la placa 187 de retención se hace pivotar  
10 de regreso para desacoplarla del rebaje 172 y permitir que  
se pueda quitar el recipiente 130. De esta manera, el reci-  
piente 130 puede fácilmente montarse y desmontarse en la  
ménsula 101 de montaje sin tener que manejar tornillos o  
cualquier otro sujetador, y sin la necesidad de utilizar  
15 ninguna herramienta.

El surtidor 100 también está provisto con una pla-  
ca de cubierta, generalmente designada por el número 190,  
que incluye una pared 191 de la parte superior, una pared  
delantera 192, un par de paredes laterales 193 opuestas y  
20 una pared posterior 194, todas ellas conectadas integralmen-  
te en una estructura unitaria. Formado en la pared superior  
191 hay un rebaje grande en forma de tazón que sirve como  
cenicero 195, sustancialmente en la parte central de la pla-  
ca 190 de la cubierta, y la pared 191 superior también tiene  
25 formada en la misma entre el cenicero 195 y la pared 192  
delantera una pluralidad de estrías 196 que sirven como re-  
tensores de cigarrillos. Fijas de una forma segura a la super-  
ficie interior de la pared 192 delantera adyacente a los  
bordes laterales opuestos de la misma hay dos proyecciones  
30 197 que están respectivamente adaptadas para ser recibidas

1 en los rebajes arqueados para acoplamiento con las superficies  
de retención 186 y las salientes 185 en el recipiente  
130. La placa 190 de cubierta tiene dimensiones tales como  
5 para cubrir por completo la pared 170 superior del recipiente  
te 130, y las paredes de 192 a 194 tienen una profundidad  
suficiente como para acomodar el reborde inclinado 109 y el  
reborde 110 que se extiende hacia afuera de la ménsula 101  
de montaje. Durante su uso, las proyecciones 197 se insertan  
10 en los rebajes 186 arqueados de las salientes 185, y la placa  
190 de cubierta se pivotea hacia abajo hasta una posición  
en la que cubre por completo la parte superior del recipiente  
te 130, como se ilustra en la Figura 3.

15 Preferentemente la placa 190 de cubierta está  
provista con un mecanismo de acerrojamiento 198 que puede  
estar provisto con dos dedos 196 de cerrojo adaptados para  
extenderse a través de las aberturas 112 en el reborde 110  
de la ménsula de montaje, con lo que el acoplamiento de los  
dedos 196 de cerrojo con el reborde 110 de la ménsula y el  
20 acoplamiento de las proyecciones 197 con las salientes 185  
cooperan de manera segura para acerrojar la placa 190 de  
cubierta en su lugar. Se verá que cuando están colocadas de  
esta manera sobre el recipiente 130, las superficies exte-  
riores de las paredes 192 a 194 están respectivamente y sus-  
tancialmente al ras con las superficies exteriores de las  
25 paredes 131 y 132 del recipiente y la pared 101 de la ménsu-  
la de montaje para presentar superficies exteriores sustan-  
cialmente tersas sin interrupción para el surtidor 100, lo  
que da por resultado una apariencia limpia y estilizada.

30 Durante su funcionamiento, cuando el usuario de-  
sea surtir jabón del surtidor 100, tira de la manija 151

1 hacia adelante, en la dirección de la flecha, en la Figura 3,  
lô que hace llegar al brazo 155 de actuación hasta acopla-  
5 miento con el tazón 168 y lo comprime para forzar el jabón  
líquido contenido en el mismo hacia arriba a través de la  
abertura 149 de suministro y del rebaje 144 y hacia afuera  
a través de la abertura 146 de descarga, y la presión cau-  
sada por la compresión del tazón 168 forza al obturador 167  
de descarga separándolo de la saliente 146a para permitir  
10 que el jabón líquido fluya de la abertura 146 de descarga  
hasta el alojamiento 156 de la bomba y de ahí hacia afuera  
a través del conducto 158 de descarga y la abertura 125 de  
la ménsula de montaje hasta las manos del usuario.

15 La compresión del tazón o depósito 168 sirve tam-  
bien para forzar al obturador 164 de succión más apretada-  
mente contra la saliente 145a para evitar que jabón líquido  
adicional pase a través de la abertura 145 de succión hasta  
el tazón o depósito 168. El movimiento del brazo 155 de ac-  
tuación queda limitado por el acoplamiento del miembro de  
20 tope 154 con la pared 120 del fondo de la ménsula de monta-  
je.

25 Cuando se suelta la manija 151, el peso del brazo  
155 de actuación hace pivotar la manija 151 en la dirección  
dextrógira de regreso hacia su posición de descanso origi-  
nal, ilustrada en la línea corrida de la Figura 3. Este mo-  
vimiento en sentido dextrógiro de la manija 151 se facilita  
adicionalmente por medio de elasticidad del depósito o tazón  
flexible 168, el que tiende a regresar a su posición normal  
ilustrada en la Figura 3, empujando al brazo 155 de actua-  
ción junto con él. Este regreso del tazón o depósito 168 a  
30 su posición inicial ejerce una fuerza de succión o de aspi-

1 ración sobre el diafragma 160, lo que sirve para tirar del  
obturador 167 de descarga de regreso hasta tener acoplamiento  
con la saliente 146a para cerrar la abertura 146 de des-  
carga, mientras que al mismo tiempo tira del obturador 164  
5 de succión separándolo de la saliente 145a para abrir la  
abertura 145 de succión y permitir que fluya una nueva carga  
de jabón líquido desde la cámara 140 a través de la abertura  
145 de succión hasta el depósito o tazón 168, con lo que se  
restauran las condiciones iniciales en las que el surtidor  
10 100 queda nuevamente listo para surtir otra carga de jabón  
líquido.

La única porción del conjunto 150 de la bomba que  
es accesible al usuario es la manija 151, y el resto del con-  
junto 150 de la bomba queda totalmente encerrado por medio  
15 del recipiente 130 y de la ménsula 101 de montaje. Esto no  
sólo mejora la apariencia del surtidor 100, sino que tam-  
bién sirve para evitar que un usuario haga contacto física-  
mente con el alojamiento 156 de la bomba y obture el conduc-  
to 158 de descarga de la misma. De manera similar, la placa  
20 190 de cubierta sirve para cerrar y proteger las aberturas  
184 de relleno a fin de evitar la obturación de las mismas  
y evitar la contaminación del suministro de jabón en la cá-  
mara 140. Se entenderá que la placa 190 de cubierta también  
sirve para proporcionar un retensor conveniente para un ci-  
25 garrillo del usuario o para otro material de fumar, mientras  
se lava las manos.

Con referencia también ahora a las Figuras 6 a 13  
de los dibujos, se ilustra un cartucho o botella de relle-  
nado o de repuesto, generalmente designado por el número  
30 200, para ser utilizado con el surtidor 100 a fin de propor-

1 cionar un sistema surtidor completo de jabón líquido. La bo-  
tella 200 de rellenado o repuesto preferentemente en la for-  
ma de una botella para ser apretada o comprimida de plástico  
suave y está adaptada para retener una recarga o suministro  
5 del jabón líquido para rellenar el recipiente 130 de jabón  
del surtidor 100. La botella de rellenado o repuesto 200 in-  
cluye una pared 201 lateral cilíndrica circular alargada rec-  
ta cerrada en un extremo de la misma por medio de una pared  
202 de fondo circular, y que tiene integralmente conectada  
10 a la misma en el otro extremo de ella una pared 203 de la  
parte superior inclinada hacia adentro en forma frustocónica  
que termina en un reborde 204 anular plano. Integral con el  
reborde 204 anular en el borde interior del mismo y exten-  
diéndose desde dicho reborde o axialmente con la pared 201  
15 lateral cilíndrica, hay un reborde cilíndrico corto 205 que  
es sustancialmente más grueso y más rígido que las paredes  
de 201 a 203. Integral con el reborde 205 en el extremo dis-  
tante del mismo hay un reborde 206 anular que se extiende  
radialmente hacia adentro que es integral en el borde inte-  
rior del mismo con un cuello 207 cilíndrico alargado coaxial  
20 con la pared 201 lateral, pero que tiene una pared relati-  
vamente gruesa y sustancialmente rígida, y el cuello 207 de-  
fine un pasaje 208 de descarga cilíndrico que comunica con  
el interior de la botella de rellenado o de repuesto.

25 Formando parte integral de la superficie exterior  
del cuello 207 y extendiéndose radialmente hacia afuera del  
mismo hay una primera nervadura o reborde 210 anular y una  
pluralidad de segundas nervaduras o rebordes 212 anulares.  
El primer reborde 210 está dispuesto estrechamente adyacente  
30 al extremo distante del cuello 207, y está espaciado del más

1       cerca de los segundos rebordes 212 por medio de un primer  
espacio 211 que se extiende axialmente del cuello 207 a una  
distancia primera predeterminada relativamente lãr<sup>ga</sup>. Los  
segundos rebordes 212 estã<sup>n</sup> espaciados equidistantemente uno  
5       del otro por segundos espacios 213 predeterminados, cada uno  
de los cuales tiene una extensión axial sustancialmente in-  
ferior que la del espacio 211. Adhesivamente asegurada al  
cuello 207 en el extremo distante del mismo y cerrando el  
pasaje 208 de descarga hay una membrana 215 circular rela-  
10       tivamente delgada impermeable al jabón líquido y que se ase-  
gura a través del extremo distante del cuello 207 después  
de que la botella de relleno o de repuesto 200 se llena con  
el jabón líquido para evitar que el jabón se escape de la  
botella 200 de rellando o repuesto.

15                Cuando se desea rellenar el recipiente 130 de ja-  
bón surtidor 100, se desacerroja la placa 190 de cubierta y  
se quita para exponer la cavidad 175 de rellenado. El cuello  
207 de la botella 200 de rellenado o de repuesto se inserta  
después dentro de la cavidad 175 del recipiente 130 de jabón  
20       como se ilustra mejor en las Figuras 10 y 13. A este respec-  
to, se observará que el diámetro exterior máximo de los re-  
bordes 210 y 212 son sustancialmente iguales al diámetro de  
la porción 177 de la superficie interior cilíndrica de la  
pared 174 lateral de la cavidad de tal manera como para que-  
25       dar dispuesta en acoplamiento por fricción con la misma a  
medida que el cuello 207 se inserta dentro de la cavidad  
175. A medida que el reborde 210 y el primero de los rebor-  
des 212 llega a tener contacto con la porción 178 frustocóni-  
ca con inclinación hacia adentro de la superficie interior  
30       de la pared 174 lateral de la cavidad, la interferencia a

1 fricción entre ellos se hace cada vez mayor. Sin embargo,  
los rebordes 210 y 212, aún cuando son relativamente rígi-  
dos, son suficientemente flexibles y elásticos como para per-  
mitir la inserción del cuello 207 totalmente en el interior  
5 de la cavidad 205 hasta que el extremo distante del cuello  
207 tenga contacto con la pred del fondo 176 de la cavidad  
175.

Se observará que el cuello 207 tiene una longitud  
tal que, cuando la membrana 215 está en acoplamiento con la  
10 pared 176 del fondo de la cavidad 175, el reborde 205 está  
en acoplamiento con la superficie superior de la pared su-  
perior 170 del recipiente alrededor de la periferia de la  
cavidad 175. A medida que el cuello 207 se inserta en el in-  
terior de la cavidad 175, la punta 181 del miembro 180 de  
15 perforación perfora y rompe la membrana 215 que cierra el  
cuello 207 de la botella 200 de inyección, y el miembro 180  
de perforación tiene un diámetro exterior máximo tal que es  
recibido en el interior del pasaje 208 de descarga del cue-  
llo 207. Cuando la membrana 215 ha sido rota de esta manera,  
20 se permite que el jabón líquido dentro de la botella 200 de  
inyección fluya a través de la misma alrededor del miembro  
180 de perforación o de punción y hasta las aberturas 184  
de rellenado.

Como se indica anteriormente, el jabón líquido no  
25 fluirá a través de las aberturas 184 por gravedad. De esta  
forma, a fin de inyectar el jabón líquido a través de las  
aberturas 184 de rellenado y al interior de la cámara 140,  
la botella de rellenado o de repuesto se aprieta o se compri-  
me, con lo que se aplica una presión superior a la de la pre-  
30 sión ambiente al jabón líquido contenido en la misma que lo

1 fuerza a través de las aberturas 184 de relleno. En razón  
del ajuste de interferencia entre la superficie interior de  
la pared 174 lateral de la cavidad y los rebordes 210 y 212  
del cuello 207 de la botella de relleno de repuesto, estos  
5 miembros cooperan para formar un sello sustancialmente a  
prueba de fluido que evita que el jabón líquido fluya hacia  
afuera alrededor del cuello 207 y hacia afuera de la cavidad  
175. Cuando la botella de relleno de repuesto 200 se ha  
vaciado, se quita de la cavidad 175 y la placa 190 de cubier  
10 ta se acerroja de nuevo en su lugar.

De esta forma, se apreciará que debido a esta dis-  
posición de relleno singular, el recipiente 130 de jabón  
no puede ser relleno con excepción de cuando se utiliza  
la botella 200 de relleno o de repuesto especial la que  
15 está diseñada para que coopere de manera singular con la ca-  
vidad 175. Esto de manera efectiva evitará que el usuario  
del recipiente 100 utilice en el mismo cualquier otro jabón  
que no sea el proporcionado por el proveedor del surtidor 100.  
Se observará que el miembro 180 de punción o de perforación  
20 se extiende sólo a una muy corta distancia por arriba de la  
porción 178 de la pared interior frustocónica de la pared  
174 lateral de la cavidad. De esta manera, cuando el cuello  
207 ha sido insertado dentro de la cavidad 175 a una distan-  
cia suficiente desde el miembro 180 de perforación como pa-  
25 ra que perfora la membrana 215, el primer reborde 210 anular  
del cuello 207 ya estará llegando hasta tener acoplamiento  
con la porción 178 frustocónica de la superficie interior  
de la pared 174 lateral de la cavidad para formar un sello  
efectivo a prueba de fluido. De esta forma, aún cuando nor-  
30 malmente el cuello 207 será insertado dentro de la cavidad

1 175 en un movimiento continuo rápido, aun cuando el cuello  
207 sea detenido momentáneamente en una posición a la mitad  
de su camino al entrar en la cavidad 175, no habrá fuga de  
jabón líquido desde la cavidad 175.

5 En un modelo de construcción del surtidor 100, la  
ménsula 101 de montaje, el alojamiento 156 de la bomba y  
la placa 190 de la cubierta preferentemente se hacen todos  
de metal, y el recipiente 130 de jabón preferentemente está  
10 formado de plástico transparente, el diafragma 160 y el ta-  
zón o depósito 168 preferentemente están hechos de goma,  
mientras que la botella 200 de inyección preferentemente es-  
tá hecha de un material plástico translúcido y la membrana  
215 preferentemente está hecha de una lámina delgada de alu-  
minio. Sin embargo, se apreciará que pueden utilizarse cual-  
15 quier otro material apropiado en la construcción del siste-  
ma surtidor de jabón líquido de la presente invención.

De lo anterior, puede verse que se ha proporciona-  
do un surtidor de jabón líquido mejorado que puede ser fácil-  
mente montado y desmontado de una ménsula de pared, sin uti-  
lizar herramientas.

20 También se ha proporcionado un surtidor del carác-  
ter descrito, en el que el mecanismo de bomba surtidora y  
las aberturas de rellenado están totalmente encerradas de  
tal manera como para estar protegidas y disimuladas a la  
25 vista.

Adicionalmente, se ha proporcionado un sistema  
surtidor de jabón líquido singular que evita de manera efec-  
tiva el uso de jabón líquido no autorizado para el rellenado  
del surtidor.

30 Aún cuando se han descrito lo que al presente se

1 consideran las modalidades preferidas de la invención, quedará enten-  
dido que pueden hacerse a la misma varias modificaciones.

En resumen, la Patente de Invención que se solicita de-  
berá recaer sobre las siguientes:

5 REIVINDICACIONES

1. - Mejoras en un surtidor de jabón líquido rellenable  
que comprende una estructura de pared cerrada que define un recipiente  
de jabón, y elementos surtidores llevados por el recipiente de jabón  
para surtir desde el mismo el jabón, caracterizado en que la estructu-  
10 ra de pared tiene una abertura de rellenado a través de la misma con  
dimensiones tales que a la presión ambiente el jabón líquido de la  
consistencia que va a surtirse fluye a través de la misma por grave-  
dad sólo muy lentamente si es que acaso llega a fluir, con lo que el  
rellenado del jabón líquido del recipiente debe ser forzado a través  
15 de la abertura de rellenado bajo una presión mayor que la presión am-  
biente.

2. - Mejoras de acuerdo con la reivindicación 1, caracteri-  
zadas porque la estructura de la pared incluye una pluralidad de aber-  
turas de rellenado a través de la misma.

20 3. - Mejoras de acuerdo con las reivindicaciones 1 ó 2 ca-  
racterizadas por elementos de rellenado para forzar jabón líquido a  
través de la abertura bajo una presión mayor que la presión ambiente  
para llenar el recipiente de jabón.

25 4. - Mejoras de acuerdo con la reivindicación 3, caracteri-  
zadas porque el elemento de llenado comprende una botella de plástico  
suave para ser apretado o comprimido.

30 5. - Mejoras de acuerdo con las reivindicaciones 3 ó 4 ca-  
racterizadas por un miembro de perforación llevado por el recipiente y  
que se proyecta hacia afuera del mismo adyacente a la abertura de re-  
llenado, y el elemento de llenado comprende un cartucho de inyección de

1 jabón que tiene una salida de descarga cilíndrica que está adaptada  
para expulsar jabón líquido desde la misma bajo una presión mayor  
que la presión ambiente, y la salida de descarga tiene dimensiones  
5 y está adaptada como para rodear por completo el miembro de perfora-  
ción y la abertura de rellenado e incluye una membrana que normalmen-  
te cierra la salida de descarga, y el cartucho de inyección de jabón  
está adaptado, durante su uso, para ser colocado sobre la membrana  
de perforación y la abertura de rellenado con el miembro de perfora-  
10 ción perforando la membrana y siendo recibido dentro de la salida de  
descarga para permitir que el jabón líquido bajo una presión mayor  
que la presión ambiente fluya desde el cartucho de inyección y a tra-  
vés de la abertura de rellenado.

15 6.- Mejoras de acuerdo con la reivindicación 5, caracte-  
rizadas porque el miembro de perforación incluye cuatro cuchillas diri-  
gidas hacia arriba dispuestas en configuración cruciforme y provistas  
respectivamente con bordes de navaja que intersectan en un punto cen-  
tral, cada uno de cuyos bordes de navaja está inclinado hacia abajo  
y hacia afuera desde el punto de intersección.

20 7.- Mejoras de acuerdo con la reivindicación 6, caracte-  
rizadas porque la estructura de pared tiene una pluralidad de aber-  
turas de rellenado a través de la misma dispuestas entre las cuchi-  
llas.

25 8.- Mejoras de acuerdo con las reivindicaciones 5, 6 o 7,  
caracterizadas porque la estructura de pared tiene una porción reba-  
jada que forma una cavidad que incluye una porción de pared lateral  
generalmente cilíndrica que se extiende hacia adentro del recipien-  
te y una porción de pared interior circular que cierra el extremo in-  
terior de la porción de pared lateral cilíndrica, y la abertura de  
rellenado está dispuesta en la porción de pared interior, y el cartu-  
30

1 cho de inyección de jabón tiene un cuello de salida cilíndrico que  
incluye elementos de sello anulares que se proyectan radialmente ha-  
cia afuera del mismo y que tienen dimensiones tales que están adapta-  
dos de tal manera como para ser recibidos en la cavidad en relación  
5 de rodear la abertura de rellonado y con elemento de sello dispuesto  
en acoplamiento de sollo con la porción de pared lateral cilíndrica  
de la cavidad, con lo que el jabón líquido puede fluir desde el car-  
tucho de inyección bajo una presión mayor que la presión ambiente a  
través de la abertura de rellonado mientras que se evita por medio de  
10 los elementos de sello que fluya alrededor del cuello de salida y hacia  
afuera de la cavidad.

9.- Mejoras de acuerdo con la reivindicación 8 caracteri-  
zadas porque la porción de pared lateral cilíndrica de la cavidad tie-  
ne en un extremo superior de la misma una superficie interior cilín-  
15 drica circular sustancialmente recta y tiene en el extremo inferior  
de la misma una superficie interior frustocónica inclinándose hacia  
abajo y hacia adentro coaxial con la superficie interior cilíndrica,  
y la superficie interior cilíndrica y la superficie interior frusto-  
cónica intersectan en una línea circular sustancialmente en la par-  
20 te media entre los extremos superior e inferior de la cavidad, con  
lo que los elementos de sello anulares acoplan la porción de pared  
lateral de la cavidad más apretadamente adyacente al extremo inte-  
rior de la cavidad en el extremo exterior de la misma.

10.- Mejoras de acuerdo con las reivindicaciones 8 y 9 ca-  
25 racterizadas porque el cuello de salida incluye una pluralidad de re-  
bordes de sello anulares axialmente separados que se extienden radial-  
mente hacia afuera del mismo, y la distancia axial entre el primero y  
el segundo de los rebordes de sello anulares más cercanos al extremo  
distante del cuello es mayor que la distancia axial entre los otros  
30 rebordes de sello anulares.

1 11.- Mejoras de acuerdo con las reivindicaciones 3, 9 ó  
5 10, caracterizadas porque el cartucho de inyección de jabón incluye  
un reborde de tope que se extiende radialmente hacia afuera en la  
base del cuello de salida colocado para acoplamiento con la estruc-  
tura de pared alrededor de la periferia de la cavidad, cuando el ex-  
tremo distante del cuello de salida está en acoplamiento con la por-  
ción de pared interior de la cavidad.

10 12.- Mejoras de acuerdo con cualquiera de las reivindi-  
caciones 8 a 11, caracterizadas porque el miembro de perforación es  
llevado por la porción de pared interior circular y se proyecta des-  
de la misma hacia afuera de la cavidad.

15 13.- Mejoras de acuerdo con la reivindicación 12, carac-  
terizadas porque el miembro de perforación se extiende axialmente de  
la porción de la pared lateral cilíndrica de la cavidad a una distan-  
cia igual a sólo la mitad aproximadamente de la longitud axial de la  
misma.

20 14.- Mejoras de acuerdo con cualquiera de las reivindi-  
caciones 1 a 13, caracterizadas por una placa de cubierta montable  
libremente sobre el recipiente de jabón y sobre la abertura de relle-  
nado para cubrir la misma.

25 15.- Mejoras según las reivindicaciones 1 a 14 caracteri-  
zadas por una ménsula de montaje adaptada para ser asegurada a una  
superficie de soporte asociada y que incluye una pared de apoyo y un  
miembro de soporte que se extiende desde la misma y una abertura que  
se extiende a través de la misma, un recipiente de jabón que tiene  
un miembro de montaje acoplable con el miembro de soporte y un miem-  
bro de colocación, y el miembro de soporte y el miembro de montaje  
están conformados y tiene dimensiones tales como para cooperar cuan-  
do están en acoplamiento uno con el otro a fin de soportar el re-  
30 cipiente de jabón, y el miembro de colocación es recibibile apreta-  
damente a través de la abertura después de que el miembro

1 de soporte y el miembro de montaje han sido acoplados fijamente para  
colocar el recipiente de jabón lateralmente con respecto a la ménsu-  
la de montaje, y el miembro de soporte y la abertura cooperan respec-  
tivamente con el miembro de montaje y con el miembro de colocación  
5 para retener el recipiente de jabón en posición contra la pared de  
apoyo y elementos surtidores llevados por el recipiente de jabón pa-  
ra surtir jabón desde el mismo.

16.- Mejoras de acuerdo con la reivindicación 15, caracte-  
rizadas porque el recipiente de jabón tiene un rebajo formado en  
10 la parte superior del mismo, y además incluye un miembro de reten-  
ción llevado por la ménsula de montaje para movimiento entre una po-  
sición de retención acoplable en el rebajo cuando el recipiente está  
dispuesto contra la pared de apoyo para cooperación con el miembro de  
soporte para evitar la remoción del recipiente de la ménsula de monta-  
15 je, y una posición de liberación fuera de acoplamiento con el rebajo  
para permitir la remoción del recipiente de la ménsula de montaje.

17.- Mejoras de acuerdo con las reivindicaciones 15 ó 16,  
caracterizadas porque el miembro de montaje comprende un reborde que  
se extiende hacia abajo desde el fondo del recipiente de jabón, y la  
20 ménsula de montaje incluye dos dedos de soporte que se proyectan ha-  
cia arriba por debajo del reborde para soportar el recipiente de ja-  
bón.

18.- Mejoras de acuerdo con las reivindicaciones 15, 16 ó  
17 caracterizadas porque el recipiente de jabón está en la forma de  
25 un hexaedro generalmente rectangular que incluye una pared superior y  
una pared de fondo y una pared delantera y una pared trasera y un par  
de paredes laterales opuestas, cuyas paredes laterales se extienden  
hacia atrás del recipiente más allá de la pared posterior y cooperan  
con la misma para definir un rebajo posterior, y la pared posterior

30

1        está dispuesta, durante su uso, contra la pared de apoyo de tal manera que la ménsula de montaje es recibida en el mencionado rebaje y queda sustancialmente escondida de la vista por las paredes laterales.

5                    19.- Mejoras de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones de 15 a 18, caracterizadas porque la ménsula de montaje incluye una pared de fondo que se extiende, durante su uso, separándose de la pared de soporte y por debajo del recipiente de jabón en la configuración montada del mismo, y cooperan con los mismos para cerrar  
10        los elementos surtidores, y la pared del fondo tiene una abertura en la misma para permitir el pasaje a través de ella para utilizar el jabón surtido por el elemento surtidor.

15                    20.- Mejoras de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 15 a 19, caracterizadas por una palanca de actuación que se hace funcionar manualmente pivotalmente montada en la pared del fondo proyectándose hacia abajo de la misma para ser accionada manualmente por el usuario, cuya palanca de actuación es acoplable con el elemento surtidor para efectuar la operación del mismo.

20                    21.- Mejoras de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 15 a 20, caracterizadas por una placa de cubierta removiblemente montable, durante su uso, sobre el recipiente de jabón y la ménsula de montaje y que coopera con la misma en forma segura para retener el recipiente contra la pared de apoyo, y elementos de cerrojo llevados por la placa de cubierta y acoplables con la ménsula de montaje  
25        para acerrojar la placa de cubierta en su lugar.

30                    22.- Mejoras de acuerdo con la reivindicación 21, caracterizadas porque la placa de cubierta incluye un rebaje en la misma para formar un cenicero, y la placa de cubierta además incluye una pluralidad de dentaciones adyacentes al rebaje del cenicero y adaptables para retener cigarrillos.

1

23.- Mejoras de acuerdo con las reivindicaciones 21 ó 22, caracterizadas porque el recipiente de jabón incluye dos orejas de retención que se proyectan hacia arriba del mismo en los lados del recipiente opuestos a la pared de apoyo y cada una de ellas tiene una superficie de retención en la misma, y la placa de cubierta tiene salientes de retención respectivamente acoplables con las superficies de retención para cooperar con las orejas de retención a fin de evitar que se eleve la placa de cubierta en el lado de la misma opuesto a los elementos de cerrojo.

5

10

24.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita por: MEJORAS EN UN SURTIDOR DE JABON LIQUIDO RELLENABLE.

15

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva, que consta de treinta y tre páginas mecanografiadas y dibujos que se adjuntan.

Madrid, 26 mayo de 1.975

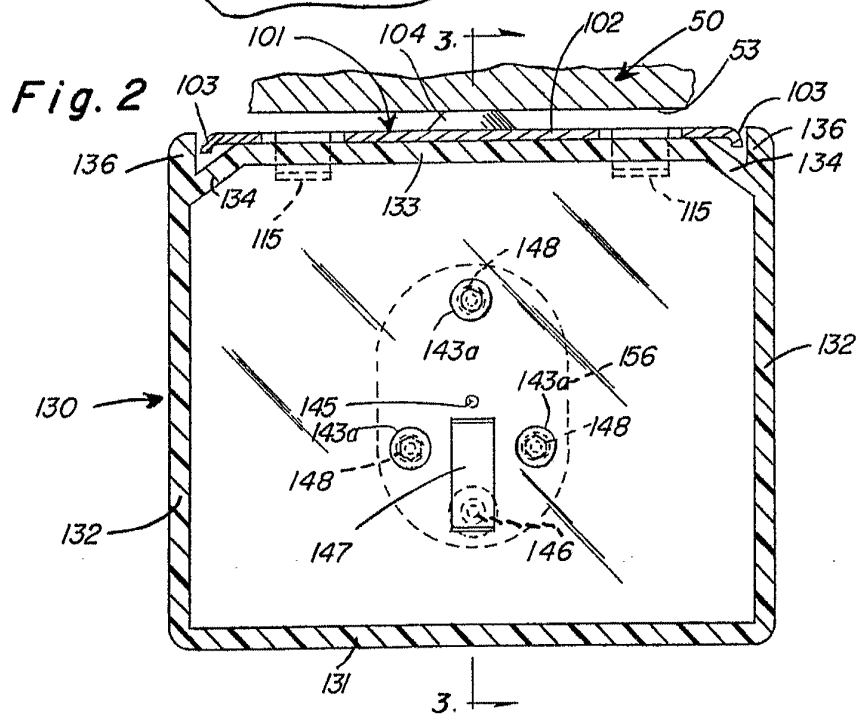
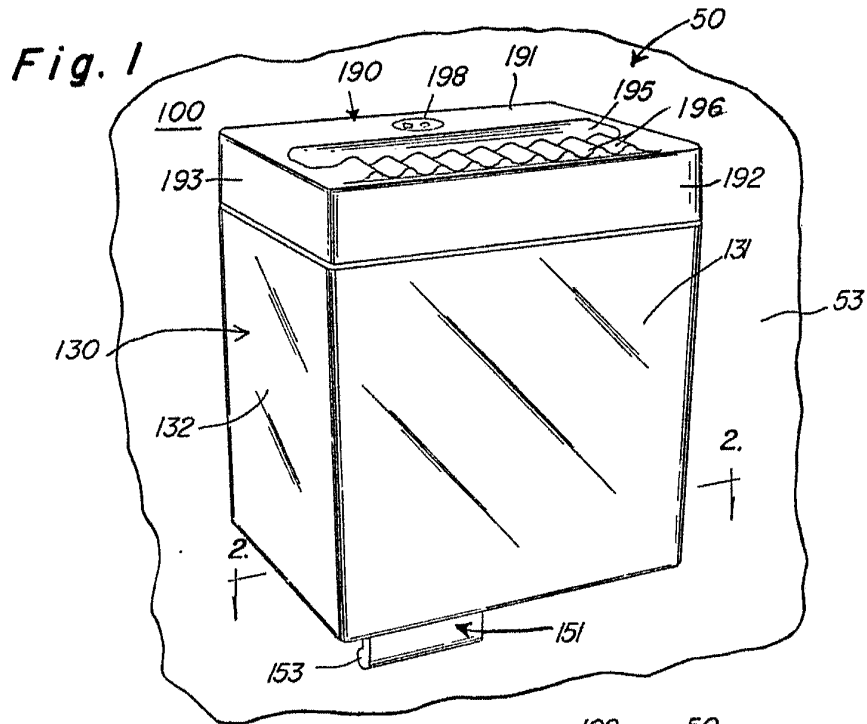
BERNARDO UNGRIA

P.P.

20

25

30



ESCALA VARIABLE  
 Madrid, 26 mayo 1976  
 BERNARDO UNGRIA  
 D.P.

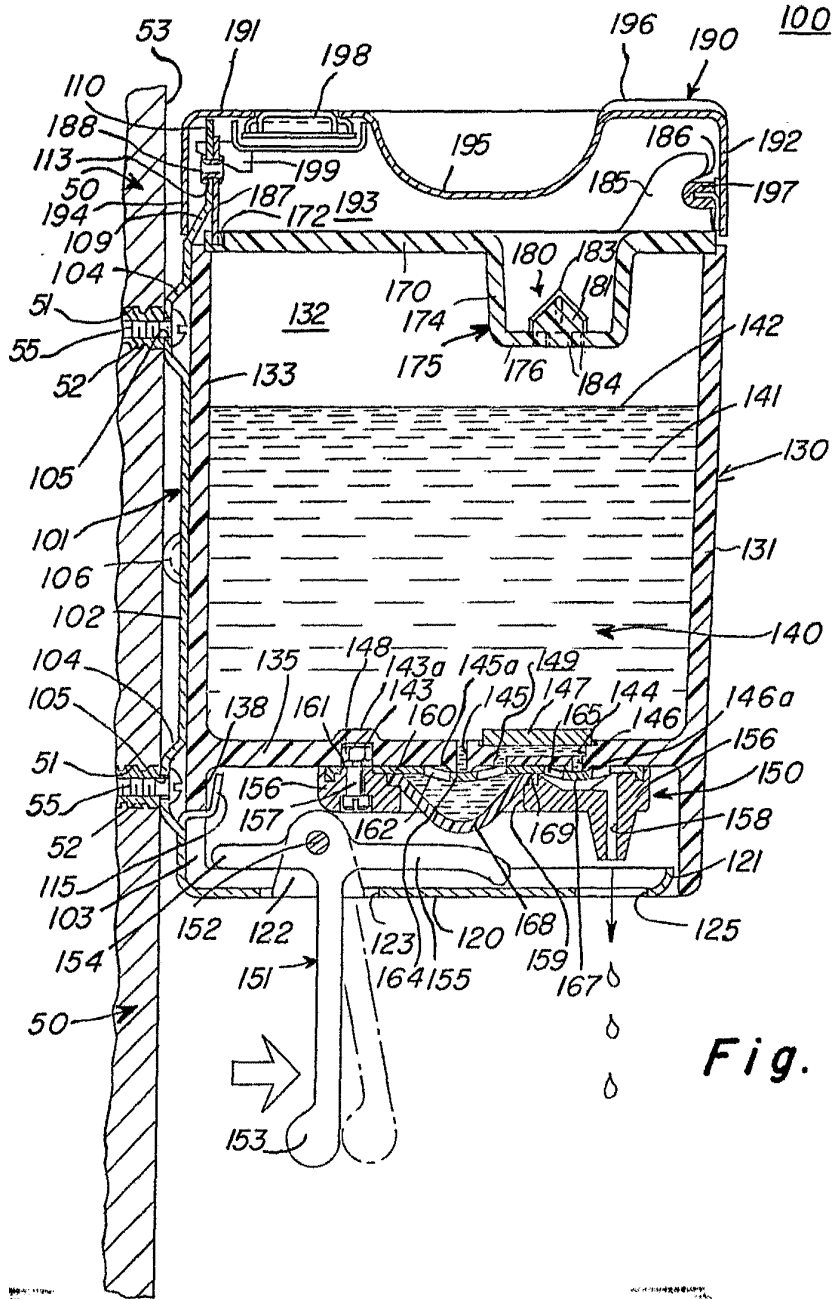


Fig. 3

ESCALA VARIABLE  
Madrid, 26 mayo 1.976  
BERNARDO UNGRIA  
p.p.

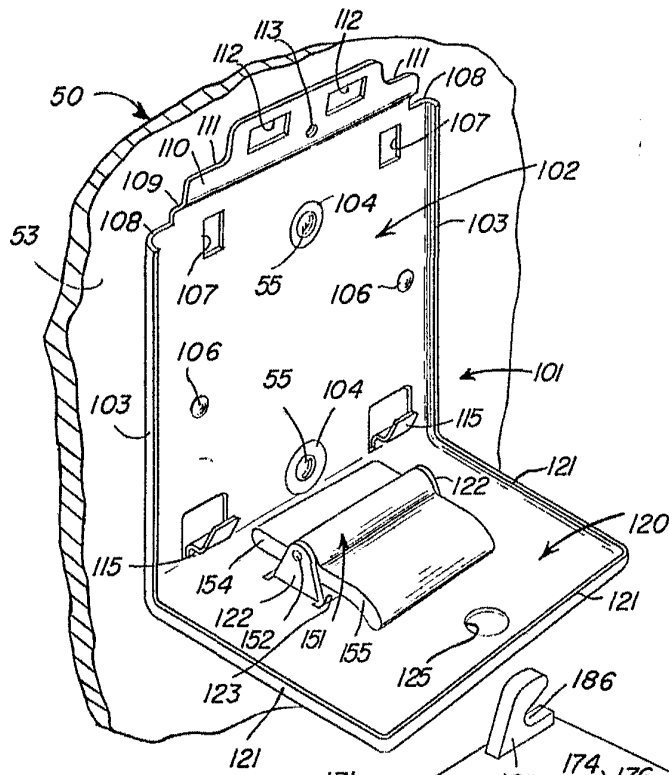


Fig. 4

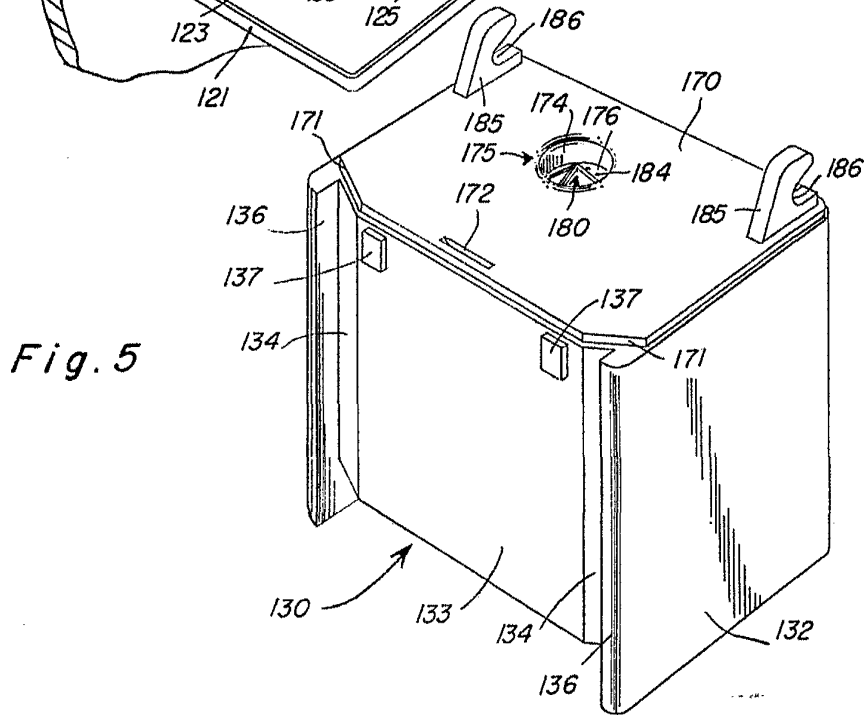


Fig. 5

ESCALA VARIABLE  
Madrid, 26 mayo 1.976  
BERNARDO UNGRIA  
P.º 9.

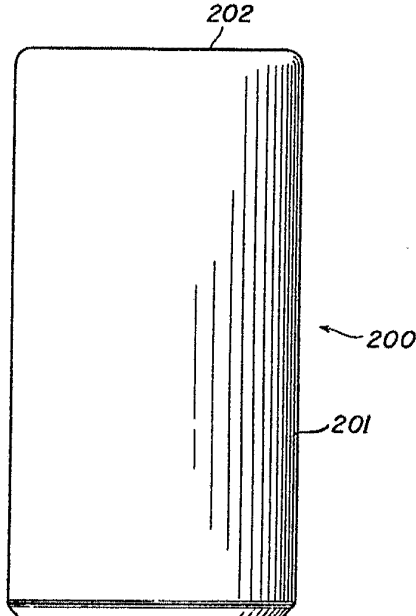


Fig. 6

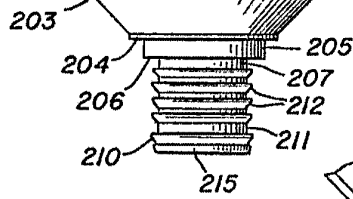


Fig. 7

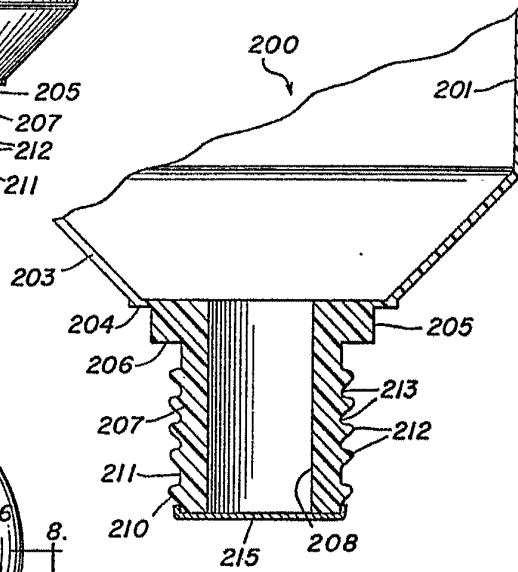
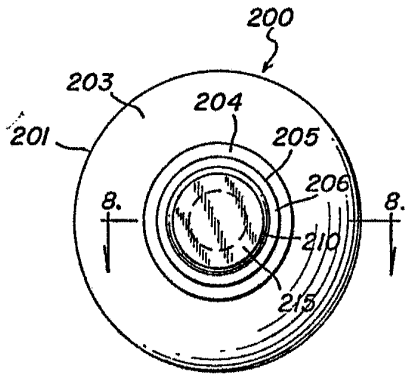


Fig. 8

ESCALA VARIABLE  
Madrid, 26 mayo 1.976  
BERNARDO UNGRIA

P.D.

Fig. 9

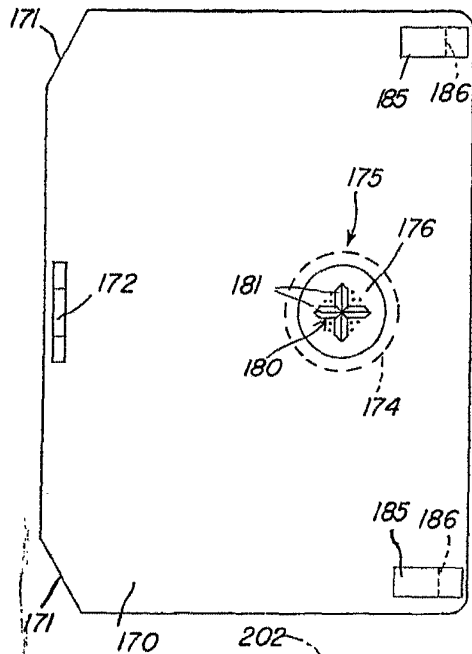


Fig. 11

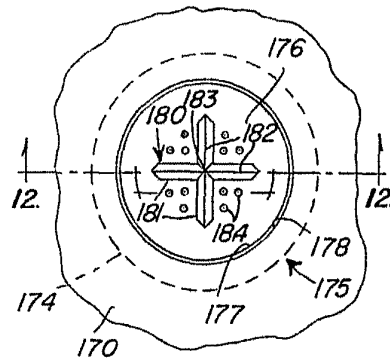


Fig. 12

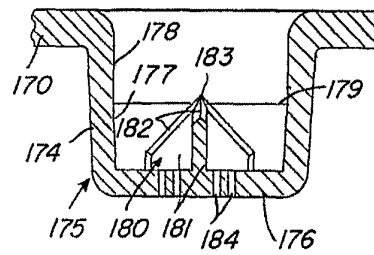


Fig. 10

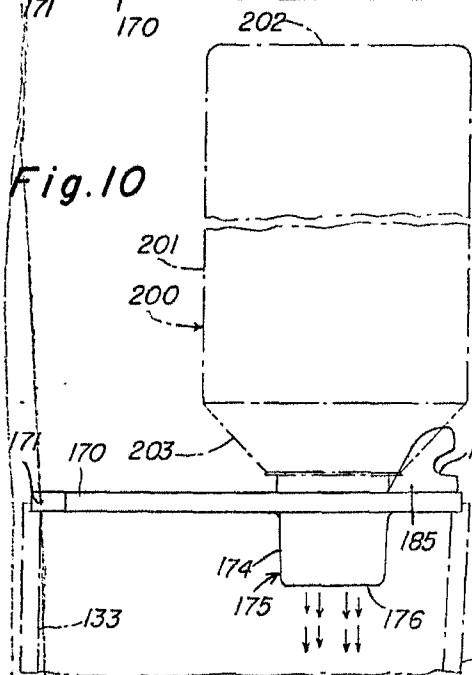
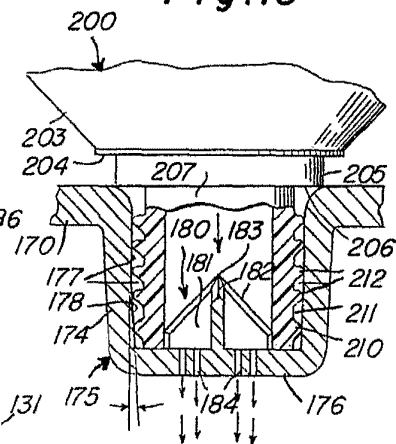


Fig. 13



ESCALA VARIABLE  
 Madrid, 26 mayo 1.976  
 BERNARDO UNGRIA  
 P.P.