



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	448096	10	A1
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION			

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
CONCEDIDA 25 MAR. 1977		
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	F03C	
54 TITULO DE LA INVENCION		
"SISTEMA PARA LA OBTENCION DE ENERGIA POR PRESION HIDRAULICA"		
71 SOLICITANTE (S)		
Melchor Palmero Ruiz		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
General Saliquet núm. 7 Egido-Dalias (Almeria)		
72 INVENTOR (ES)		
el mismo		
73 TITULAR (ES)		
MISMO		
74 REPRESENTANTE		
FAUSTO SANCHEZ VALLADARES		

F. SANCHEZ VALLADARES
C. R.

**POOR
QUALITY**

PATENTE DE INVENCION

por veinte años en España, a favor de DON MEL-
CHOR PALMERO RUIZ, de nacionalidad española, -
residente en Egido-Dalias (Almería), calle de
General Saliquet, núm. 7, por:

"SISTEMA PARA LA OBTENCION DE ENERGIA POR PRE-
SION HIDRAULICA"

oooOooo

MEMORIA DESCRIPTIVA

Como su enunciado indica consiste la presente
invencion en obtener energia por presión hidrau-
lica, la cual por sus características esencia-
les, debe ser considerada como una Patente de
Invención por veinte años en España, todo ello
de acuerdo con lo preceptuado en el artículo

46 de la vigente Ley de Propiedad Industrial.

10 Como es sabido, existen en la actualidad diversas formas de obtener energía, bien sea por electricidad, por el aprovechamiento de las olas marinas, por pendulación, por vapor, etc. etc.

15 Ahora bien, la nueva obtención por presión es totalmente desconocida hasta la fecha y por ello la consideramos de un interés nacional para cuantos usos o destinos pueda aplicarse, ya que desconociendo actualmente la fuerza que podemos conseguir con ella, según tamaño y proporciones aplicadas a cada caso, no podemos concretar en esta patente inicial, toda la base fundamental de la misma y sí podremos hacer lo en un futuro próximo en sus Certificados de Adición según tengamos las pruebas y demostraciones conseguidas.

25 Inicialmente y partiendo de la base de dicha fuerza de presión hidráulica se consigue sin auxilio de otra fuerza, y la cual tiene más o menos la equivalencia de las fuerzas conocidas hasta la fecha e incluso superior.

30 Para dar una idea más completa del invento se acompaña a la presente memoria una hoja de planos, la cual es acompañada únicamente a título de ejemplo no limitativo, ya que los mismos podrán variarse, así como la propia memoria siempre y cuando no se altere la esencialidad del invento.

Con referencia a dicha hoja de planos, -
podemos apreciar en la primera de ellas que -
es la base fundamental donde se recoge la ener-
40 gía a presión las siguientes características
y funcionamiento descriptivo sobre dicha hoja
de plano.

Señalamos con el número 1 la caja cilin-
drica a la cual van ocho entradas que señala-
45 mos con el número 2, las cuales están compues-
tas de un pistón 3, fijo al armazón de la ca-
ja 1 y por dentro del pistón 3 van muelles 4
que son los que hacen aspirar por presión al
líquido que esta contenido en la zona 5 o car-
ter exterior de la caja 1, después bienen las
50 válvulas 6 de entrada al interior de la caja
y que señalamos con el número 7 en cuya zona
se concentra el líquido a presión para después
del movimiento que va realizando el mejor die-
cho la excéntrica 8 arrastre dicho líquido con-
55 centrado en la zona 7 a la salida 9 según se
muestra en la figura 2ª.

La excéntrica 8 lleva por uno de sus ex-
tremos 10, conexión de ajuste de arrastre por
60 todo el perímetro interior de la caja zona 7,
cuyo extremo una vez pasado cualquiera de las
ocho entradas 2, permite por medio del muelle
4 penetrar a la zona 7 y aspirar el líquido -
del carter 5 para volver a penetrarlo nuevamen-
65 te a la zona 7 cuando vuelva a pasar la excén-
trica 8.

70 Esta excéntrica 8, por su otro extremo
11 más pequeño de brazo que el 10, precisamente
para que aspire el líquido del cartón 5 y
este extremo 11 de la excéntrica 8 al pasar
deja libre al líquido de la zona 7 que el
mismo mete a este conjunto de pistón otra
vez a su posición normal.

75 En la parte central de la caja 1 lleva
un orificio 13 para encajarle en un eje 14 -
(Fig. 5ª) el cual va montado fijo sobre un
armazón 15 de la misma figura 5ª, el cual realiza
un movimiento de balanza o especie de
noria, ya que dicha figura 5ª lleva en su
80 otro extremo otro eje similar al 14, y en la
parte central del armazón 15 llevará un
mastil de sustentación 16 que todo ello se muestra
más gráficamente en la figura 3ª, la cual
puede apreciarse lleva los dos ejes extremos
85 14 para la fijación de cajas iguales representadas
en la figura 1ª, con el mastil de sustentación 16 y el
armazón de balanza 15.

90 Al realizar el movimiento de noria este
conjunto de cajas, unido al armazón de la noria,
únicamente mueve a la excéntrica 8 de
cada una de ellas, puesto que las cajas en
si, llevan una pesa cada una 17, para que al
realizar el movimiento de noria del conjunto
sustentador, éstas cajas no giren al igual
95 que la excéntrica ya que la presión ejercida
por el líquido si no llevara dichas pesas, -

logicamente haría mover igualmente al conjunto de las cajas.

100 El mastil sustentador del conjunto 16 llevará una base 18 de fijación al suelo o lugar deseado en su instalación.

105 El eje 14 dejamos anteriormente es para montar las cajas y tiene dos misiones, una para montar la excéntrica 8 y otra para el rodamiento 19.

110 Entre el rodamiento 19 y la excéntrica en su parte curva central hay varios orificios 20 a fin de que el líquido que se escape de la zona 7 a la otra zona 21 vaya saliendo al exterior.

115 Dichas cajas 1, llevan una tapa 22 representada en la figura 4ª, en la cual se puede apreciar en su parte central la salida del líquido a presión que señalamos con el número 23 y que va al depósito principal 14 para que de él dé fuerza a la máquina o turbina que se desee.

120 En dicha figura 4ª se muestra también una representación gráfica de la otra pieza de excéntrica 8 que van unidas entre sí, para salvar ésta última la salida del líquido que hemos señalado con el número 23.

125 Dicha tapa representada en la figura 4ª - llevará unos taladros en sus zonas perimetrales para ser ajustada mediante tornillos u otros medios de fijación a las cajas correspondientes.

También hay que hacer señalar que las tué

130

berias o latiguillo de las salidas del liquido a los depositos para que no se crucen en el movimiento de noria que realiza el conjunto, llevarán cada uno de ellos unas ruedas de dirección para que cada uno de sus latiguillos o buberias giren sobre si mismo sin llegarse a cruzar entre ellos.

135

140

140

En la figura 2ª se muestra en corte el conjunto de caja circular 1, pero señalamos con los mismos números de la figura 1ª cada una de sus partes o zonas, ahora bien como en esta figura se muestran otras zonas o piezas, vamos a describirlas con el número 25 la otra tapa, con el 26 unos tornillos de fijación de la excéntrica 8 al eje 14.

NOTA

145

150

Por último u una vez descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, se hace constar que la presente patente de invención podrá fabricarse en cualquier clase de materiales, tamaños, colores y dimensiones, siendo por tanto comprendida en las siguientes:

155

160

REIVINDICACIONES

1ª.- Sistema para la obtención de energía por presión hidráulica, caracterizándose porque el mismo consiste en un armazón o mastil con base de fijación al suelo o lugar de instalación, del cual en su parte superior va instalado un larguero transversal fijo al mastil mediante eje y rodamiento para que haga el giro de noria del conjunto instalado en cada extremo del larguero transversal.

165

2ª.- Sistema para la obtención de energía por presión hidráulica, según la anterior reivindicación caracterizándose porque en cada extremo del larguero transversal llevará un eje en el cual se montará dos cajas circulares, las cuales llevarán una pesa cada una, colgando para que la gravedad de las mismas no hagan girar a tales cajas por la presión del líquido interior en ellas contenido al girar la excéntrica.

170

3ª.- Sistema para la obtención de energía por presión hidráulica, según las anteriores reivindicaciones, caracterizándose porque dichas cajas serán cerradas por tapas, una de ellas mediante pasadores o tornillos sobre la otra irá montada el conjunto de piezas existentes en el interior de dicha caja.

175

4ª.- Sistema para la obtención de energía por presión hidráulica, según las anteriores reivindicaciones, caracterizándose porque dichas cajas se fijaran mediante tornillos de ajuste al eje del larguero transversal para que no se muevan.

180

5ª.- Sistema para la obtención de energía por presión hidráulica, según las anteriores reivindicaciones, caracterizándose porque en el interior de dichas cajas llevará ocho o más entradas de líquido que proceden del carter o perímetro exterior de zona circular de dicha caja.

185

6ª.- Sistema para la obtención de energía por presión hidráulica, según las anteriores reivindicaciones, caracterizándose porque el pase del líquido del carter a la zona interior de la caja se realiza por dichas ocho entradas cuando la excéntrica

190

ca pase por ellas, cerrando nuevamente tales entradas la propia presión del líquido e interviniendo para ellos otros mecanismos que se reivindicarán a continuación.

7ª.- Sistema para la obtención de energía por presión hidráulica, según las anteriores reivindicaciones, caracterizándose porque dichos mecanismos son un pistón en cada una de las ocho entradas - que estando fijo en el cilindro o entrada, lleva interiormente un muelle que es el que desplaza - al cilindro hacia la zona interior y después el mismo se vuelve a recoger cuando la presión del líquido actúe hacia dentro.

8ª.- Sistema para la obtención de energía por -- presión hidráulica, según las anteriores reivindicaciones, caracterizándose porque la excéntrica tiene como misión al realizar el giro circular cambiar la posición de la presión del líquido y vaya descubriendo los cilindros y mandando dicha presión al tanque o depósito de almacenamiento.

9ª.- SISTEMA PARA LA OBTENCIÓN DE ENERGÍA POR PRESIÓN HIDRAULICA, todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de ocho hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se representa en las tres hojas dobles de planos adjuntas.

Madrid,

20 MAY 1976

F. SANCHEZ VALLADARES

E. P.

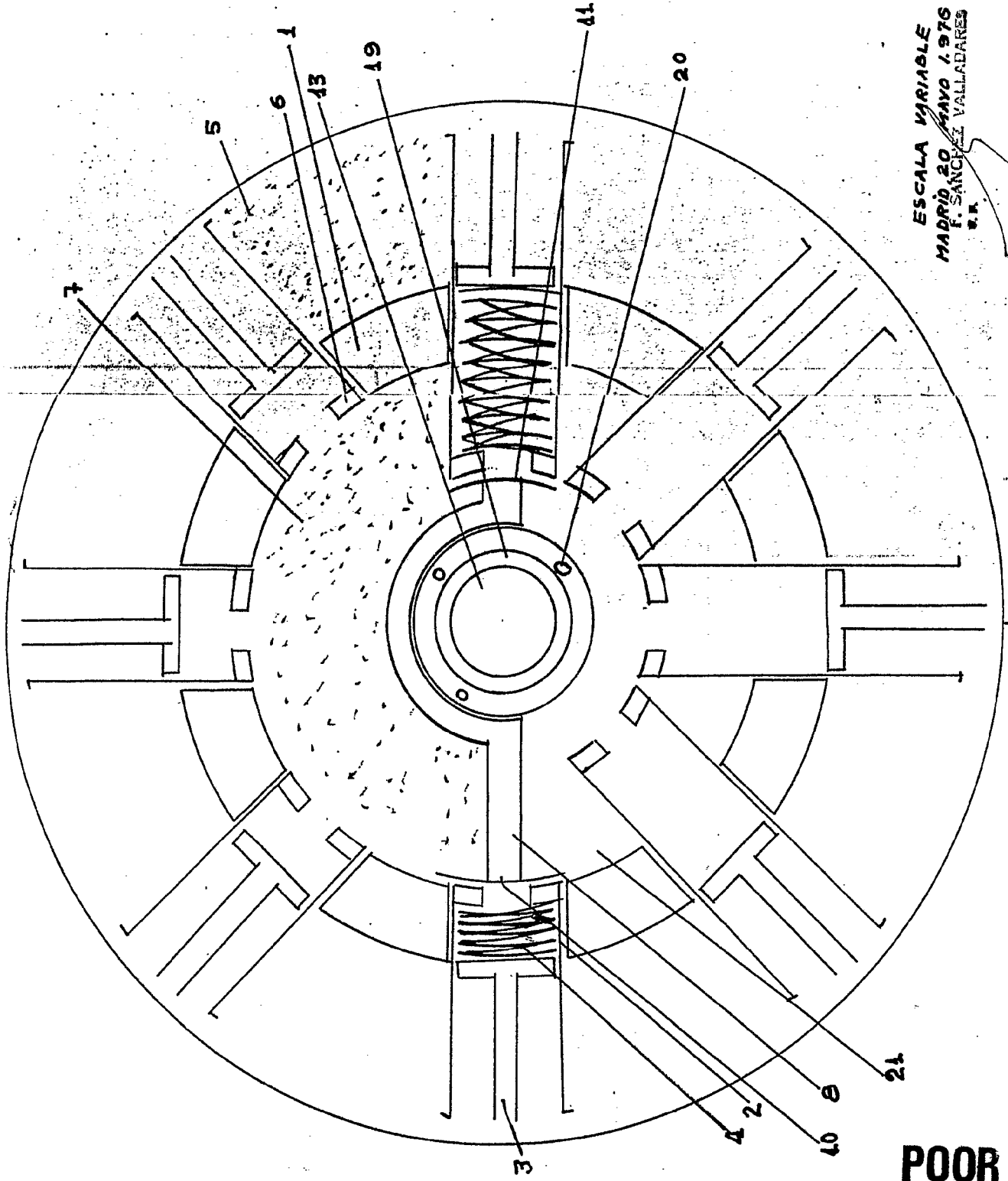


FIG. 1

ESCALA VARIABLE
 MADRID, 20 MAYO 1.976
 F. SANCHEZ VALLADARES
 S.R.

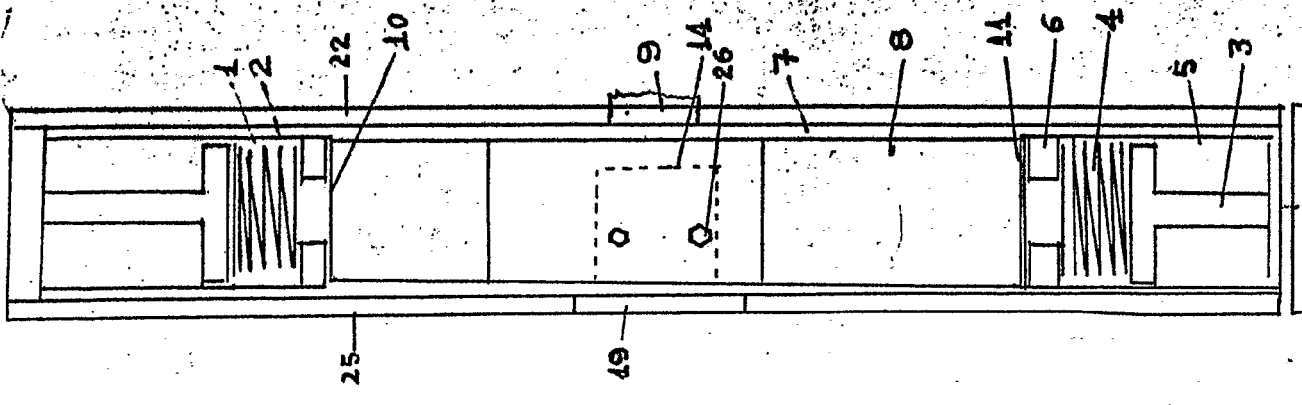


FIG. 2

POOR QUALITY

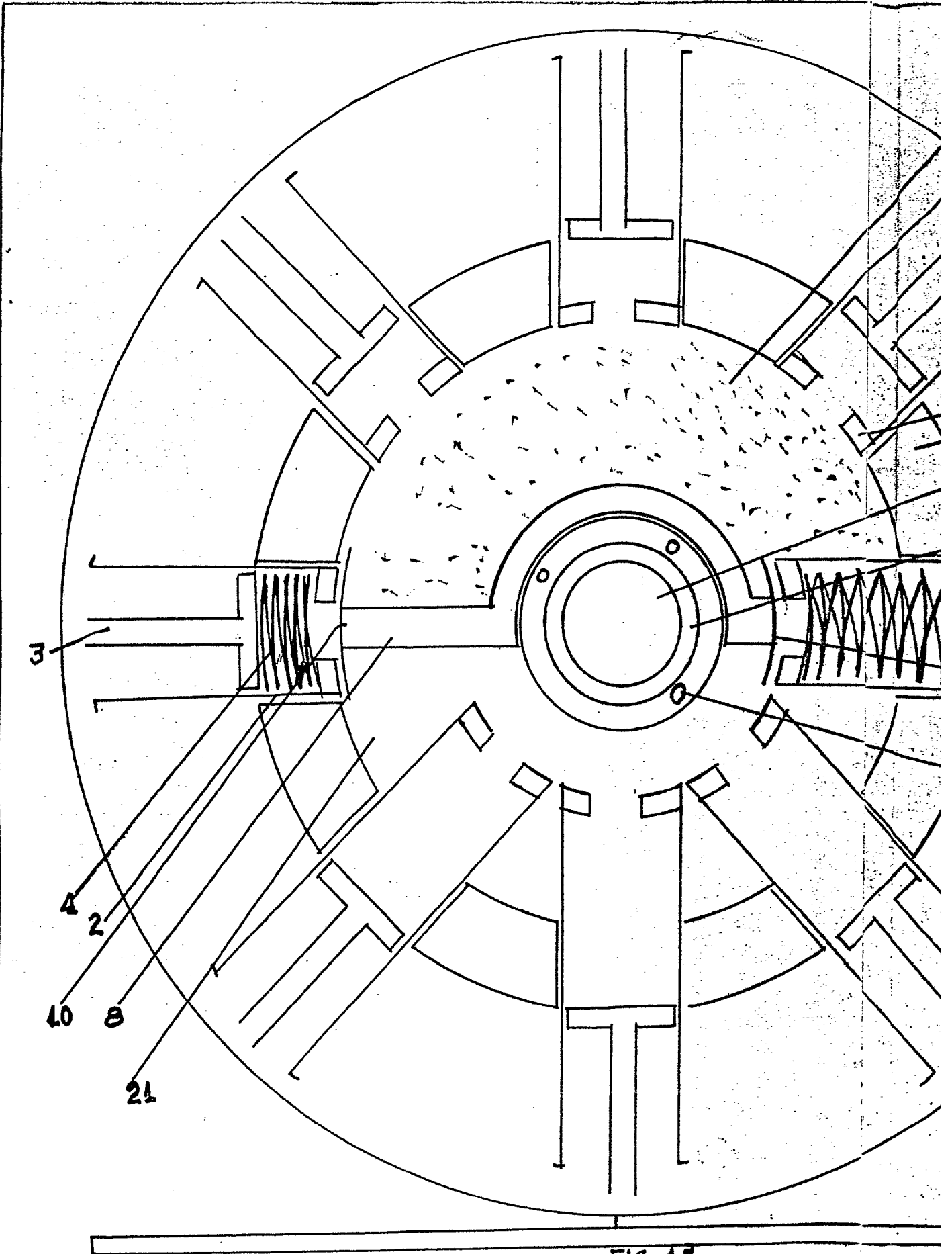
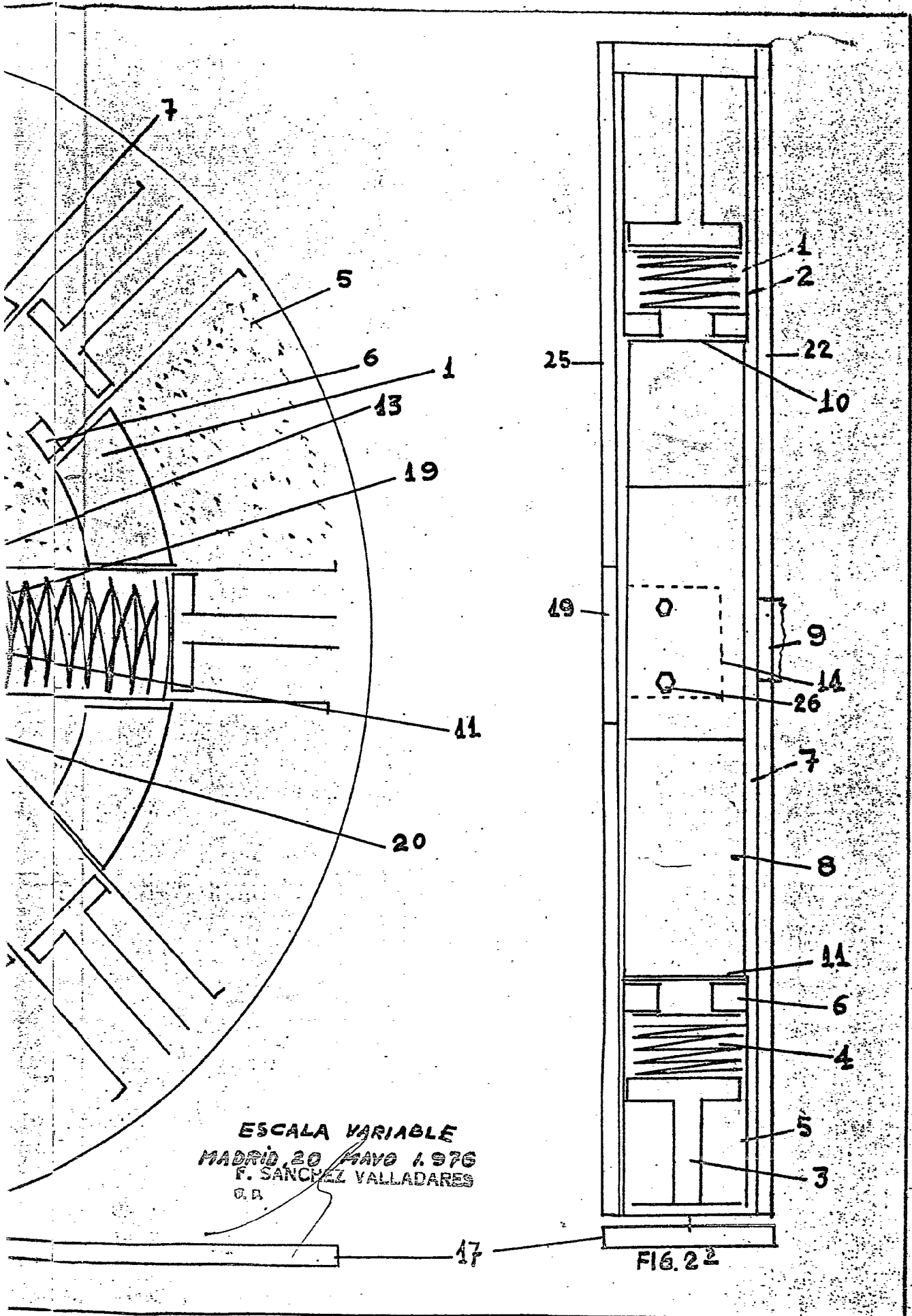


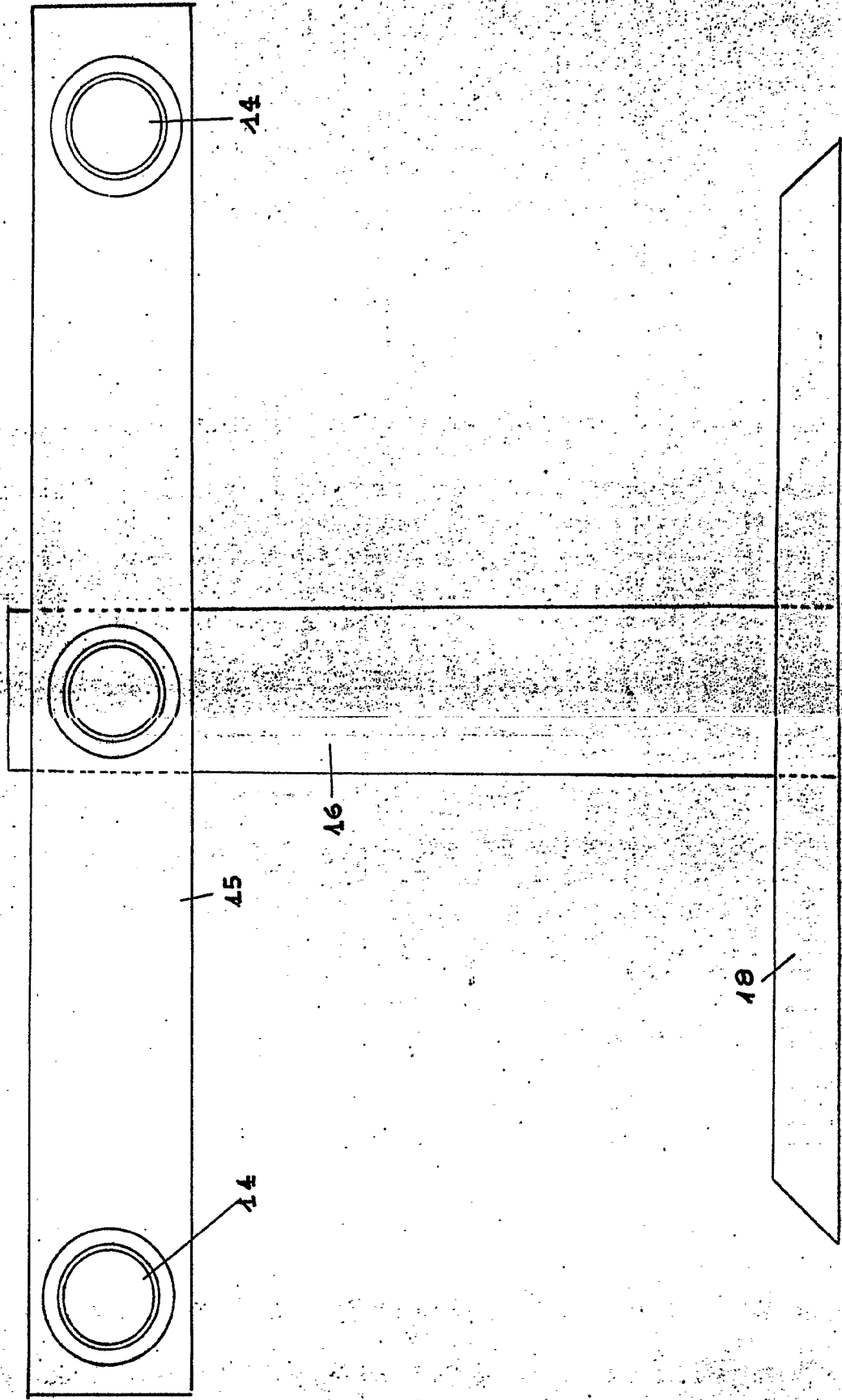
FIG. 1^a



ESCALA VARIABLE
 MADRID, 20 MAYO 1.976
 F. SANCHEZ VALLADARES
 C.B.

FIG. 22

**POOR
 QUALITY**



ESCALA VARIABLE
MADRID, 20 MAYO 1978
F. SANCHEZ GALLADARES
P.R.

FIG. 32

POOR
QUALITY

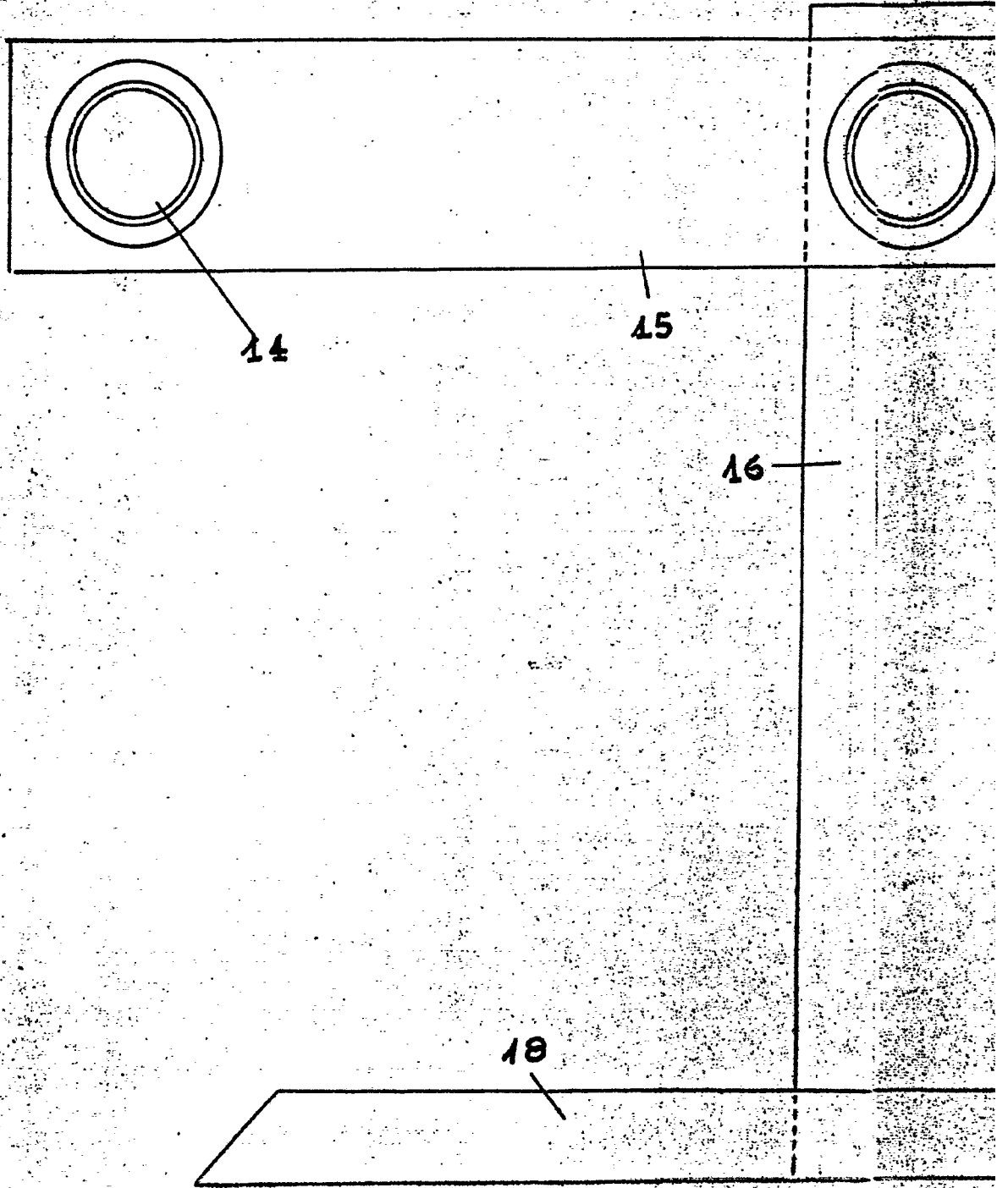
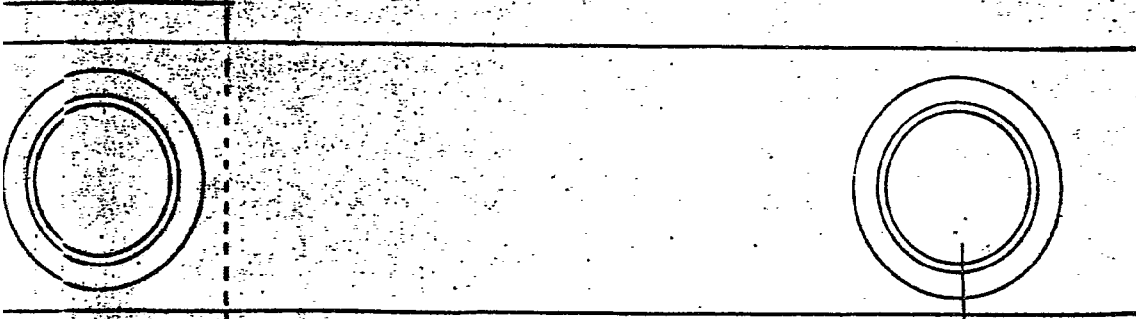


FIG. 32



14

16.32

ESCALA VARIABLE
MADRID, 20 MAYO 1976
F. SANCHEZ VALLADARES
D.R.

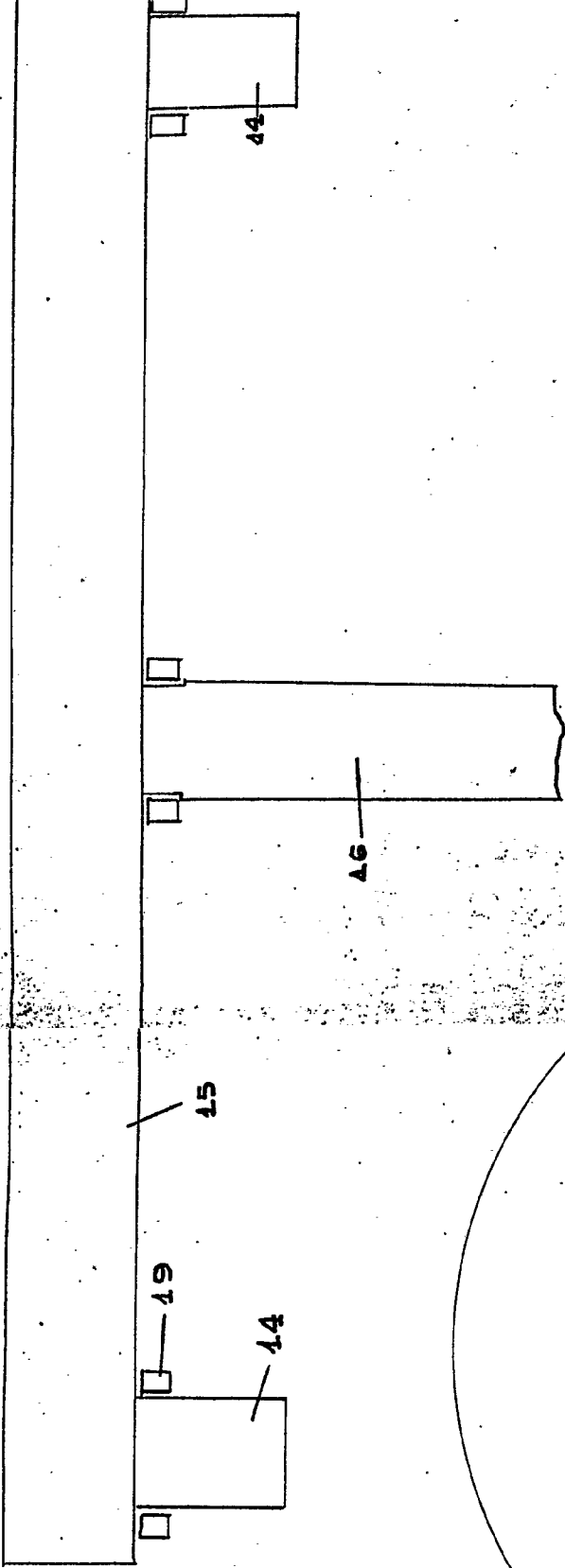


FIG. 53

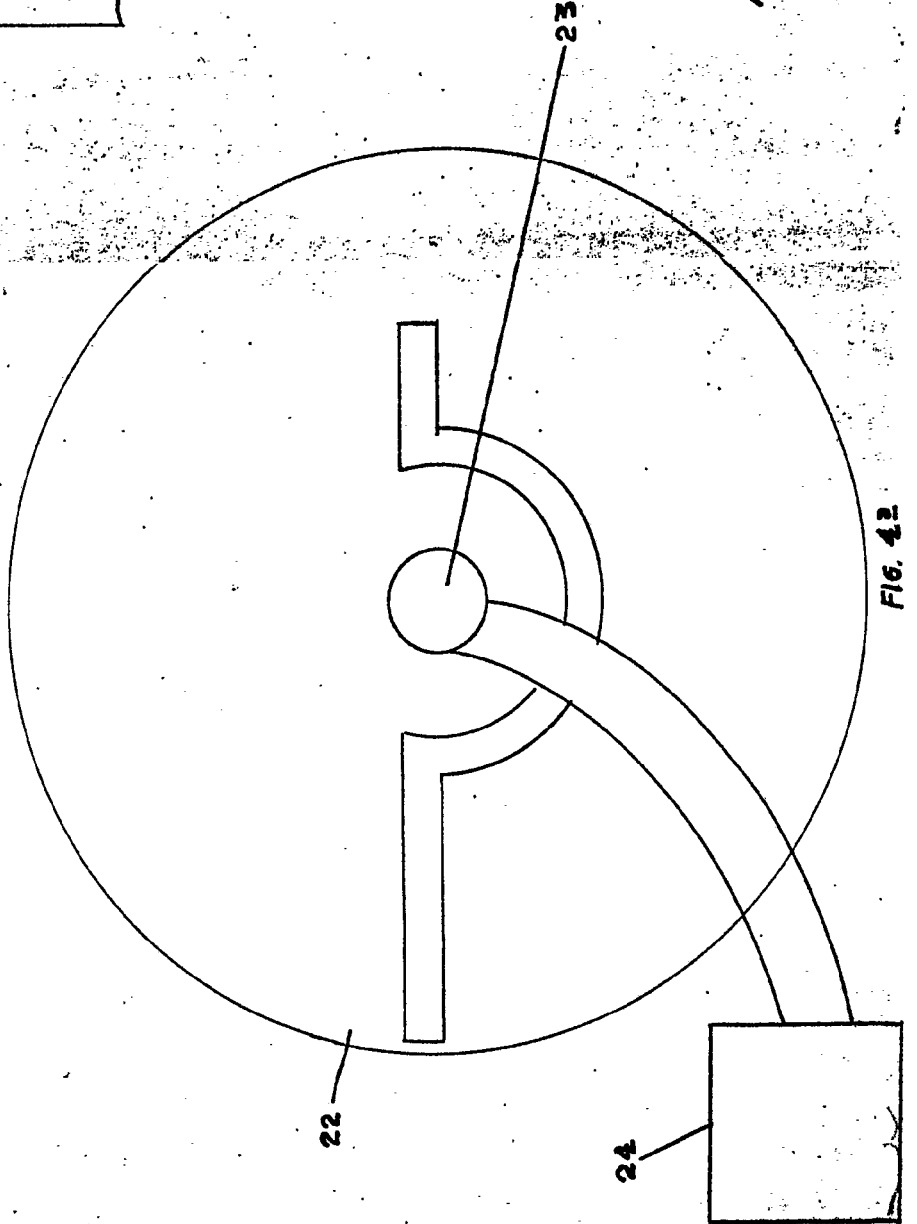


FIG. 42

ESCALA VARIABLE
 MADRID, 20 MAYO 1976
 F. SANCHEZ YALLADARES
 B. P.

POOR
 QUALITY

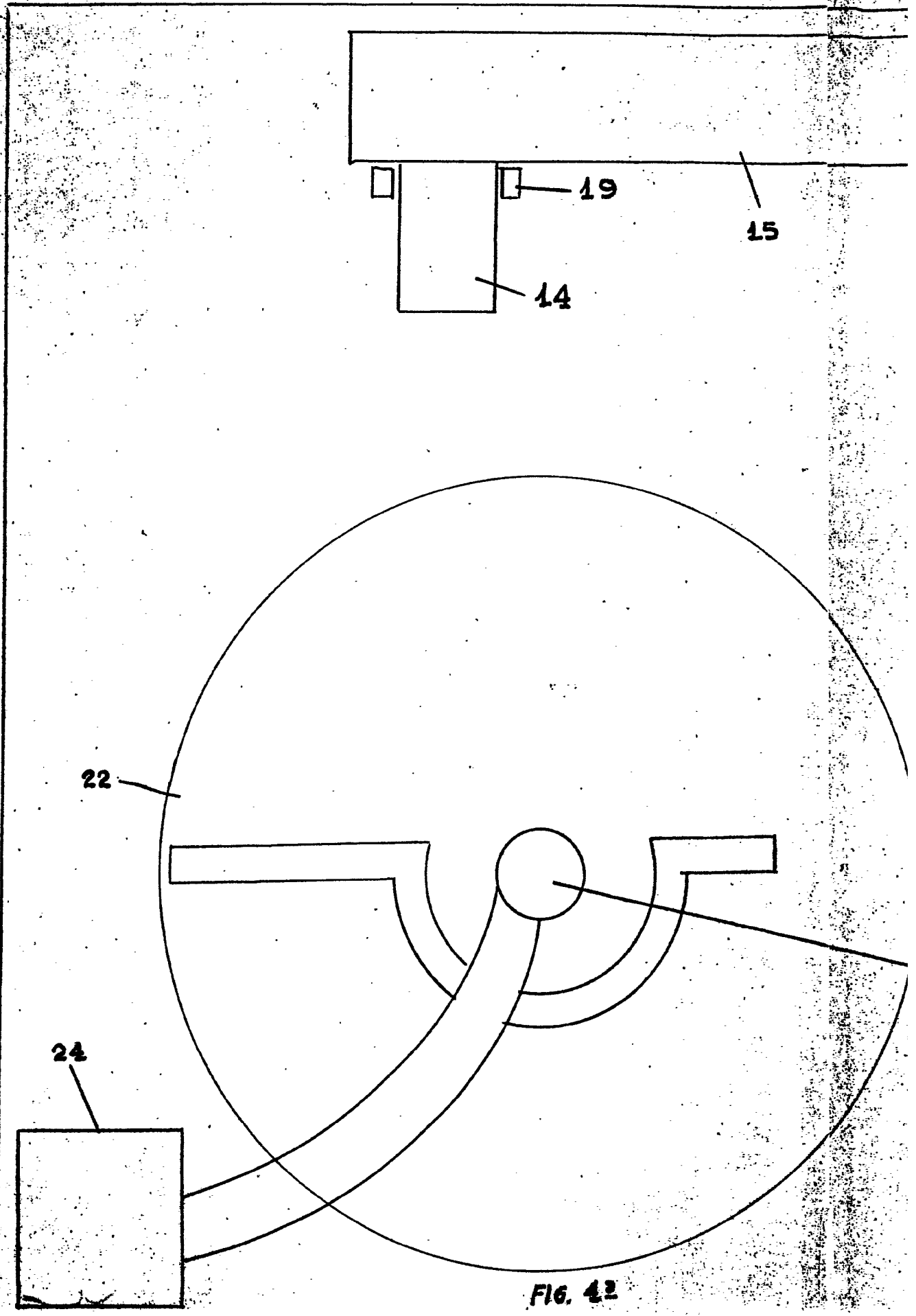


FIG. 42

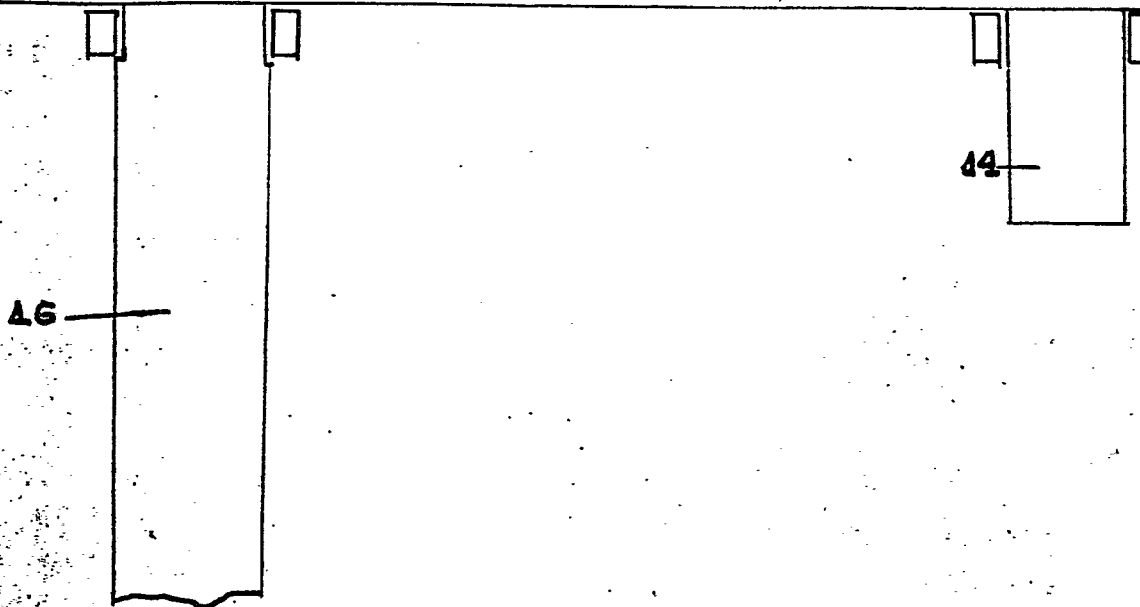


FIG. 53

23

ESCALA VARIABLE
MADRID, 20 MAYO 1.976
F. SANCHEZ VALLADARES
E. P.