



19 ES	11 21	NÚMERO 448003	10 A1
	22	FECHA DE PRESENTACION 17 mayo 1976	

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES:		
31 NÚMERO	32 FECHA	33 PAIS
75.23069	18.7.75	Francia
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	B 23 B	
64 TITULO DE LA INVENCION		
PLAQUETA AMOVIBLE PARA UTIL DE CORTE ROTATIVO		
71 SOLICITANTE (S)		
D. Antoine Narin		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
Bonneville (Francia) S.I. La Praz - Vougy		
72 INVENTOR (ES)		
El propio solicitante		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		
D. Germán GONZALEZ PORTA, Agente Oficial de la Prop. Industrial		



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente al registro de Patente de Invención que, por veinte años se solicita a favor de D. Antoine Nanini, de nacionalidad francesa, domiciliado en Bonneville (Francia) Z.I. La Praz - Vougy, por: - - - - -

5.

"PLAQUETA AMOVIBLE PARA UTIL DE CORTE ROTATIVO."

La presente Patente de Invención se refiere a una plaqueta amovible para un útil de corte rotativo.

10.

Se conocen ya útiles de corte rotativos que comportan generalmente un cuerpo cilíndrico en el cual son emplazados alojamientos. En estos alojamientos son inmovilizadas plaquetas de corte amovible, en carburo de tungsteno que trabajan por sus diferentes aristas y que pueden ser fácilmente intercambiables después de su desgaste por la abrasión.

15.

Se conocen ya plaquetas fabricadas en carburo de tungsteno de perfil rectilíneo que trabajan en corte negativo. La utilización de tales plaquetas entraña obligatoriamente, una fuerte potencia de la máquina. Estas plaquetas son particularmente utilizadas para el trabajo de piezas de fundición que, a



consecuencia de su friabilidad puede pulverizarse bajo el empuje del útil.

Para remediar el inconveniente que constituye el tener la necesidad de utilizar una máquina de fuerte potencia, ya se ha mirado de realizar plaquetas de corte presentando bordes dentados constituidos por una sucesión de dientes de superficies planas separadas unas de otras por partes con cavidades de perfil circular. Una plaqueta así descrita, está por ejemplo, en la patente inglesa No. 1.237.538.

10. Sin embargo, esta plaqueta exige todavía una potencia notable de la parte de la máquina sobre la cual el útil está montado puesto que cada parte con cavidades del perfil circular comprendida entre dos dientes vecinos retira, en la pieza a trabajar, una sola viruta igual en cada una de ellas.

15. La presente invención se refiere a una plaqueta de corte de este género, mejorada, de manera que su dentado produzca un fraccionamiento del metal arrancado en muy pequeñas virutas y ello sobre toda la longitud del borde activo de la plaqueta.

20. A este efecto, esta plaqueta amovible para útil del corte rotativo, obtenida en carburo de tungsteno o cerámica, presentando un borde dentado, tiene un perfil trapezoidal regular tanto en las parte salientes formando los dientes como en los valles que los separan, la distancia de un valle entre dos dientes es igual a la altura hasta la cima de un diente.

25. La plaqueta de corte según la invención permite reducir considerablemente la potencia exigida de la máquina-útil y puede ser utilizada muy fácilmente en máquinas de débil o mediana potencia.

30. En efecto, gracias a la forma particular de su dentado, permite obtener un fraccionamiento continuo de la viruta que tiene una sección débil independiente de las profundidades del paso. Esto tiene principalmente por consecuencia una reducción notable del coeficiente de frotamiento.



Se describirá, luego, a título de ejemplo, no limitativo, una forma de ejecución de la presente invención, con referencia a la hoja de dibujos adjunta en la que se ve una plaquita cuadrada de corte de borde dentado construido según la invención.

5. Como se puede ver por el diseño, la plaquita de corte (1) en carburo de tungsteno o cerámica, tiene la forma de un prisma recto de sección cuadrada y presenta en cada uno de sus bordes o caras laterales, un dentado constituido por una alternancia de dientes (2) y de valles (3) existentes entre los dientes. Cada diente (2) y cada valle (3) tienen un perfil trapezoidal y la longitud (a) del fondo de cada valle (3) es igual a la longitud (a) de la cima de cada diente (2). Los trapecios que forman los dientes (2) y los que forman los valles (3) son trapecios isósceles y el ángulo de la cima de cada trapecio es de preferencia igual a 90° .
- 10.
- 15.

Dicho de otro modo, los flancos de cada diente forman un ángulo de 45° con las cimas de los dientes y los fondos de los valles. El paso del dentado es, por ejemplo, de 2mm.

20. El perfil acanalado y trapezoidal de la plaqueta según la invención, se puede aplicar a toda plaqueta de corte negativo de forma poligonal o cilíndrica.

Como se puede ver en el diseño, la plaqueta presenta aristas de corte que tienen un perfil idéntico sobre todas las caras laterales de la misma.

- 25.+ Se sobreentiende que en el presente caso serán variables cuantos detalles de construcción y acabado no alteren, cambien o modifiquen la esencia de la invención.

NOTA REIVINDICATORIA

30. Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como nuevo y de propia invención, comprende las siguientes reivindicaciones:



5. 1ª.- Plaqueta amovible para útil de corte rotativo, en carburo de tungsteno o cerámica, presentando un borde dentado, caracterizada por el hecho de que el borde dentado presenta un perfil trapezoidal regular tanto en las partes salientes que forma los dientes como en los valles de separación de estos dientes, siendo la longitud de un valle entre dos dientes igual a la altura de uno cualquiera de los dientes.

10. 2ª.- Plaqueta amovible para útil de corte rotativo, en carburo de tungsteno o cerámica, según la anterior reivindicación, en la que cada valle existente entre dos dientes sucesivos tiene la forma de un trapecio con un ángulo en la cima de 90°.

15. 3ª.- Plaqueta amovible para útil de corte rotativo, según las anteriores reivindicaciones, en la que todas las aristas de corte presentan un perfil idéntico sobre todas las caras laterales de la plaqueta.

4ª.- Plaqueta amovible para útil de corte rotativo.

20. Según se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de CUATRO hojas foliadas, escritas a máquina por una sola de sus caras, y acompañadas de una hoja de dibujos.

Madrid, a

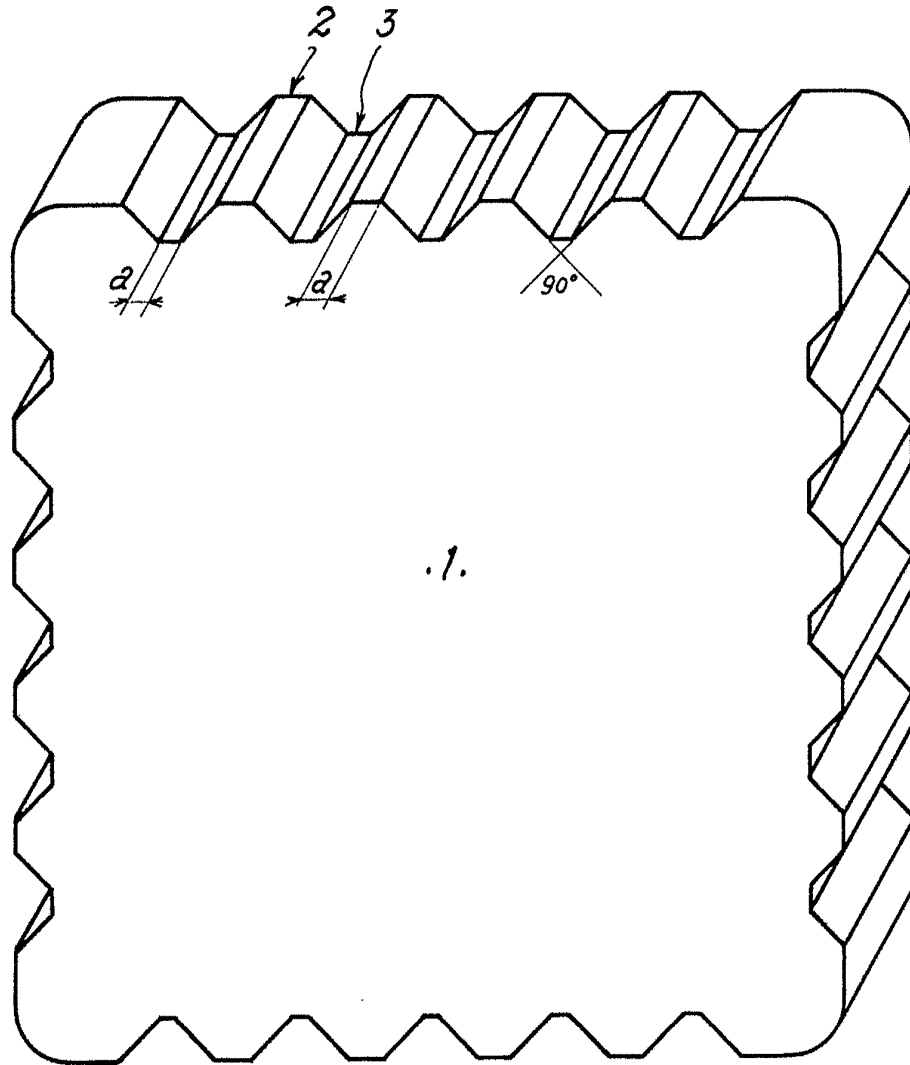
Germán González Porta

P. f.

Fdo: Alejandro Martínez Dolso



1976



Madrid, 17 MAYO 1976

[Handwritten signature]

Escala variable