

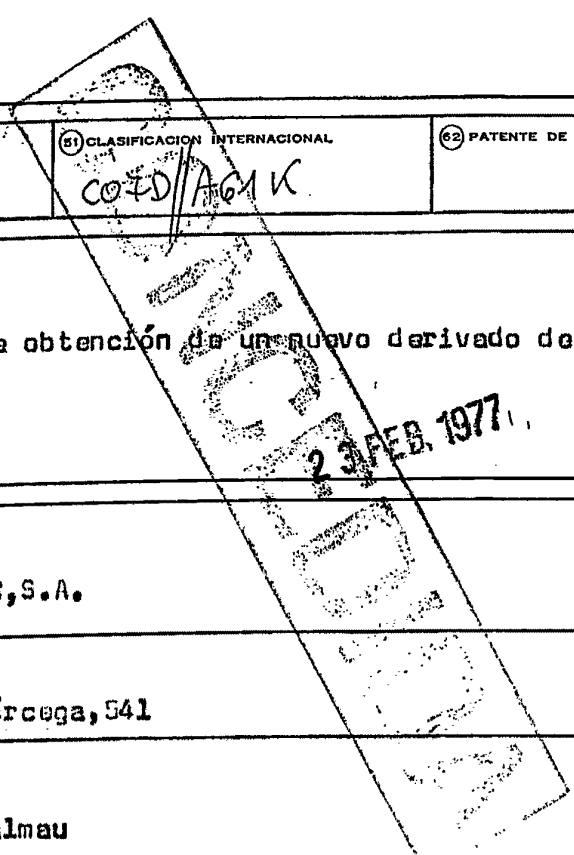


ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	30	A1
		21	447648		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			6/5/76		

PATENTE DE INVENCION

50 PRIORIDADES:		52 FECHA	53 PAIS
51 NUMERO			
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	52 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA	
	C07D/A61K		
54 TITULO DE LA INVENCION			
"Procedimiento de obtención de un nuevo derivado de cisteína".			
57 SOLICITANTE (S)			
LABORATORIOS ROGER, S.A.			
DOMICILIO DEL SOLICITANTE			
BARCELONA, C/. Córcega, 541			
72 INVENTOR (ES)			
D. Jorge Adsaré Dalmau			
73 TITULAR (ES)			
LABORATORIOS ROGER, S.A.			
74 REPRESENTANTE			
D. Pedro Sugrañes Ferrer, Ag. Of. de la prop. Ind.			



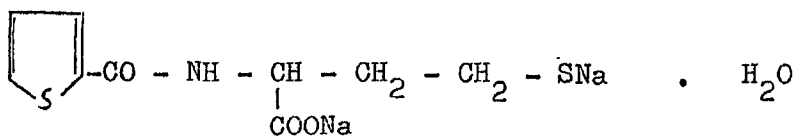
PATENTE DE INVENCION

por "Procedimiento de obtención de un nuevo derivado de cisteína".

A favor de la entidad española LABORATORIOS ROGER, S.A.,
5 domiciliada en Barcelona, calle Córcega, 541

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere al procedimiento de obtención de un nuevo derivado de cisteína: la sal disódica de la N-(2-tienoil)-homocisteína, de fórmula empírica: $C_9 H_9 N Na_2 O_3 S_2 \cdot H_2 O$, peso molecular 307,31
10 y estructura química desarrollada:



La obtención del citado compuesto se realiza a partir de una suspensión de la N-(2-tienoil)-homocisteína-tiolactona en un disolvente orgánico polar, por reacción
5 mediando agitación con una solución acuosa de hidróxido sódico, y posterior evaporación al vacío y purificación del residuo obtenido.

A título de ejemplo no limitativo que ilustra la invención descrita, se reseña a continuación un modo de
10 manipulación operativa:

Ejemplo

A una suspensión de 1,13 g. N-(2-tienoil)-homocisteína-tiolactona en 10 ml. de Etanol, agitada en atmósfera reductora de nitrógeno, se le añade una solución de 0,4 g. de
15 Hidróxido sódico en 0,36 ml. de agua. Seguidamente, se continúa la agitación durante unos 20 minutos a temperatura ambiente, obteniéndose una solución límpida que se evapora al vacío a sequedad.

El residuo se redissuelve en éter etílico anhidro,
20 se filtra y finalmente se deseca a temperatura ambiente y a una presión de 1 mm.Hg.

El producto obtenido es un polvo blanco, higroscópico que funde entre 85 y 93°C, cuyo análisis elemental suministra los siguientes resultados:

	<u>Calculado</u>	<u>Obtenido</u>
C	35,16	35,28
H	3,60	4,17
N	4,55	4,00

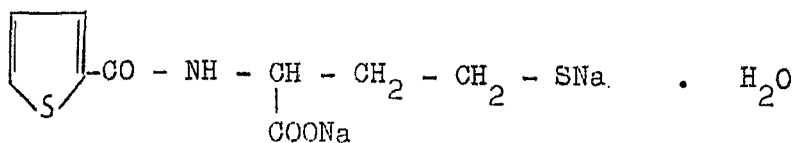
5 El compuesto de la presente invención tiene una
acción fluidificante de las secreciones bronquiales, expec
torante y antitusiva, pudiendo ser administrado, mezclado
con los excipientes adecuados, en las fórmulas farmacéuti-
cas de solución oral, aerosol y parenteral, a dosis diarias
10 100 a 750 mg.

En la ejecución práctica del objeto de la presente
invención podrán variar cuantos detalles no afecten a su
propia esencialidad.

N O T A

15 Se reivindica como objeto de la presente patente
de invención:

1º- Procedimiento de obtención de un nuevo deri-
vado de cisteína de fórmula:



caracterizado por la reacción de la N-(2-tienoil)-homocisteína-tiolactona, suspendida en un disolvente orgánico polar, con una solución acuosa de hidróxido sódico, y posterior evaporación al vacío y purificación del residuo obtenido.

2º- PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE UN NUEVO DERIVADO DE CISTEINA.

Consta la presente patente de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, - 6 MAYO 1976
LABORATORIOS ROGER, S.A.
p.a.

PEDRO SUGRAÑES FERRER
p. p.

