



19 ES	11	NUMERO	44/591	10 AI
	21	FECHA DE PRESENTACION		
	22			

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO <b>P 25 26 770.3</b>			32 FECHA <b>14.6.1975</b>			33 PAIS <b>Alemania</b>		
47 FECHA DE PUBLICIDAD			51 CLASIFICACION INTERNACIONAL <b>A21B</b>			62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA		
64 TITULO DE LA INVENCION <b>DISPOSITIVO PERFECCIONADO DE DESHORNADO PARA HORNOS CONTINUOS DE PANADERIA.</b>								
71 SOLICITANTE (ES) <b>WERNER &amp; PFLEIDERER</b>								
DOMICILIO DEL SOLICITANTE <b>7000 STUTTGART 30 (Alemania), Theodorstr. 10</b>								
72 INVENTOR (ES) <b>Ulrich Barteleit</b>								
73 TITULAR (ES)								
74 REPRESENTANTE <b>D. Juan Botella Pradillo</b>								

La invención se refiere a un dispositivo de deshorna-  
do para un horno continuo de panadería, preferentemente de  
varios pisos, con cinta de horneado de avance paso a paso,  
compuesta básicamente de un recipiente transportable para  
5 el bastidor portador de las piezas de horneado, y planos in-  
clinados que conducen respectivamente de las bandas de hor-  
neado a los recipientes.

En un dispositivo convencional de la índole anterior-  
mente mencionada, se disponen debajo de cada plano inclina-  
do diversos recipientes yuxtapuestos, de tal manera, que a-  
barcan la totalidad de la anchura de los planos inclinados.  
Al extraer las piezas de horneado del horno de panadería, a  
el llamado deshornado, llegan las piezas cocidas a la inven-  
sión terminal de la cinta de horneado, desde donde pasan a  
15 los planos inclinados, y desde allí, a los recipientes soli-  
darios de cada uno de tales planos inclinados. La índole y  
la cantidad de las piezas cocidas sacadas del horno a cada  
paso de la cinta de horneado, que llegan a cada uno de los  
recipientes, se deja en este caso enteramente a la sacuali-  
dad. Por ello, para la determinación exacta del número de  
20 piezas de horneado que se encuentran en los recipientes, es  
precisa además una operación de recuento simultánea a la o-  
peración de deshornado. Hay que añadir, que el dispositivo  
convencional solamente sirve para el deshornado de piezas -  
pequeñas, como panecillos o análogos. Para el deshornado -  
de libretas e de pan, hay que desmontar este dispositivo -  
del horno y sustituirlo por otro capaz de acoger las palas  
necesarias para el deshornado de las libretas.

La invención se propone la finalidad de obtener un dis-  
positivo de deshornado con el cual, se traslada a un solo r  
30

recipiente el número de piezas cocidas correspondiente a cada movimiento de avance de la banda de horneado, determinándose además el número exacto de piezas cocidas. Pero aparte de ello, este dispositivo de horneado puede también utilizarse a la manera concencional posibilitando finalmente también el deshornado de pan.

De acuerdo con la invención se ha resuelto el problema de manera que cada plano inclinado presenta en su extremo inferior una limitación sustancialmente vertical, y en su superficie, un corte que se corresponde con un recipiente, previniéndose además en el plano inclinado al menos un raspador que se mueve transversalmente al sentido de la inclinación del plano. Gracias a esta medida se consigue que la pieza cocida extraída en un paso de avance de la banda de horneado, llegue exclusivamente a un solo recipiente concretamente al situado bajo el corte cuya capacidad corresponde entonces al número exacto de piezas cocidas y deshornadas en esta operación. De esta forma, huelga una operación adicional de recuento.

Como quiera que en la mayoría de los hornos de panadería, en los que normalmente se utiliza el dispositivo de deshornado que se menciona, la cinta de horneado presenta una amplitud considerable, es conveniente disponer el corte en el centro del plano inclinado, previéndose entonces en el plano dos raspadores de movimiento contrapuesto.

En otra configuración de la invención se ha previsto que el corte se salve mediante una cubierta enrasada con la superficie del plano inclinado, y que la limitación vertical pueda abatirse hacia abajo en torno a un eje horizontal. De esta manera se hace posible el empleo del dispositivo en la

forma hasta ahora conocida, de forma que las piezas de hornado lleguen a través de la anchura completa del plano inclinado, a varios recipientes dispuestos uno junto a otro.

5 Una versión de construcción sencilla del dispositivo de deshornado, se obtiene de acuerdo con la invención dirigiendo los raspadores provistos de asas sobre un soporte transversal situado respectivamente encima del plano inclinado, que al mismo tiempo sirve de apoyo del recipiente correspondiente al plano inclinado situado inmediatamente por encima.

10 Para el deshornado del pan, se han previsto en otra configuración acorde con la invención, inmediatamente debajo de cada plano inclinado, brazos de soporte telescópicos extensibles para el alojamiento de paletas aptas para la recogida de libretas. En esta aplicación del dispositivo se ha previsto además para un mejor acceso, que el soporte transversal pueda abatirse hacia arriba juntamente con el asa del raspador.

20 En los dibujos, se representa y describe a continuación, un ejemplo de realización de la invención. Se muestra

En la figura 1, la vista anterior de un dispositivo de deshornado acorde con la invención;

En la figura 2, una vista en planta de la figura 1, y

25 En la figura 3, una sección vertical por la línea III-III de la figura 1.

El dispositivo de deshornado, se compone en lo fundamental de un bastidor 1, que por medio de ruedas 2 se lleva directamente al extremo de descarga de un horno continuo de panadería 3 significado en la figura 3 con líneas de puntos. Entre las paredes laterales 4 del bastidor, 1, se han dis-

puesto tres planos inclinados 5, cuyas aristas superiores se encuentran aproximadamente a la altura de la cinta de horneado 6. En el extremo inferior se ha dotado a cada plano inclinado 5 de una limitación 7, situada verticalmente -  
5 respecto de su superficie y abatible hacia abajo en torno a un eje horizontal. La superficie de cada plano inclinado 5 presenta en su centro un corte 8. En cada plano inclinado 5, se han previsto dos raspadores 9 que por medio de asas 10 pueden moverse transversalmente al sentido de la inclinación del plano. Con sus asas 10, se conducen los raspadores 9 sobre un soporte transversal 11 dispuesto respectivamente encima del plano inclinado. El soporte transversal 11 junto -  
10 con las asas 10, puede abatirse hacia arriba, según se representa con línea de puntos en la fig. 3.

15 En los dos planos inclinados superiores, los soportes transversales 11 sirven de apoyo para la acogida de recipientes 12 destinados al alojamiento de las piezas cocidas, los cuales pueden constituirse a la manera convencional en forma de cestos de alambres, cajones de plástico o similares. Los recipientes 12 solidarios del plano inclinado inferior, se  
20 colocan directamente sobre el suelo.

En las paredes laterales del bastidor 4 se han colocado además brazos de soporte 13 directamente por debajo de cada plano inclinado. Estos brazos de soporte, según se indica -  
25 con líneas de puntos en la fig. 3 son extensibles telescópicamente y se destinan a servir de apoyo de las paletas 14, también representadas con líneas de puntos, que sirven para recoger las libretas de pan.

30 Para el deshorneado de piezas pequeñas, tales como panecillos o análogos, con determinación simultánea exacta del

numero de piezas por recipiente, se utiliza el dispositivo conforme con la invención en la posición indicada en los dibujos con líneas continuas. A consecuencia del movimiento - paso a paso de la cinta de horneado 6, llega a cada avance un numero determinado de piezas cocidas con seis filas de - 20 piezas respectivamente por caada paso, seran por ejemplo 120 piezas al plano inclinado 5. Las piezas cocidas se deteg tienen en la limitación 7, y son empujadas por el movimiento de los raspadores 9 en el sentido de la flecha marcada en la figura 2, hacia el centro del plano inclinado donde, a través de la abertura representada por el corte 8, caen en los recipientes 12.

Estos contendran entonces una cifra perfectamente determinada de piezas cocidas, que sera de 120 en el caso del ejemplo. Tras de la vuelta del raspador 9 a su posición de - partida, y sustitución del recipiente 12 lleno por otro vacio, podrá procederse, con un nuevo movimiento de avance de la cinta de horneado 6, a la siguiente operación de deshornado. Junto al recipiente 12 dispuesto para ser llenado, que da sitio en cada piso, segun se indica con líneas de puntos para otros dos recipientes. Deslizandolos sobre el soporte transversal 11, pueden cambiarse los recipientes con toda - facilidad.

Para el deshornado de piezas pequeñas a la manera hasta ahora conocida, con la que pueden cargarse al mismo tiempo varios tres en el caso del ejemplo recipientes adyacentes, basta simplemente con abatir hacia abajo la limitación 7 y salvar el corte 8 con una cubierta enrasada con la superficie del plano inclinado, no arepresentada en los dibujos. En la misma disposición se utiliza tambien el dispositivo para

5 el deshornado de pan, empleando unicamente el efecto en lugar del recipiente 12, paletas 14 apropiadas para la recogida de libretas. Estas libretas se depositan sobre los brazos de soporte 13, que se extienden en una longitud equivalente a la anchura de la pieza. Como quiera que en tal caso, los soportes transversales 11 ya no se necesitan como guia de los raspadores ni como apoyo de los recipientes 12, pueden abatirse hacia arriba con las asas 10, con lo que se favorece la accesibilidad de las libretas 14.

REIVINDICACIONES

1.- Dispositivo perfeccionado de deshornado para hornos continuos de panaderia, preferentemente de varios pisos, con banda de horneado movible paso a paso, consistente en lo fundamental en un bastidor movil, que sustenta los recipientes destinados a la recogida de las piezas de horneado, con planos inclinados que conducen respectivamente de las cintas de horneado a los recipientes, caracterizado porque cada plano inclinado presente en su extremo inferior una limitación sustancialmente vertical, y en su superficie de corte que se corresponde con un recipiente, y por preverse en los planos inclinados al menos un raspador que se mueve en sentido transversal al de inclinación del plano inclinado.

2.- Dispositivo perfeccionado de deshornado para hornos continuos de panaderia, según la reivindicación 1, caracterizado porque el corte de la mencionada superficie se dispone en el centro del plano inclinado, previniéndose en el plano inclinado dos raspadores de movimiento contrapuesto.

3.- Dispositivo perfeccionado de deshornado para hornos continuos de panaderia, según la reivindicación 1 o 2, caracterizado porque el mencionado corte se salva con una cubierta enrasada con la superficie del plano inclinado.

4.- Dispositivo perfeccionado de deshornado para hornos continuos de panaderia, según la reivindicación 1, caracterizado porque la limitación vertical del plano inclinado puede abatirse hacia abajo en torno a un eje horizontal.

5.- Dispositivo perfeccionado de deshornado para hornos continuos de panaderia, según la reivindicación 1 a 2, caracterizado porque los mencionados raspadores, todados de asas se conducen a un soporte transversal previsto respectivamente

por encima del plano inclinado, configurándose al mismo tiempo como apoyo para el recipiente solidario del plano inclinado inmediatamente superior.

5           6.- Dispositivo perfeccionado de deshornado para hornos continuos de panaderia, según la reivindicación 1, caracterizado por haberse previsto inmediatamente por debajo de cada plano inclinado brazos de soporte telescopicos extensibles, para el alojamiento de paletas idoneas para la recogida de libretas de pan.

10           7.- Dispositivo perfeccionado de deshornado para hornos continuos de panaderia, según la reivindicación 5, caracterizado porque el soporte transversal mencionado puede abatirse hacia arriba con las asas de los raspadores.

15           8.- DISPOSITIVO PERFECCIONADO DE DESHORNADO PARA HORNOS CONTINUOS ED PANADERIA.

Madrid, 5 de Mayo de 1976

WENNER & PFLEIDERER

P.A.



ESSENTIALLY AVAILABLE  
 MAY 5 1976  
 Patent Office

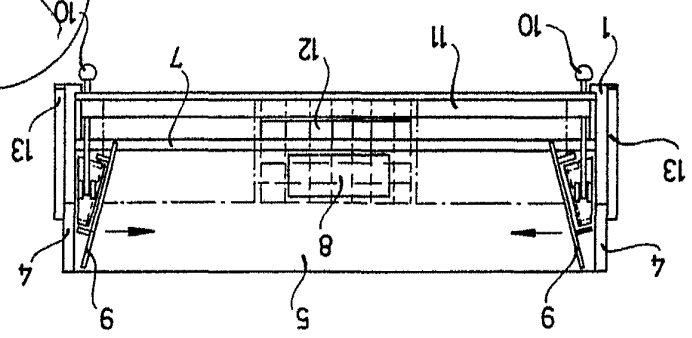


FIG. 2

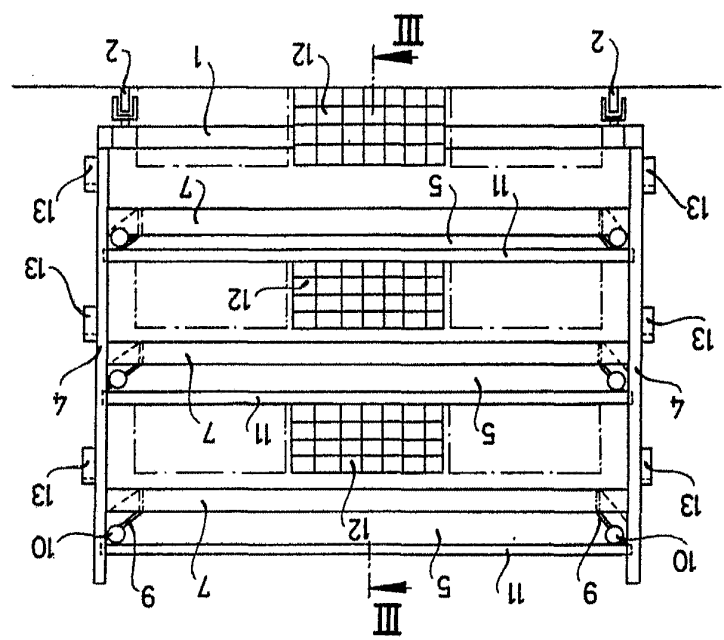


FIG. 1

VARIABLE  
9 MAY 1976  
E.M.

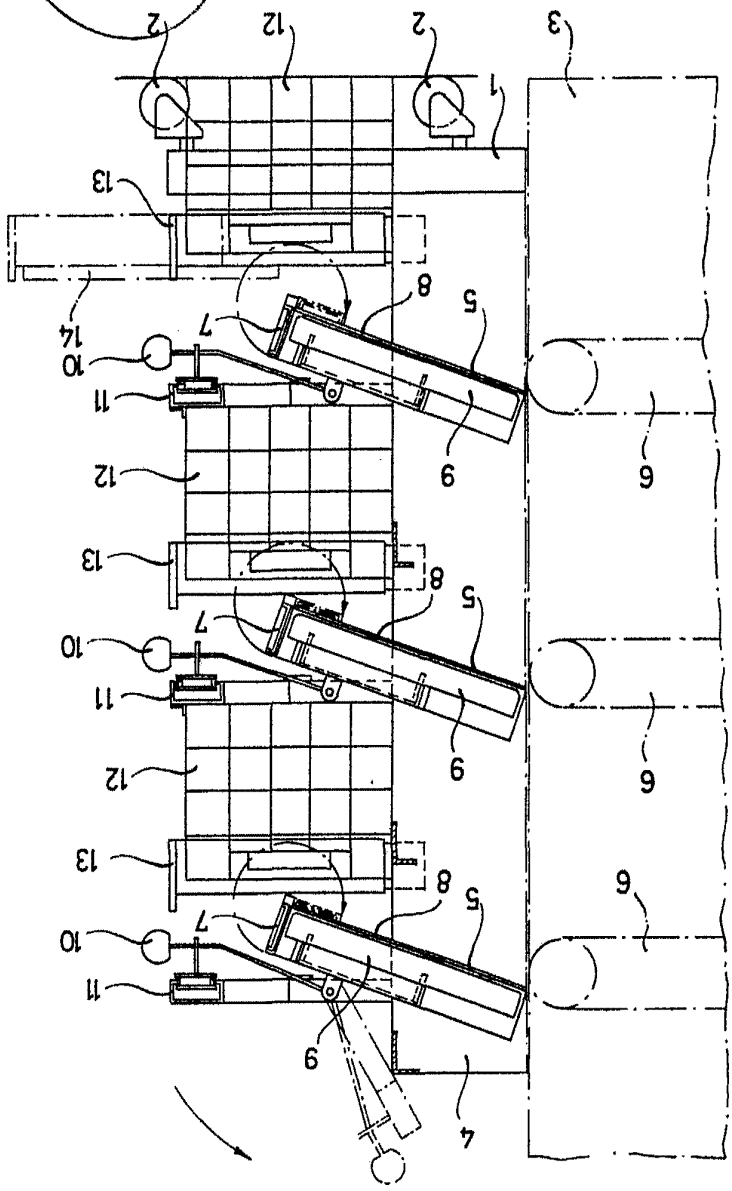


FIG. 3