



(21)   
 (22) FECHA DE PRESENTACION   
 3.5.76

PATENTE DE INVENCION

(30) PRIORIDADES:		
(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
P 25 20 502.1	7.5.75	alemana

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL	(62) PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	B65B	

(64) TITULO DE LA INVENCION

UN PROCEDIMIENTO Y SU CORRESPONDIENTE DISPOSITIVO PARA APLICAR A PRESION Y PEGAR DE MANERA PLANA UN CORDON DE ALMA EN EL CIERRE SUPERIOR, PLEGADO EN FORMA DE TEJADILLO, DE UN ENVASE.

(71) SOLICITANTE (S)

JAGENBERG-WERKE AG.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Postfach 1123, 4 DUSSELDORF 1, ALEMANIA FEDERAL.

(72) INVENTOR (ES)

Gerhard DEIMEL, de nacionalidad alemana.

(73) TITULAR (ES)

El mismo solicitante.

(74) REPRESENTANTE

DON BERNARDO UNGRIA GOIBURU.

1 El invento se refiere a un procedimiento para aplicar  
a presión y pegar de manera plana un cordón de alma en el  
cierre de pliegue de un envase, especialmente en forma de  
tejadillo, cuyas superficies exteriores están provistas de  
5 un material sintético termoplástico.

Para aplicar a presión y pegar el cordón de alma exist-  
tente en el fondo del envase, es conocido oprimir el cordón  
de alma mediante piezas móviles, de movimiento gobernado.  
En este procedimiento conocido son precisos accionamientos  
10 adicionales para las piezas que oprimen el cordón de alma.

El invento se ha propuesto crear un procedimiento y un  
dispositivo sencillo para asegurar y aplicar a presión y pe-  
gar rápidamente un cordón de alma.

15 Este problema se resuelve conforme al invento, por el  
hecho de que el envase se transporta transversalmente con  
respecto al cordón de alma; porque mediante al menos una  
fuente de aire caliente se caldea por lo menos una zona de  
la superficie lateral posterior respecto a la dirección de  
transporte y perteneciente al cordón de alma, y una zona de  
20 la superficie exterior del envase contigua a dicha superfi-  
cie lateral, después de lo cual el envase llega durante el  
transporte a situarse debajo de una superficie fija que, al  
deslizarse el envase a lo largo de ella, oprime el cordón de  
alma contra la superficie exterior del envase.

25 En el procedimiento conforme al invento no se precisan  
piezas móviles, sino que el cordón de alma es oprimido y pe-  
gado contra la superficie del envase gracias al movimiento  
de este último. El enfriamiento de las zonas caldeadas por  
el aire caliente se efectúa por la superficie fija, y asimis-  
30 mo por el producto existente en el interior del envase.

1           Para conseguir un apriete especialmente cuidadoso del  
cordón de alma, la superficie fija puede presentar, al me-  
nos en la cara que ataca al envase, una inclinación dirigi-  
da hacia abajo en la dirección de transporte. La superficie  
5 fija puede asimismo estar refrigerada, con lo que se consi-  
gue un enfriamiento especialmente rápido de las zonas cal-  
deadas.

En un perfeccionamiento especialmente ventajoso, el in-  
vento propone que se dispongan de tal modo dos fuentes de  
10 aire caliente, que las zonas caldeadas se encuentren en las  
partes extremas del cordón de alma, con objeto de disponer  
entre ellas una zona mayor sin sellar, por debajo de la cual  
se pueda introducir la mano fácilmente a efectos de apertu-  
ra.

15           Un ejemplo de realización del invento ha sido represen-  
tado en el dibujo y será descrito a continuación con más de-  
talle, mostrando:

La fig. 1, un alzado lateral del dispositivo, y  
la fig. 2, un detalle de la fig. 1, visto en perspec-  
20 tiva.

El ejemplo de realización representado en el dibujo  
muestra un envase 1 de forma de paralelepípedo, con un cie-  
rre superior plegado en forma de tejadillo, en cuya cima se  
yergue como cordón de alma 2 una tira vertical o inclinada  
25 hacia adelante en la dirección de plegado, y que consiste en  
los bordes extremos superiores, pegados entre sí o fundidos  
(sellados), de los lados del envase. Los envases se encuen-  
tran en fila en las celdas de una envasadora, y son movidos  
por las celdas desde un puesto de trabajo al siguiente, en  
30 la dirección de la flecha A. En cada puesto se detienen los

1 envases durante aproximadamente 1 segundo, y para el movimiento desde un puesto al siguiente precisan los envases aproximadamente 0,45 segundos.

5 En el puesto de trabajo I mostrado en el dibujo se caldean zonas situadas detrás del cordón de alma 2 dispuesto en sentido transversal con respecto a la dirección de transporte. Para ello dos tubitos 8, dispuestos en lados opuestos del envase, están dirigidos desde arriba hacia el envase, hallándose acoplados a una fuente de aire caliente, con  
10 lo que caldean, tanto dos zonas 6 del dorso del cordón de alma 2, como también dos zonas 7 de la superficie contigua del tejadillo. Las zonas están elegidas de modo que al doblarse el cordón de alma, cada dos zonas vienen a caer una sobre la otra.

15 En los puestos II siguientes se encuentra próxima por encima de los envases 1 una superficie fija 3 del ancho de los envases, cuya cara delantera 4 está rematada hacia arriba, de modo que al pasar los envases por debajo de la superficie, se doblan los cordones de alma 2, siendo comprimidos  
20 y con ello pegados o fundidos (sellados). Para reforzar la presión de apriete sobre el cordón de alma doblado, puede la cara inferior de la superficie estar dotada de elevaciones que oprimen al menos las zonas caldeadas cuando está detenido el envase. Regulando la altura de la superficie 3 se  
25 puede determinar la presión ejercida sobre el cordón de alma y el envase. Un enfriamiento muy rápido de las zonas caldeadas se consigue refrigerando la superficie fija, y si el producto envasado, por ejemplo, leche, origina desde dentro una refrigeración adicional.

30 En resumen, la Patente de Invención que se solicita

1 deberá recaer sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

5 1. Un procedimiento y su correspondiente dispositivo para aplicar a presión y pegar de manera plana un cordón  
de alma en el cierre superior, plegado en forma de tejadillo, de un envase cuyas superficies exteriores están provistas de un material sintético termoplástico, caracterizado  
10 el procedimiento porque el envase es transportado en sentido transversal con respecto al cordón de alma, y porque por al menos una fuente de aire caliente se caldean por lo menos una zona de la superficie lateral posterior con relación a la dirección de transporte y perteneciente al cordón de alma, y una zona de la superficie exterior del envase contigua a dicha superficie lateral, después de lo cual el envase  
15 se llega durante el transporte a situarse debajo de una superficie fija. que, al deslizarse el envase a lo largo de ella, dobla el cordón de alma y lo oprime contra la superficie exterior del envase.

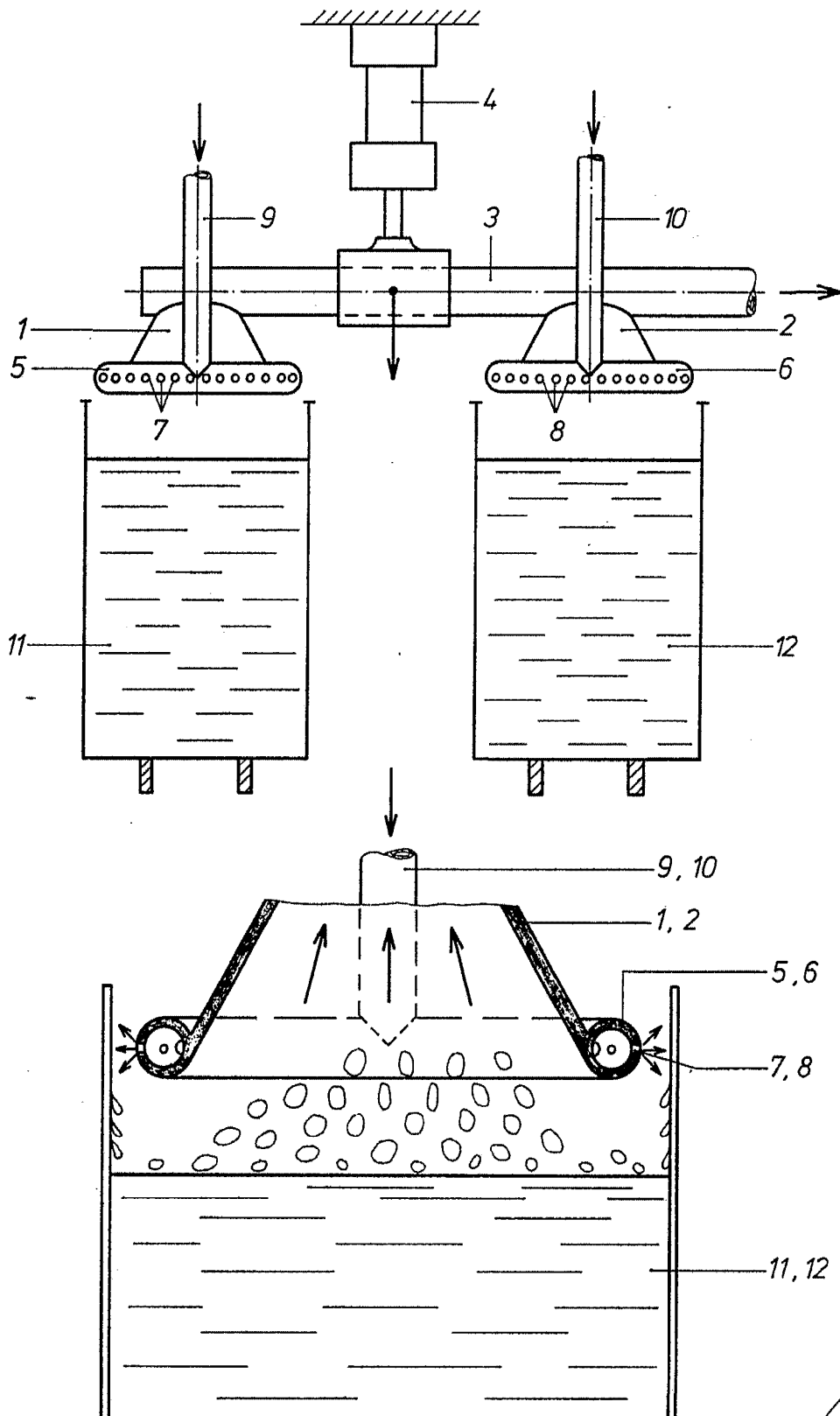
20 2. Un dispositivo para la puesta en práctica del procedimiento de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque la superficie fija presenta, al menos en la cara que ataca al envase primeramente, una inclinación dirigida hacia abajo en la dirección de transporte.

25 3. Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizado porque la superficie fija es refrigerable.

30 4. Un dispositivo de acuerdo con las reivindicaciones 2 ó 3, caracterizado porque dos fuentes de aire caliente están dispuestas de modo que las zonas caldeadas se encuentran en las partes extremas del cordón de alma.

.....





ESCALA VARIABLE  
Madrid, 5 mayo 1976  
BERNARDO UZCUMBI  
P.S.