



ESPAÑA

19 ES	11	NÚMERO 447418	10 A1
	21		
	22	FECHA DE PRESENTACION 28-4-76	

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL E06B	63 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
------------------------	---	--------------------------------------

54 TITULO DE LA INVENCION
"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL MONTAJE DE QUICIALES DE PUERTAS Y VENTANAS EN SUS RESPECTIVOS VAROS".

71 SOLICITANTE (S)
Dn. José María Martínez del Río

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Barcelona, calle Guipúzcoa, nºs. 141-143

72 INVENTOR (ES)
Dn. José María Martínez del Río

73 TITULAR (ES)
Dn. José María Martínez del Río

74 REPRESENTANTE
Dn. Fernando Peseiro del Molino

UNE A-4 MOD. 3106 **CONCEDIDA** UTILICISE COMO PRIMERA PAGINA DE LA MEMORIA 21 1976

2
1

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL MONTAJE DE
QUICIALES DE PUERTAS Y VENTANAS EN SUS RESPECTIVOS VANOS",
a favor de Don José María Martínez del Río, de nacionali-
dad española, residente en Barcelona, calle Guipúzcoa,
n^{os}. 141 - 143. - - - - -

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La presente Patente de Invención tiene por objeto ga-
rantizar la explotación en exclusiva en todo el territo-
rio nacional de unos perfeccionamientos introducidos en
el montaje de quiciales de puertas y ventanas en sus res-
pectivos vanos y cuyas características esenciales quedan
5 a continuación detalladas.

Sabidas con las tendencias de los modernos métodos
de construcción de edificios de cualquier tipo, median-
te elementos modulares prefabricados, con el consiguien-
te ahorro de mano de obra y descenso del costo global.
10

En este tipo de edificación, generalmente se prevén
los vanos de puertas y ventanas en los lugares indicados
y con unas dimensiones normalizadas, preestablecidas en

Los moldes y encofrados donde se elaboran las piezas modulares prefabricadas.

5 En el montaje de quiciales se han presentado, hasta el momento, dificultades de ajuste y de estanqueidad, debido, en especial, al ángulo de desmoldeo de la pieza prefabricada, inconvenientes que no se han visto eliminados al adoptar el sistema de incorporar los quiciales durante el proceso de elaboración del elemento prefabricado, ya que entonces, los quiciales han sufrido serias deformaciones.

10 Las ventajas que ofrece el procedimiento objeto de la presente invención, son evidentes y todas ellas conducentes a eliminar los inconvenientes que se referían en los párrafos anteriores.

15 Consisten esencialmente los perfeccionamientos, en la disposición de una ranura en todo el contorno del quicial, no importa el material en que éste haya sido elaborado, ranura utilizada para el alojamiento de un perfil continuo de material flexible, que por sus características, se comprime o cede, según el perfil adoptado, al efectuar su montaje sobre el vano y siendo la

20 tendencia del perfil la de recuperar su forma anterior a la compresión o a la cesión. De esta forma, se obtiene una adaptación completa y perfecta contra los límites de los vanos, asegurándose la total estanqueidad a la lluvia, viento o polvo, entre los vanos y los quiciales.

25 Como complemento a lo expuesto, se adjunta una hoja gráfica en la que, a modo de ejemplo no limitativo, se ha dibujado una realización práctica de los perfeccio-

30

namientos objeto de la presente invención, aplicados concretamente a varios tipos de quiciales y vanos.

5 La Fig. 1, dibuja una jamba de quicial -7-, realizada en perfil preformado de material rígido, que constituye el alojamiento longitudinal -8-, del burlete -9-, de sección tubular, realizado en material flexible, constituyendo asimismo la entalla guía suplementaria -10-, para la colocación de la persiana -11- y finalizando en el resate -12-, cubridor del borde del vano -13-.

10 La Fig. 2, dibuja una jamba de quicial -14-, realizada en madera y poseyendo asimismo el alojamiento longitudinal -15-, del perfil flexible -16-, en este caso de sección labiar y poseyendo la entalla guía suplementaria -17-, para la colocación de persiana -11-.

15 La Fig. 3, muestra una jamba de quicial -18-, en perfil preformado de material rígido, sin entalla guía de persiana. Esta jamba de quicial se encuentra en el momento de iniciarse la colocación sobre el vano -13-, momento en el que el perfil tubular flexible -9-, se comprime al presionarse contra el borde del vano.

20 La Fig. 4, dibuja una jamba de quicial -19-, de madera, carente asimismo de la entalla guía para persiana y en idéntica posición de inicio de colocación sobre el vano -13-, momento en que el perfil de sección labiar -16-, queda doblado en el sentido de la marcha, observándose la disposición de una cuerda -20-, auxiliar del montaje adecuado y definitivo del perfil -16-.

25 La Fig. 5, dibuja la jamba de quicial -7-, de la Fig. 1, ya colocada y cuando el burlete o perfil -9-, ya ha cedido cubriendo la franquicia -21-, dejada por el án-

30

gulo de desmoldes del vano -13- y garantizando una total estanqueidad.

Finalmente, la Fig. 6, dibuja la jamba de quicial realizada en madera -14-, de la Fig. 2, también colocada y habiéndose dispuesto el perfil labiar -16-, merced a la ayuda de la cuerda -20-, que al ser extraída colocó al perfil en su posición definitiva.

Descrito suficientemente el objeto de la invención, es de hacer notar que al ser llevado a la práctica podrán variar las formas, dimensiones, proporción y disposición de los distintos elementos, así como los materiales utilizados, sin que por ello se altere, ni modifique, su esencialidad.

- N O T A -

Se reivindica como objeto de la presente Patente de Invención:

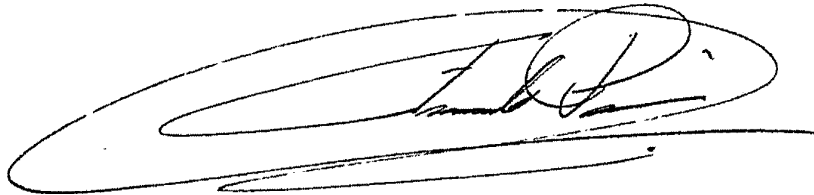
1º.- Perfeccionamientos introducidos en el montaje de quiciales de puertas y ventanas en sus respectivos vanos, caracterizados por la realización de los quiciales en perfil de material rígido, disponiendo de una entalla, en su contorno exterior, a modo de alojamiento longitudinal para la disposición de un perfil continuo de material flexible, que por sus características, se comprime o cede, según el perfil adoptado, al efectuar el montaje sobre el vano y siendo la tendencia del perfil la de recuperar su forma anterior a la compresión o cesión, obteniéndose una adaptación completa y perfecta contra los límites del vano y asegurando la total estanqueidad a la lluvia, viento o polvo entre

los vanos y los quiciales.

2º.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL MONTAJE DE QUICIALES DE PUERTAS Y VENTANAS EN SUS RESPECTIVOS VANOS.

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y otra de dibujos que la ilustran.

Madrid, 28 de Abril de 1976-

A large, stylized handwritten signature in black ink, consisting of several overlapping loops and a long horizontal stroke at the bottom.

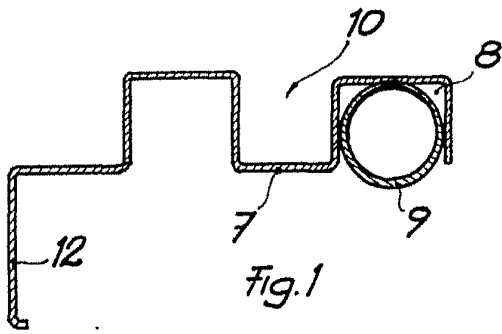


Fig. 1

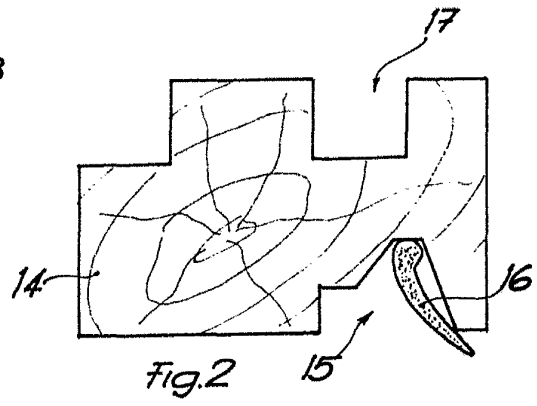


Fig. 2

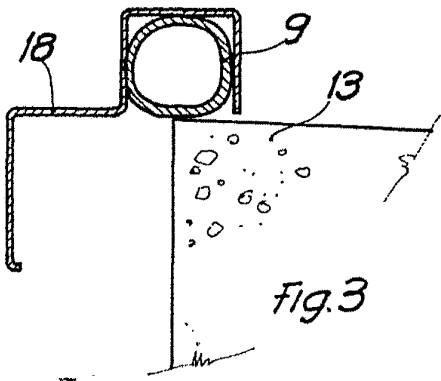


Fig. 3

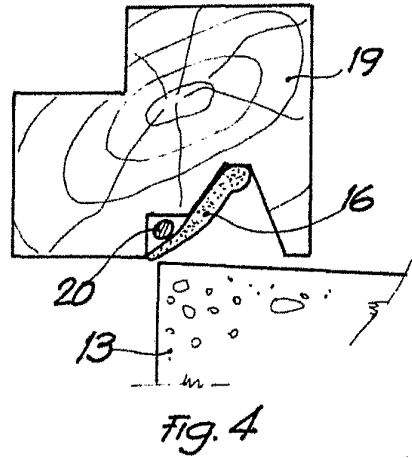


Fig. 4

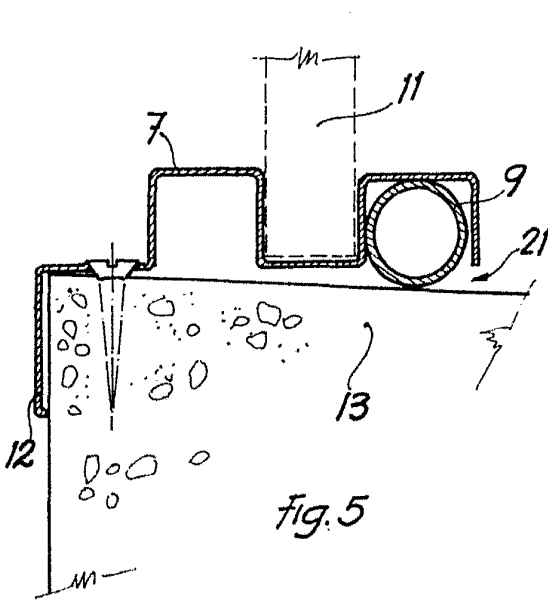


Fig. 5

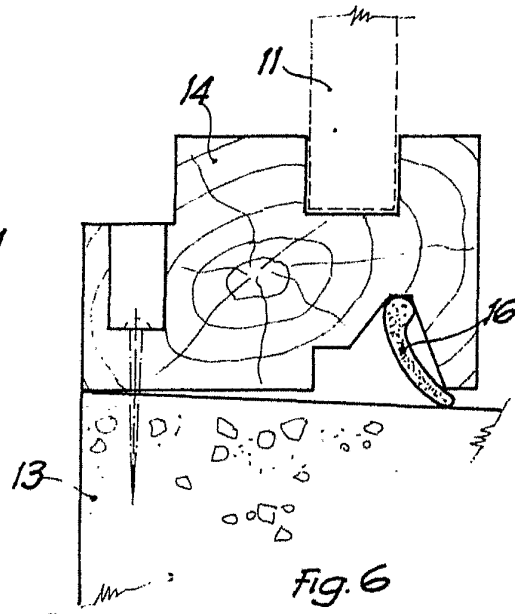


Fig. 6

p.a. Fernando Peraire

Escala variable