



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	A1
		21	447148		
		22	FECHA DE PRESENTACION		

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
CONCEDIDA		
3 MAR. 1977		
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	B65H	
54 TITULO DE LA INVENCION		
BOBINADORA ANTIMACULANTE AUTOMATICA		
71 SOLICITANTE (S)		
D. Enrique OTERO MARTIN		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
Valladolid- Calle del Prado, 10		
72 INVENTOR (ES)		
D. Enrique OTERO MARTIN		
73 TITULAR (ES)		
D. Enrique OTERO MARTIN		
74 REPRESENTANTE		
D. Enrique RODRIGUEZ RIVAS		

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una

PATENTE DE INVENCION

.....

A favor de D. ENRIQUE OTERO MARTIN, de nacionalidad
Española, residente en Valladolid, calle del Prado
núm. 10, por :

"BOBINADORA ANTIMACULANTE AUTOMATICA "

=====

La fabricación de etiquetas autoadherentes presenta el grave problema, durante su proceso, del secado de las tintas grasas que se utilizan, y muy a pesar de la alta calidad de ellas y de la especial preparación de las mismas para un secado rápido.

5 En la actualidad por ello, se precisa de una fase intermedia entre la impresión de las tiras y el rebobinado, siendo necesaria, además de mano de obra no especializada para recogida de ellas y su colocación sobre bastidores, un gran espacio para la instalación de estos bastidores, y por ende espacios de 10 tiempos muertos antes de poder rebobinarlas en evitación del maculado o repintado.

Estos problemas se soslayan con la instalación o máquina que se preconiza con la que se consigue que las tiras queden bobinadas flojas directamente sobre un disco o plato soporte sobre el que posteriormente se procederá a efectuar el último rebobinado para su empaquetado o comercialización, ocupando un mínimo espacio, y eliminando además mano de obra.

15

20

La instalación o bobinadora es adicional a la máquina impresora, e independiente de ella, aunque se sincronizan y conjugan los trabajos de ambas en aras de un mayor rendimiento.

25

En principio y esencialmente se canalizan las tiras que salen de la impresora, con la tinta fresca y en sentido horizontal, dirigiéndolas o haciéndolas pasar apoyadas por la cara inferior del papel soporte por un emparrillado-guia que las si-

30

35 tua o encarrila, paulatinamente, en sentido vertical sobre un plato o plataforma intercambiable, que colocado sobre un eje soporte, gira libremente, y en el que se van bobinando dichas tiras de forma floja; por ello, y unido a que el peso de la propia tira gravita sobre el plato, desaparece el peligro de maculación.

40 Para conseguir el bobinado flojo se conjugan dos efectos, uno el ya citado del plato o disco de giro libre, y el otro un sistema de control del bucle de las tiras que salen de la impresora, de forma que, independientemente de la velocidad de impresión y del tamaño de las etiquetas, siempre quedara una longitud mayor de papel que la distancia existente entre la salida de la impresora y el eje del plato bobinador o carrete, de forma que este no tire de la cinta y rebobine de forma compacta, sino de manera floja, para lograr esto se localizan dos contactores estrategicamente situados y conectados al motor de la bobinadora, con lo que cuando la cinta llegue a sus puntos máximos de apogeo o perigeo, previamente señalados, se pondra en marcha o detendra, bobinando la cantidad precisa.

45

50

55 Cuando el disco se sature bastara colocar otro en su lugar almacenando este el tiempo necesario para su secado, pudiendo en un mínimo espacio almacenar una gran cantidad.

60 Los discos pueden bobinar tantas cuantas tiras salen de la impresora, ya que en cada eje soporte se pueden acondicionar diferentes platos con-

siguiendose de forma comoda despues del secado el rebobinado final sobre el mismo chasis para su posterior manipulado final.

65 Para la mejor comprensión del objeto descrito, adjunto a la presente solicitud se acompaña una hoja de dibujos, en la que a simple titulo de ejemplo, no limitativo, se representa un diagrama de la instalación, como forma preferente de realización susceptible de todas aquellas variaciones de detalle
70 que no supongan alteración fundamental de las características esenciales de ella.

En la representación gráfica se aprecian las posiciones -A- y -B- extremas del bucle de la cinta -1-, la cual sale de la impresara -2- en sentido horizontal discurriendo por la cara inferior
75 del papel soporte, siendo controlado dicho bucle por los contactores -3- de máximo y -4- de mínimo, de forma que cuando pierdan contacto con ambos, automáticamente, el motor -5- de la bobinadora deja de funcionar parandose el eje soporte -6- que retiene el
80 plato -7- superpuesto de forma libre sobre él y en el que se va produciendo el arrollamiento paulatino flojo de la cinta -1-, la cual antes de llegar al soporte -7- pasa por un emparrillado-guía -8- que
85 la situa en sentido vertical -9- evitandose asi la maculación y ademas disminuyendo el espacio necesario para el secado, así como la mano de obra necesaria para el colgado de las tiras y la manipulación posterior de ellas para el rebobinado final, que en
90 esta máquina se realiza sobre las mismas retortas -7-

La forma, los materiales y las dimensiones podran ser variables, y en general cuanto sea accesorio y secundario siempre que no altere, cambien o modifiquen el fin principal para el cual ha sido concebido.

Por último, se declaran de novedad en todo el Territorio Nacional las siguientes particularidades características sobre las cuales ha de recaer la CONCESION del privilegio de PATENTE DE INVENCION que se solicita, conforme y al amparo del vigente Estatuto que rige sobre la Propiedad Industrial.

N O T A S

D E

R E I V I N F I C A C I O N E S

105 -

PRIMERA.- Por " BOBINADORA ANTIMACULANTE AUTOMATICA", caracterizada por contar con un motor que acciona un eje que arrastra una plataforma en la que de forma no fija, sin encastre, se acomoda un plato o soporte en el que se amarra, verticalmente, el extremo libre de la cinta impresa, la cual ira llegando paulatinamente en esa posicion en la que se situara por efecto de un emparrillado-guia situado sobre el chasis de la bobinadora, donde llega en sentido horizontal arrastrandose por la superficie inferior del papel soporte, posicion como sale de la impresora.

SEGUNDA.- Por "BOBINADORA ANTIMACULANTE AUTOMATICA", segun reivindicación primera, caracterizada ademas porque se ejerce un control de bobina-

120

do en evitación de que este se produzca apretado, para ello, además de la consecución ya citada del giro libre del plato soporte de la cinta sobre el bastidor del eje de la bobinadora, se conjugan sendos controles contactores que regulan el apogeo y perigeo del bucle o la longitud máxima o mínima de la tira entre el instante de salida de la impresora y el de llegada al mandril o plato, para que siempre sea la suficiente y no se produzca un giro del motor de la bobinadora con presión, lo cual produciría el apretado de la cinta y por lo tanto el maculado y estropeado de ella. Por ello, independientemente de la velocidad de impresión y del tamaño de las etiquetas, cuando el bucle o longitud llegue a un mínimo pre-establecido, la bobinadora se detendrá, esperando que salga y caiga cinta suficiente sobre el control de máximo, momento este en el que comenzara nuevamente su función.

TERCERA.- Por "BOBINADORA ANTIMACULANTE AUTOMATICA", según precedentes reivindicaciones, caracterizada también porque con esta disposición se consigue ante todo el preparado de las cintas para su ulterior rebobinado, antes de su distribución, y directamente en el mismo chasis donde se efectúa el bobinado flojo, evitándose los grandes espacios necesarios y las instalaciones para el colgado, así como mano de obra necesaria para el traslado, colgado y manipulado de las cintas, antes, durante y después del secado, todo ello por la concepción de la máquina y que el peso de las cintas gravite sobre

uno de sus lomos sobre el plato portador sin roce de su cara impresa.

CUARTA.- Por " BOBINADORA ANTIMACULANTE AUTOMATICA "

155

.....

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de la Memoria precedente, la cual consta de siete hojas foliadas, mecanografiadas a dos espacios por una sola de sus caras, a la que se acompaña otra de dibujos para la mejor comprensión de la instalación descrita.

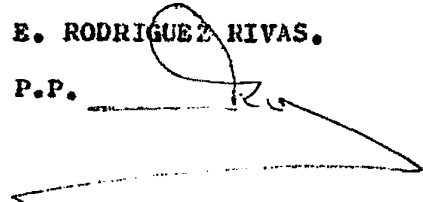
160

Madrid, 19 de abril de 1.975

P.A. de D. ENRIQUE OTERO MARTIN

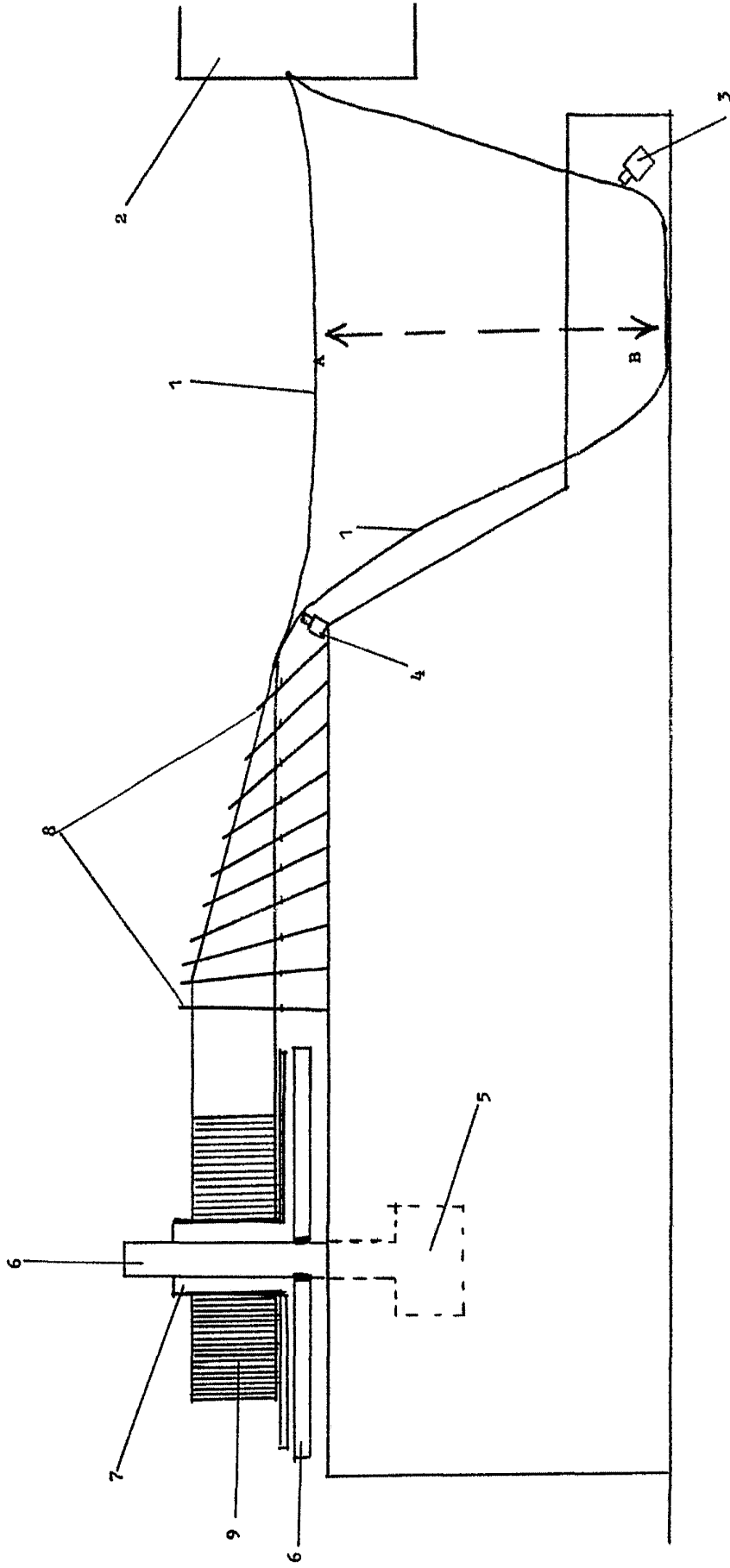
E. RODRIGUEZ RIVAS.

P.P.



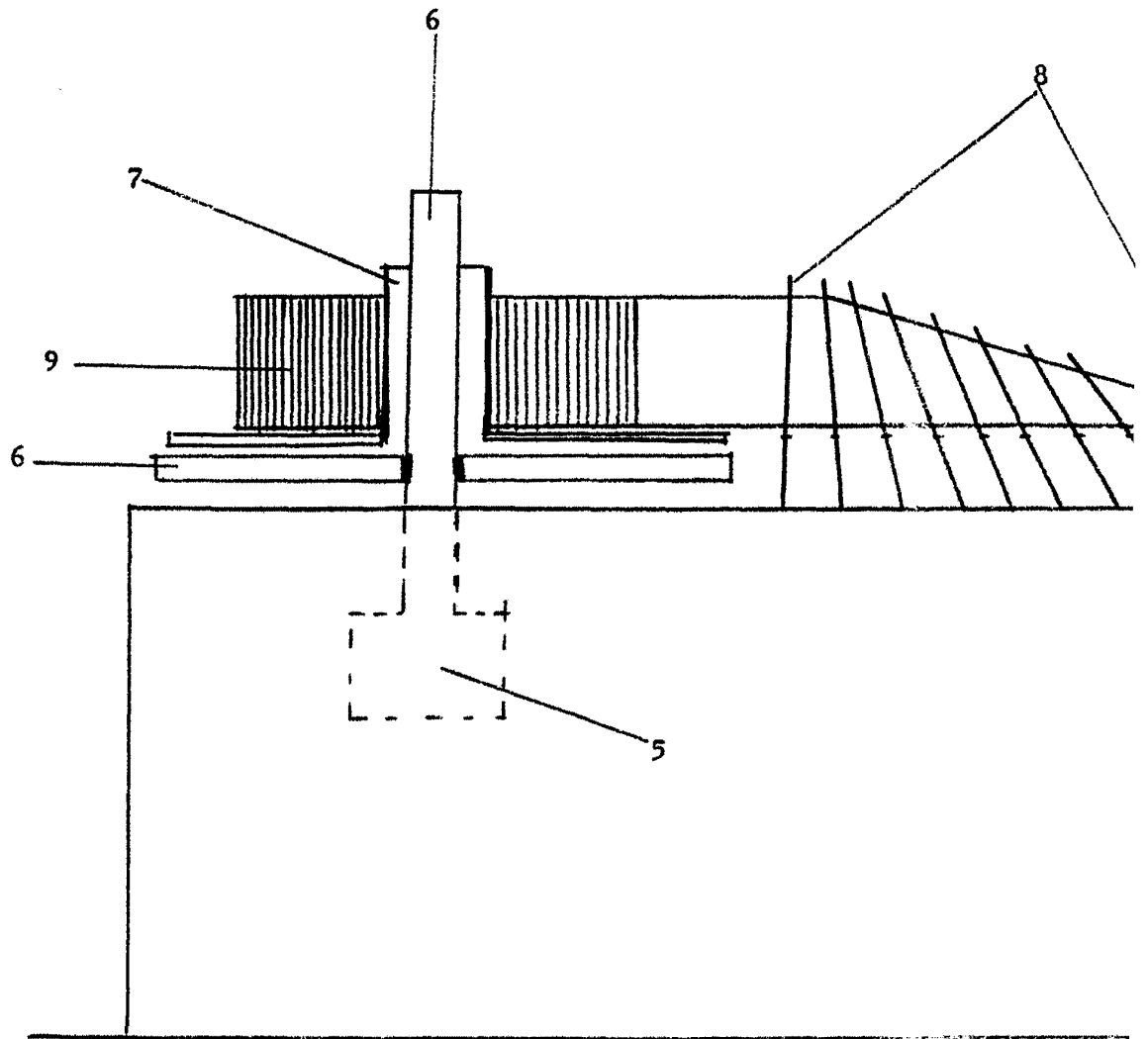
165.-

CR/Er.
SESESESE

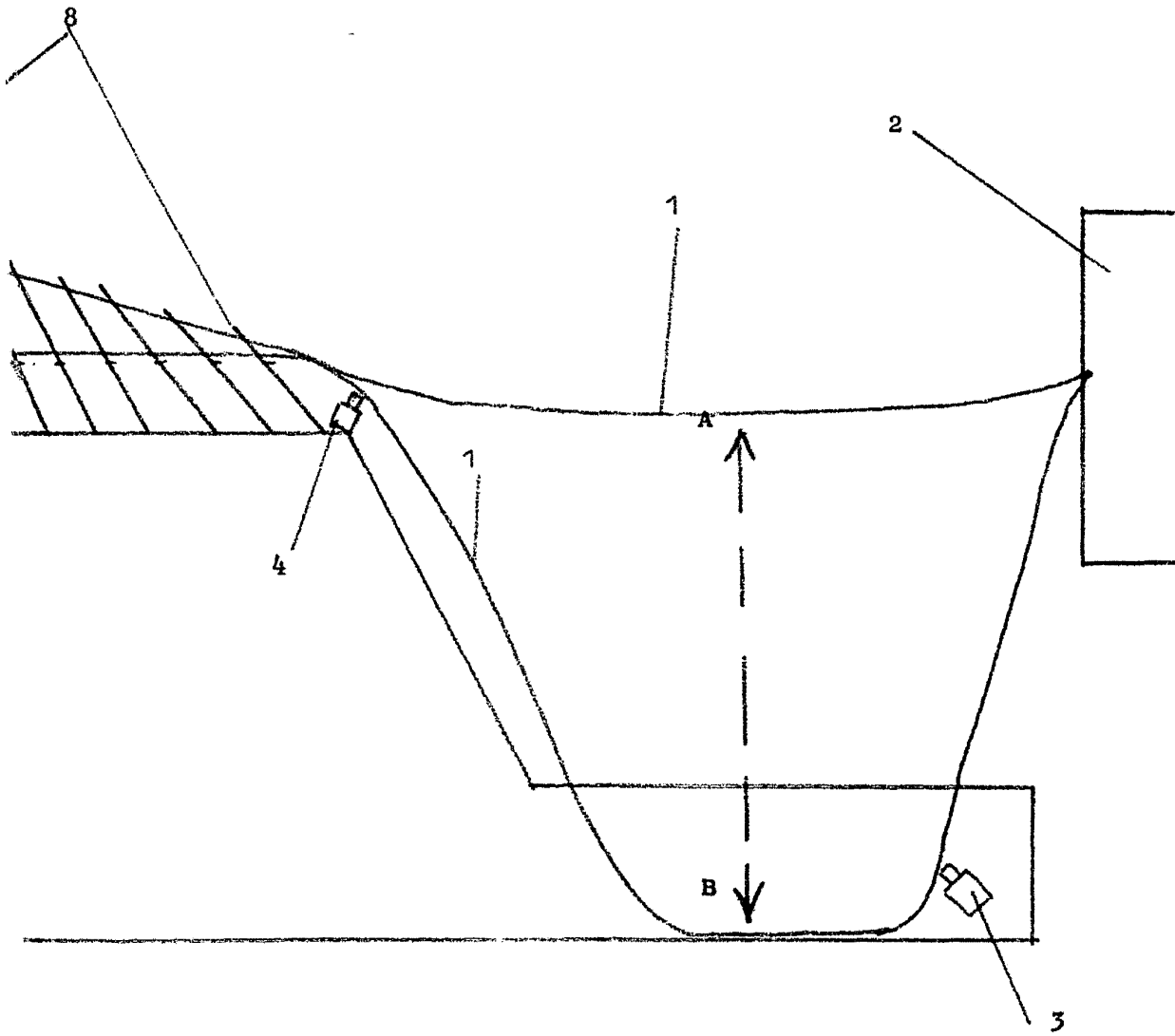


Madrid, 19 de Abril de 1976

Handwritten signature or initials.



ESCALA VARIABLE



Madrid, 19 de Abril de 1976

[Handwritten signature]