

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	44 66 84	10 A1
	21	FECHA DE PRESENTACION	3 Abril 1975	

PATENTE DE INVENCION

50 PRIORIDADES:	52 FECHA	53 PAIS
51 NUMERO PV 2271-75	3 Abril 1975	Checoslovaquia

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL D04B	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA - - - -
------------------------	--	---

64 TITULO DE LA INVENCION "Perfeccionamientos en las tricotosas circulares"
--

71 SOLICITANTE (S) ELITEX, koncern textilního strojírenství
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Liberec, Checoslovaquia
--

72 INVENTOR (ES) Pavel Brada, Jaromír Kučera, Gustav Voda, Jindřich Nováček, Otokar Chládek y Jan Kollmann
--

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE M. Curell Suñol

941/SV/4/8851
EX-CS

**POOR
QUALITY**

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por VEINTE años

solicitada en España a favor de ELITEK, concern textilního strojírenství, de nacionalidad checoslovaca, domiciliada en Liberec, Checoslovaquia, por "Perfeccionamientos en las tricotosas circulares", con prioridad de la solicitud checoslovaca PV 2271-75 de fecha 3 Abril 1975. - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en las tricotosas circulares con una pluralidad de sistemas para el cambio del movimiento de los gúñhilos al objeto de listar un género de punto, estando los gúñhilos dispuestos de manera basculable y dotados de resortes. - - -

10. Son conocidas tricotosas circulares provistas de una disposición para listar o para rayas transversales, la cual contiene para cada sistema de tejer un sistema independiente de discos de leva rotatorios. Estos discos de leva se giran con ayuda de un mecanismo de avance cuyo funcionamiento está gobernado por un tambor de mando de la máquina, estando los discos de leva individuales asignados a los gúñhilos individuales del sistema de tejer. - - - - -

La disposición descrita conocida para listar trabaja de manera segura, pero su inconveniente estriba en que su construcción es bastante complicada y exigente en cuanto al ajuste y al funcionamiento exacto. Además, las disposiciones para listar para los sistemas de tejer individuales tienen que estar sincronizadas entre sí. - - - - -

La presente invención se plantea el problema de eliminar el inconveniente arriba citado y de configurar un dispositivo sencillo y fácilmente gobernable, lo cual se consigue substancialmente porque el dispositivo consiste de un elemento en forma de un anillo alojado de manera rotatoria, cuyo centro de rotación se encuentra en el eje longitudinal de un cilindro de agujas, estando provisto dicho anillo con segmentos o salientes de trabajo para el accionamiento alternativo de guíahilos de por lo menos un sistema de tejer, estando mecánicamente unido este anillo con un elemento que puede moverse hacia atrás de un mecanismo de accionamiento.-

En los planos se ha representado a título de ejemplo un modo de ejecución de la invención. Los planos muestran - - - - -

La Fig. 1 una disposición esquemática de guíahilos y de un anillo con segmentos en un sistema de tejer. - - - -

La Fig. 2 una vista esquemática en planta de la disposición de los guíahilos en un sistema de tejer y del anillo con segmentos, el cual es accionado por un mecanismo

neumático de accionamiento. - - - - -

La tricotosa circular conocida está provista de un cilindro de agujas 1 (Fig. 2) y de agujas no representadas en los planos, las cuales están accionadas en los sistemas individuales de tejer mediante un sistema conocido de cerros. Para explicar la invención, solamente se han representado los guñahilos 2 y 3 de un sistema de tejer, los cuales están dispuestos tangencialmente respecto al cilindro 1 de agujas y alojados de manera basculable en un soporte 4, estando fijado este soporte 4 mediante tornillos 5 en un anillo 6 del bastidor de los guñahilos. Los guñahilos 2 y 3 están dotados de resortes mediante muelles 7 y 8 de tracción (Fig. 1), cuyos otros extremos están enganchados en el soporte 4. Debajo de los guñahilos 2 y 3 se encuentra dispuesto de manera rotatoria un anillo 9, cuyo centro de rotación está situado en el eje longitudinal del cilindro de agujas 1, estando alojado el anillo 9 sobre el anillo 6 del bastidor de los guñahilos. Sobre el anillo 9 se encuentran dispuestos segmentos 10 y 11 (Fig. 1 y 2), accionando el segmento 10 el guñahilos 3 y el segmento 11 el guñahilos 2. - - - - -

El anillo 9 está unido a una barra 12, con la que trabajan los émbolos 13, 14 de los cilindros neumáticos 15, 16 de simple efecto, los cuales están fijados sobre un soporte 17 de un plato de máquina no representado en los planos. A estos cilindros neumáticos 15, 16 se alienta aire comprimido con ayuda de tuberías 18 y 19 desde una válvula 20 de cuatro/dos pasos, la cual está empalmada a una fuente de ai-

re comprimido no representada en los planos y es accionada por los botones de una cadena contadora de la máquina, la cual tampoco está representada en los planos. - - - - -

5. El guafihlos 2 es accionado, además de serlo por el dispositivo conocido, por los émbolos de trabajo de un dispositivo neumático conocido, no representado en los planos, ocupando el anillo 9 una posición según la Fig. 1 en el caso de no efectuarse un listado. - - - - -

10. El modo de trabajo de la disposición de lister es la siguiente: - - - - -

15. En una fase determinada de tricotaje, el dispositivo neumático para el accionamiento directo del guafihlos 2 queda desconectado mediante el tambor de mando de la máquina, y se acciona la válvula neumática 20 mediante botones de la cadena contadora, los cuales concuerdan en los intervalos de tiempo deseados, en consonancia con la fabricación del género de punto, la válvula neumática 20 a dos de sus posiciones. Por consiguiente, se hace penetrar aire comprimido alternativamente en los cilindros neumáticos 15 y 16, por lo
20. que estos últimos producen a través de los émbolos 13, 14 y a través de la barra 12 un movimiento de retorno o pendular del anillo 9 en la dirección de las flechas S_1 y S_2 . - - - -

25. Cuando el anillo 9 efectúa un movimiento en la dirección de la flecha S_2 , el segmento 10 eleva a un saliente 3' del guafihlos 3, de manera que este último resulta levar-

5. tado a una posición inactiva, mientras el guíahilos 2 con su saliente 2^o desciende del segmento 11 y el muelle 7 de tracción lo vuelve a llevar a la posición de trabajo (Fig. 1). Cuando el anillo 9 efectúa un movimiento en la dirección de la flecha S₁, se produce el modo de trabajo inverso, según el cual el segmento 11 levanta a través del saliente 2^o el guíahilos 2 a una posición inactiva, y el saliente 3^o del guíahilos 3 desciende del segmento 10, siendo llevado por el muelle 8 de tracción a la posición de trabajo. De esta manera se produce durante el listado el cambio del movimiento de los dos guíahilos 2 y 3. - - - - -

15. El dispositivo para el movimiento de retorno o pendular del anillo puede consistir del mismo modo de un cilindro neumático de doble efecto y trabajar igualmente sobre la base de un accionamiento mecánico sin elementos neumáticos. Además, no es necesario que el anillo 9 esté provisto de segmentos, sino que puede estar configurado por sí solo y estar provisto de salientes de trabajo. - - - - -

20. La ventaja principal del dispositivo según la invención estriba en que la operación de listar de todos los sistemas de tejer se efectúa de manera central mediante la ayuda de un dispositivo relativamente sencillo. - - - - -

N O T A

25. Se declara de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - -

REIVINDICACIONES

5. 1.- Perfeccionamientos en las triocosas circulares, con una pluralidad de sistemas para el cambio del movimiento de los gúñahilos al objeto de listar un género de punto, estando los gúñahilos dispuestos de manera basculable y dotados de resortes, caracterizados porque proveen un elemento en forma de un anillo (9) alojado de manera rotatoria, cuyo centro de rotación se encuentra en el eje longitudinal de un cilindro de agujas (1), estando provisto dicho anillo (9) con segmentos o salientes (10, 11) de trabajo para el accionamiento alternativo de gúñahilos (2, 3) de por lo menos un sistema de tejer, estando mecánicamente unido este anillo (9) con un elemento (13, 14) que puede moverse hacia atrás de un mecanismo (15, 16, 20) de accionamiento. - - - - -

15. 2.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque el anillo (9) con inclusión de los segmentos o salientes (10, 11) de trabajo está provisto de una barra (12), la cual es accionada por el mecanismo neumático (15, 16, 20) de accionamiento, el cual contiene por lo menos un cilindro neumático con un émbolo de trabajo que acciona la barra (12) del anillo (9). - - - - -

25. 3.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados porque con la barra (12) del anillo (9) se encuentran en contacto los émbolos de trabajo (13, 14) de dos cilindros neumáticos (15, 16) de simple efecto opuestos entre sí. - - - - -

4.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS TRICOTOSAS CIRCULARES", -----

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de siete hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una lámina de dibujos que la ilustra.

5.

MADRID - 3 ABR. 1976

P. A. M. CIRELL SUÑER
M. Cirell Suñer

maf.

Fig. 1

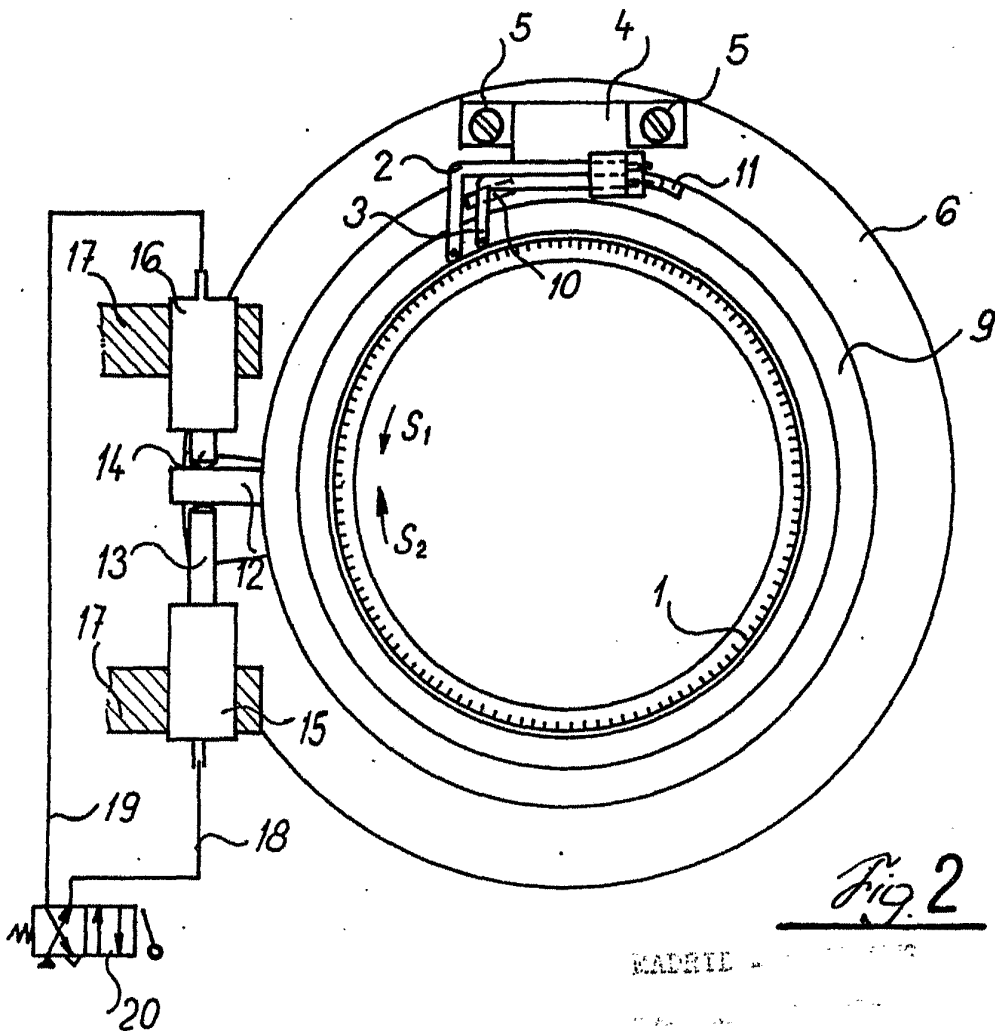
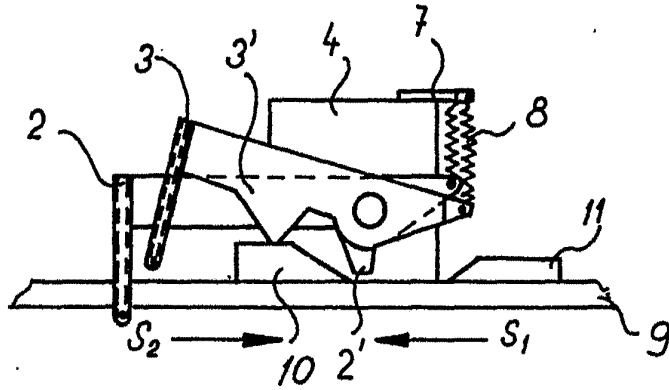


Fig. 2

KADRIE

Alenčič