

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

10 ES	11	NUMERO	446680	10 A1
	21	FECHA DE PRESENTACION		
	22			

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
PV 2267-75	3 Abril 1975	Checoslovaquia
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	D04B	- - -
64 TITULO DE LA INVENCION		
"Mejoras en las tricotasas circulares con una pluralidad de sistemas"		
71 SOLICITANTE (S)		
ELITEX, koncern textilního strojírenství		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
Božany Nemcové 22, Liberec, Checoslovaquia		
72 INVENTOR (ES)		
Jaronír Kučera, Jindřich Nováček, Gustav Voda, Otokar Chládek, Jan Kollmann y Pavel Brada		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		
M. Curell Suñol		

941-Sv/P 3.8842
EX-CS

UNE A - 4 MOD. 3106

UTILICESE COMO PRIMERA PAGINA DE LA MEMORIA

**POOR
QUALITY**

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por VEINTE años

solicitada en España a favor de ELITEX, concern textilního strojírenství, de nacionalidad checoslovaca, domiciliada en Boženy Němcové 22, Liberec, Checoslovaquia, por "Mejoras en las tricotosas circulares con una pluralidad de sistemas", con prioridad de la solicitud checoslovaca PV 2267-75 de fecha 3 Abril 1975. - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unas mejoras en las tricotosas circulares con una pluralidad de sistemas con un cilindro de agujas, en el cual se encuentran dispuestas de manera desplazable agujas y pletinas para su selección en posiciones de tejer con medios de selección para el accionamiento de las pletinas y con un sistema de cerrojos para el accionamiento de las agujas y pletinas. - - - - -

5. Son conocidas tricotosas circulares con una pluralidad de sistemas, en las cuales las agujas son accionadas en su mayor parte mediante selectores y luego mediante pletinas intermedias. Sin embargo, la selección básica empieza con los selectores, actuando luego medios de selección auxi

liares sobre las pletinas intermedias, debido a lo cual las agujas son levantadas a una posición de desprendimiento o de recogida, y en su caso no se seleccionan en absoluto, lo cual está relacionado de todos modos con la construcción y el funcionamiento propiamente dicho de la selección de las agujas.

5. Los medios para los dibujos o para la selección accionan entonces las pletinas o los selectores siempre sólo de manera independiente. En el caso de que las pletinas de selección o las pletinas intermedias sean del tipo basculable, solo son

10. apretadas hacia dentro a sus posiciones iniciales detrás de aquel sistema en el que levantan las agujas hacia una posición de tejer. - - - - -

El sistema de selección arriba descrito es fiable en cuanto a su funcionamiento, pero requiere para cada sistema de tejer una considerable longitud del contorno del cilindro de agujas. En el caso de que sea necesario efectuar en cada sistema de tejer nuevamente una selección de agujas, este principio no posibilita entonces de ningún modo el aprovechamiento de una pluralidad de sistemas de tejer en el contorno del cilindro de agujas, particularmente cuando se trata de máquinas situadas por sus características entre las grandes tricotasas circulares y las tricotasas circulares de diámetro pequeño. - - - - -

15.

20.

La invención se plantea el problema de eliminar los inconvenientes arriba indicados y de configurar un sistema sencillo y fiable para la selección de las agujas en la posición de tejer. Esto se consigue substancialmente porque deba

25.

jo de cada aguja en el cilindro de agujas se encuentran alojadas dos pletinas selectoras basculables hacia fuera, cuyos extremos contiguos están provistos de talones selectores, a los cuales se encuentran asignados para la selección unos elementos selectores de un medio selector giratorio, estando configuradas en un sistema de cerrojos para el accionamiento de las pletinas selectoras delante del punto de recogida de cada sistema de tejer unas superficies inclinadas para apretar hacia dentro un movimiento de retorno las pletinas elegidas para dicho sistema. - - - - -

5.

10.

En los planos adjuntos se ha representado un ejemplo de ejecución del dispositivo selector según la invención. Los planos muestran - - - - -

La Fig. 1 un desarrollo del sistema de cerrojos con piezas individuales de cerrojos para el accionamiento de agujas y pletinas selectoras, así como una sección vertical a través del cilindro de agujas, con agujas y pletinas selectoras dispuestas en el mismo. - - - - -

15.

20.

La Fig. 2 una sección vertical a través del cilindro de agujas mostrando la selección de una pletina selectora inferior con ayuda de una rueda de dibujos. - - - - -

La Fig. 3 la misma sección vertical que la Fig. 2 pero con la diferencia de que muestra la selección de una pletina selectora superior con ayuda de la rueda de dibujos.

Una trecolesa circular con una pluralidad de sis-

temas comprende un cilindro 1 de agujas, en cuyas ranuras longitudinales 2 se encuentran alojadas agujas 3, pletinas se lectoras superiores 4, radialmente basculables hacia fuera y pletinas selectoras inferiores 5 axialmente desplazables hacia fuera. Las pletinas selectoras 4 y 5 están provistas de talones selectores 40 y 50, frente a los cuales se encuentra dispuesta una rueda 6 de dibujos (Fig. 2) con elementos selectores 7, cuya velocidad angular es igual a la del cilindro 1 de agujas. Los elementos selectores 7 pueden ser levas o espigas o similares. Del mismo modo, en vez de la rueda 6 de dibujos puede utilizarse por ejemplo un tambor o medios de selección similares, los cuales actúan a través de un sistema de trinquetes selectores. - - - - -

Las agujas 3 trabajan con pletinas de desprendimiento de por sí conocidas, no representadas en los planos, con el fin de formar las mallas. Los hilos se colocan en los sistemas de tejer con ayuda de guafillos conocidos. En cada sistema de tejer se encuentra dispuesta para el accionamiento de los talones (30) de las agujas (Fig. 1) una pieza 8 del cerrojo para la recogida y una contrapieza 9 del cerrojo. Para el accionamiento de las pletinas selectoras superiores 4 están dispuestas piezas 10 de cerrojo para la elevación de tal manera que en el espacio de cada sistema de tejer entre dos puntos de recogida de sistemas de tejer contiguos actúa un borde 100 de elevación o de ascenso de la pieza 10 del cerrojo y una superficie inclinada 101 de la siguiente pieza 10 del cerrojo para apretar en movimiento de retorno las pletinas selectoras 4 levantadas hacia el interior de la ranura

- longitudinal 2 del cilindro 1 de agujas. De la misma manera que las piezas 10 del cerrojo para la elevación, se han dispuesto piezas 11 del cerrojo con bordes 110 de elevación o ascenso y superficies inclinadas 111 para el accionamiento de las pletinas selectoras inferiores 5. Para estirar hacia abajo las pletinas selectoras 5 levantadas, sirven piezas 12 del cerrojo para la descarga con bordes 120 de descargo o descenso. El cilindro 1 de agujas gira en la dirección de la flecha S. - - - - -
- 5.
10. La selección de las pletinas selectoras 4 y 5 se efectúa con ayuda de la rueda 6 de dibujos en un sector A situado justamente detrás del punto de recogida de la pieza 8 del cerrojo para la recogida del sistema de tejer anterior. Cuando se encuentra en la rueda 6 de agujas el elemento selector 7 en una posición según la Fig. 3 se produce el apretamiento de un talón inferior 40 de la pletina superior 4 hacia el interior de la ranura longitudinal 2 del cilindro 1 de agujas, engranando una escotadura 24 de esta pletina 4 con la pieza 10 del cerrojo para la elevación y levantándose la pletina 4 mediante el borde 100 de ascenso y moviéndose en el tramo a dibujado en la Fig. 1. Al mismo tiempo, sin embargo, la pletina selectora 4 levanta la aguja 3 hasta su posición de encierro, tal como se ha esbozado mediante un tramo b del talón 30 de la aguja, en donde se coloca un hilo en la aguja 3 y se forma una malla lisa mediante la recogida en la pieza 8 del cerrojo para la recogida. La pletina selectora superior 4 o su extremo superior, respectivamente, que atraviesa en su posición más alta el tramo
- 15.
- 20.
- 25.

- g. entra en contacto con la superficie inclinada 101 de la pieza 10 del cerrojo para la elevación, debido a lo cual la pletina selectora 4 es apretada hacia atrás a su posición inicial según la Fig. 1. Al continuar girando el cilindro 1 de agujas, la pletina selectora superior 4 es llevada por la
5. aguja 3 hacia atrás a su posición inferior, en donde queda preparada para una selección en el ulterior sistema de tejer. Durante la operación descrita, la pletina selectora inferior 5 pasa a una posición inferior según la Fig. 1. - - - - -
10. Cuando en la rueda 6 de dibujos el elemento selector 7 se encuentra en una posición según la Fig. 2, se produce un apretamiento de un talón superior 50 de la pletina selectora inferior 5 hacia el interior de la ranura longitudinal 2 del cilindro 1 de agujas, engranando una escotadura
15. 25 de esta platina 5 con la pieza 11 del cerrojo para la elevación y levantándose la pletina selectora 5 por el borde 110 de elevación, moviéndose dentro de un tramo g. La pletina selectora inferior 5 entra entonces en contacto con la pletina selectora superior 4, con el fin de levantarla. Esta
20. pletina 4 levanta por lo tanto la aguja 3 hasta su posición de recogida, en donde el talón 30 de la aguja recorre un tramo d y coloca un hilo en la aguja 3, formándose mediante la recogida en la pieza 8 del cerrojo para la recogida una malla retenida. Ya cuando se coloca el hilo en la aguja 3, el
25. extremo superior de la pletina selectora inferior 5 se pone en contacto con la superficie inclinada 111 de la pieza 11 del cerrojo para la elevación, mediante lo cual es apretada hacia dentro y retorna a su posición inicial. Cuando continua

5. el giro, la pletina selectora inferior 5 es llevada con su talón 5' en un tramo g mediante el borde 120 de descarga de la pieza 12 del cerrojo. En la recogida que sigue a continuación de la aguja 3 por la pieza 8 del cerrojo para la recogida, la aguja 3 y la pletina selectora superior 4 se llevan a su posición inicial. - - - - -

10. En el caso de no producirse ninguna selección, las agujas 3, así como las dos pletinas selectoras 4 y 5 pasan por sus posiciones inferiores, de manera que no se forman en llas. - - - - -

15. Mediante la operación descrita se produce por lo tanto en todos los sistemas de tejer con la rueda 6 de dibujos dispuesta en los mismos la selección de las agujas en dos posiciones de trabajo. La ventaja de la invención estriba en que mediante medios sencillos se produce la selección en posiciones de trabajo y del mismo modo la descarga de los elementos de deslizamiento en las ranuras longitudinales del cilindro de agujas en un pequeño sector angular del cilindro de agujas, lo cual posibilita alojar más sistemas de tejer en el contorno del cilindro de agujas. - - - - -

20.

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

25. 1.- Mejoras en las tricotosas circulares con una

5. pluralidad de sistemas, con un cilindro de agujas, en el cual se encuentran dispuestas de manera desplazable agujas y pletinas para su selección en posiciones de tejer con medios de selección para el accionamiento de las pletinas y con un sistema de cerrojos para el accionamiento de las agujas y pletinas, caracterizadas porque debajo de cada aguja (3) en el cilindro (1) de agujas se encuentran alojadas dos pletinas selectoras (4, 5) basculables hacia fuera, cuyos extremos contiguos están provistos de talones selectoros (40, 50), a los cuales se encuentran asignados para la selección unos elementos selectoros (7) de un medio selector giratorio (6), estando configuradas en un sistema de cerrojos para el accionamiento de las pletinas selectoras (4, 5) delante de un punto de recogida de cada sistema de tejer unas superficies inclinadas (101, 111) para apretar hacia dentro en movimiento de retorno las pletinas selectoras (4, 5) seleccionadas para este sistema de tejer. - - - - -
- 10.
- 15.

20. 2.- Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas porque las superficies inclinadas (101, 111) están dispuestas en un tramo creciente o descendente de las pletinas selectoras (4, 5) basculables hacia fuera. - - - - -

25. 3.- Mejoras según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizadas porque un borde (120) de descarga de una pieza (12) del cerrojo para la descarga de las pletinas inferiores (5) basculables hacia fuera está situado delante de una pieza (8) del cerrojo para la recogida de las agujas (3). - - -

4.- MEJORAS EN LAS TRICOTAS CIRCULARES CON UNA

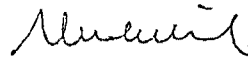
PLURALIDAD DE SISTEMAS". -----

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de nueve hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de dos láminas de dibujos que la ilustran.

5.

MADRID - 3 ABR. 1976

P. A. M. CURELL SUÑOL



ENCJL.

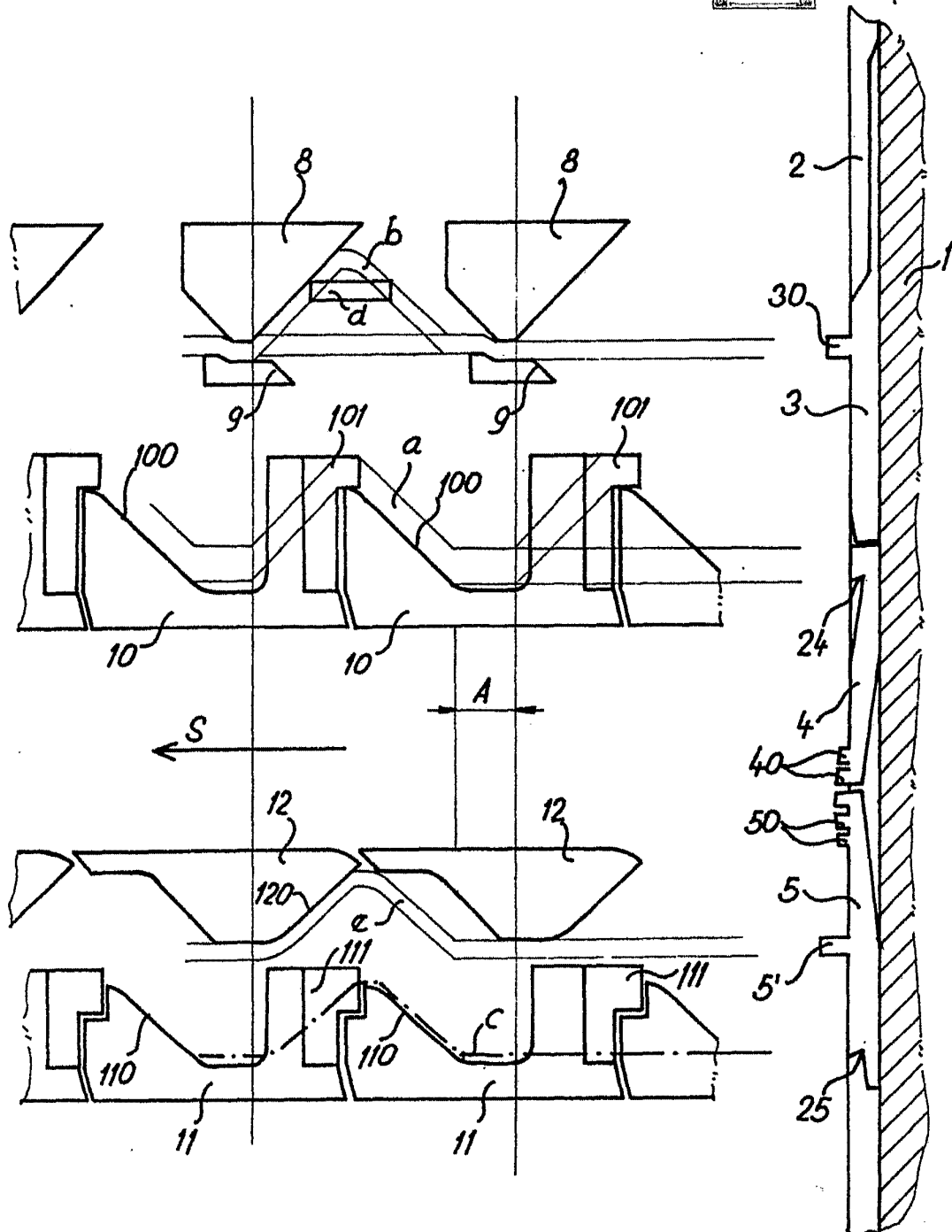


Fig 1 MAREC - 3 1976

M. COLELL SUÑER

M. Colell Suñer

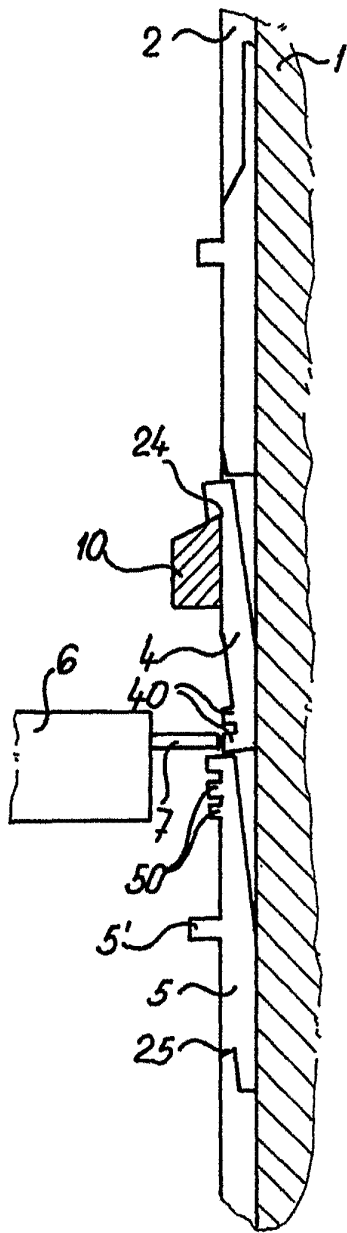


Fig. 3

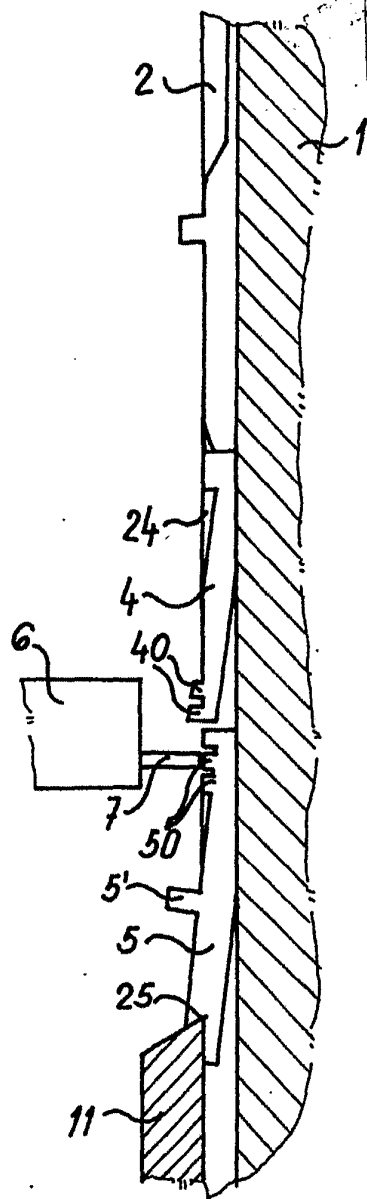


Fig. 2

Handwritten signature or mark at the bottom center of the page.