

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	A3
		21	446671		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			3.4.76		

PATENTE DE INTRODUCCION

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			A01M
54	TITULO DE LA INVENCIÓN		
	"SISTEMA PARA LA OBTENCION DE BUJÍAS Y VELONES AHUYENTADORES DE INSECTOS"		
59	PATENTE EXTRANJERA U OTRA FUENTE DE INFORMACION		
	Continental Candle Co, de California (U.S.A.)		
71	SOLICITANTE (S)		
	D. Per Ekman Anders		
	DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
	Calle Dos de Mayo, 3 BURGOS (Barcelona)		
72	INVENTOR (ES)		
73	TITULAR (ES)		
	D. Per Ekman Anders		
74	REPRESENTANTE		
	D. Germán González Porta, Agente Oficial de la Prop. Ind.		

22 FEB. 1977

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente al registro de Patente de Introducción que, por veinte años, se solicita a favor de D. Per Elman Anders, de nacionalidad sueca, residente en Sitges (Barcelona), calle Dos de Mayo nº 3, Ativo, por: - - - - -

5. "SISTEMA PARA LA OBTENCION DE BUJIAS Y VELONES AHUYENTADORES DE INSECTOS".

El objeto de la presente Patente de Introducción es el de un sistema para la obtención de bujías y velones ahuyentadores de insectos. Gracias al nuevo sistema se consiguen unas bujías y velones de unas características insecticidas o ahuyentadoras de insectos extraordinariamente efectivas.

10.

Para una correcta interpretación se describe, a continuación, un caso de realización práctica a título de ejemplo, no limitativo, del nuevo sistema.

15.

- Consiste la invención en que se parte de un 30 % a un 80 % de parafina; un 5 % a un 80 % de estearina; un 30 % a un 80 % de cera virgen; un 2 % a un 10 % de endurecedor de la masa cérica; un 0,1 a un 2 % de aceite vegetal o mineral, según convenga; un 0,50 a un 4 % de perfume e insecticida, cuales productos se disponen en el interior de un recipiente metálico que se coloca sobre una fuente de calor apropiada hasta que se inicia la liquación de los productos introducidos, momento en que se realiza un removido constante hasta su total licuado, conseguido lo cual se añade el colorante conveniente si así se desea. Acabada esta fase el recipiente se retira de su emplazamiento y se coloca en otra fuente de calor de temperatura previamente determinada y controlada según sea el aspecto de la superficie externa, lisa o rugosa, de la bujía o velón a obtener. Lograda la temperatura de trabajo se prepara un molde rígido de conformación en la forma deseada de la mezcla, disponiendo en su interior el cabo impregnado de un producto disminuidor de humos de la combustión, tal como clorhidrato amónico, y se vierte la mezcla, con la temperatura deseada, en el interior del molde preparado, dejándola en él hasta su completo enfriado y endurecido, después de lo cual se retira la bujía o velón ya formados para su envasado.

- En el interior del molde rígido se dispone, cuando convenga, un deslizador graso en sus paredes internas, para evitar la excesiva adherencia del cuerpo de la bujía o velón formado a las paredes internas del molde.

- Se sobreentiende que en el presente caso serán variables cuantos detalles no alteren o modifiquen la esencialidad de la invención.

30. NOTA REIVINDICATORIA

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como no conocido ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

Caso 393

18.- Sistema para la obtención de bujías y velones ahuyentadores de insectos, caracterizado por el hecho de que parte de un 30 a un 80 % de parafina; un 5 a un 80 % de estearina; un 30 a un 80 % de cera virgen; un 2 a un 10 % de endurecedor de la masa cérica; un 5. 0,1 a un 2 % de aceite, vegetal o mineral, según convenga; un 0,50 a un 4 % de perfume e insecticida, cuales productos se disponen en el interior de un recipiente metálico que se coloca sobre una fuente de calor apropiada hasta que se inicia la licuación de los productos introducidos; momento en que se realiza un removido constante hasta su total licuado, conseguido lo cual se añade el colorante conveniente si así se desea. Acabada esta fase, el recipiente se retira de su emplazamiento y se coloca en otra fuente de calor de temperatura previamente determinada y controlada según sea el aspecto de la superficie externa, lisa o rugosa, de la bujía o velón a obtener. Lograda la temperatura de trabajo se prepara un molde rígido de conformación en la forma deseada de la mezcla disponiendo en su interior el cabo impregnado de un producto disminuidor de humos de la combustión, tal como clorhidrato amónico, y se vierte la mezcla con la temperatura deseada en el interior del molde preparado, dejándola en él hasta su completo enfriado y endurecido, después de lo cual se retira la bujía o velón ya formados para su envasado.

21.- Sistema para la obtención de bujías y velones ahuyentadores de insectos, según la anterior reivindicación,, en el que en el interior del molde rígido se dispone, cuando convenga, un deslizador graso en sus paredes internas para evitar la excesiva adherencia del cuerpo de la bujía a las paredes internas del molde.

25. 32.- Sistema para la obtención de bujías y velones ahuyentadores de insectos.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de CUATRO hojas foliadas, escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a

3 ABR. 1978

German González Porta
p. p.

Fdo: Alejandro Martínez Delso