



ESPAÑA

19 ES	11 21	NUMERO 446.450	10 A1
	22	FECHA DE PRESENTACION 18-3-1976	

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL ##### BOLF	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
------------------------	---	--------------------------------------

54 TITULO DE LA INVENCION "PERFECCIONAMIENTOS EN MEZCLADORES CONTINUOS".

71 SOLICITANTE (ES) Doña CARMEN CODINA VALERI
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE BARCELONA, Reina Victoria, 2

72 INVENTOR (ES) D. ENRIQUE GUIX RIUS
--

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO
--

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en mezcladores continuos, para mezclas de caucho, plásticos y similares, del tipo de los que comprenden dos rotores dotados de dos palas cada uno, que giran en sentido
5 inverso dentro de una cámara de mezcla, provista de una boca de carga por la cual se introducen los materiales que deben mezclarse, y de una boca de descarga de abertura regulable, por la cual sale la mezcla en forma de banda continua, estando los rotores en la cámara de mezcla divididos en dos
10 zonas claramente diferenciadas, que son la zona de alimentación y la zona de mezcla, de modo que en la zona de boca de carga los rotores giran dentro de cámaras paralelas, intercomunicadas lateralmente, en la zona de alimentación los rotores giran dentro de cámaras cilíndricas, paralelas e independientes,
15 y en la zona de mezcla los rotores giran dentro de cámaras paralelas, intercomunicadas lateralmente.

En su esencia, dichos perfeccionamientos se caracterizan porque las paredes de la cámara de mezcla están divididas en dos mitades separadas entre sí por el plano medio horizontal
20 longitudinal de simetría del aparato, estando los medios cuerpos de la cámara de mezcla resultantes dispuestos basculantes alrededor de un eje horizontal lateral, paralelo al eje longitudinal del mezclador.

Otras características y ventajas de los perfeccionamientos en mezcladores continuos objeto de la presente invención,
25 se desprenderán de la descripción que a continuación se hace con relación a los dibujos adjuntos, que ilustran, a título

de ejemplo no limitativo, una forma de realización de los mismos.

La Fig. 1 muestra una vista en alzado lateral del cuerpo de un mezclador continuo según la invención, seccionada en su mitad superior por el plano vertical medio de uno de los rotores;

la Fig. 2 es una vista en alzado frontal del cuerpo del mezclador de la Fig. 1, seccionada en su mitad derecha por la zona de mezcla de uno de los rotores;

la Fig. 3 representa una vista en planta del cuerpo del mezclador, seccionada por el plano horizontal que contiene el eje de los rotores; y

la Fig. 4 es una sección transversal del cuerpo del mezclador en posición abierta, seccionada en su mitad superior por la boca de carga y en su mitad inferior por la boca de descarga.

En dichos dibujos puede apreciarse que el mezclador continuo representado es del tipo de los que comprenden dos rotores 1 provistos de palas 2 giratorias en sentido inverso dentro de una cámara de mezcla 3. Los materiales se introducen por la boca de carga 4 y salen ya mezclados por la boca de descarga 5 de abertura regulable.

Los rotores 1 están divididos en dos zonas claramente diferenciadas, que son la zona de alimentación 6 y la zona de mezcla 7. En la zona de boca de carga, los rotores 1 giran dentro de cámaras paralelas, intercomunicadas lateralmente, en la zona de alimentación 6 los rotores giran dentro de cá-

maras cilíndricas, paralelas e independientes, y en la zona de mezcla 7 los rotores giran dentro de cámaras paralelas, intercomunicadas lateralmente.

5 Las paredes de la cámara de mezcla 3 están divididas en dos mitados 8 y 9 separadas entre sí por el plano medio horizontal longitudinal de simetría del aparato, estando los medios cuerpos de la cámara de mezcla resultantes dispuestos basculantes alrededor de un eje horizontal lateral 10, paralelo al eje longitudinal del mezclador.

10 Cada uno de los medios cuerpos 8 y 9 de las paredes de la cámara de mezcla 3, está dotado de un saliente externo 11, a modo de cartela, adaptado para que sobre él actúen medios de accionamiento que permitan realizar el giro de ambos medios cuerpos 8 y 9 alrededor de su eje de abisagramiento 10, para
15 producir la abertura o el cierre de la cámara de mezcla 3.

Las paredes de dichos medios cuerpos 8 y 9 de la cámara de mezcla 3 están interiormente recubiertas de placas amovibles 12 y 13, a modo de camisas, siendo independientes las correspondientes a la zona de mezcla 12 de las correspondientes a la zona de alimentación 13.
20

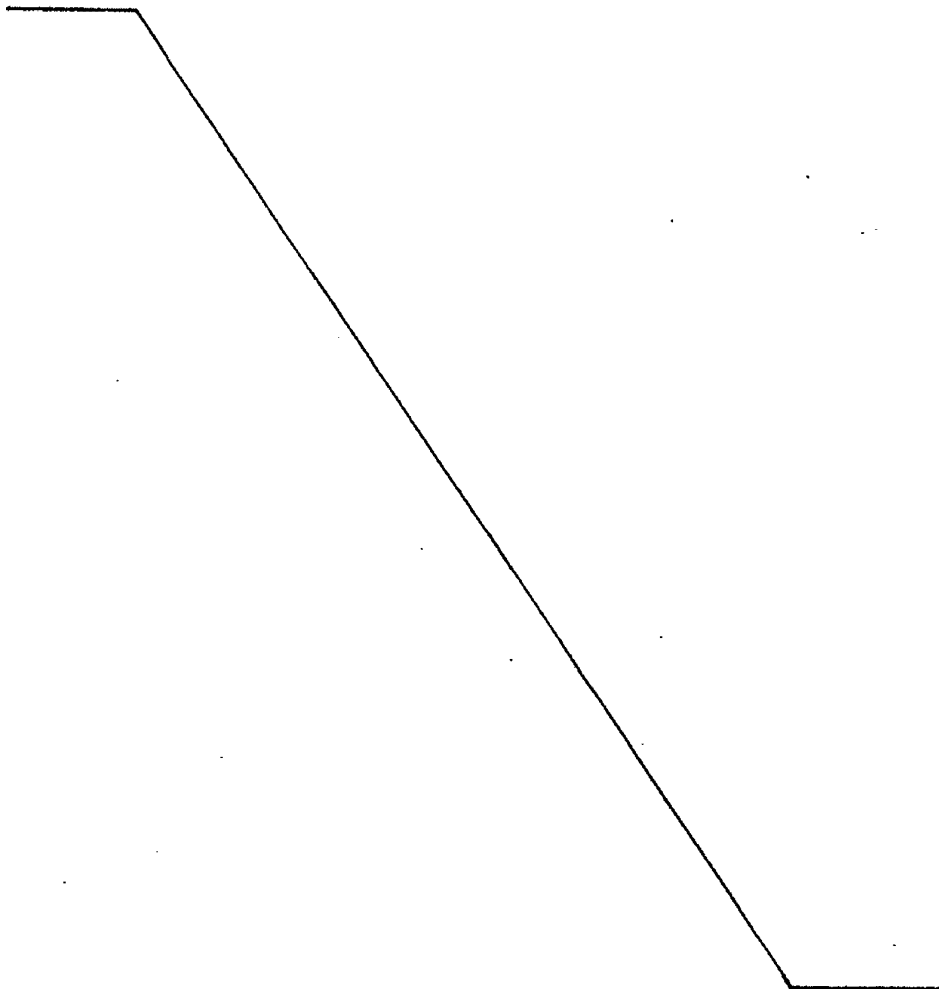
Las placas amovibles 12 y 13 mencionadas, están dotadas de circuitos para calefacción o refrigeración, constituidos por unos taladros periféricos 14, paralelos al eje longitudinal del mezclador.

25 Los bordes longitudinales de los medios cuerpos 8 y 9 de la cámara de mezcla 3 están dotados de elementos de sujeción, preferentemente constituidos por pernos 15, adaptados para

realizar la unión entre ambos bordes de los medios cuerpos 8 y 9 mencionados durante la fase de trabajo del mezclador.

NOTA

5 Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique su principio fundamental, puede quedar sometido a variaciones de detalle, siendo lo esencial y por lo que se solicita Patente de In-
10 vención, por veinte años, lo que queda resumido en las siguientes reivindicaciones:



REIVINDICACIONES

1^a.- Perfeccionamientos en mezcladores continuos,
para mezclas de caucho, plásticos y similares, del tipo
de los que comprenden dos rotores dotados de dos palas
5 cada uno, que giran en sentido inverso dentro de una cámara
de mezcla, provista de una boca de carga por la cual se
introducen los materiales que deben mezclarse, y de una boca
de descarga de abertura regulable, por la cual sale la mezcla
en forma de banda continua, estando los rotores en la cámara
10 de mezcla divididos en dos zonas claramente diferenciadas,
que son la zona de alimentación y la zona de mezcla, de
modo que en la zona de boca de carga los rotores giran
dentro de cámaras paralelas, intercomunicadas lateralmente,
en la zona de alimentación los rotores giran dentro de
15 cámaras cilíndricas, paralelas e independientes, y en la
zona de mezcla los rotores giran dentro de cámaras paralelas,
intercomunicadas lateralmente, caracterizados porque las
paredes de la cámara de mezcla están divididas en dos mita-
des separadas entre sí por el plano medio horizontal lon-
20 gitudinal de simetría del aparato, estando los medios
cuerpos de la cámara de mezcla resultantes dispuestos bas-
culantes alrededor de un eje horizontal lateral, paralelo
al eje longitudinal del mezclador.

2^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1^a,
25 caracterizados porque cada uno de los medios cuerpos de las
paredes de la cámara de mezcla está dotado de un saliente
externo, a modo de cartela, adaptado para que sobre él



actúen medios de accionamiento que permitan realizar el giro de ambos medios cuerpos alrededor de su eje de abisagramiento, para producir la apertura o el cierre de la cámara de mezcla.

5 3^a.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1^a y 2^a, caracterizados porque las paredes de los medios cuerpos de la cámara de mezcla están interiormente recubiertas de placas amovibles, a modo de camisas, siendo independientes las correspondientes a la zona de alimentación de las correspondientes a la zona de mezcla.

10 4^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 3^a, caracterizados porque las placas amovibles a modo de camisas mencionadas, están dotadas de circuitos para calefacción o refrigeración, constituidos por unos taladros periféricos, paralelos al eje longitudinal del mezclador.

15 5^a.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1^a a 4^a, caracterizados porque los bordes longitudinales de los medios cuerpos de la cámara de mezcla están dotados de elementos de sujeción, preferentemente constituidos por pernos, adaptados para realizar la unión entre ambos bordes de los medios cuerpos mencionados durante la fase de trabajo del mezclador.

20 6^a.- PERFECCIONAMIENTOS EN MEZCLADORES CONTINUOS, tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara y de dos láminas de dibujos.

25 BARCELONA, 18 de Marzo de 1.976.

CARMEN CODINA VALERI

P.P.

J. M. GOMEZ-ACEBO Y POMBO

p. p. Fdos. J. M. Valentin-Fernández



ESCALA VARIABLE

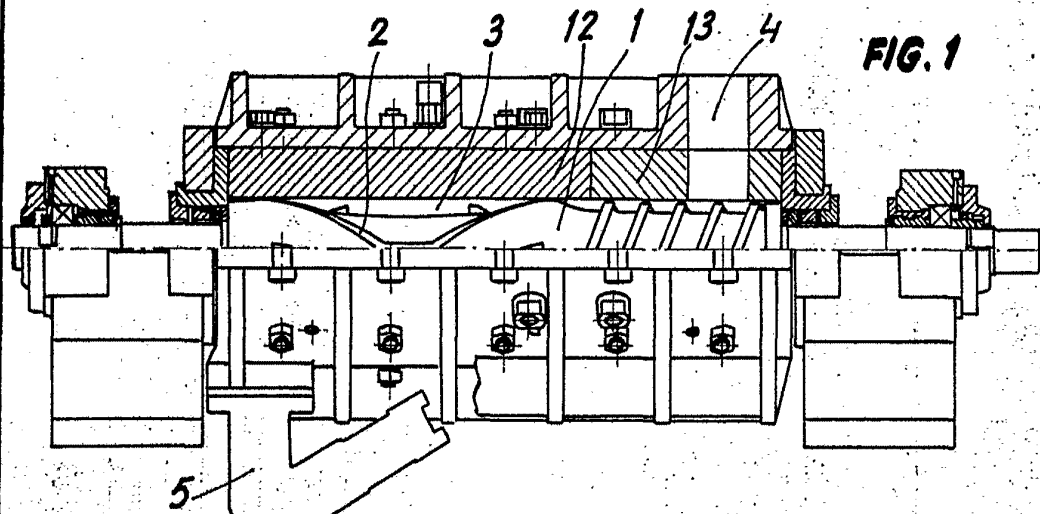


FIG. 1

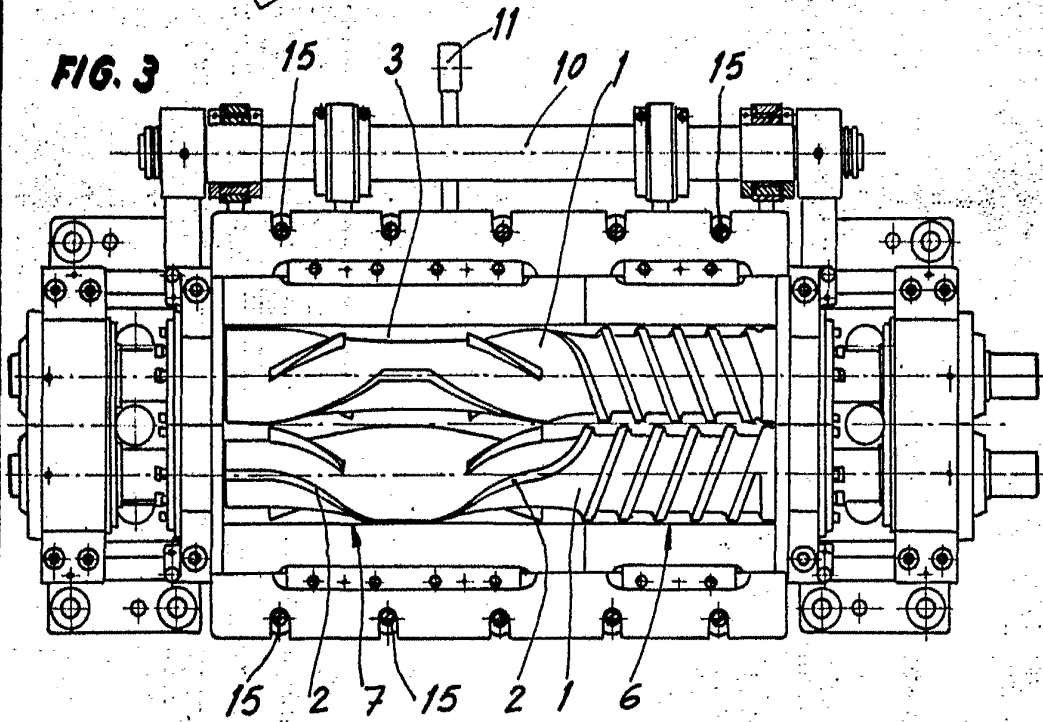


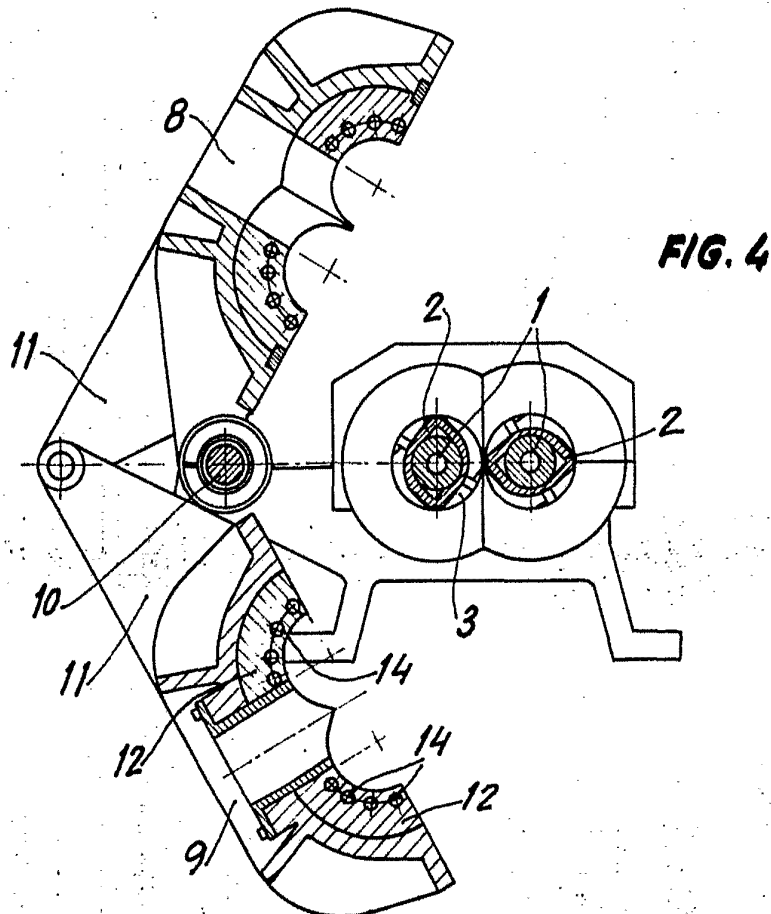
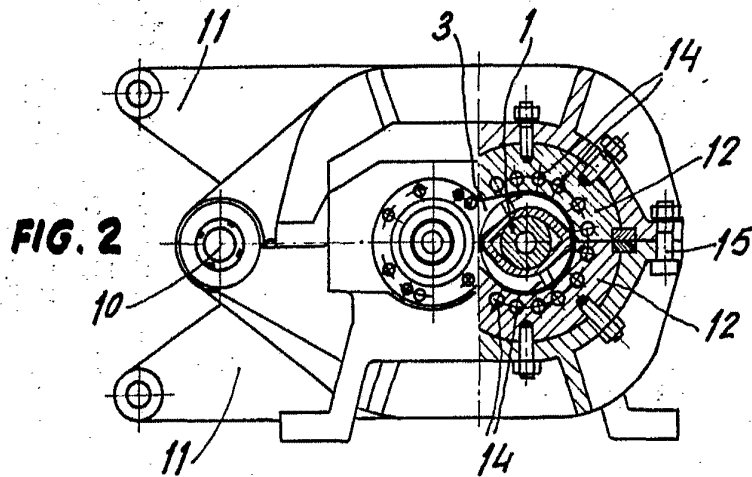
FIG. 3

BARCELONA, 18 de Marzo de 1976
Doña CARMEN CODINA VALERI
P.P.

J. M. GOMEZ-ACEBO Y POMBO
p. p. Edou. J. M. Valentin-Fernández

Valentin

ESCALA VARIABLE



BARCELONA, 18 de Marzo de 1976
Doña CARMEN CODINA VALERI
P.P.

J. M. GOMEZ-ACEBO Y POMBO

p. p. Edon J. M. Valentin-Fernández

Valerius