



(19) ES	(11) NUMERO	(10) A1
	(21)	
	(22) FECHA DE PRESENTACION	

PATENTE DE INVENCION

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
73 28 161	1 Agosto 1973	Francia

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL	(62) PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	B60H	428.752

(54) TITULO DE LA INVENCION
"Mejoras en los radiadores"

(71) SOLICITANTE (S)
SOCIETE ANONYME DES USINES CHAUSSON

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
35, rue Malakoff, 92 Asnières, Hauts-de-Seine, Francia

(72) INVENTOR (ES)
André Chartet

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
M. Curell Suñol

CF 73/11 (division.)  
EX-FR

POOR  
QUALITY

P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N

por VEINTE años

solicitada en España a favor de SOCIETE ANONYME DES USINES CHAUSSON, de nacionalidad francesa, domiciliada en 35, rue Malakoff, 92 Asnières, Hauts-de-Seine, Francia, por "Mejoras en los radiadores", con prioridad de la solicitud francesa 73 28 161 de fecha 1 Agosto 1973. - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La invención se refiere a los radiadores de enfriamiento o de calefacción del tipo de los que se utilizan en vehículos automóviles. La invención se refiere a aquéllos de estos radiadores en los cuales la unión de los tubos con unos depósitos de agua se realiza por medio de juntas flexibles de caucho u otro material análogo. - - - - -

10. De acuerdo con la invención, el radiador comprende un haz de tubos que desembocan por sus extremos en unos depósitos una de cuyas paredes presenta unos pasos de tubo en los cuales están dispuestas unas juntas flexibles deformables que rodean el extremo de los tubos, caracterizado porque las juntas presentan la forma de cuellos cuya pared externa está conformada para que encaje en la pared correspondiente de ca

da depósito. - - - - -

Otras diversas características de la invención resaltan además de la descripción detallada que sigue. - - - - -

5. Una forma de realización de la invención está representada, a título de ejemplo no limitativo, en el plano anexo. - - - - -

La fig. 1 es una vista esquemática explosionada, en sección de un intercambiador de calor. - - - - -

10. La fig. 2 es una sección muy agrandada de un detalle de realización. - - - - -

15. El plano ilustra un radiador que comprende unos tubos de circulación 1 de sección circular, sobre los cuales están enfiladas unas aletas 2. Los tubos 1 y las aletas 2 pueden estar fabricados en cualquier metal usual en la técnica y, asimismo, su ensamblaje mutuo puede ser cualquiera. Los extremos de los tubos 1 están introducidos en unos depósitos 3, 3a. - - - - -

20. La fig. 2 muestra que la pared de los depósitos 3, 3a, en la parte que delimita unos orificios 11, está ventajosamente conformada en arco de círculo; esta pared está encajada en un alojamiento 12 delimitado por unos cuellos 13 cuya pared interna 13a es troncocónica. Los cuellos 13 forman, en su parte superior, un resalte 14 que asegura el encajado de la pared de los depósitos 3, 3a y, en su extremo opuesto,

dichos cuellos forman unas protuberancias abocardadas 15 destinadas a facilitar el guiado de los tubos 1 y asegurar la suspensión elástica del haz después del montaje. En efecto, los burleros 15 se apoyan contra la primera aleta, como se ha ilustrado en 2a, de manera que se realiza una unión elástica entre el haz y los depósitos 3, 3a y los montantes no representados que los unen. Además, un labio 14a está, preferentemente, formado por moldes en la parte superior del orificio 13a para realizar la estanqueidad con cada tubo. Los cuellos 13 descritos anteriormente están fabricados en material flexible y elástico, por ejemplo un elastómero. Su número corresponde al número de orificios 11 de cada depósito 3, 3a, y están todos unidos entre ellos por una membrana de unión 16 que recubre así la mayor parte por lo menos de la pared de cada depósito. - - - - -

Para montar el radiador, se procede como sigue: -

El haz propiamente dicho que comprende los tubos 1 y las aletas 2 es, en principio, preparado como se ha ilustrado en la fig. 1, después, los depósitos 3, 3a, provistos de la junta de estanqueidad constituida por los diferentes cuellos 13 unidos por la membrana 16, son montados sobre los extremos de los tubos 1. En el momento de la introducción de los tubos en los cuellos 13, éstos son deformados elásticamente y apretados contra la pared externa de los tubos para asegurar la estanqueidad. - - - - -

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - -

REIVINDICACIONES

5. 1.- Mejoras en los radiadores, del tipo que comprende un haz de tubos que desembocan por sus extremos en unos depósitos una de cuyas paredes presenta unos pasos de tubo en los cuales están dispuestas unas juntas flexibles deformables que rodean el extremo de los tubos, caracterizadas porque las juntas presentan la forma de cuellos cuya pared externa está conformada para que encaje en ella la pared correspondiente de cada depósito. - - - - -

15. 2.- Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas porque las juntas en forma de cuello están unidas entre sí por una membrana flexible que recubre por lo menos en parte la pared de cada depósito. - - - - -

20. 3.- Mejoras según cualquiera de las reivindicaciones 1 y 2, caracterizadas porque el orificio interno de cada junta flexible es sensiblemente troncocónico y está apretado contra la pared externa de los tubos del haz. - - - - -

4.- Mejoras según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizadas porque el encajado de la pared de cada depósito está asegurado por un resalte formado en un ex

tremo de cada cuello. - - - - -

5.- Mejoras según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizadas porque los cuellos delimitan en su orificio que recibe los tubos un labio saliente. - - - - -

5. 6.- Mejoras según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizadas porque cada cuello forma en su parte inferior un burlete saliente que se apoya sobre una aleta. - - - - -

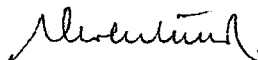
10. 7.- Mejoras según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizadas porque la parte de la pared de los depósitos en la cual están practicados los pasos de tubo está conformada en arco de círculo. - - - - -

8.- "MEJORAS EN LOS RADIADORES". - - - - -

15. Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una lámina de dibujos que la ilustra.

MADRID 13 MAR. 1976

R. A. M. CURELL SUROL





13

Fig.1.

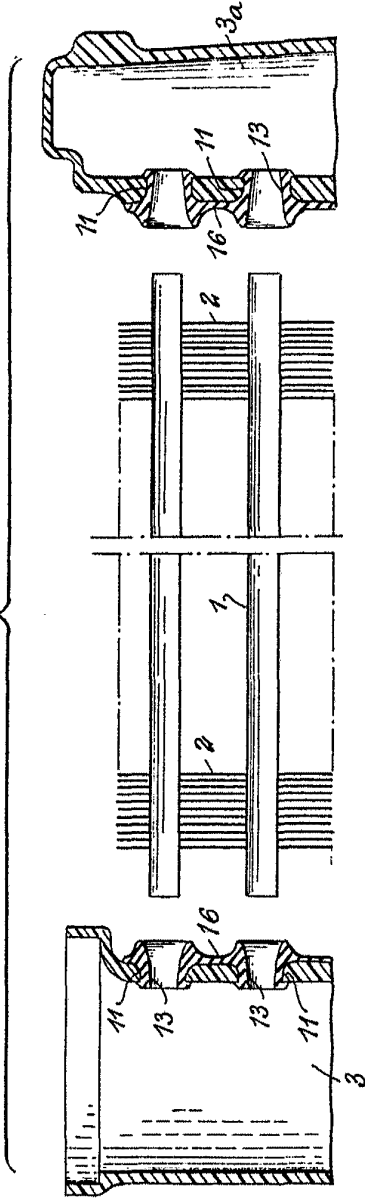
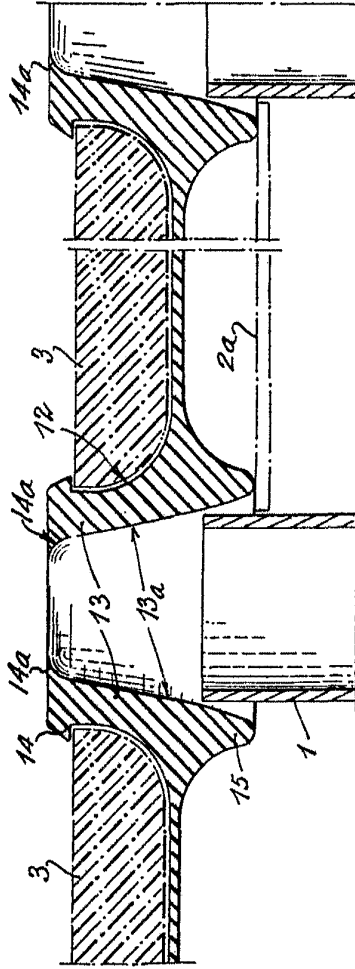


Fig.2.



MADRID, 13 MAR. 1918

L. A. M. CUBEL SUÑER

*Alvaredo*

Fig.1.

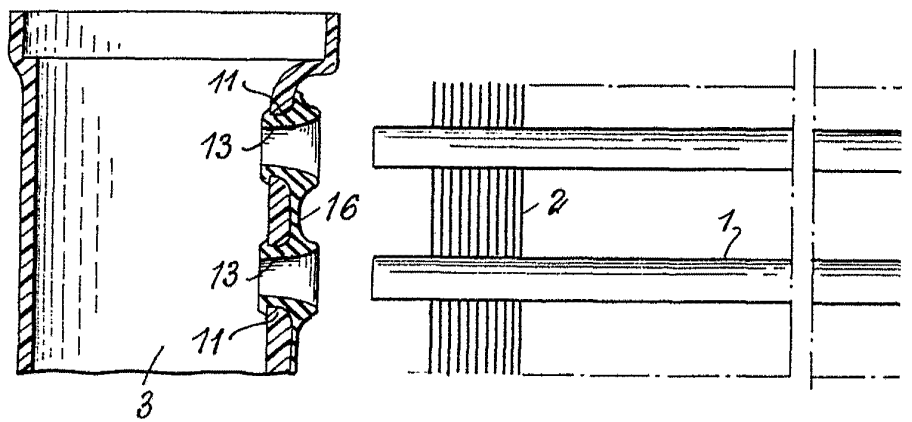


Fig.2.

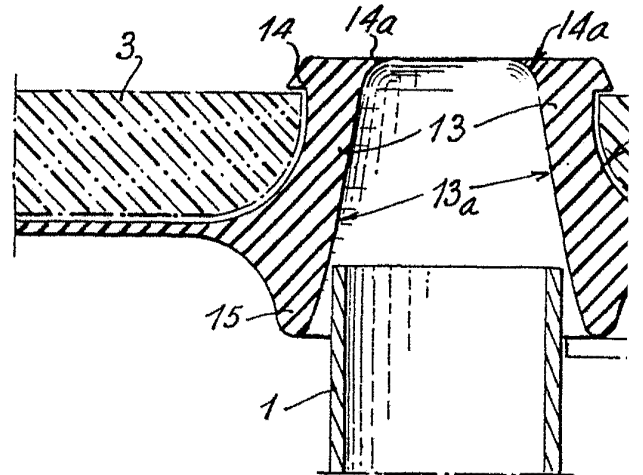




Fig. 1.

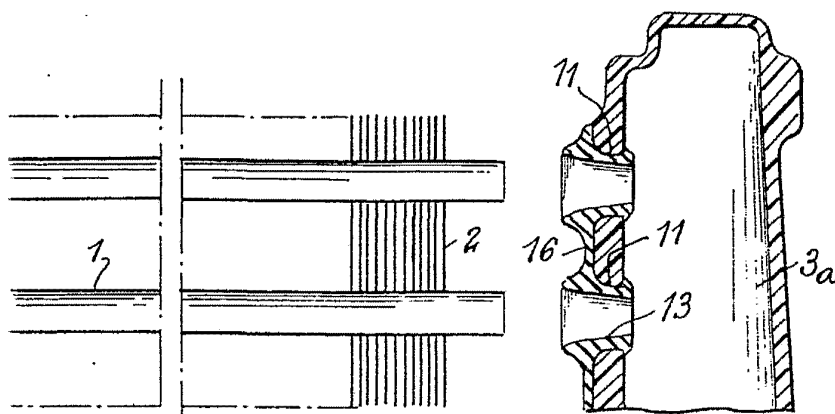
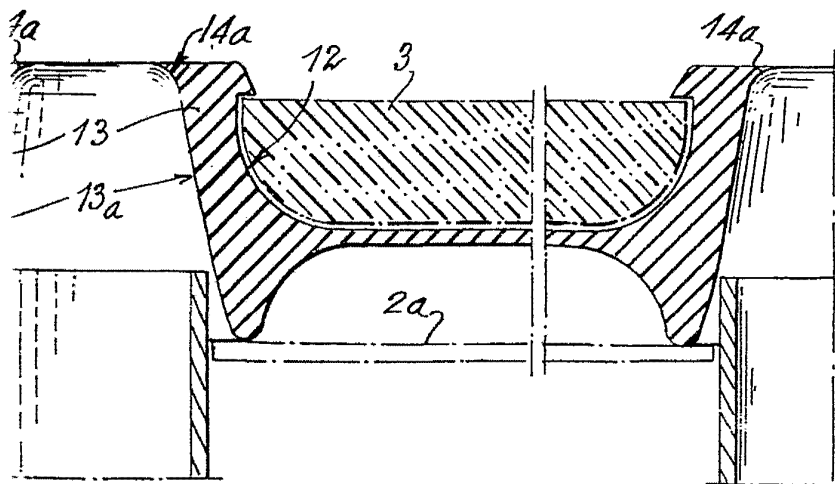


Fig. 2.



MADRID, 13 MAR. 1976

AL CALIFICADO

*Alcalá*