

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

PATENTE DE INVENCION

10 ES	11 21	NUMERO 445956	10 A1
	22	FECHA DE PRESENTACION 11 marzo 1976	

445956

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
------------------------	--------------------------------	--------------------------------------

64 TITULO DE LA INVENCION

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE SUELOS O PAVIMENTOS DE PLASTAS FRAGUABLES".

CONCORDADA

71 SOLICITANTE (ES)

Don Enrique MORENO-BORRAS

20 MAR. 1976

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Esplugas de Llobregat (Barcelona), calle Doctor Poupiana, 20

72 INVENTOR (ES)

el solicitante

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

Don Ignacio PONTI GRAU

PATENTE DE INVENCION

Don Enrique MORENO BORRÁS

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE SUELOS O PAVIMENTOS DE PASTAS FRAGUABLES".

MEMORIA DESCRIPTIVA

- En la construcción de suelos o pavimentos por colada y endurecimiento de los diversos tipos de pastas fraguables corrientemente utilizadas en construcción, ya se ha hecho la sugerencia de introducir en la masa de la capa de material fraguable unos cuerpos extraños a la naturaleza de la misma, que forman soluciones de continuidad destinadas a absorber tensiones internas que normalmente tiende a producir grietas, o que llaman y detienen el progreso de grietas que, a pesar de ello, lleguen a formarse en el material fraguado.
- 5.
- 10.

Si bien algunos de los procedimientos de esta clase ya se han mostrado como satisfactorios desde muchos puntos de vista, existe todavía cierto campo abierto al perfeccionamiento de los mismos, tanto en el sentido de hacer más fácil la fabricación como de mejorar el coste de los pavimentos terminados.

La presente invención perfecciona los métodos de la clase indicada, especialmente los descritos en otros registros del solicitante, en el sentido de eliminar o reducir substancialmente los inconvenientes mencionados, en base de las experiencias obtenidas con los mismos.

Para ello, de acuerdo con la presente invención, las soluciones de continuidad en la masa de material fraguado son obtenidas por oclusión de la misma de una pluralidad de cuerpos laminares, formado cada uno de ellos por dos o más ramas que parten de un núcleo central y se extienden radialmente en direcciones respectivas, distribuidas a su alrededor, de modo que dichas ramas quedan dispuestas con sus bordes longitudinales adyacentes a las superficies superior e inferior de la capa de material fraguable, y estando los diversos cuerpos unidos entre sí mediante eslabones de conexión de manera que el conjunto forma una retícula susceptible de ser tendida sobre la superficie receptora del pavimento, antes o después de la colada del material fraguable, el cual queda formando una capa que es rebajada posteriormente por medios convencionales para llegar al nivel de los bordes superiores de dichos cuerpos laminares.

Se puede utilizar varias disposiciones para unir

entre sí los diversos cuerpos laminares a fin de formar la retícula; en la forma preferida de la invención se utiliza varillas de material que unen puntos de las ramas de dichos cuerpos, situados en correspondencia de los bordes inferiores de las ramas laminares de los mismos.

5.

Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención y en representaciones esquemáticas, una forma preferida de llevarla a la práctica.

10.

En dichos dibujos, la figura 1 muestra, en perspectiva, un fragmento de una retícula utilizada en el procedimiento de la invención y formada por cuerpos laminares de tres ramas; la figura 2 muestra, en sección alzada, la misma retícula situada sobre la superficie receptora del pavimento, antes de efectuar la colada del material fraguable,

15.

la figura 3 es una vista equivalente a la figura anterior, después de haber colado la capa de material fraguable, y la figura 4 es una vista en perspectiva seccionada, que muestra un fragmento de pavimento acabado, de acuerdo con la invención.

20.

De acuerdo con los presentes perfeccionamientos, sobre un suelo -1- se trata de formar un pavimento -2- de cualquier tipo usual de pasta fraguable, cuyas variantes no es necesario relacionar, con previsión de medios destinados

25.

a evitar la formación o el progreso continuado de grietas o fisuras, para lo cual, de acuerdo con la invención, se utiliza una retícula indicada con la referencia general -3- y que es descrita a continuación.

- De acuerdo con la figura 1, la retícula -3- está formada por una serie de cuerpos -4-, unidos por brazos o varillas de material -5-, de manera que el conjunto forma una pieza superficial unitaria, a la que se puede dar las
5. dimensiones oportunas a cada caso particular de aplicación. Por otra parte según sean los materiales utilizados en la fabricación de esta retícula, la misma podrá presentar una rigidez adecuada para manejarla en forma de paneles de dimensiones finitas determinadas, o bien presentar una flexi-
10. bilidad adecuada para permitir su enrollado y manejo en forma de piezas de mayores dimensiones.

- En el ejemplo representado, cada uno de los cuerpos -4- está formado por tres brazos -6- en forma de tiras alargadas, unidas por uno de sus extremos en una arista o
15. núcleo común -7-, y que se extienden radialmente según respectivas direcciones alrededor de este núcleo. La anchura de los brazos -6- corresponde aproximadamente al espesor de pavimento -2- que se trata de formar, de modo que su borde inferior -8- estará destinado a apoyarse sobre la superfi-
20. cie -9- del suelo, y el superior -10- quedará enrasado con la superficie -11- del pavimento terminado.

- Como se aprecia especialmente en la figura 1, cada cuerpo -4- está unido con los que le son adyacentes en la retícula mediante una serie de porciones de material a
25. modo de varillas -5-, situadas ventajosamente en la región de los bordes inferiores -8- y que se extienden entre puntos diversos, que pueden ser elegidos arbitrariamente o de acuerdo con una norma cualquiera, por ejemplo bajo la idea

de la distancia mínima.

5. La retícula formada de esta manera es tendida sobre la superficie -9- del suelo, utilizando para ello la extensión de pieza o el número de piezas necesario para cubrir la superficie prevista. Si se desea, la retícula puede ser calzada a intervalos, de acuerdo con cualquier artefacto práctico convencional, a fin de nivelar todos los bordes superiores -10- en un mismo plano con el que se hará coincidir posteriormente la superficie del pavimento.

10. Una vez la rejilla ha quedado adecuadamente colocada sobre el suelo se procede a la colada de la pasta fraguable -2-, en la forma usual y con el único requisito de compactarla bien entre los cuerpos -4- de la retícula y cubrir los bordes superiores -10- de los mismos, de forma que mediante una operación de rebajado convencional, es posible eliminar el sobregreso -12- que se aprecia en la figura 3 para dejar el pavimento con la forma representada en la figura 4.

20. Después del fraguado el material -2-, el pavimento obtenido presentará las mismas características generales que los pavimentos normales de su clase, más las ventajas derivadas del empleo de la retícula -3-. En efecto, el pavimento terminado cumple los objetivos especificados en la introducción; por otra parte, los bordes -10- visibles en la superficie acabada del pavimento pueden formar un motivo estético, para lo cual los cuerpos -4- pueden ser dotados de cualesquiera formas deseadas, compatibles con sus características estructurales descritas.

25.

Por lo tanto, serán independientes del objeto de la presente invención los detalles accesorios y demás características no esenciales, empleados en la puesta en práctica de la misma, tales como los medios y aparatos utilizados para ello, por quedar todo comprendido dentro del alcance de las siguientes reivindicaciones.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

1. Perfeccionamientos en la construcción de sue los o pavimentos de pastas fraguables, con inclusión de cuer pos que determinan soluciones de continuidad en la masa del pavimento terminado, caracterizados esencialmente por el hecho de formar las soluciones de continuidad en la masa de material fraguado por oclusión en la misma de una pluralidad de cuerpos laminares, formado cada uno de ellos por dos o más ramas que parten de un núcleo central y se extienden radialmente en direcciones respectivas, distribuídas a su alrededor, de modo que dichas ramas quedan dispuestas con sus bordes longitudinales adyacentes a las superficies superior e inferior de la capa de material fraguable, y estando los diversos cuerpos unidos mediante eslabones de conexión, de manera que el conjunto forma una retícula que es tendida sobre la superficie receptora del pavimento, antes o después de la

colada del material fraguable, el cual queda formando una capa que es rebajada posteriormente hasta llegar al nivel de los bordes superiores de dichos cuerpos laminares.

5. 2. Perfeccionamientos en la construcción de sue los o pavimentos de pastas fraguables, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizados esencialmente por el hecho de que los eslabones de unión entre los cuerpos laminares están formados por varillas de material que unen puntos de las ramas de dichos cuerpos, situados en correspondencia de los bordes inferiores de las mismas.
- 10.

3. Perfeccionamientos en la construcción de sue los o pavimentos de pastas fraguables.

La presente memoria descriptiva consta de siete hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 11 de marzo de 1976.

Enrique MORENO BORRÁS

P.a.



26473/1

FIG. 1

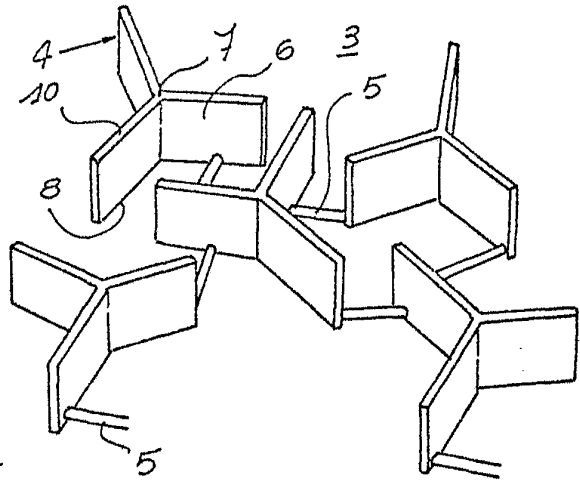


FIG. 2

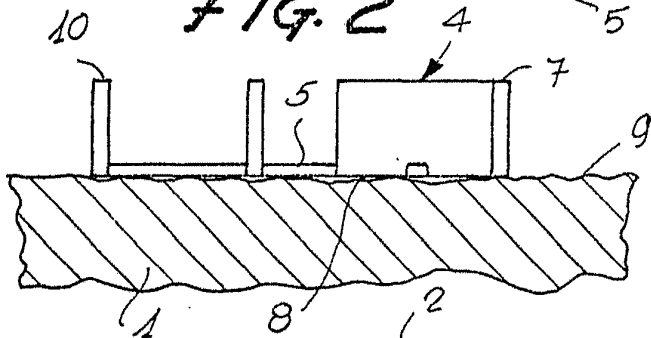


FIG. 3

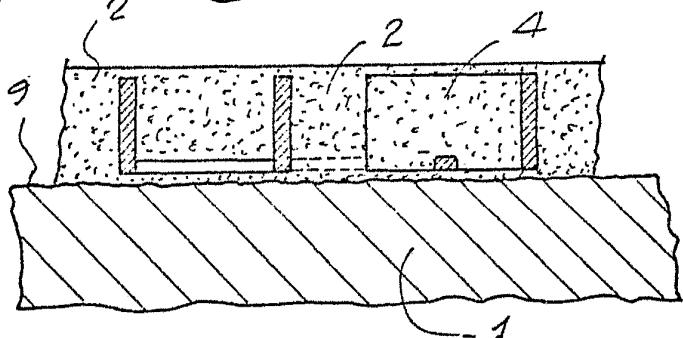
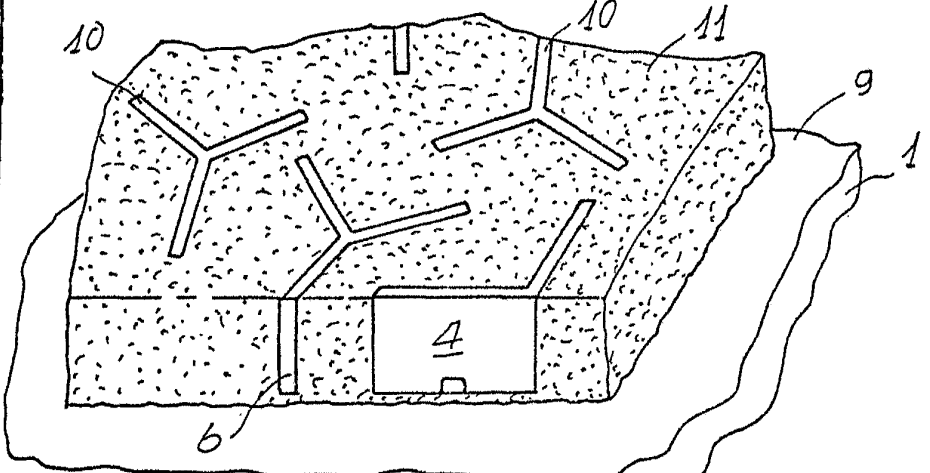


FIG. 4



Barcelona, 41 de 1976
p.a.