

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



21 FEB. 1977

PATENTE DE INVENCION

NUMERO	445318	(19) A1
FECHA DE PRESENTACION		

(30) PRIORIDADES:	(22) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL	(62) PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	A41B	

(34) TITULO DE LA INVENCION

"PROCEDIMIENTO PARA MARCAR CENTRAJES DE CUELLO EN LA CONFECCION DE CAMISAS".

(71) SOLICITANTE (S)

la firma "UNYL, S.A." El solicitante declara que si le han cedido sus derechos para esta solicitud conforme al artº 59.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Carretera de Enlace B-201 Poligono Las Salinas
SAN BAUDILIO DEL LLOBREGAT (Barcelona)

(72) INVENTOR (ES)

Don Francisco MORAU OROBITG

(73) TITULAR (ES)

la firma "UNYL, S.A."

(74) REPRESENTANTE

A. ARICHA FERNANDEZ

**POOR
QUALITY**

La Patente de Invención a que se refiere la presente Memoria está destinada a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas, y en todo el territorio nacional, de un procedimiento para marcar centrajes de cuello en la confección de camisas.

5.

Estas marcas son los agujeros que se efectúan en la tirilla del cuello de las camisas confeccionado aparte del cuerpo de la misma, para que luego sirvan de guía a la operaria cosedora quien deberá hacerlos coincidir con las costuras de los hombros, para que dicho cuello quede bien centrado.

10.

La forma en que actualmente se realizan dichas marcas o agujeros, y que consiste en doblar el cuello por su medianía situada rodeando una especie de gancho-guía para yuxtaponer luego sus dos mitades y agujerearlas conjuntamente, tiene sus inconvenientes. Uno de ellos es la falta de precisión obtenida, al depender de la propia operaria quien al emplazar el cuello de la camisa en la mesa de marcar puede cometer errores de desviación que darán por resultado agujeros o marcas fuera de lugar y/o que pueden quedar visibles una vez confeccionada la camisa.

15.

20.

Otro inconveniente tanto o más importante que el descrito, es la poca duración que tienen las marcas o agujeros realizados según aquel sistema en algunas clases de tejidos, cuyas fibras se recuperan desapareciendo aquellas marcas al poco tiempo de ser efectuadas. Esto es motivo de rechazo del género por parte de la operaria cosedora, al no hallar marca alguna en el cuello para poderlo centrar en la camisa.

25.

30.

Los importantes inconvenientes que hemos apuntado y otros de menor cuantía quedan solucionados con la adopción

del presente procedimiento para marcar centrajés en los cuellos de camisa. En efecto, estas marcas o agujeros se efectúan siempre con una absoluta y garantizada precisión según se desprenderá de la descripción que sigue. Por otra parte, dichos agujeros se efectúan de una forma tal que persisten en el cuello interesado cualquiera que sea el género del mismo y el tiempo transcurrido antes de entregarlo a la operaria cosedora.

5. Es de destacar también, la ventaja de que con el presente procedimiento, en lugar de dos agujeros como se venían efectuando en el cuello de la camisa, se efectuarán tres: dos para su coincidencia con sendas costuras de los hombros y un tercero intermedio para centrar la etiqueta.

10. Para mejor comprensión del objeto y solamente a título de ejemplo, se adjunta una hoja de planos a cuyas figuras iremos haciendo referencia.

15. Según lo diseñado (fig. 1) podemos apreciar el cuello de la camisa confeccionado aparte del cuerpo de la misma y que presenta la tirilla -6- y el cuello -5- propiamente dicho. Este se dispone completamente extendido sobre una mesa o superficie plana -7-, ajustando cada vértice entrante -8- del ángulo que forman el extremo de la tirilla -6- con el lado de la pala -9-, en sendos toques -10- que de antemano se habrán distanciado adecuadamente. Con ello se consigue un rápido y preciso emplazamiento de cada cuello o grupo de cuellos del mismo tamaño en la mesa de marcar, como conviene para las futuras operaciones.

20. A continuación (fig. 2) se aplica sobre el cuello extendido de la forma descrita, un pisador -11- que lo mantiene fijo y completamente plano sobre la mesa -7-. Inmediatamente, mediante tres agujas calentables -12 y 13- conve-

30.

5. nientemente separadas que pasarán a través de aquel pisador -11- y de la mesa -7- se efectúan en la tirilla del cuello -5- (fig. 3) otros tantos punzonados en caliente que recaerán exactamente en la zona comprendida entre la línea -14- por la que se coserá el cuello a la camisa y el borde -15- de la cara más estrecha de la misma tirilla; el agujero -16- coincidirá con la medianía del cuello, mientras que los dos restantes -17- quedarán a uno y otro lado y ambos exactamente a igual distancia del central (fig. 4).

10. Las agujas -12 y 13- están calentadas a una temperatura que puede variar y permanecen en los agujeros efectuados -16 y 17- por un tiempo, variable también, según el género textil de que se trate. Estas circunstancias son sumamente interesantes, por cuanto el calor de dichas agujas

15. -12 y 13- produce en el borde del agujero respectivo una deformación de las fibras que persistirá por un tiempo indefinido, descartando el riesgo de que las marcas puedan desaparecer antes de llegar a la operaria cosedora.

20. En la misma fig. 4 los agujeros -17- son los que luego se harán coincidir con la costura del hombro respectivo, mientras que el agujero -16- servirá de guía para centrar una etiqueta.

25. Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declara-

ran como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

5. 1.^a.- Procedimiento para marcar contrajes de cuello en la confección de camisas, los cuales comprenden la tirilla y el cuello propiamente dicho, y están confeccionados aparte del cuerpo de aquella, caracterizado por comprender una primera fase en que el dicho cuello se dispone completamente extendido sobre una superficie plana y entre dos topes adecuadamente distanciados de antemano, ajustando el vértice entrante del ángulo que forma cada extremo de la tirilla con la pala contigua del cuello en el respectivo de aquellos topes, consiguiéndose así el emplazamiento rápido y preciso de dicho cuello como conviene para las inmediatas operaciones de marcado.

15. 2.^a.- Procedimiento para marcar contrajes de cuello en la confección de camisas, según la anterior reivindicación, caracterizado porque sobre el cuello ya extendido se aplica un pisador de acción elástica que lo mantiene fijo y completamente plano sobre la superficie descrita, para recibir a continuación la acción de tres agujas o punzones calentables, adecuadamente distanciados entre sí de antemano, que atravesarán y marcarán el cuello en su medianía uno de ellos, y los dos restantes en ambos lados y a igual distancia de aquél, permaneciendo dichos punzones en las marcas efectuadas, por un tiempo y una temperatura variables, según convenga al género textil de que se trate.

25. 3.^a.- PROCEDIMIENTO PARA MARCAR CONTRAJES DE CUELLO EN LA CONFECCION DE CAMISAS.

30. Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de seis hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

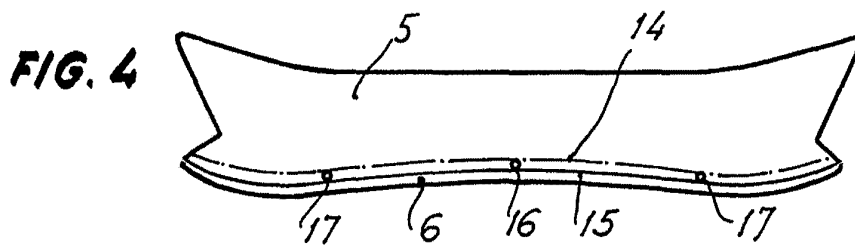
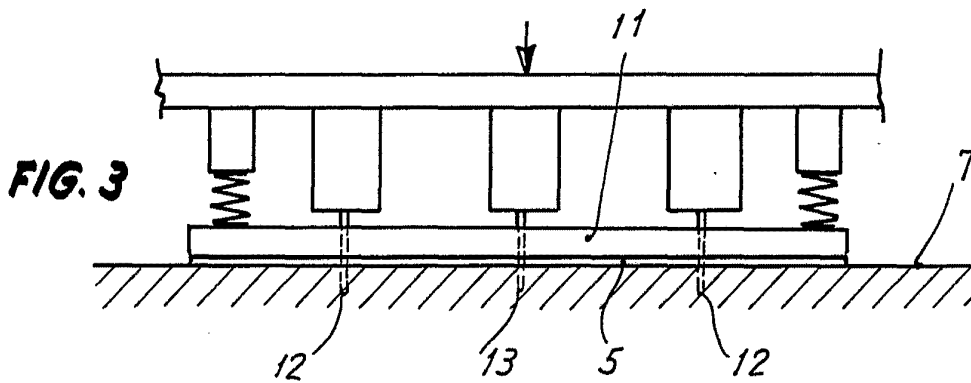
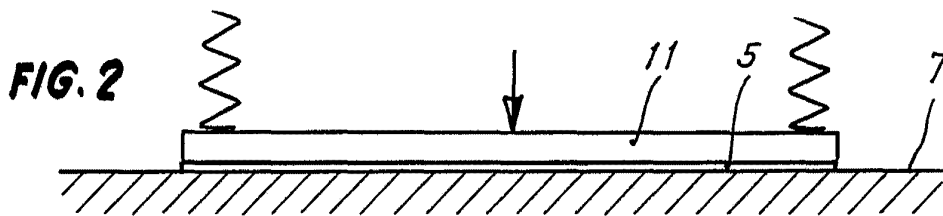
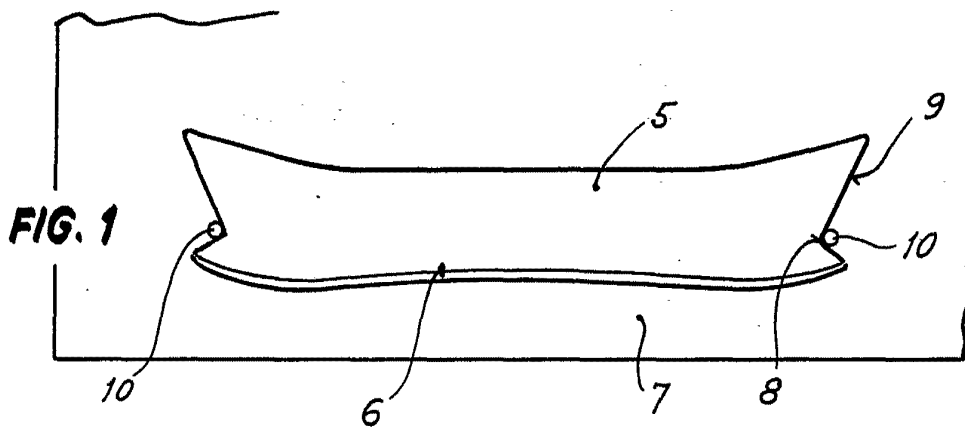
Madrid, a 19 de Febrero de mil novecien-
tos setenta y seis.

P.A.,

A. Aricho

P. p.

A handwritten signature in dark ink, appearing to read 'Aricho', written over the typed name and initials.



Madrid, 19 de Febrero de 1976.
p.a.