

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

ES	11	NUMERO	A1
	21	444.982	
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		7 Febrero 1.976	

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	B29C//B65D	
54 TITULO DE LA INVENCION		
PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE CAJAS ENVASES PARA DULCERIA		
71 SOLICITANTE (S)		
DAMEL, S. A.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
ELCHE (Alicante). José María Buck, 7.-		
72 INVENTOR (ES)		
D. JOSE TORRES FENOLL		
73 TITULAR (ES)		
DAMEL, S. A.		
74 REPRESENTANTE		
D. JOSE LAHIDALGA RODRIGUEZ		

CONCEDIDA
18 ENE. 1977

La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 -
5 de Abril de 1.930.

El presente registro de Patente de Invención, concierne como su enunciado indica a un procedimiento de fabricación de cajas envases para dulcerfa, de acuerdo con la -
10 descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo interpretarse siempre éste concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

El procedimiento ajustado a los principios de la invención, recae sobre las siguientes fases operativas:
15

En esta fabricación de envases o cajas para productos de dulcerfa, se utiliza como material básico una película de policloruro de vinilo (P.V.C.), rígido con sus variantes de transparencia, translúcido u opaco coloreado.

La caja o envase conseguida como resultado industrial de esta manipulación, está formado por dos elementos, uno superior o tapa y otro inferior o cuerpo, unidos finalmente por medio de soldadura de alta frecuencia.
20

La fabricación de la parte superior mencionada, se realizará en una máquina termoformadora por presión-vacío de laminados termoplásticos, calentándose el film procedente de una bobina de suministro continuo, hasta su estado termoplástico y moldeándose mediante la adaptación del film caliente a un molde metálico o de resinas termoestables, hasta que se endurece por efecto del enfriamiento.
25
30

La parte superior de la caja, es asimismo de film de P.V.C. sin ninguna transformación y constituye el cierre de la cavidad moldeada en su zona no utilizable.

35 Una vez soldado el conjunto, se le da su configuración final, mediante troquelado de los sobrantes.

Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindica en la siguiente:

40

N O T A

En resumen: La Patente de Invención que se solicita, recaerá sobre las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

45 1º.- Procedimiento de fabricación de cajas envases para dulcería, caracterizado esencialmente porque el material utilizado en este proceso de fabricación de película de policloruro de vinilo (P.V.C.) rígido, en sus variantes de transparente, translúcido u opaco coloreado, formándose el envase por dos elementos, uno superior o tapa y otro inferior o cuerpo de contención, unidos entre sí por medio de soldadura de alta frecuencia, realizándose la fabricación de la parte superior en una máquina termoformadora por presión-vacío de laminados termoplásticos, calentándose dicha película procedente de una bobina de suministro continuo, hasta su estado termoplástico y efectuándose el moldeo mediante la incorporación de la película caliente en un molde metálico o de resinas termoestables, hasta que se endurezca por efecto de enfriamiento, siendo la parte superior del conjunto de película de P.V.C. sin ninguna transformación y

50

55

60

constituyendo el cierre de la cavidad moldeada por su - zona no utilizable y una vez soldado el conjunto, se de termina su estructuración final, mediante troquelado de los sobrantes.

65

2º- PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE CAJAS ENVASES PARA DULCERIA.

Todo ello tal y como se describe en la presente memoria, que consta de cuatro páginas escritas a máquina.

Madrid, -7 FEB. 1976

JOSE LAHIDALGA

P.P.
