



ESPAÑA

ES	11 12	NUMERO 444.888	13 A-1
	22	FECHA DE PRESENTACION 3-Febrero-1.976	

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

37 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL A23N	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
------------------------	---	--------------------------------------

54 TITULO DE LA INVENCION

MAQUINA DESHUESADORA Y RELLENADORA DE ACEITUNAS Y PRODUCTOS SIMILARES.

71 SOLICITANTE (S)

Clemente del Ser Gonzales

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Villaverde Alto (Madrid) Paseo de Talleros num 5

72 INVENTOR (ES)

el solicitante

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

Domingo Dias Ungria

UNE A. 2. 1. MOD. 310

UTILÍZASE COMO PRIMERA PAGINA DE LA MEMORIA

CONCEDIDA



CONCEDIDA

MEMORIA DESCRIPTIVA

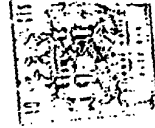
Correspondiente a una Patente de Invención, que se solicita por VEINTE AÑOS, para todo el Territorio Nacional, a favor de D. Clemente del Ser Gonzalez, de nacionalidad española, residente en Madrid, Villaverde Alto, Paseo de Talleres num 5, por:

MAQUINA DESHUESADORA Y RELLENADORA DE ACEITUNAS Y PRODUCTOS SIMILARES

5- La invención se refiere, de acuerdo con lo que se indica en su enunciado, a una máquina automática, de funcionamiento mecano-electrico, destinada al deshuesado y relleno de aceitunas y productos similares, en la que debe destacarse como una de sus características primordiales la de su absoluta automatización, dado que los distintos mecanismos que intervienen en las diferentes fases del tratamiento del fruto, funcionan sincronizadamente entre sí, estableciendo de esta forma un ciclo continuado de trabajo, que no precisa la actuación de operario alguno.

10- Se genera la energía necesaria para actuar todos éstos mecanismos desde el correspondiente motor eléctrico y se transporta dicha energía hasta el conjunto de excéntricas y levas a las que de esta forma procura su movimiento continuo de rotación que a su vez determina el de los mecanismos, los que están montados sobre ejes y unidos entre sí mediante una cadena que sirve de tracción entre ellos.

15-



vinculándolos para establecer su acción coordinada y eficaz.

-20- Con el fin de facilitar la comprensión de la descripción de la máquina objeto de la invención se acompaña a la memoria un juego de dibujos en los que se han representado en detalle las partes más importantes y fundamentales de la máquina y la relación que guardan entre sí, en un ejemplo de ejecución que es solamente ilustrativo y no tiene ningún carácter limitativo puesto que estará sujeto a posibles modificaciones de detalle en todo aquello que no altere de un modo fundamental su propia finalidad característica.

-25- En los planos:

FIGURA 1ª, es una vista parcial del sistema de alimentación comprendiendo la tolva alimentadora y los discos clasificadores o seleccionadores de la aceituna.

-30- FIGURA 2ª, es un detalle del mismo sistema alimentador, con cadena y discos clasificadores.

FIGURA 3ª, es una vista de conjunto de todo el sistema alimentador, comprendiendo tolva, cadena, rampa y discos situados en el eje principal.

-35- FIGURA 4ª, muestra una vista de conjunto del mecanismo desmenuador y del cortador e introductor del pimiento en la aceituna.

FIGURA 5ª, es otra vista de los mismos mecanismos representados en la figura anterior.

FIGURA 6ª, muestra el mecanismo cortador e introductor del producto.

-40- Haciendo referencia constante al ejemplo de ejecución representado en los dibujos, la máquina de la invención está constituida por grupos de mecanismos, cada uno de los cuales tiene la misión de cumplir una de las fases de trabajo, estando todos estos mecanismos montados sobre ejes unidos a través de una cadena que actúa como elemento de tracción entre ellos, teniendo además la finalidad de servir para el transporte y centrado de las aceitunas.

-45- El accionamiento de los diversos mecanismos está determinado por la acción de levas y excéntricas, dotadas de un movimiento continuo de rotación que a su vez provoca la disposición de un motor eléctrico, estando todos los movimientos sincronizados para determinar el total automatismo del trabajo.

-50-



Para un mejor estudio de la máquina de la invención se describirán los diferentes mecanismos, agrupándolos separadamente de acuerdo con el trabajo que tienen encomendado o realizan en todo el conjunto del proceso.

-55-

El sistema de alimentación del producto a la máquina comprende una tolva -1-, donde se depositan las aceitunas a granel, cuya tolva está situada en uno de los extremos de una cadena -2-, sobre la que a su vez se acoplan los discos -3-, que tienen la función de seleccionar y clasificar las aceitunas, permitiendo su paso a la cadena transportadora que las conduce y descarga en la rampa -4-.

-60-

Una pluralidad de discos -5-, situados en el eje principal en los que queda centrada la aceituna, son los encargados de someter el producto a las distintas fases por las que debe pasar antes de ser relleno.

-65-

La operación de deshuesado se lleva a cabo a través de dos boquillas -6-, que sujetan la aceituna situada sobre el eje principal y de un punzón deshuesador -7-, sincronizado por la acción de excéntricas -8-, a las que está vinculado.

-70-

Dicho punzón -7-, penetra en la aceituna extrayendo el hueso y la mantiene pichada en tanto el hueso extraído es evacuado de la máquina a través de una rampa prevista a tal efecto.

-75-

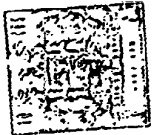
Un punzón -9-, que es alimentador del pimiento o producto de relleno, está situado a medida conveniente, al objeto de que pueda penetrar en la boquilla que transporta la aceituna, durante el recorrido de la misma, produciendo el desprendimiento del hueso en el eventual caso de que éste hubiera quedado clavado en la boquilla.

-80-

El mecanismo que prepara el pimiento o producto de relleno, comprende un disco cargador -10-, situado detrás de la boquilla que está provisto de cuchillas -11-, que cortan el trozo del pimiento a su paso por la mesa alimentadora -15-.

-85-

Sobre esta mesa alimentadora -15-, van situadas unas correas -12-, con tracción desde el eje principal de la máquina, que tienen la función de doblar el pimiento en forma de "U", cerrada o de lingote, en sentido longitudinal, conduciendolo hasta el mecanismo de corte o de alimentación a la aceituna, que se realiza con los



dos extremos de la "U" dirigidos hacia el interior de la oquedad determinada por la salida del hueso.

-90-

El mecanismo de introducción del pimiento está formado por una pequeña patilla -13-, dispuesta en el disco cargador -10- que es la encargada de cerrar el alojamiento, dejando preparada la aceituna para la operación de relleno, que se realiza mediante un punzón introducido -9-, que guiado por la propia boquilla deshuesadora se sitúa en la boca de la aceituna, en cuyo punto avanza e introduce el producto en la misma.

-95-

Esta operación está sincronizada con la acción del punzón deshuesador donde la aceituna permanece pinchada, en tal forma que mientras penetra el punzón que introduce la aceituna se va retirando el que provoca el deshuesado.

-100-

Por último la evacuación de la aceituna, una vez concluida la fase de relleno, se realiza a través de una rampa sobre la que el fruto cae por gravedad al desprenderse de la boquilla que lo conduce, a resultas de un movimiento de apertura de ésta última, pudiendo así ser recogida fuera de la máquina.

-105-

Descrito suficientemente el objeto de la invención, solo resta añadir que en su realización podrán introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que no alteren su propia esencialidad, pudiendo afectar a cambios de forma, materia y cuantas tengan un carácter accesorio o complementario, debiendo quedar todas ellas comprendidas en la protección que se recaba.

-110-

N O T A

Un resumen la presente Patente de Invención deberá recaer esencialmente sobre las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S .

-115-

1a.- MAQUINA DESHUESADORA Y RELLENADORA DE ACEITUNAS Y PRODUCTOS SIMILARES, caracterizada por comprender diversos mecanismos, montados sobre ejes y unidos mediante una cadena que sirve de tracción entre ellos y al mismo tiempo para el transporte y centrado de las aceitunas, estando sincronizados los movimientos de los distintos mecanismos que son mandados por la disposición de excéntricas y levas dotadas de movimiento continuo en su rotación determinado por la tracción de un motor.

-120-

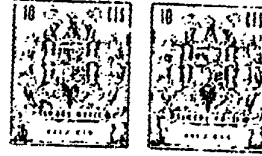


2ª.- MAQUINA DESHUESADORA Y RELLENADORA DE ACEITUNAS Y PRODUCTOS SIMILARES, de conformidad con la reivindicación 1ª, caracterizada por comprender una tolva, colocada en uno de los extremos de la cadena, donde se depositan las aceitunas a granel y sobre la cual están situados discos clasificadores, encargados de seleccionar las aceitunas y determinar su paso a la cadena transportadora que las conduce hasta una rampa, quedando centradas y situadas sobre el eje principal en el que se han dispuesto una pluralidad de discos encargados de someter el producto a las distintas fases por las que debe pasar antes de ser relleno.

3ª.- MAQUINA DESHUESADORA Y RELLENADORA DE ACEITUNAS Y PRODUCTOS SIMILARES, de conformidad con las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizada por comprender dos boquillas que sujetan la aceituna, situada sobre el eje principal y un punzón deshuesador, sincronizado por la acción de excéntricas a las que se vincula, que penetra en la aceituna extrayendo el hueso, permaneciendo la aceituna pinchada en dicho punzón mientras el hueso extraído cae fuera de la máquina a través de una rampa prevista a tal efecto.

4ª.- MAQUINA DESHUESADORA Y RELLENADORA DE ACEITUNAS Y PRODUCTOS SIMILARES, de conformidad con las reivindicaciones 1ª a 3ª, caracterizada por comprender un punzón alimentador de pimienta o producto de relleno, situado a medida conveniente al efecto de que penetre en la boquilla que transporta la aceituna durante su recorrido produciendo el desprendimiento del hueso en el caso de que éste hubiera quedado clavado en dicha boquilla.

5ª.- MAQUINA DESHUESADORA Y RELLENADORA DE ACEITUNAS Y PRODUCTOS SIMILARES, de conformidad con las reivindicaciones 1ª a 4ª, caracterizada porque directamente detrás del mecanismo de la boquilla hay dispuesto un disco cargador provisto de cuchillas que cortan el trozo de pimienta a su paso por la mesa alimentadora, sobre la que van situadas unas correas, con tracción desde el eje principal de la máquina, que conducen y doblan el pimienta en forma de "U" cerrada o lingote en sentido longitudinal, para después ser cortado y alimentado a la aceituna con los extremos de la "U" dirigidos hacia



el interior de la misma.

-160-

6ª MAQUINA DESHUESADORA Y RELLENADORA DE ACEITUNAS Y PRODUCTOS SIMILARES, de conformidad con las reivindicaciones 1ª a 5ª, caracterizada porque el disco cargador va provisto de una pequeña patilla encargada de cerrar el alojamiento y dejarlo preparado para el relleno de la aceituna, función que realiza un punzón introducido que guiado por la propia boquilla deshuesadora, se sitúa en la boca de la aceituna para avanzar e introducir el producto, estando esta operación sincronizada con la acción del punzón deshuesador donde se mantiene pinchada, en forma tal que mientras penetra el punzón introducido, se va retirando el deshuesador.

-165-

7ª MAQUINA DESHUESADORA Y RELLENADORA DE ACEITUNAS Y PRODUCTOS SIMILARES, de conformidad con las reivindicaciones 1ª a 6ª, caracterizada porque la boquilla que conduce la aceituna mantiene un movimiento de apertura que se produce en el momento en que ha concluido la fase de relleno, dejando caer el fruto sobre una rampa que permite su recogida fuera de la máquina.

-170-

8ª.- MAQUINA DESHUESADORA Y RELLENADORA DE ACEITUNAS Y PRODUCTOS SIMILARES.

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de esta memoria se reivindica en su nota y se representa a título de ejemplo en las adjuntas hojas de planos.

Consta esta memoria de seis hojas, foliadas y mecanografiadas a dos espacios y por una sola de sus caras.

Madrid-

13 FEB. 1953
El Agente.

444000

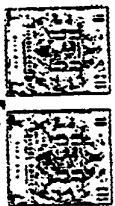
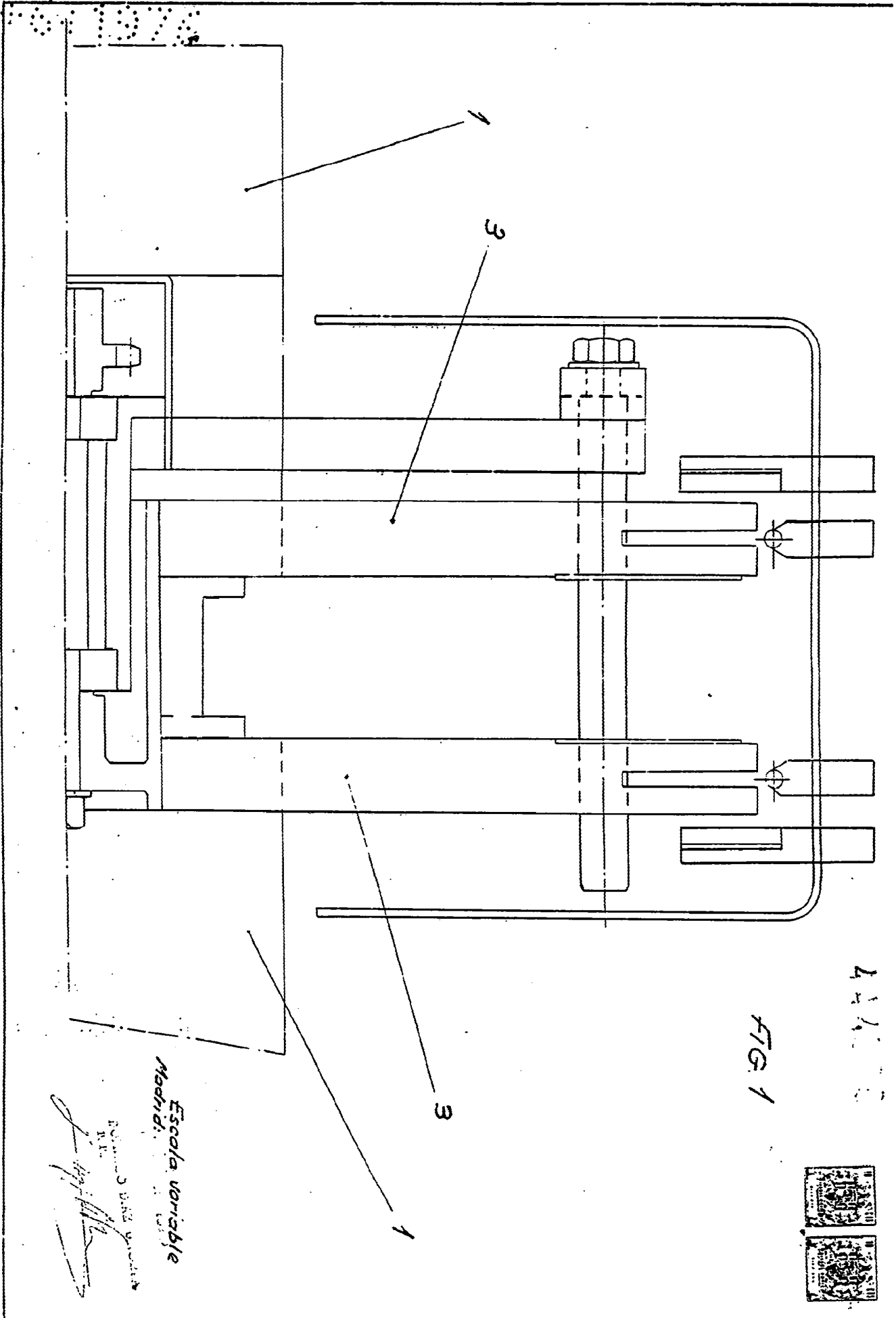
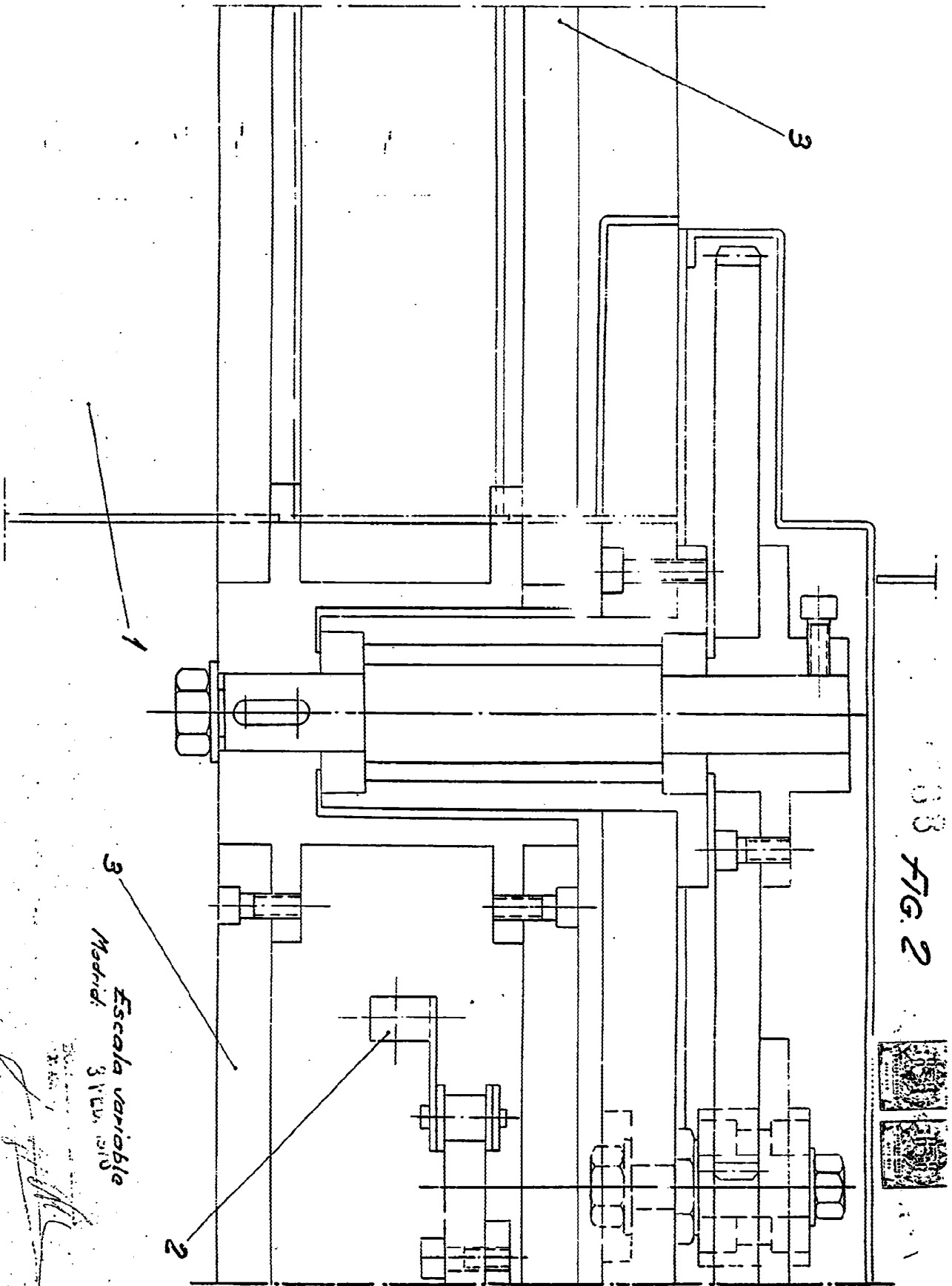


FIG. 1



Escalera variable
Madrid:

RODRIGO DÍAZ VILLALBA
P. L. E.
Rodrigo Díaz Villalba



338 FIG. 2

Escaleta variable
Madrid: 3 VEU. 215

[Handwritten signature]

00000

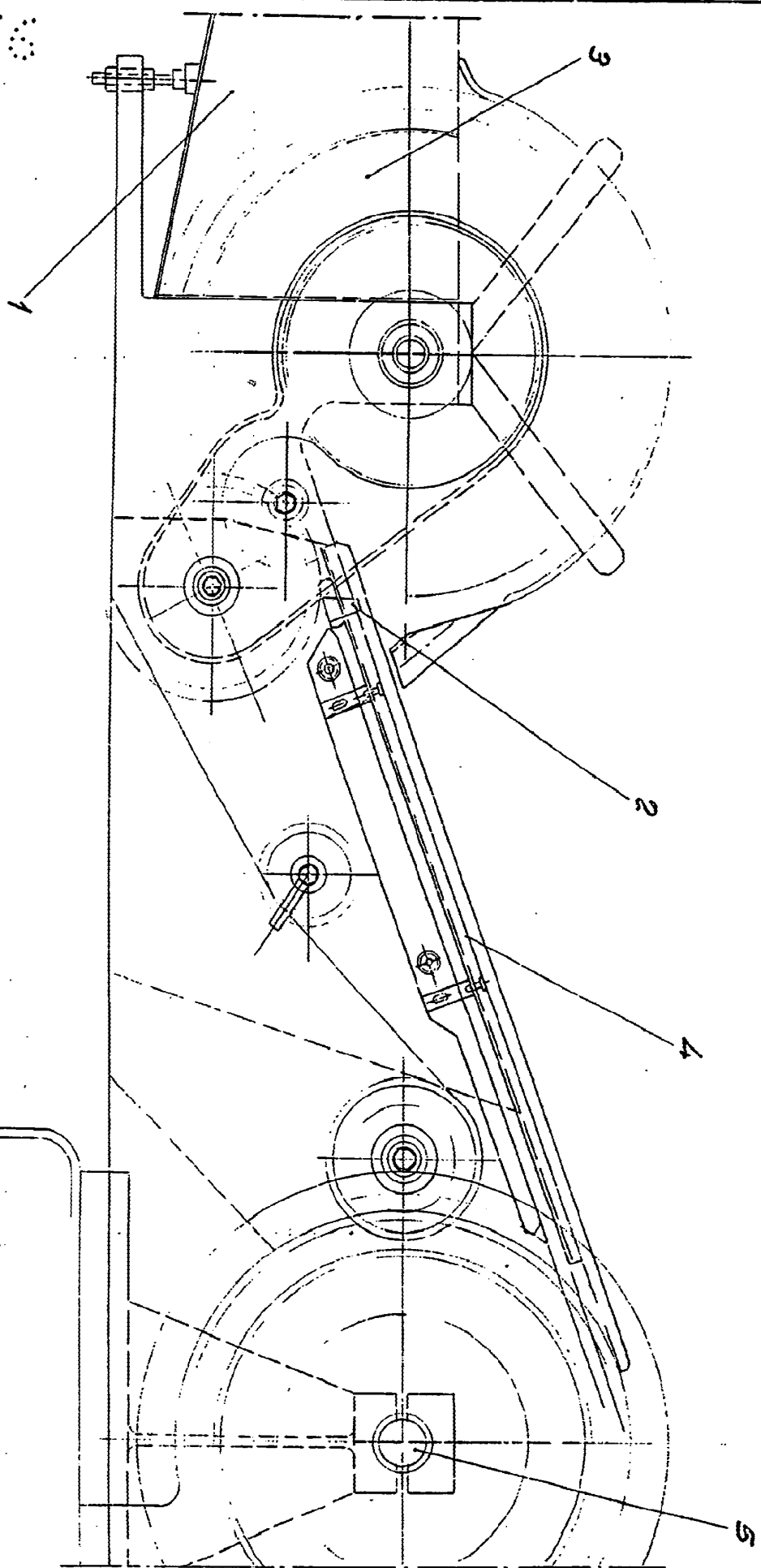
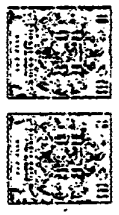


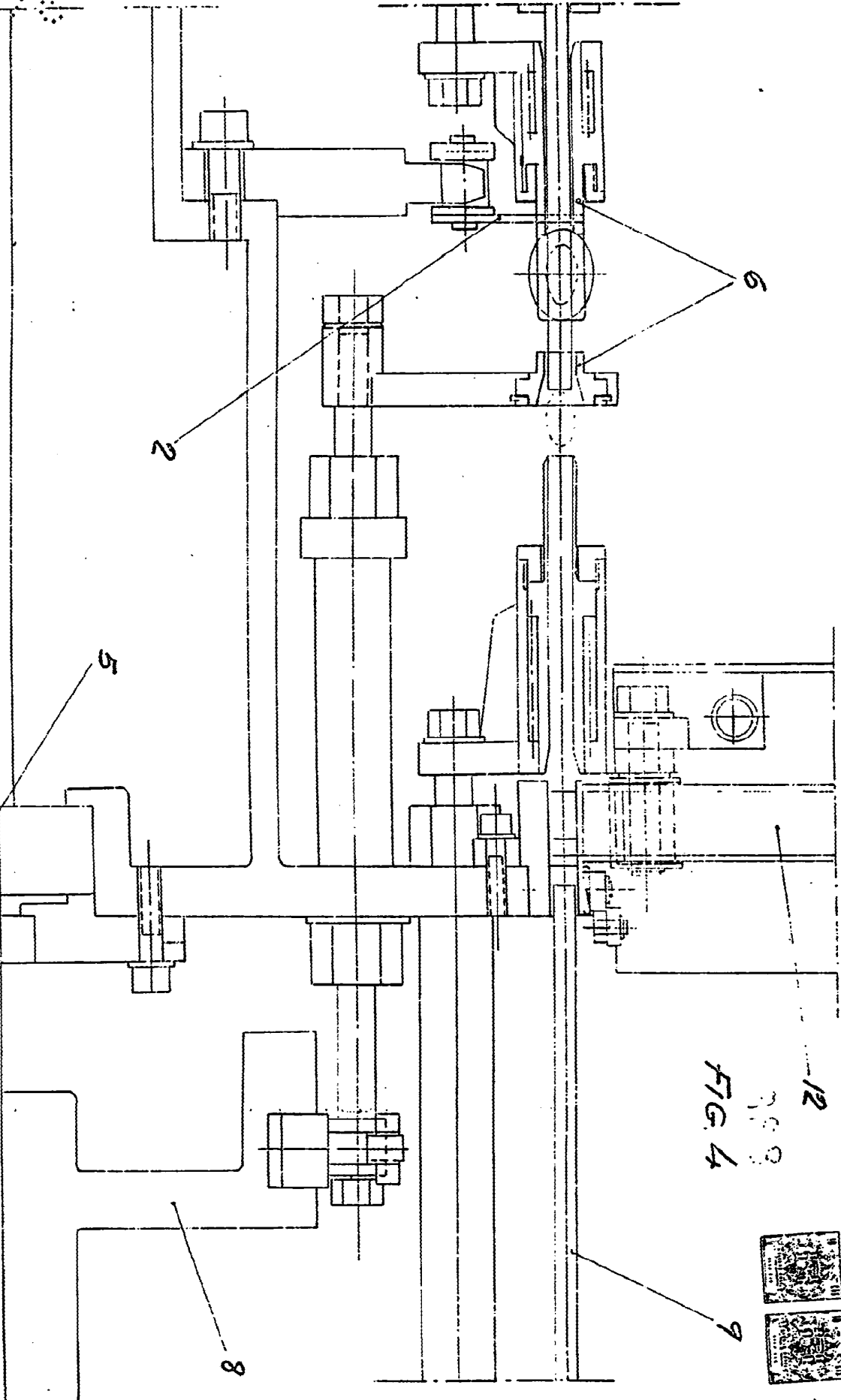
FIG. 3

1000



Espectro variable
 Modelo 31 E. 1570

DOMINGO S. V. de S. J. de S. J.
 21/10/50
[Signature]



12
209
FIG. 4

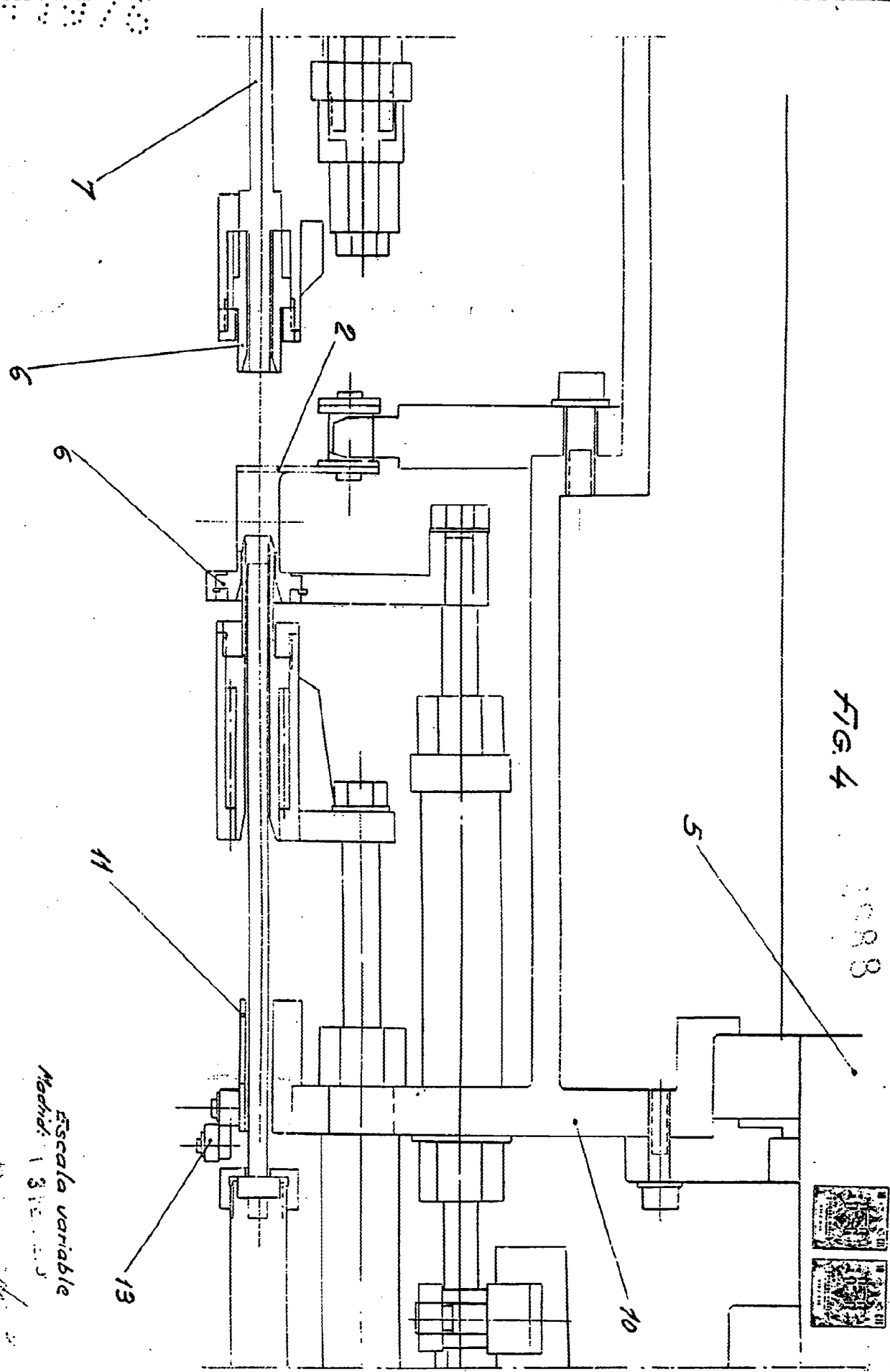


Señala variable
Módulo

DONOSO 2000/0001

[Handwritten signature]

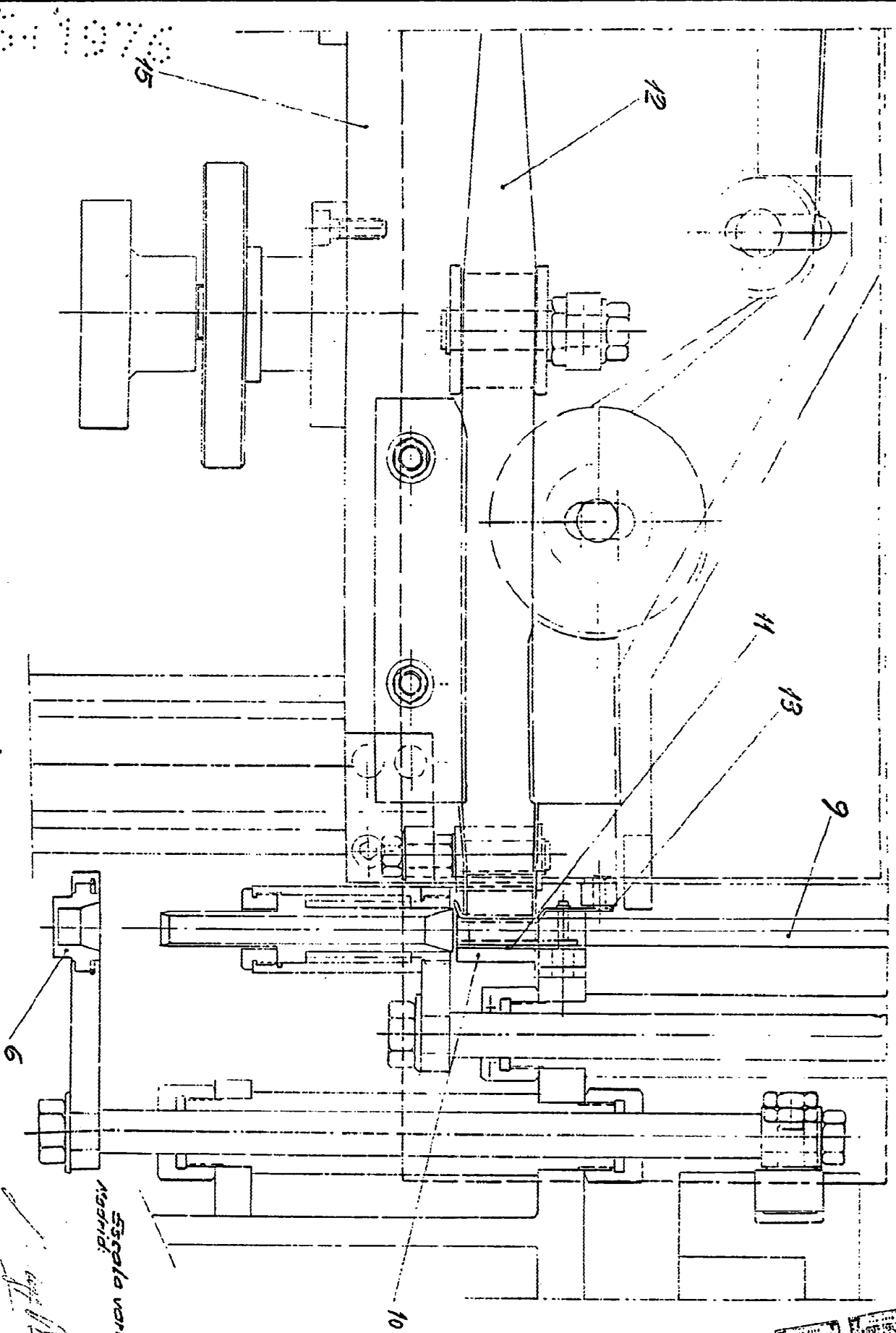
FIG. 4 1098



Escala variable
Nachi: 13

[Handwritten signature]

FIG. 5



Scopola variabile
visoria

[Handwritten signature]



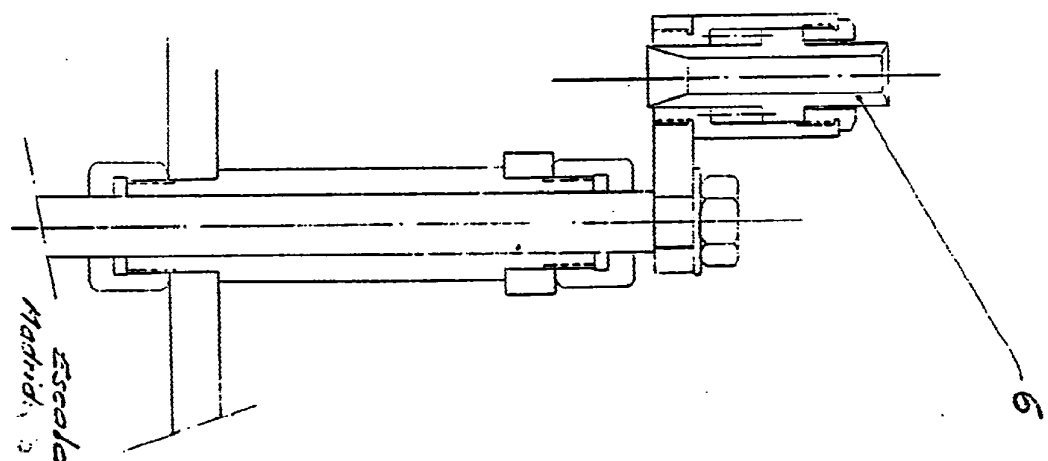
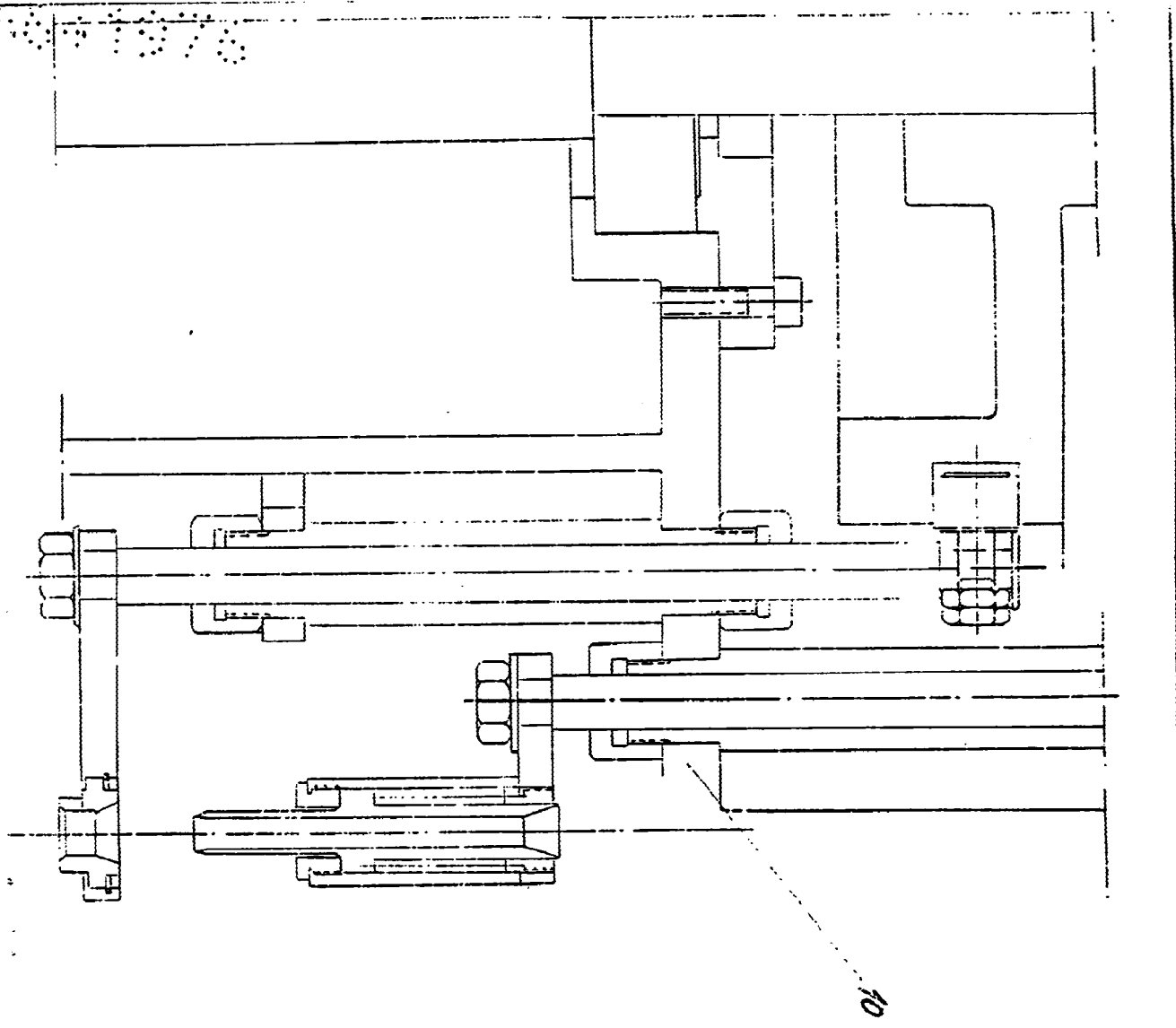
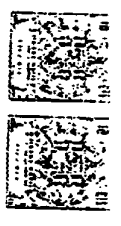


FIG. 5

Escalera variable
Madrid

[Handwritten signature]



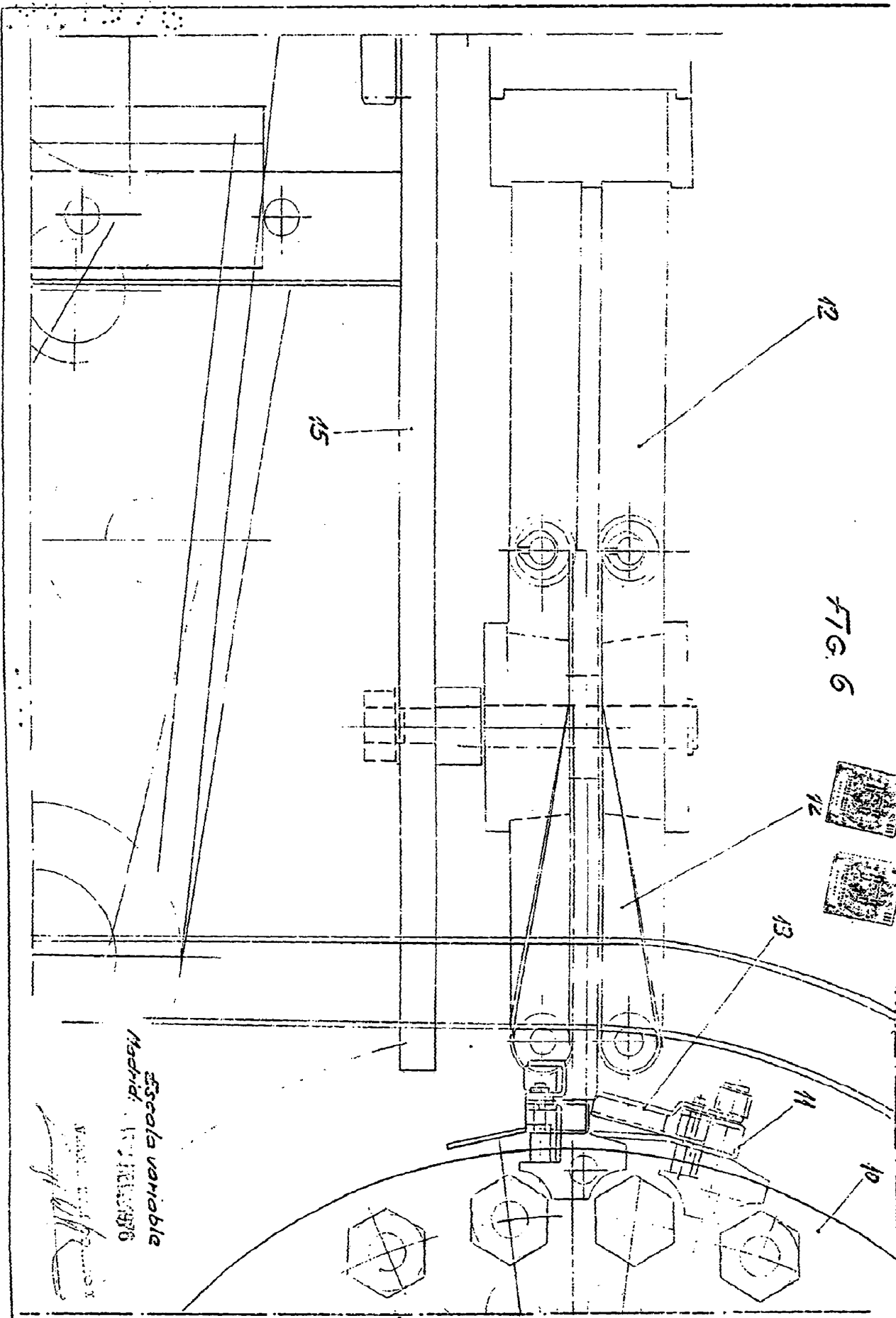


FIG. 6

Escala variable
Madrid: 1976

W. J. ...
[Signature]