

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	444619	10 A1
	21	FECHA DE PRESENTACION		
	22	FECHA DE PRESENTACION		

PATENTE DE INVENCION

90 PRIORIDADES:		
91 NUMERO	92 FECHA	93 PAIS
75 02750	29 Enero 1.975	FRANCIA
47 FECHA DE PUBLICIDAD	61 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	B65B	
54 TITULO DE LA INVENCION		
METODO DE EMBALAJE Y ACONDICIONAMIENTO DE LOTES DE OBJETOS Y DISPOSITIVO PARA SU REALIZACION		
71 SOLICITANTE (S)		
SOCIETE GENERALE POUR L'EMBALLAGE		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
75849 PARIS CEDEX 17 (Francia) 7, Rue Eugene Flachot		
72 INVENTOR (ES)		
H. Jacques Etienne RIEGER		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		
AGENTE: F.º JAVIER PLAZA		

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

D E

UNA PATENTE DE INVENCION, POR VEINTE AÑOS, EN ESPAÑA,
A FAVOR DE SOCIETE GENERALE POUR L'EMBALLAGE, DE NA-
CIONALIDAD FRANCESA, RESIDENTE EN 75849 PARIS CEDEX
17 (FRANCIA), 7, rue EUGENE FLACHAT,

s o b r e :

"METODO DE EMBALAJE Y ACONDICIONAMIENTO DE LOTES DE
OBJETOS Y DISPOSITIVO PARA SU REALIZACION".

La invención se refiere a un método de embalaje y dispositivo para el acondicionamiento de lotes de objetos.

Se sabe que los embalajes de tipo conocido, comprenden una columna vertical fija, que sirve de soporte a un equipo móvil de embalaje. La parte móvil comprende, por un lado un mecanismo de lanzamiento, de tensión y de soldadura de una ligadura metálica y, por otro lado, un marco horizontal móvil, dicho "marco-túnel" sirve al soporte y a la conducción de la ligadura; este marco se alimenta de ligaduras a partir de una devanadora o de un porta-bobina.

Con tales embalajes, una paleta está dispuesta por debajo del marco túnel, el marco es conducido sucesivamente a varios niveles predeterminados y el embalaje es efectuado a cada nivel.

La presente invención se refiere a una adaptación de estos métodos de embalaje con vistas a combinarlos con un aparato de acondicionamiento, para realizar un dispositivo único para el embalaje y acondicionamiento de lotes de objetos.

El dispositivo, conforme a la invención, se caracteriza por la combinación de un embalaje, cuyo mecanismo de embalado y el marco-túnel están en posición fija, y de un órgano móvil de prensión apto para pasar a través del marco-túnel para coger un lote de objetos, conducir seguidamente este lote en una o varias posiciones de embalado y a dejarla por fin en un emplazamiento de almacenamiento, por ejemplo, sobre una paleta o un acondicionador.

Los dibujos anexos, dados a título de ejemplo no limitativos, ilustran una forma de realización de la invención. Sobre estos dibujos, las figuras 1, 2 y 3 son tres vistas esquemáticas, respectivamente en elevación lateral, desde arriba, de un dispositivo de embalado conforme a la invención.

Este dispositivo comprende una mesa de acumulación 1, sobre la que objetos 2 son llevados por un transportador no representado por debajo de un embalaje 3, comprendiendo un tambor 4, un mecanismo de embalado 5 y un marco-túnel 6, dispuesto en horizontal y solidario del mecanismo 5. Una carretilla 7, susceptible de desplazarse sobre railes 8 de un pórtico 9, soporta, por mediación de dos brazos 10 y 11, articulados entre sí en 12, una cabeza de prensión 13. Una cadena 16 unida a la carretilla 7, permite desplazar la cabeza 13 verticalmente y las dimensiones de esta cabeza son tales que puede pasar a través del marco-túnel 6, para venir a coger un lote de objetos 2 y conducirlo después del embalado, sobre una paleta 14, en la verticalidad de la cual está dispuesta una campana de centrado 15, cuya posición es regulable en altura.

El mecanismo 5 y el marco 6 del embalaje, conforme a la invención, están en posición fija y es la cabeza de prensión 13 quien conduce el lote de objetos 2 a embalar en el nivel (o a diferentes niveles) de embalado, antes de transferirlos sobre la paleta 14. En los embalajes clásicos, a fin de evitar la caída del lugar de embalado, antes de la soldadura de éste, el mecanismo de embalado y el marco-túnel se desplazan horizontalmente cuando la ligadura se tiende alrededor del lote de objetos, de manera que tome contacto con la carga a embalar. Según la invención, el mecanismo 5 y el marco 6 no se desplazan, y el marco 6 comprende tabiques de retención (no representados), provistos de resortes potentes que retienen la ligadura hasta que la tensión ejercida sobrepase el esfuerzo de retroceso de dichos resortes. Cuando los tabiques se abren para dejar pasar la ligadura, ésta está lo suficientemente tirante para aplicarse a gran velocidad contra la carga a embalar, y no

tiene tiempo de disminuir durante su trayecto.

Fuera de esta modificación, la ligadura es extendida, soldada y cortada de una manera clásica para el embalaje. La cabeza 3 puede, naturalmente, detenerse a varios niveles sucesivos predeterminados, si es necesario efectuar varios embala-
5 dos sobre una misma carga.

El embalaje conforme a la invención puede adaptarse perfectamente, tanto sobre un embalador como sobre un paletizador.

N O T A

10 En resumen, la presente Patente de Invención se contrae a las siguientes reivindicaciones:

1ª).- "Método de embalaje y acondicionamiento de lotes de objetos y dispositivo para su realización", caracterizado porque en una primera fase el lote se coge sobre un primer
15 soporte y se eleva de este soporte, es conducido al interior de una ligadura dispuesta en un emplazamiento determinado antes de una posición de embalaje, igualmente determinada anteriormente; el lote siempre se coge para seguidamente embalarlo por medio de la ligadura, sin ser depositado previamente;
20 y por último es depositado sobre un segundo soporte, y después liberado.

2ª).- "Método de embalaje y acondicionamiento de lotes de objetos y dispositivo para su realización", según la reivindicación 1ª, caracterizado porque la combinación de un emba-
25 laje, cuyo mecanismo de embalado y el marco túnel están en posición fija, y de un órgano móvil de prensión apto para pasar a través del marco túnel para coger un lote de objetos sobre un primer soporte, llevándolo seguidamente en una o varias posiciones de embalado y a depositar por fin este lote de objetos
30 sobre un segundo soporte.

3ª).- "Método de embalaje y acondicionamiento de lotes de ob
jetos y dispositivo para su realización", según la rei
vindicación 2ª, caracterizado porque dicho órgano móvil de -
5 presión está constituido por una cabeza de presión articula
da sobre una carretilla apta para desplazarse sobre raíles de
conducción.

4ª).- "Método de embalaje y acondicionamiento de lotes de ob
jetos y dispositivo para su realización", según una de
las reivindicaciones 2ª y 3ª, caracterizado porque el marco-
10 túnel del embalaje comprende tabiques de retención provistos
de resortes, que retienen la ligadura de embalado hasta que la
tensión ejercida sobre la ligadura sea suficiente para vencer
el esfuerzo ejercido por dichos resortes y que el órgano de -
presión es desplazable verticalmente siguiendo una dirección
15 horizontal predeterminada.

5ª).- METODO DE EMBALAJE Y ACONDICIONAMIENTO DE LOTES DE OB
JETOS Y DISPOSITIVO PARA SU REALIZACION", según queda
descrito y reivindicado en la precedente memoria y nota rei-
vindicatoria, que consta de 5 páginas mecanografiadas y dibu
20 jo adjunto.

Madrid, 26 ENE. 1976
Francisco Javier Plaza
P. P.



Fig.1.

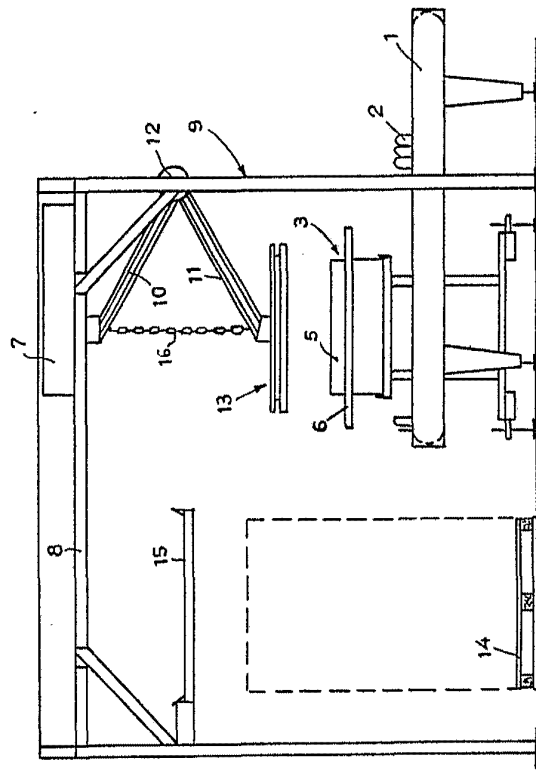


Fig.2.

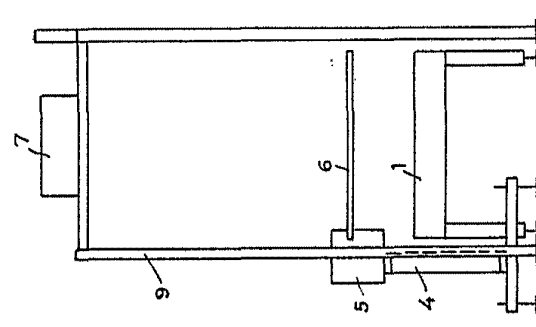
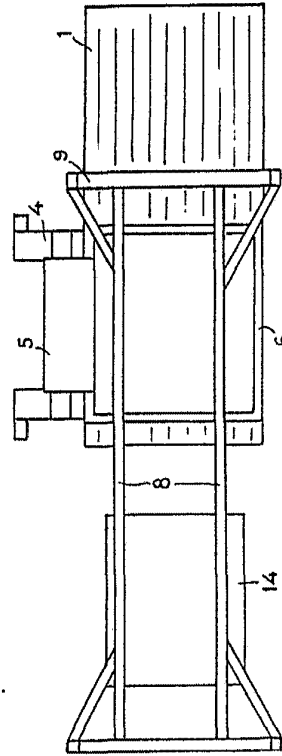


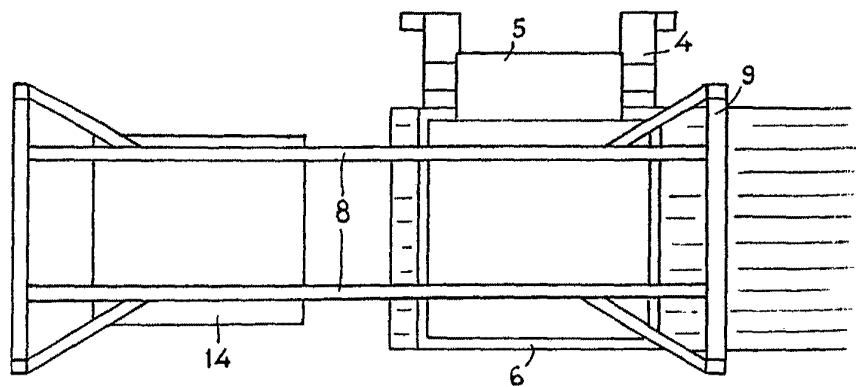
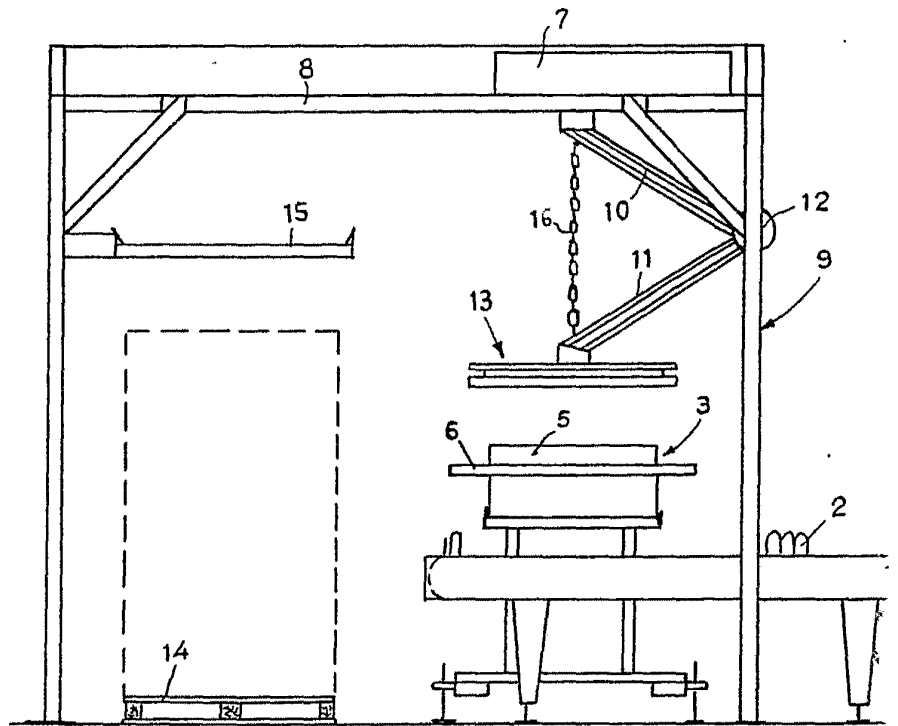
Fig.3.



Escala variable.

20 000 0000
Francisco Javier Plaza
P. R.

Fig.1.



Escala variable

Fig.2.

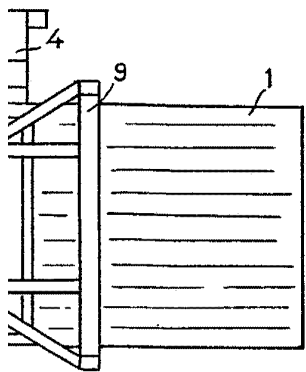
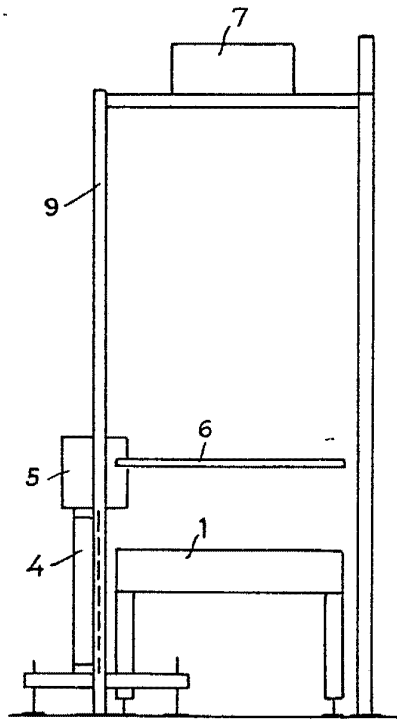
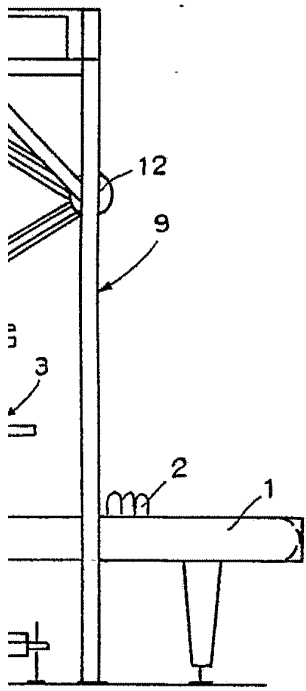


Fig.3.

26 ENE 1976

Francisco Javier Plaza
P. P.