



ESPAÑA

|       |          |                                     |       |
|-------|----------|-------------------------------------|-------|
| 10 ES | 11<br>21 | NUMERO<br>444.197                   | 12 A1 |
|       | 22       | FECHA DE PRESENTACION<br>30-12-1975 |       |

PATENTE DE INVENCION

|  |  |                                      |
|--|--|--------------------------------------|
| 30 PRIORIDADES:  |  |                                      |
| 31 NUMERO  | 32 FECHA                               | 33 PAIS                              |
| 4 FECHA DE PUBLICIDAD  | 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL<br>D04B | 62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA |
| 64 TITULO DE LA INVENCION<br>"PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN TEJIDO DE GENERO DE PUNTO<br>CON TRES HILADOS DE DISTINTAS CARACTERISTICAS". |  |                                      |
| 71 SOLICITANTE (ES)<br>D <sup>a</sup> ANALIA GARCIA LOPEZ  |  |                                      |
| DOMICILIO DEL SOLICITANTE<br>MATARO (Barcelona), Calle Santa María de Cirera, s.n.   |  |                                      |
| 72 INVENTOR (ES)   |  |                                      |
| 73 TITULAR (ES)  |  |                                      |
| 74 REPRESENTANTE<br>D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO   |  |                                      |

La presente invención se refiere a un procedimiento para la fabricación de un tejido de género de punto con tres hilados de distintas características, utilizando una máquina de doble frontura circular, en sí conocida.

5 Las prendas interiores usualmente utilizadas, como son los calzoncillos, bragas y camisetas, están normalmente fabricadas de un tejido más o menos elástico pero poco o nada absorbente o, por el contrario, por un tejido absorbente pero poco elástico, que no se amolda perfectamente al cuerpo del  
10 usuario.

El procedimiento objeto de la presente invención permite conseguir un tejido de género de punto con tres hilados de distintas características, que conjuga la elasticidad con la absorbencia imprescindible y necesaria para la  
15 comodidad de uso de la prenda, al tiempo que permite lograr una vistosidad de presentación altamente deseable para fines comerciales.

En su esencia, el procedimiento de que se trata se caracteriza esencialmente porque en un primer alimentador de  
20 la máquina, las agujas del cilindro y del disco se disponen de modo que tejen un primer hilado normalmente en posición de uno por uno (punto inglés), y las agujas del disco se disponen en dicho primer alimentador, mediante un dispositivo guía-hilos adecuado, de manera que tomen un segundo hilado,  
25 y en el siguiente alimentador, las agujas del disco se disponen en posición de malla cargada y, por mediación de otro dispositivo guía-hilos, toman un tercer hilado repitiéndose

sucesivamente el ciclo indicado por pares de alimentadores consecutivos, todo ello de modo que el tejido así conseguido presenta por una cara el primer hilado, por la otra cara el tercer hilado e, intercalado entre ambas caras, el segundo hilado, entretejido con los otros dos hilados.

Según otra característica del procedimiento de la presente invención, el primer hilado mencionado se constituye preferentemente por una fibra sintética, de filamento continuo texturizado, susceptible de aumentar elásticamente su longitud entre un 5% y un 15%. Dicho primer hilado citado, puede también constituirse preferentemente por una poliamida.

De acuerdo con otra característica de la invención, el segundo hilado citado se constituye preferentemente por una fibra de gran elasticidad, tal como un elastómero, recubierto o desnudo.

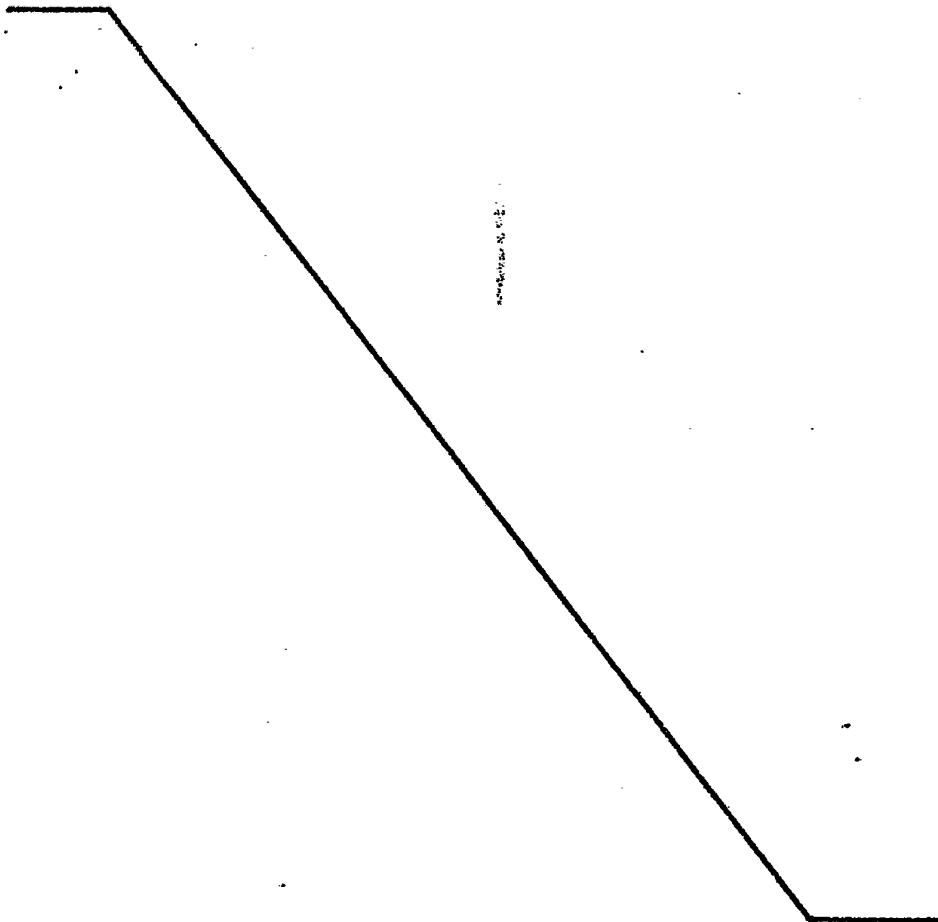
Otra característica de la invención consiste en que el citado tercer hilado se constituye por una fibra natural o sintética, con propiedades eminentemente absorbentes. Preferentemente, el mencionado tercer hilado se constituye de algodón.

La constitución intrínseca del tejido de género de punto con tres hilados de distintas características obtenido mediante el procedimiento objeto de la presente invención, hace que el sudor del usuario sea rápidamente absorbido por la capa interna absorbente y rápidamente evaporado por la cara externa menos absorbente. La velocidad de evaporación del sudor se ha encontrado sorprendentemente mucho mayor con

esta prenda que con cualquiera de las convencionales, lo que constituye una importantísima ventaja de aquélla respecto a éstas.

N O T A

5            Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique su principio fundamental, puede quedar sometido a variaciones de detalle, siendo lo esencial y por lo que se solicita Patente de In-  
10 vención, por veinte años, lo que queda resumido en las siguientes reivindicaciones:



REIVINDICACIONES

1<sup>a</sup>.- Procedimiento para la fabricación de un tejido de género de punto con tres hilados de distintas características, utilizando una máquina de doble fontura circular, en sí conocida, caracterizado porque en un primer alimentador de la máquina, las agujas del cilindro y del disco se disponen de modo que tejen un primer hilado normalmente en posición de uno por uno (punto inglés), y las agujas del disco se disponen en dicho primer alimentador, mediante un dispositivo guía-hilos adecuado, de manera que tomen un segundo hilado, y en el siguiente alimentador, las agujas del disco se disponen en posición de malla cargada y, por mediación de otro dispositivo guía-hilos, toman un tercer hilado repitiéndose sucesivamente el ciclo indicado por pares de alimentadores consecutivos, todo ello de modo que el tejido así conseguido presenta por una cara el primer hilado, por la otra cara el tercer hilado e, intercalado entre ambas caras, el segundo hilado, entretejido con los otros dos hilados.

20           2<sup>a</sup>.- Procedimiento según la reivindicación 1<sup>a</sup>, caracterizado porque el primer hilado mencionado se constituye preferentemente por una fibra sintética, de filamento continuo texturizado, susceptible de aumentar elásticamente su longitud entre un 5% y un 15%.

25           3<sup>a</sup>.- Procedimiento según la reivindicación 2<sup>a</sup>, caracterizado porque el primer hilado citado, se constituye preferentemente por una poliamida.

4ª.- Procedimiento según la reivindicación 1ª,  
caracterizado porque el segundo hilado citado se constitu-  
ye preferentemente por una fibra de gran elasticidad, tal  
como un elastómero, recubierto o desnudo.

5 5ª.- Procedimiento según la reivindicación 1ª, carac-  
terizado porque el citado tercer hilado se constituye por  
una fibra natural o sintética, con propiedades eminente-  
mente absorbentes.

6ª.- Procedimiento según la reivindicación 5ª, carac-  
10 terizado porque el mencionado tercer hilado, se constituye  
de algodón.

7ª.- PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN TEJIDO  
DE GENERO DE PUNTO CON TRES HILADOS DE DISTINTAS CARACTERIS-  
TICAS,  
15 tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memo-  
ria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola  
cara.

BARCELONA, 30 de Diciembre de 1975.

AMALIA GARCIA LOPEZ

P.P.

J. M. GOMEZ-ACEBO Y POMBO

p. p. por: J. M. Valcázar-Fernández

