

443.837

23 DIC. 1977



012 E04B, E04G

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de patente de invención por veinte años, para España y sus Posesiones, por

NUEVO PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PIEZAS PARA LA CONSTRUCCION

Solicitante : CONUCO S.A.

Nacionalidad : Española

Residencia : FUENGIROLA Málaga

Domicilio : Edificio Centro, apartamento 402



MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un nuevo procedimiento de construcción en el que las paredes se hacen de hormigón fundido en encofrados, los cuales, esencialmente, son preparados en talleres y no a pié de obra; dentro de los encofrados van incorporadas las ventanas, puertas, y demás elementos auxiliares, tales como los conductos para instalaciones eléctricas, fontanería, etc.

Es decir, que, a diferencia de otros sistemas convencionales, en el propuesto, los moldes se llevan preparados, pero vacíos, a pié de obra y una vez colocados en el lugar correspondiente, según el proyecto, se vierte en ellos el hormigón, que es el elemento más pesado; es decir que en el hueco que queda entre las láminas que forman la pared o el techo, se vierte el hormigón o masa de que se trate, en obra.

De esta manera, el transporte y manipulación de las piezas es más factible de realizarlo en camiones y empleando grúas más ligeras que en los sistemas en los que las piezas se envían ya terminadas.

Las ventajas de la invención son muy destacables y entre ellas deben resaltarse el ser un método mucho más rápido de construcción; proporcionar menos peso, en especial en cuanto al transporte; ofrecer unas condiciones de solidez muy notables, así como características de economía, en especial en mano de obra. Esta se deriva, entre otros factores, en el hecho de que los operarios, al trabajar bajo techo en el taller, tienen un rendimiento mayor y más controlado, y no se ven afectados por las inclemencias del tiempo.

Con referencia al techado, el sistema según la invención ofrece la ventaja de que desde el interior del local no se ven las cerchas, como sucede en las construcciones convencionales de este tipo, sino que lo que se ve es el forjado. Ello, aparte de ofrecer



35

un aspecto estético muy superior, ofrece, además, la ventaja de obtener mejores defensas contra humedades y filtraciones, en caso de haberlas; y, además, queda un espacio entre el techo y el forjado, que sirve de cámara contra los efectos de las altas o excesivamente bajas temperaturas, que, de esta manera, trascienden muy disminuídas al interior del local.

El procedimiento, en sí, es sencillo y consta de las siguientes fases esenciales:

40

a - Primeramente se procede a la fabricación, en el taller, de encofrados a partir de dos planos paralelos, de material adecuado, portadores de los huecos (puertas, ventanas, conducciones, etc.), mediante el empleo de moldes apropiados según las necesidades de cada caso, pero en seco y sin relleno de ninguna clase.

45

b - Seguidamente se traslada el encofrado hueco, así obtenido, al lugar de la obra, siempre en seco y sin relleno, y se coloca en el lugar que le corresponda.

50

c - Seguidamente, el hueco que queda entre los planos paralelos del encofrado, que configura la pared, se rellena de hormigón o cualquier otro relleno adecuado, y, tras fraguar, queda terminada la pared.

Respecto al techo, se fabrica en el taller y se envía totalmente terminado a la obra.

55

Una vez colocado el forjado para colocar el tejado, se coloca sobre el forjado una cercha de hormigón o hierro, prefabricada y arriostrada con vigas también de hormigón o hierro, y sobre éstas se coloca el material de relleno, sobre el cual se colocan los impermeabilizantes, y finalmente se colocan las tejas, pizarra, etc.

60

El dibujo adjunto sirve para ilustrar el resultado del procedimiento y en su única figura, se presenta una sección vertical de una construcción de acuerdo con la invención. Estos dibujos



son esquemáticos, meramente ilustrativos y no limitativos. En ellos:

65

La fig. de la sección muestra:

(1) - El encofrado que viene con sus dos planos exterior e interior ya formado en taller, en seco y sin relleno.

(M) - El relleno del encofrado, que se realiza en obra.

70

(4) - Son los cimientos de debido apoyo de la pared que se colona en obra.

(2) - Es el forjado del techo.

(3) - El la cercha que se coloca sobre el forjado del techo para soporte del tejado.

75

Finalmente, tras lo descrito sólo resta señalar que en la presente invención cabrán cuantas variantes de realización como sean posibles sin que se altere su esencia.

- - - - -

80

NOTA - Descrito suficientemente lo que antecede sólo resta señalar que lo que se declara propio y nuevo del solicitante es lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES

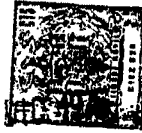
85

1 -Nuevo procedimiento de fabricación de piezas para la construcción, caracterizado por el hecho de que como fase inicial se procede a la fabricación, en taller, de encofrados, a partir de dos planos paralelos, de material adecuado, portadores de los huecos (puertas, ventanas, conducciones, etc.) mediante el empleo de moldes apropiados, pero esencialmente en seco y sin relleno de ninguna clase.

90

2 - Nuevo procedimiento, según reivindicación 1ª caracterizado porque seguidamente se traslada el encofrado hueco

23



así obtenido, al lugar de obra, siempre en seco y sin relleno, y se procede a su colocación en el lugar que le corresponda.

95

3 - Nuevo procedimiento, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque seguidamente el hueco que quedó formado en el encofrado es relleno con hormigón o cualquier otro relleno que proceda, y, tras fraguar, queda terminada la pared.

100

4 - Nuevo procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 3 caracterizado porque el techo se fabrica en taller y se envía terminado a la obra, y una vez colocado el forjado para colocar, a su vez, el tejado, se coloca sobre el forjado una cercha de hormigón o metálica, prefabricada y arriostrada con vigas del mismo material y sobre éste se coloca el material de relleno, sobre el cual se colocan los impermeabilizantes, y finalmente se colocan las tejas, pizarra o similares.

105

5 - NUEVO PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PIEZAS PARA LA CONSTRUCCION.

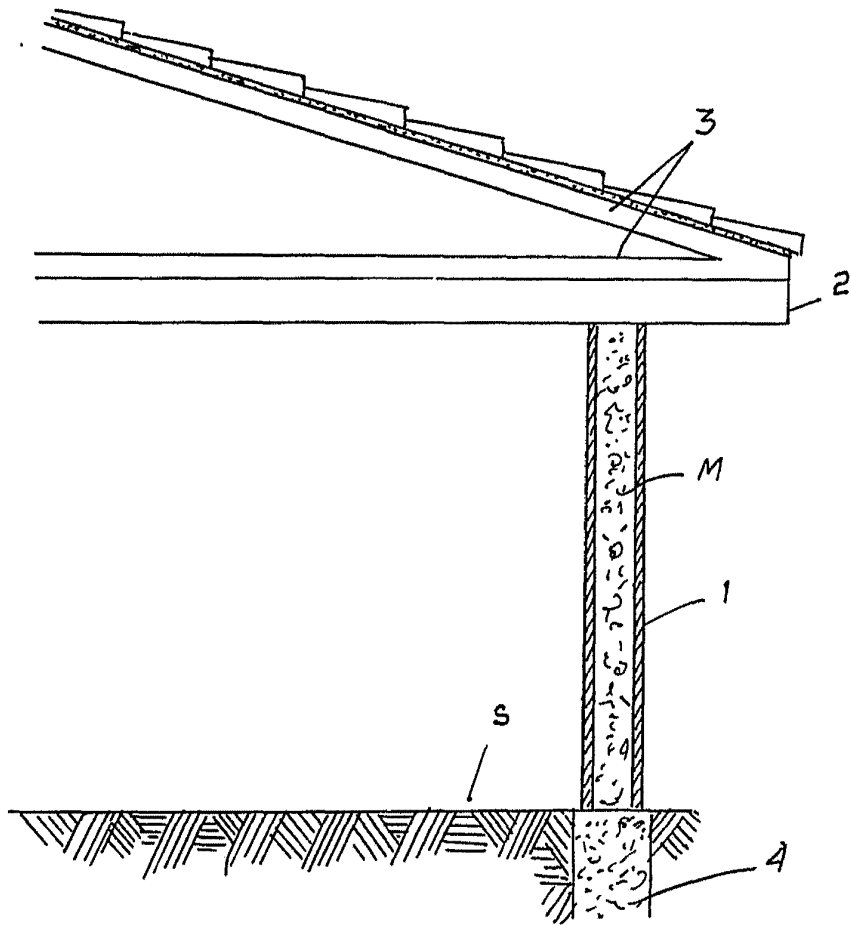
110

Todo según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas foliadas y escritas por una cara con ciento diez líneas y dibujo anexo.

MADRID 23 diciembre 1975  
p.a.



23 DIC 1975



ESCALA VARIABLE

MADRID 23 DICIEMBRE 1975