

443567

PATENTE DE INTRODUCCION

por DIEZ años

cuyo privilegio se solicita para España, sus te
rritorios y plazas de soberanía, a favor de:

HYDROTILE CRUQUIUS B.V.

entidad holandesa, domiciliada en Spaarneweg 47,
Vijfhuizen, Holanda, relativa a:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LOS APARATOS PARA FABRI-
CAR BALDOSAS Y SIMILARES"

Fuente de información: Patente holandesa nº 144.185
concedida el 17 abril 1975.

POOR
QUALITY

Int. Cl.:	B28B

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La presente invención se refiere a un aparato para retirar baldosas moldeadas, ladrillos y similares, por medio de un sujetador, de la mesa giratoria móvil intermitentemente de una prensa de baldosas y para entregar dichas baldosas moldeadas, siendo movido el sujetador por un brazo que puede girar alrededor de un eje vertical y que es también móvil hacia arriba y hacia abajo en dirección vertical. - - - - -

10. Se conoce un aparato de este tipo gracias a la memoria de la patente U.S. 2.499.209. En ésta, el dispositivo de retirada ha sido provisto de cuatro brazos que están mandados por medio de una pista de leva, dispuesta alrededor del eje central de rotación. Por una parte, dicha estructura es más bien compleja y debido a ello está sometida a desgaste mecánico, mientras que, por otra parte, las baldosas deben ser sacadas manualmente del sujetador lo que puede originar problemas, especialmente en el caso de baldosas moldeadas que están más bien blandas debido, por ejemplo, a que deban seguir tratándose. - - - - -

15.

20.

El objetivo de la presente invención es eliminar dichas desventajas y proporcionar una estructura simple que

esté menos sujeta al desgaste y con la que también puedan sacarse de la prensa baldosas moldeadas muy débiles, a fin de someterlas subsiguientemente a otro tratamiento. - - - -

Según la presente invención, este objetivo se alcanza porque el brazo giratorio o pivotante está adaptado para pivotar en vaivén entre la mesa giratoria y una estación de entrega, soportando dicho brazo pivotante a un casquillo fijo que se extiende transversalmente en el cual puede moverse un árbol basculante horizontal, teniendo dicho casquillo un brazo de soporte con un sistema pivotante de cilindro-pistón, cuyo vástago del pistón está acoplado pivotantemente a la cara superior del sujetador. - - - - -

Por medio de la aplicación de la presente invención se logra que el aparato sujete las baldosas moldeadas de una manera casi libre de choques, las saque de la prensa de baldosas y las entregue a una estación de entrega mientras que el aparato tiene una construcción extremadamente simple utiliza sistema de cilindro-pistón normalizados y debido a ello tiene un mantenimiento simple y económico. - - - - -

Se hace observar que, gracias a la solicitud de patente holandesa 65 02579, abierta a la inspección pública, se conoce un aparato para descargar losetas de hormigón de una prensa de mesa giratoria en la cual las losetas son retiradas de la mesa giratoria y movidas radialmente hacia afuera por medio de un soporte sujetador que es móvil sobre carriles, después de lo cual una mesa basculante toma las

5. losetas del soporte sujetador, las bascula y las coloca en una superficie de entrega. Con respecto al aparato según la presente invención, dicho aparato conocido es, por una parte, más complicado y utiliza un soporte sujetador que es móvil sobre carriles mientras que, por otra parte, con dicho aparato es imposible transportar baldosas moldeadas muy débiles. - - - - -

10. La presente invención se describirá ahora a título de ejemplo con referencia a los planos anexos, en los cuales: - - - - -

La Figura 1 es una vista esquemática en perspectiva de un aparato según la presente invención, y - - - - -

la Figura 2 es una vista en sección y rota del sujetador por vacío utilizado en la Figura 1. - - - - -

15. Según los planos, las baldosas moldeadas de basaltina se hallan disponibles en las cavidades 1 de moldeo de la mesa giratoria 2 de una prensa de baldosas, que no se ha ilustrado con mayor detalle. La mesa giratoria gira en la dirección ilustrada por la flecha 3. La baldosa 4, que se ha fabricado en la cavidad 1 de moldeo, debe sacarse de la misma y colocarse en las placas 5 de un transportador 6 de descarga. Para este fin, las baldosas 4 deben posicionarse sobre sus cantos, a fin de simplificar el tratamiento ulterior. - - - - -

25. El sujetador 7 está previsto para el transporte

de las baldosas moldeadas 4 desde la mesa giratoria 3 hacia la placa 5 del transportador 6 de descarga. Dicho sujetador está soportado por el brazo tubular 8 que está vuelto hacia atrás por el otro extremo y que sirve de árbol pivotante para el sujetador 7 es el casquillo fijo 9 que está fijado transversal al brazo pivotante 10. Encima de dicho brazo pivotante 10 se extiende un brazo 11 de refuerzo y los brazos 10 y 11 están fijados por sus otros extremos a la columna 12. En las porciones inferior y superior de dicha columna 12 existen cojinetes 13 y 14 que le permiten girar y además puede ser movida hacia arriba y hacia abajo por medio del cilindro hidráulico 15, como se indica por medio de las flechas de la figura 1. El brazo pivotante 10 es capaz de pivotar entre la mesa giratoria 2 y el transportador 6 de descarga gracias al cilindro hidráulico 16 que, por uno de sus extremos, está fijado al bastidor 17 y cuyo vástago 18 de pistón está acoplado pivotantemente en 19 al brazo basculante 10. Los cojinetes 13 y 14 también están dispuestos en dicho bastidor 17. El casquillo fijo 9 lleva el brazo 20 de soporte casi en alineación con el brazo pivotante 10, llevando dicho brazo de soporte un sistema de cilindro-pistón 21 de pivoteamiento que tiene su vástago 22 de pistón acoplado pivotantemente al sujetador 7. Este último acoplamiento pivotante puede estar compuesto por ejemplo de una estructura de horquilla y espiga (no ilustrada). - - - - -

El bastidor 17 del aparato tiene la forma de una puerta a través de la cual se mueve el transportador 6 de

descarga con las placas 5 y las baldosas apiladas sobre las mismas. - - - - -

5. El sujetador 7 trabaja con la ayuda de vacío que se provee por medio de la abertura 22 que está conectada a un extractor, no ilustrado, con la ayuda de los brazos huecos 8, 10 y 12. De esta forma, es posible controlar la presión de modo que el sujetador 7 pueda sujetar y liberar las baldosas moldeadas 4. Preferentemente, la superficie inferior del sujetador 7 está compuesta por un elemento 23 de caucho que tiene una superficie inferior con faldaes circulares 24. - - - - -

15. El funcionamiento del aparato es como sigue: una baldosa 4 recién moldeada es presionada hacia arriba desde la cavidad 1 de moldeo de la mesa giratoria 2 con la ayuda de medios no ilustrados en detalle y es retirada de dicha posición por el sujetador 7. Dicho sujetador se mueve hacia arriba en una pequeña distancia para salir de la mesa giratoria 2 y sus elementos y entonces se mueve con el brazo pivoteante 10 en la dirección de la flecha 25. Cuando dicho sujetador llega encima del transportador 6 de descarga, se hace bajar la columna 12 gracias al cilindro hidráulico 15 y se activa el cilindro hidráulico 21, por lo cual el vástago 22 de pistón se mueve hacia arriba y la baldosa 4 es colocada con su canto sobre la placa 5. Esta secuencia de tratamiento se repite en la dirección inversa cuando el sujetador 7 vuelve hacia la mesa giratoria. El mando del transportador de descarga tiene lugar por interrupción de un haz de

lus por parte de la baldosa 4, que está colocada sobre su
cento, lo que activa el motor de accionamiento del transportador 6 de descarga. - - - - -

H O T A

5. Se declaran de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - -

REIVINDICACIONES

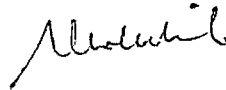
- 1.- Perfeccionamientos en los aparatos para fabricar baldosas y similares y, más particularmente para retirar baldosas moldeadas, por medio de un sujetador, de una mesa giratoria móvil intermitentemente de una prensa de baldosas y para entregar dichas baldosas moldeadas, siendo movido el sujetador por un brazo que puede girar alrededor de un eje vertical y que es también móvil hacia arriba y hacia abajo en dirección vertical, caracterizados porque el brazo pivotante (10) está adaptado para pivotar en vaivén entre la mesa giratoria (2) y una estación (5) de entrega, sosteniendo dicho brazo pivotante a un casquillo fijo (9) que se extiende transversalmente en el cual puede moverse un árbol basculante horizontal (8), teniendo dicho casquillo (9) un brazo (20) de soporte con un sistema pivotante (21) de cilindro-pistón, cuyo vástago (22) del pistón está acoplado pivotantemente a la cara superior del sujetador (7). - - -
- 10.
- 15.
- 20.

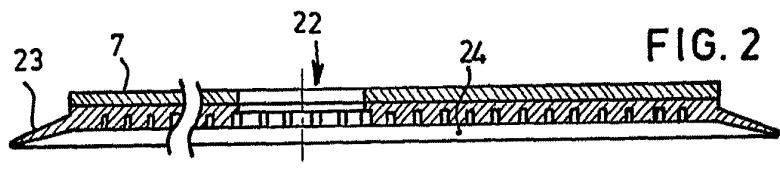
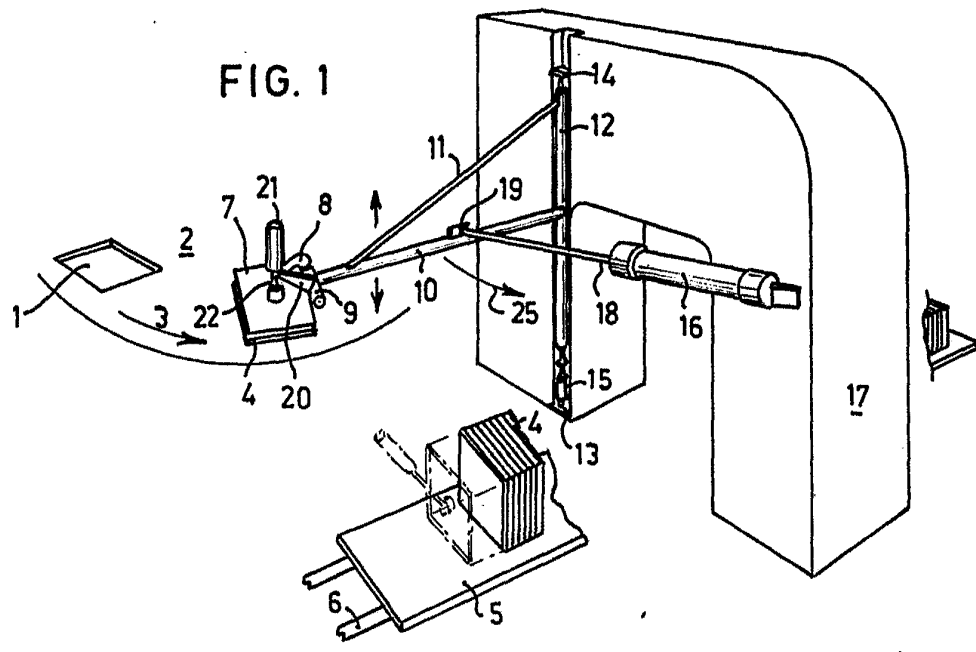
2.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS APARATOS PARA FABRI-
CAR BALDOSAS Y SIMILARES". - - - - -

5. Todo ello conforme se describe y reivindica en la
presente memoria que consta de ocho hojas, foliadas y meca-
nografiadas por una sola de sus caras, y de una lámina de di-
bujos que la ilustra.

MADRID, 17 DIC. 1975.

P. A. M. CURELL SUÑOL





MADRID, 17 DIC. 1975

P. A. AL CORELL SUÑOL

Al Corell Suñol