

443538

memoria descriptiva

Int. Cl. ² H01 Q 11 H04 N

PATENTE DE INVENCION

Que se solicita por veinte años, en España,
a favor de D. ERNESTO ALVAREZ GOZALBO, de
nacionalidad española y residente en la Ave-
nida de Castellón, nº 48 - NULES (Castellón).

Inventor: El propio solicitante.

Objeto: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICA-
CION DE DIPOLOS PARA ANTENAS DE
TELEVISION"

00000

El presente invento se refiere a una serie de perfeccionamientos introducidos en la fabricación y vaciado en perfiles de varias secciones con el fin de conseguir dipolos para antenas de TV.

5.

Son conocidos los errores de detección que se cometen a la menor flojedad o movimiento en los empalmes entre dipolos y soporte y que, además, son inevitables en el paso del tiempo dado que la unión entre ellos es mediante tornillería o remachado que sometidas a la acción de los agentes atmosféricos es inevitable su deterioro y aflojamiento.

10.

Con el fin de conseguir un nivel tecnológico necesario para evitar estos inconvenientes se ha ideado realizar este tipo de dipolos formando una sola pieza con la antena propiamente dicha evitando flojedades y movimientos que deforman la imagen o distorsionan el sonido y, siendo motivo, en fin, de una mala o defectuosa detección que

15.

20.

proporciona tanta desconfianza en este tipo, necesario por otra parte, de accesorio de detección.

5. Se ha solucionado el inconveniente que también presentaba el moldeado en una sola pieza partiendo de perfiles industriales, muy corrientes y utilizados en el comercio, de T, L e incluso en U realizando un troquelado en dos fases de muy sencilla factura y efectividad que compone un conjunto de dipolo, de gran solidez, sin fisuras o cambios de materia que pudieran comprometer la correcta detección de la onda.
- 10.

15. En efecto, tomando la barra vertical de un perfil en L o en T se realiza un corte por troquel al ras de la barra horizontal y en el pie de la vertical con lo que se realiza un corte de materia rectangular alargado dejando unido el plano vertical al horizontal mediante dos pies laterales bastando, en una segunda fase, troquelar una separación inclinada en los pies laterales en bisel interior simultáneamente con la
- 20.

creación del arco central de empalme.

5. Con este troquelado significa un alargamiento de la barra inferior es preciso haber realizado, antes, un corte centrado de la barra vertical superior y que, precisamente, servirá para encajar y empalmar la caja de contactos en el nudo de la antena.

10. De la misma forma, aunque con corte rectangular doble, correspondientemente, con las dos alas de la U, se realiza para los casos de sección en U que presenta la ventaja de mayor capacidad pero con ligeramente más trabajo.

15. Dentro de la esencialidad de la invención caben variantes de detalle, asimismo protegidas y así podrá ser cualquiera la realización del corte rectangular separador del tramo vertical al horizontal en una barra, cualquiera la forma del troquelado separador y, desde luego, cualesquiera las dimensiones y materias en que se fabrique y construya el objeto terminal del procedimiento

20/

de la invención.

NOTA

Hecha la descripción del presente invento se hace constar que lo que se declara como nuevo y de propia invención comprende las siguientes

REIVINDICACIONES

5. 11.- Perfeccionamientos en la fabricación de dipolos para antenas de televisión, caracterizados por el hecho de que partiendo de barras perfiladas comerciales, en T, en L o, en U, se realiza un corte transversal, por troquelado, al ras de la rama horizontal del perfil a tratar creando una ventana longitudinal paralela a la base y practicada en el plano perpendicular, unida a los extremos mediante pies derechos del mismo material, seguidamente de lo cual se practica un corte centrado en el dintel superior de esta ventana para permitir y favorecer el acercamiento de materia provocado por una segunda fase de troquelado mediante la cual se realiza
- 10.
- 15.
- 20.

una separación inclinada mediante biselado interior de la base con respecto al dintel cortado simultáneamente que se realiza la preforma en arco central, debajo del corte, para adaptación del soporte de antena, así como el enlace previsto para la caja de empalmes y contactos del núcleo de antena.

2ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE DIPOLOS PARA ANTENA DE TELEVISION.

10. Según se describe y reivindica en la presente Memoria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, a 16 DIC. 1975
EL AGENTE OFICIAL

A. L. DE LAHERRAN Y DE LAS POZAS
APODERADO.

