



11/17/77

Int. Cl. #  
1977 C 7 D

CONCEDIDA

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de un  
CERTIFICADO DE ADICION

para todo el territorio español por "MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE DE INVENCION Nº 437.466 QUE SE REFIERE A PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE DERIVADOS DE PIRAZOL", cuyo privilegio se solicita a favor de FERRER INTERNACIONAL, S.A. de nacionalidad española, y cuyos inventores son los ciudadanos españoles D. Carlos Ferrer Salat y Dr. Juan Colomé Riera, los cuales han hecho cesión de todos sus derechos a la entidad solicitante.

---

En el Ejemplo 3 correspondiente a la memoria de la Patente de Invención nº 437.466 por "Proce-

**POOR  
QUALITY**

17 10 1975

5                    dimiento de obtención de derivados de pirazol",  
se describe la obtención de los isómeros Ib (1-  
(4-metil-6-metoxi-2-pirimidinil)-2,3-dimetil-4-  
prenil-5-pirazolona) y II (1-(4-metil-6-metoxi-  
2-pirimidinil)-3-metil-5-metoxi-4-prenil-pirazol).  
Estos isómeros se obtenían mezclados y era necesa  
ria su separación mediante un costoso método de  
columnación cromatográfica ó de destilación a alt  
to vacío. Posteriormente a la presentación de la  
10                    patente citada, se ha conseguido tras múltiples  
ensayos una separación sencilla que abarata el  
proceso, mejora los rendimientos y facilita en  
gran manera el proceso a escala industrial. Di-  
cho procedimiento de separación constituye en esencia  
15                    el objeto del presente Certificado de Adición.

La separación de los compuestos puede realizar  
se adaptándonos a las cantidades citadas en el Ejempl  
o 3 de la Patente principal, de la siguiente ma-  
nera:

20                    Se agitan 57,4 g de la mezcla cruda de II y  
Ib con 175 ml de ácido clorhídrico 0,25 N durante  
6 horas. Transcurrido este tiempo se enfría -  
en baño de hielo, hasta conseguir la total cris-  
talización del aceite, insoluble en medio ácido.  
25                    Se filtran los cristales, se lavan con dos porcione  
s de 75 ml de ClH 0,25 N y finalmente con agua  
hasta neutralidad. Se obtienen 38,6 g de II trihidr  
ato (rendimiento 48,0 % basado en producto anhidr  
o), p.f. 34-36°C, el cual pierde fácilmente su  
30                    agua de cristalización, transformándose en el pro



ducto anhidro aceitoso.

De las aguas clorhídricas por neutralización y extracción con benceno, y posterior destilación a vacío se obtienen 27,3 g de Ib (rendimiento 45,4 %).

5

Descrita la esencialidad de este Certificado de Adición de modo suficiente como para poder ser llevado a la práctica por técnico en la materia se recaba hacer extensivo el privilegio dimanante de la inscripción registral de la presente invención, a las variaciones accesorias que no modifiquen sustancialmente la esencialidad resumida en la siguiente:

10

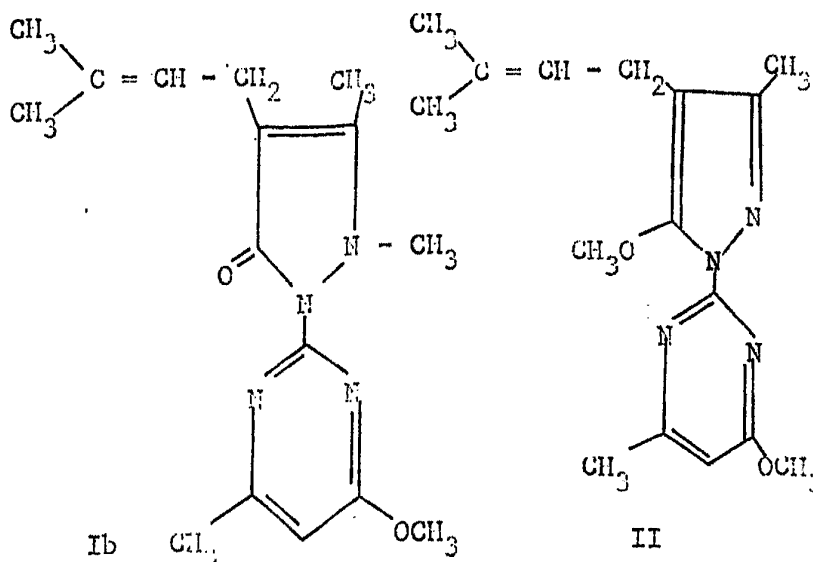
15

NOTA REIVINDICATORIA

1ª.- Mejoras en el objeto de la Patente de Invención nº 437.466 que se refiere a "Procedimiento de obtención de derivados de pirazol" de fórmulas:

20

25



17 NOV 1975

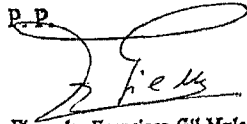
5 caracterizado porque el procedimiento de separación de la mezcla, de los compuesto Ib y II obtenidos según se reivindica en la patente principal, se realiza por acidificación con ácido clorhídrico, bajo agitación, cristalización del compuesto II por enfriamiento y separación del compuesto Ib de la solución clorhídrica por neutralización, extracción con benceno y destilación al vacío.

10 2a.- "MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE DE INVENCION Nº 437.466 QUE SE REFIERE A PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE DERIVADOS DE PIRAZOL".

15 Todo ello tal y como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una de sus caras.

Madrid. 17 NOV. 1975

PASCUAL CIVILLO

P.P.  


Firmado: Francisco Gil Mulero