

442668

CONCEDIDA

GOLF

PATENTE DE INVENCION

que por veinte años se solicita para España a favor de DON FERNANDO POLVILLO GARCIA, de nacionalidad española, domiciliado en SEVILLA, Avda. Santa Clara de Cuba, s/nº por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS SISTEMAS DOSIFICADORES-SUMINISTRADORES DE MASAS"

Memoria Descriptiva

5 El presente registro de Patente de Invención concierne como su enunciado indica, a unos perfeccionamientos en los sistemas dosificadores-suministradores de masas, de acuerdo con la descripción detallada que de los mismos se realiza, debiendo de interpretarse todos sus conceptos en su más amplio sentido.

10 Refiriéndonos concretamente a divisoras volumétricas semiautomáticas, es sabido que actualmente la alimentación de estas máquinas se efectúa a través de un depósito superior en el cual irá depositada la masa correspondiente, de forma que por la acción de un -

POOR QUALITY

operario que la presione desde la boca del depósito, se verificará la salida de esta por la base, incorporándose a la divisora volumétrica en forma continua siempre y cuando no cese la acción del operario, siendo posteriormente troceada en esta.

5 Este sistema de alimentación de la masa está siempre condicionado a la acción de un operario, lo cual como es lógico encarece el proceso de fabricación, a la vez que no es todo lo regular que debiera.

10 Al objeto de simplificar dicho proceso suministrador, es por lo que se propone un nuevo sistema dosificador, el cual esencialmente constará de un depósito cónico abierto por ambos extremos, el cual será portador de una hélice cónica con forma de espiral, la cual será accionada a través de un polea y por medio de un motor exterior, de forma que la rotación de la hélice convertida en elemento empujador, determinará una salida continuada de la masa, la cual podrá verse modificada en función de la mayor o menor rotación de la citada hélice.

15 En el caso antes mencionado de una divisora volumétrica semiautomática, y con la utilización de este sistema en sustitución del depósito usual, se consigue una automaticidad total, ya que no se hace necesaria la intervención del operario. Igualmente este sistema podrá ser utilizado adaptándole en la boca de salida de la masa, dos rodillos de giro invertido, los cuales suministrarán una lengüeta de masa uniforme y constante, que por la adición de un dispositivo de corte inferior, se obtendrá un sistema de división de la masa muy ventajoso, ya que en él no se "castigarán" a la misma.

20 Generalizando este sistema podrá ser utilizado en multitud de trabajos diferentes, y concretamente en todos en los que se trate y haga necesario el suministrar en forma continuada y constante masa a una máquina contigua, y en un futuro cercano, para el emasado automático y continuo será de una preferente utilización -

25

30

en el mismo.

Para la debida comprensión de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva, una hoja doble de planos, en la que a título de ejemplo se representa en forma un tanto esquemática, una realización concreta y diversas aplicaciones del sistema -
5 propuesto en la presente solicitud de patente.

En la citada hoja de planos, queda representado:

FIGURA PRIMERA.- Muestra una representación esquemática -
del sistema propuesto.

10 FIGURA SEGUNDA.- Es una vista en planta de la figura 1ª.

FIGURA TERCERA Y CUARTA.- Muestran dos posibilidades de -
utilización del sistema. En el primero adaptándolo a la salida de un dispositivo de corte, con lo que se obtiene un nuevo tipo de par-
tidora, y en el segundo acoplándolo a una pesadora-divisora volumé-
15 trica.

Básicamente el sistema se basa en la existencia de un depósito troncocónico -1- dispuesto con su menor concavidad hacia abajo, de forma que la masa -2- de que es portador tienda a compactarse hacia su salida -3-, presentando sus dos bases abiertas, una para recepción y otra para la salida del producto, albergando en su interior una espiral en forma de hélice cónica -4- la cual presentan sus extremos diametralmente opuestos y en forma solidaria a la misma, dos cuchillas -5- las cuales discurren longitudinalmente siguiendo el perfil interno de las paredes del depósito, estando -
20 las mismas conectadas superiormente a una polea -6- montada en la boca del depósito, la cual a su vez y a través de la transmisión correspondiente -7- recibirá el movimiento de rotación procedente del eje rotor de un motor externo -8-. Esta disposición permitirá por el giro de la hélice -4- el precipitar la masa hacia la salida
30 del depósito -1- dependiendo de la velocidad de giro de esta, la -

cantidad de masa suministrada, masa que será evacuada totalmente - del depósito por la acción de las cuchillas laterales limpiadoras -5- que impedirán que se depositen restos de masa en las paredes del mismo.

5 Opcionalmente y al objeto de dar una forma determinada a la masa saliente del depósito, se puede dotar a este en su salida, de por ejemplo, dos rodillos giratorios -9- de giro contra río, entre los cuales saldrá una tira continua de masa, susceptible de ser troceada por un dispositivo de corte automático -10- situado a su salida.

10 Descrita suficiente la naturaleza de la invención, se hace constar expresamente que cualquier modificación detallada que se introduzca en la misma, se considerará incluida dentro de esta protección, en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

15

NOTA

Por último, se declaran de novedad y propia invención, - las siguientes:

REIVINDICACIONES

20

19.- Perfeccionamientos en los sistemas dosificadores suministradores de masas, del tipo de los utilizados por ejemplo para la alimentación de máquinas divisoras volumétricas semiautomáticas, caracterizados por la existencia de un depósito tronco-cónico portador de la masa y abierto por sus dos bases, el cual incorporará un medio empujador-dosificador de esta, constituido por una espiral en forma de hélice cónica alojada en su interior la cual será portadora solidariamente de dos cuchillas limpiadoras diametralmente - opuestas y dispuestas como generatrices interiores del cono, estando estas por su parte superior sustentadas en el anillo de una polea dispuesta en la boca de carga del depósito, cuya polea a su vez a -

30

través de la transmisión correspondiente recibirá movimiento del -
eje rotor de un motor exterior, el cual hará posible la rotación -
de la hélice interna y de sus cuchillas provocando esta a su vez
la fuerza empujadora determinante de la salida de la masa convenien-
temente compacta y en forma continuada.

5

20.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS SISTEMAS DOSIFICADORES-
SUMINISTRADORES DE MASAS"

Consta la presente memoria descriptiva de 5 hojas numera-
das y mecanografiadas por una sola cara a las que se les acompañan
un plano doble para su mejor comprensión.

Madrid,

15 NOV 1975
M. V. DE LA TORRE
P. P.
Emilio García Arteaga

FIG.1

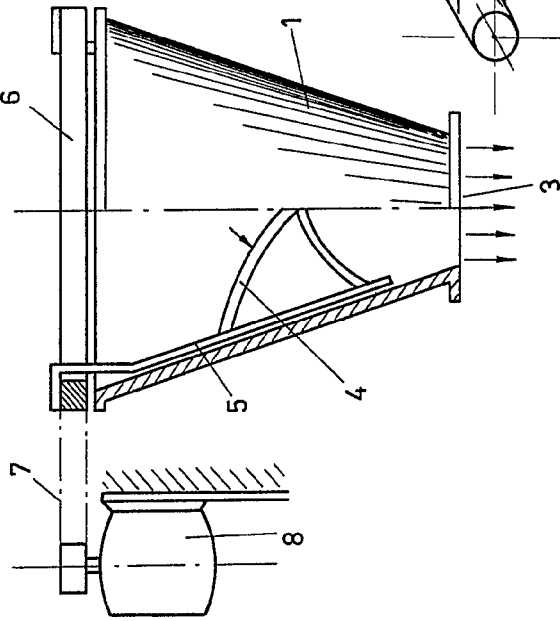


FIG.3

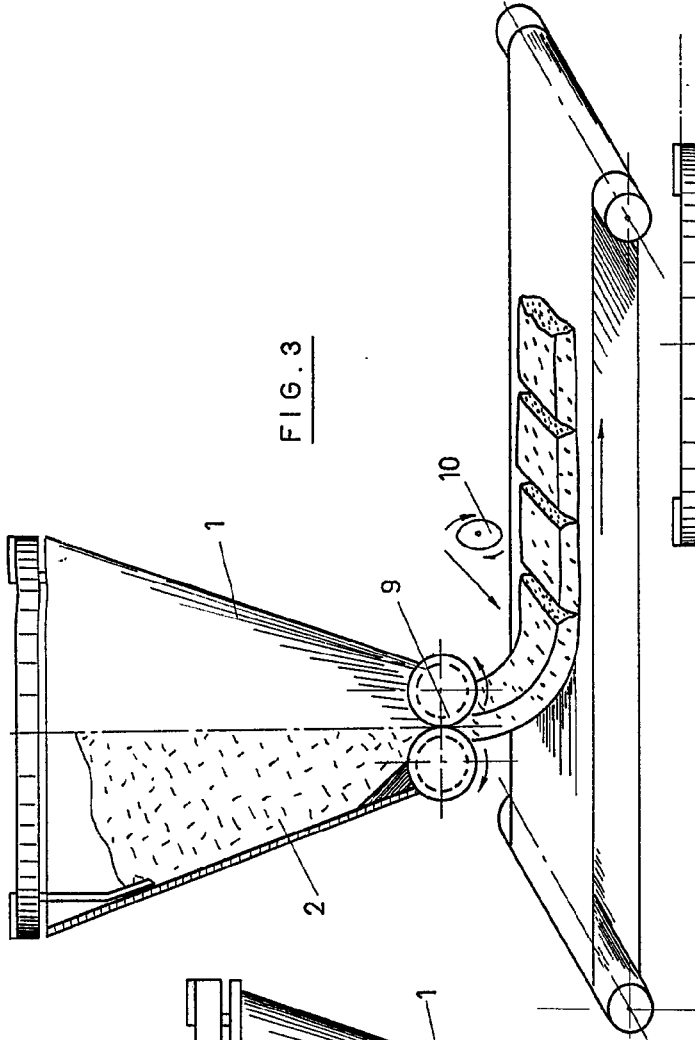


FIG.2

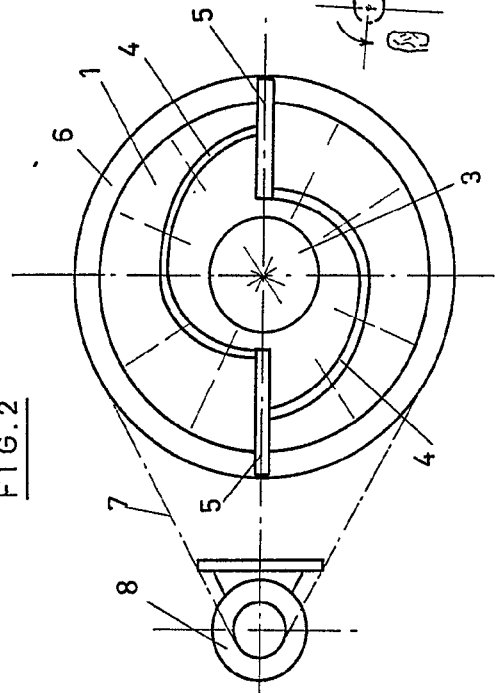
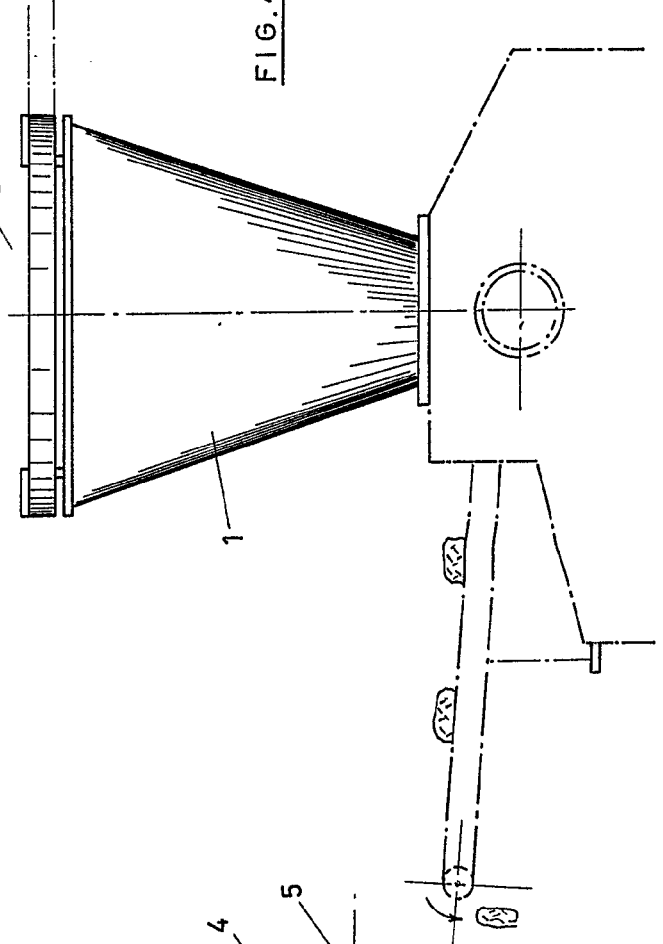
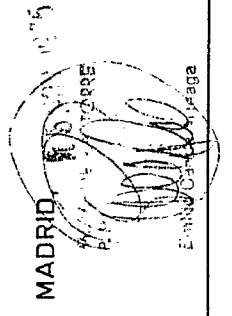


FIG.4



ESCALA VARIABLE



D. FERNANDO BOYVILLO GARCIA.

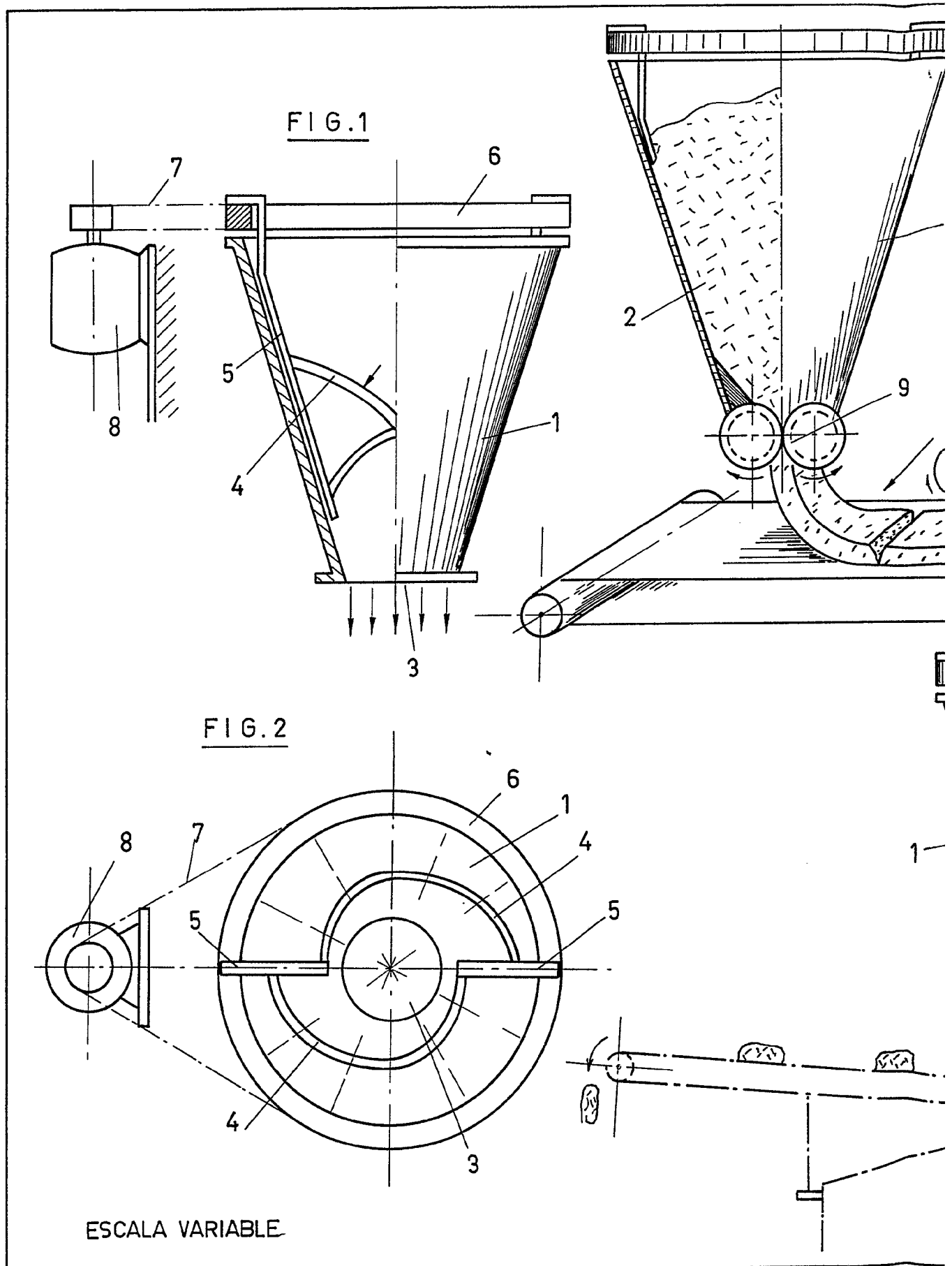




FIG. 3

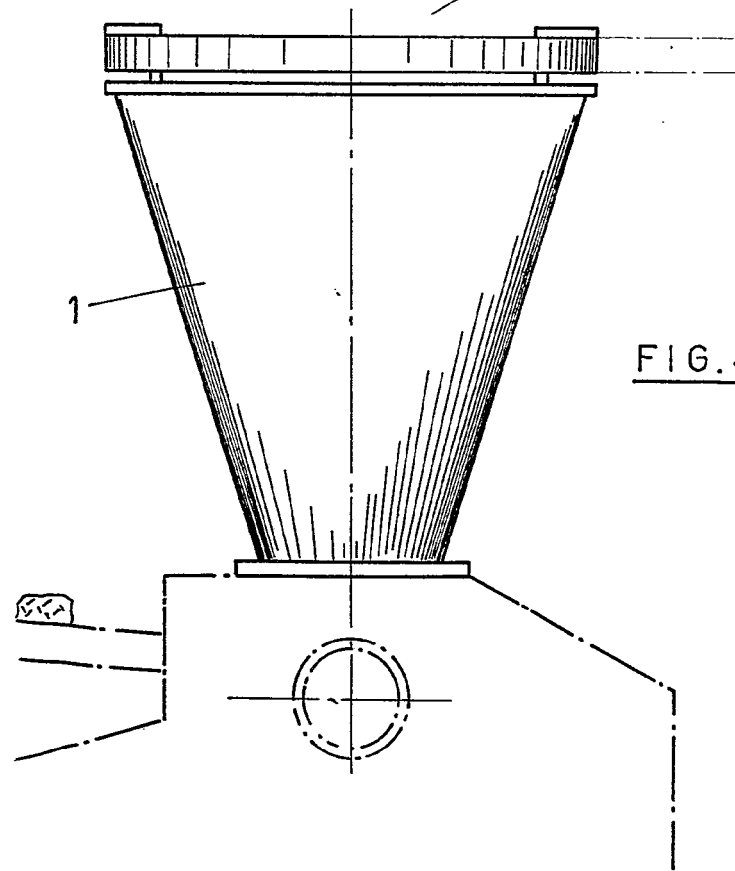
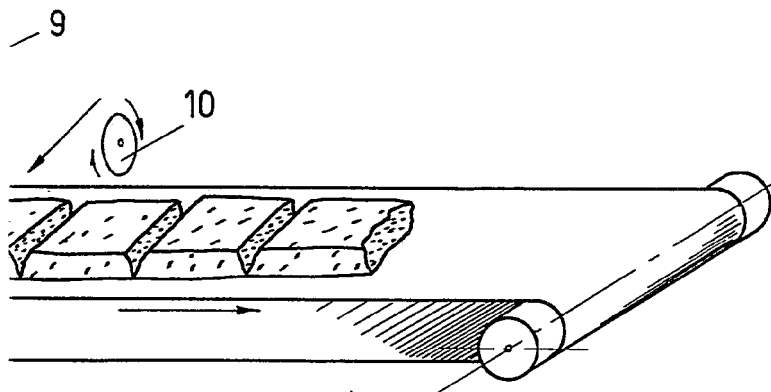


FIG. 4

MADRID, 15 NOV 1975

AV. DE LA TORRE
P. P.

Emilio García Arteaga