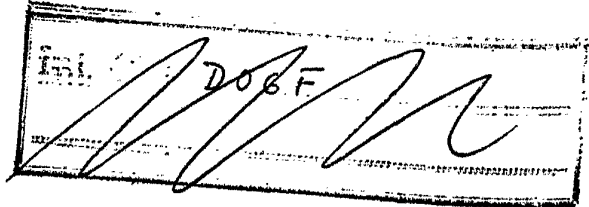


442581



Int. Cl.³ A 41 C 5100

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS PARA EL PLANCHADO DE
PRENDAS", a favor de la firma española CENTRAL CORSETERA,
S.A., con domicilio en BARCELONA, C/ Calabria, 205 bis

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccio-
namientos en máquinas para el planchado de prendas.

Más particularmente, en la invención se han idea-
do unos perfeccionamientos con los que se obtienen una mejo-
5. ras considerables en los procesos de acabado por planchado,
en prendas confeccionadas, preferentemente sujetadores.

Como es sabido, en la confección de prendas, en
especial dichos sujetadores, es necesario efectuar el co-
rrecto planchado de las costuras que intervienen en las cazo-
10. letas mediante una fase de acabado que, debido a la especial
configuración de las mismas, comporta una operación difícil
y delicada.

Con los perfeccionamientos objeto de la patente invención se consigue el planchado en serie de los indicados sujetadores mediante una máquina especialmente concebida, con la importantísima particularidad de que con la máquina ideada en los perfeccionamientos se logra planchar en cada pasada dichas prendas enteramente, es decir, las dos copas a la vez, a diferencia de como se ha venido efectuando, a base de plano primero una y luego la otra copa, de lo que se infiere que con la máquina de que se trata se consigue una ganancia de tiempo que equivale prácticamente al doble.

Para facilitar una explicación detallada y la comprensión de lo expuesto en esta memoria, se acompañan a la misma unos dibujos en los que se ha representado un caso práctico de realización que se cita tan sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance de esta patente de invención.

En dichos dibujos:

La figura 1 es una vista en perspectiva que ilustra una disposición en la parte superior de la máquina para el pinzado y retención de los sujetadores a planchar, así como para el enfriamiento de los mismos por proyección de aire a presión.

La figura 2 es una vista similar que permite apreciar, además, la disposición de moldes y retención en posición de planchado.

La figura 3 corresponde a una vista análoga que muestra los sujetadores en fase de planchado.

La figura 4 representa en perspectiva la disposición de los moldes en la parte inferior de la máquina.

La figura 5 es una vista de conjunto correspondiente con la figura 4.

Y la figura 6 es una vista en perspectiva que muestra medios de regulación de la carrera de los moldes.

5. De acuerdo con los perfeccionamientos, las máquinas para el planchado de prendas en cuestión comprenden una mesa de trabajo -1- sobre la que está dispuesta una base anular oblonga -2- para soporte de los sujetadores -3-, cuya base comporta cuatro retenedores -4- de la prenda, cada uno de los cuales está dispuesto sobre una aleta de soporte -5- incorporada a la propia base en una misma pieza de fundición, de preferencia de aluminio anticorrosivo, y dotada de una colisa recta -6- sobre la que es desplazable el retenedor propiamente dicho, de constitución conocida, para conseguir la posición correcta del sujetador de acuerdo con su patrón o forma. Dicho desplazamiento tiene efecto mediante una espiga saliente inferiormente de la base del retenedor y pasante a través de la aludida colisa, comprendiendo fundamentalmente el retenedor una palanca de manobra -7- articulada a un brazo -8- portador de un botón elástico -9- prensor de la prenda -3- a planchar.
- 10.
- 15.
- 20.

25. A la base anular -2- está unido un brazo acodado -10- provisto de un centrador de la prenda constituido por una pieza -11- solidaria de una varilla -12- dispuesta telescópicamente a lo largo de un casquillo -13- unido al vástago -14- de un cilindro neumático -15- soportado por el brazo -10-, cuyo casquillo -13- queda vinculado a través de una plotina -16- a un espárrago -17- de fijación y contraje que atraviesa el brazo -10-. La disposición telescópica de

la varilla -12- afecta a la pieza -11- permite graduar la altura de tal pieza para aplicar a un travesaño -18- de la base -2- la porción intermedia del sujetador de acuerdo con su patrón o forma, cuyo travesaño -18- está incorporado en dicha base en la misma pieza de fundición antedicha y queda enrasada con la cara superior de la propia base.

La máquina que se describe comprende un cilindro inferior de doble efecto -19- fijado a un bastidor -20- unido a través de cuatro columnas -21- a la base anular -2-.
10. Encima de dicho bastidor está dispuesto un marco -22- fijo al vástago -23- del pistón -19- y provisto de unos casquillos -24- de guía sobre las columnas -21-, cuyo marco -22- sirve de soporte de dos moldes-plancha -25- para las copas del sujetador -3-.

15. La máquina comporta asimismo un dispositivo para regular la carrera de los moldes -25- de acuerdo con las tallas o profundidades de las copas a planchar. Dicho dispositivo consta de un arco -26- contra el que es susceptible de topar un saliente -27- del extremo inferior del vástago
20. -23- del pistón -19- para determinar una primera carrera del pistón. Del arco -26- sobresale un brazo -28- al que están fijados unos tornillos -29- que actúan como guía de unas pletinas -30- y -31- dotadas de sendas oolisas a través de las que pasan dichos tornillos, cuyas pletinas están superpuestas,
25. apoyándose la inferior en una placa -32- a la que van sujetos los indicados tornillos. Dichas pletinas son susceptibles de encajar por un extremo sobre el vástago -23- del pistón -19- para actuar como topes contra los que se aplica el saliente -27- del extremo inferior del vástago -23-.

Los moldes son solidarios de sendas bases -33- provistas de dos entalladuras laterales opuestas de guía sobre el marco -22- con el fin de separar y aproximar los moldes -25- entre sí de acuerdo con las tallas y patrones de los sujetadores a planchar. Cada molde lleva incorporada una resistencia o elemento calefactor del mismo.

La máquina comprende unos sopladores que comportan dispositivos suministradores de aire frío a presión conectados á conductos que atraviesan la base anular -2- y desembocan por sendos orificios -34- a la cara interna de dicha base y por los que es proyectado dicho aire de manera que enfria la prenda planchada -3- una vez han descendido los moldes -25- y antes de efectuar la extracción de dicha prenda, liberándola de los retenedores -4-. El referido enfriamiento permite que el sujetador -3- mantenga correctamente su planchado al no producirse su arrugamiento debido a la extracción manual.

La máquina comprende un conjunto (no representado) de mandos eléctricos y neumáticos dispuesto en un cofre o cuadro. Los mandos eléctricos comprenden un interruptor general de puesta en marcha, dos controladores de temperatura, uno para cada molde-plancha y dos controladores de tiempo, uno para el pistón -15- y otro para el pistón -19-, quedando comprendidos en el conjunto un manómetro, un engrasador para los dos pistones y dos electroválvulas, una para cada pistón, en las que están incorporados sondos reguladores de caudal de aire.

En líneas generales, después de retenida la prenda a planchar y de efectuado el centraje sobre la base anu-

lar -2-, ascienden los moldes -25- con los que se tratan las copas durante un tiempo predeterminado, transcurrido el cual los moldes descenden, siendo enfriada la prenda mediante los sopladores de proyección de aire frío y retirándose de la prenda el dispositivo centrador para proceder finalmente a su extracción de la base -2-.

Queda prevista la disposición en la máquina de dos brazos (no representados, pero fácilmente imaginables) similares al brazo acodado -10- y que, con una organización análoga, comportan, en lugar de los dos retenedores -4- situados en la zona delantera de la base -2-, sendos cilindros neumáticos provistos de un vástago al que está unido un casquillo vinculado a través de una pletina a un espárrago de fijación y centraje que atraviesa dichos brazos, a la largo de cuyo casquillo está dispuesta telescópicamente una varilla regulable angularmente y a la que está unida inferiormente una pieza plana de contorno en general arqueado conveniente para aplicación junto a las copas del sujetador para la retención del mismo sobre la base anular -2-. Con esta organización se eliminan las arrugas que involuntariamente se forman con los aludidos retenedores y se facilita al operarlo el trabajo de inmovilizar al sujetador en la precitada parte delantera de la base -2-.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de lo indicado a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrán, por tanto, construirse las máquinas objeto de los perfeccionamientos en cualquier for-

ma y tamaño y con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

= . =

N O T A

5.

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como nuevo y de propia invención comprende las siguientes reivindicaciones.

10. 1.- Perfeccionamientos para el planchado de prendas, especialmente sostenes, caracterizados esencialmente por el hecho de comprender una base anular oblonga de soporte sobre la que con medios articulados maniobrables de constitución convencional se sujeta la prenda, cuyos medios prensores están montados desplazables sobre sendas colisas previstas en respectivas aletas de la citada base para conseguir la correcta posición de las prendas de acuerdo con su patrón y configuración con el fin de planchar las dos copas simultáneamente; por comprender medios centradores de la prenda sobre la base anular, dos moldes previstos respectivamente para las copas y desplazables en sentido vertical automáticamente a través de la citada base anular de soporte, cuyos moldes presentan dos posiciones extremas estables, una de fuera de servicio y otra activa, la cual corresponde a la fase de conformado, tensado y tratado de la prenda; por 20. presentar en dichos moldes medios calefactores incorporados, 25. con sendos controladores de temperatura; por preverse temporizadores que controlan el tiempo de la aplicación de los medios centradores de la prenda y de la posición activa de los moldes; por preverse medios para regular la carrera de

Los moldes de acuerdo con las tallas y profundidades de las copas; por preverse medios de separación lateral entre sí de acuerdo con las tallas y patrones de las prendas; y por preverse unos sopladores de enfriamiento de la prenda para evitar su arrugamiento al extraerla después de planchada.

2.- Perfeccionamientos, según la anterior reivindicación, caracterizados porque los medios centradores comprenden una pieza plana solidaria de una varilla dispuesta telesópicamente a lo largo de un casquillo unido al vástago de un cilindro neumático soportado por un brazo acodado saliente del soporte anular, cuyo casquillo queda vinculado a través de una pletina lateral a un espárrago de fijación que atraviesa dicho brazo, permitiendo la disposición telescópica de la varilla afecta a dicha pieza plana graduar la altura de esta última para aplicar a un travesaño de la base de soporte anular la porción intermedia de las copas.

3.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de comprender un cilindro de doble efecto fijado a un bastidor suspendido a través de columnas de la base anular, encima de cuyo bastidor está dispuesto un marco fijo al vástago del cilindro y guiado sobre dichas columnas, cuyo marco soporta los moldes.

4.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 y 3, caracterizados por el hecho de que los medios para regulación de la carrera de los moldes constan de un arco contra el que es susceptible de topar un saliente del extremo inferior del vástago del cilindro, cuyo vástago sobresale al efecto por debajo de dicho cilindro, cuyo arco

está dotado de un brazo portador de unos tornillos transversales para guía de unas pletinas superpuestas deslizantes mediante colisas que juegan en los tornillos que están fijados a una placa inferior de apoyo de las pletinas y a las que van unidos los tornillos, cuyas pletinas son encajables selectivamente por un extremo sobre el vástago del cilindro para actuar como topes del saliente del vástago.

5. 5.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 y 3, caracterizados por el hecho de que los medios para separación lateral de los moldes entre sí comprenden dos bases, una para cada molde, dotada de guías sobre el marco fijo al vástago del cilindro.

15. 6.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de que los sopladores comportan dispositivos suministradores de aire frío a presión conectados a conductos que atraviesan oblicuamente la base de soporte anular y desembocan por sendos orificios a la cara interna de dicha base y por los que es proyectado el aire hacia la prenda.

20. 7.- Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados por proceder optativamente según la naturaleza del tejido de la prenda a la aspersión sobre la misma de un apresto antes del planchado.

25. 8.- Perfeccionamientos en máquinas para el planchado de prendas.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 10 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola cara acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a 13 NOV. 1975

p.á.

JAIME ISERN

p. p.

Firmado: JOSE F. NIETO

dv.

Fig. 1

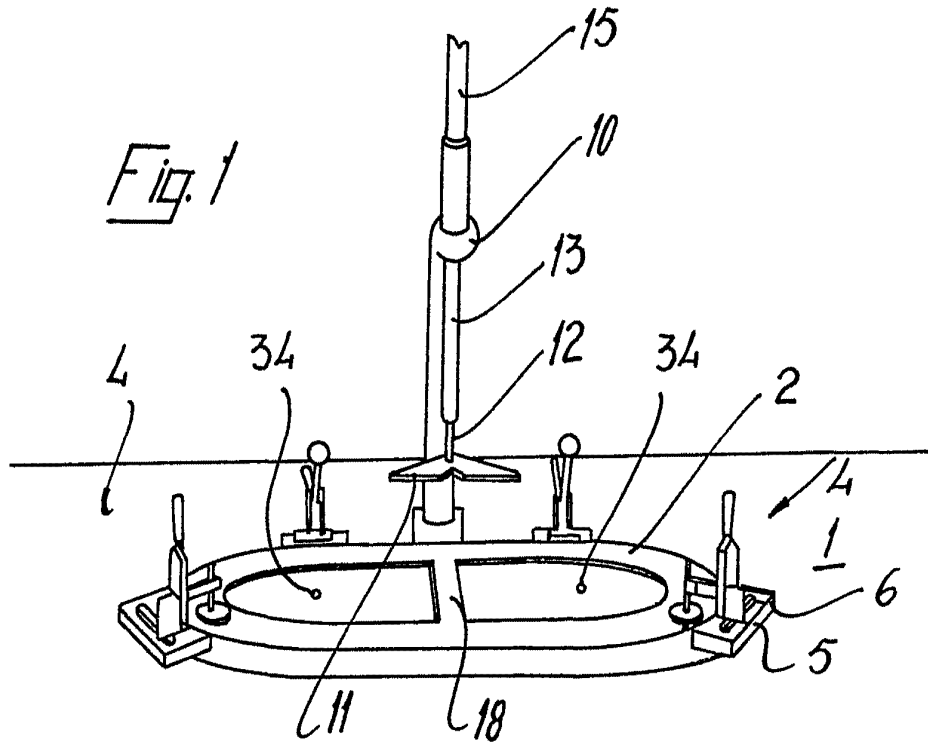
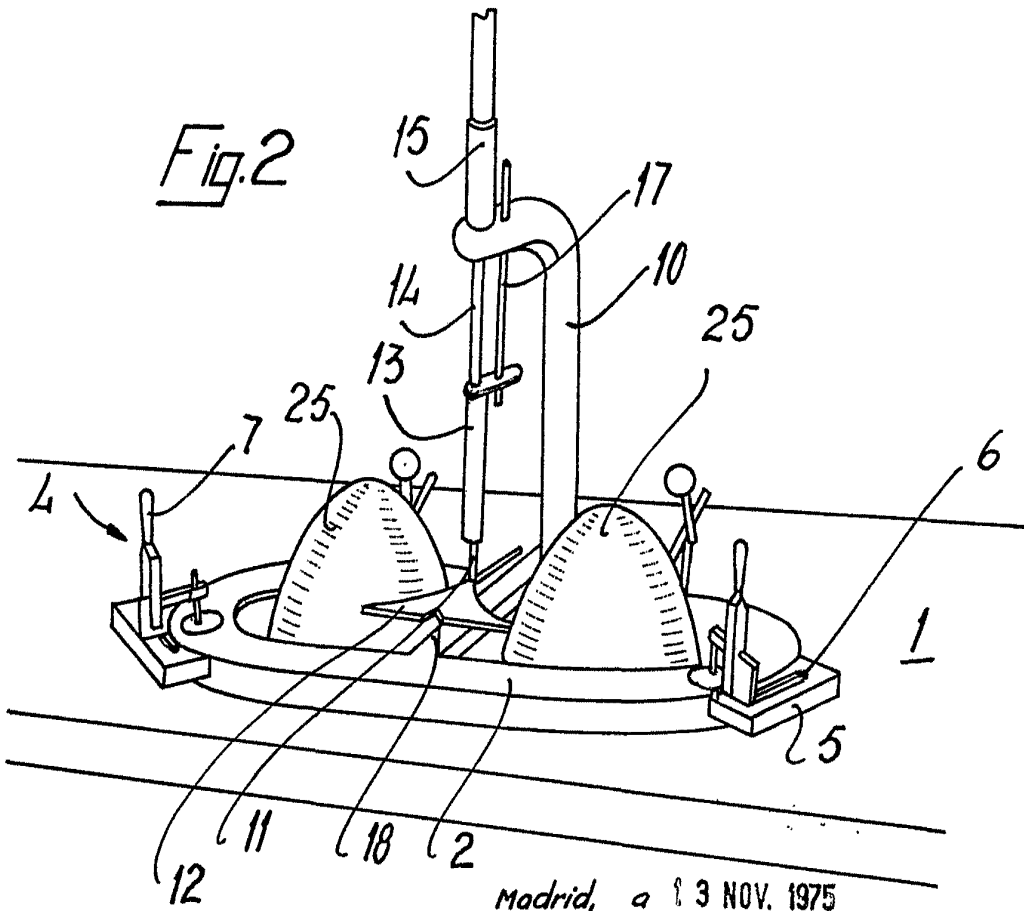


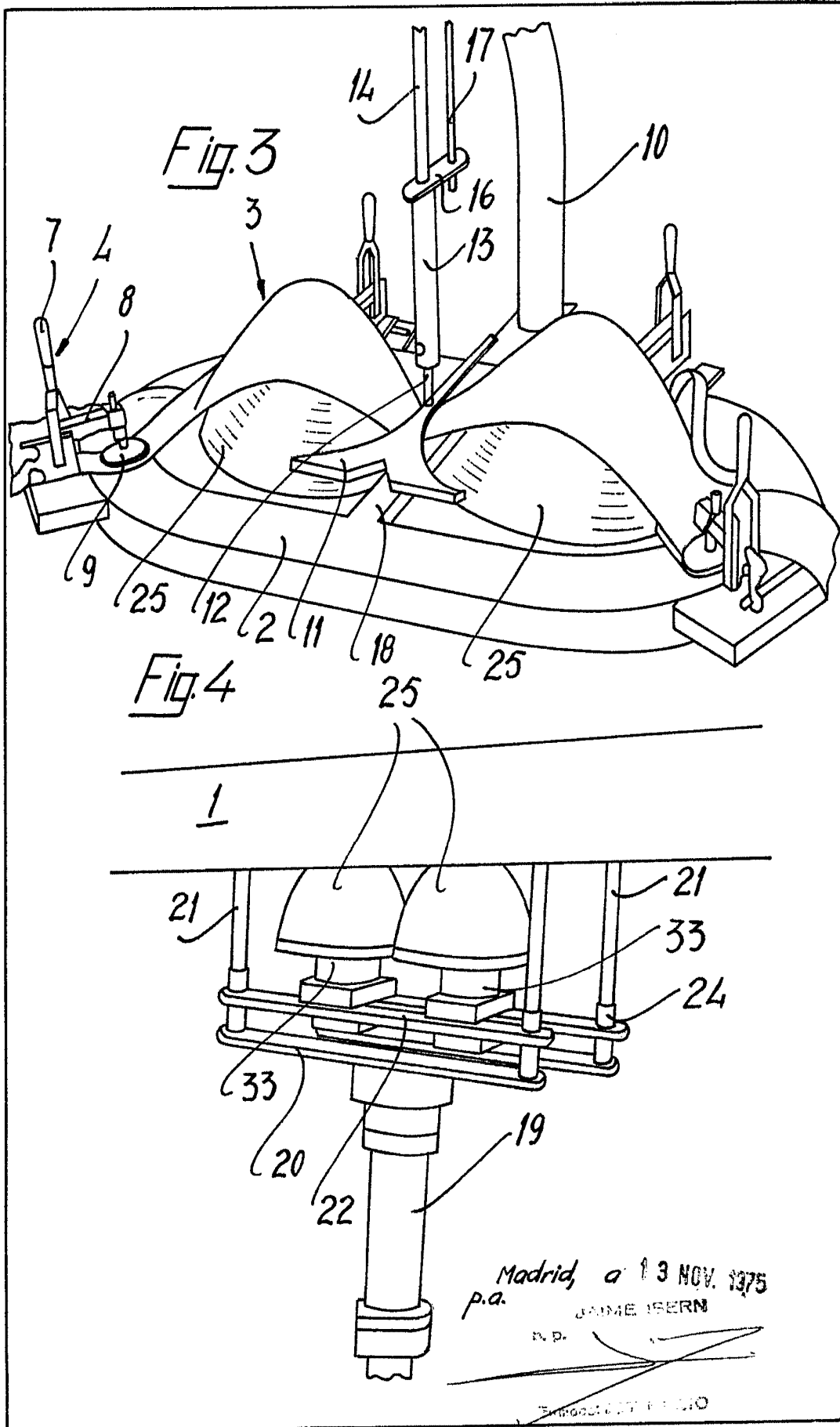
Fig. 2



Madrid, a 3 NOV. 1975
p.a.

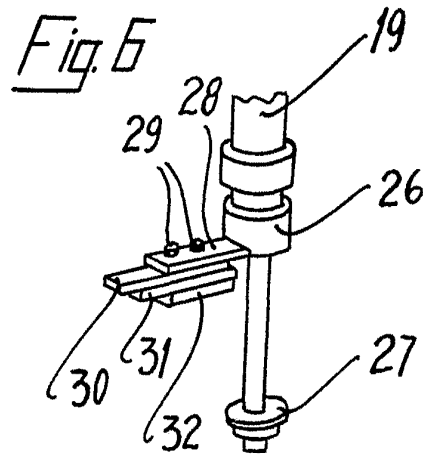
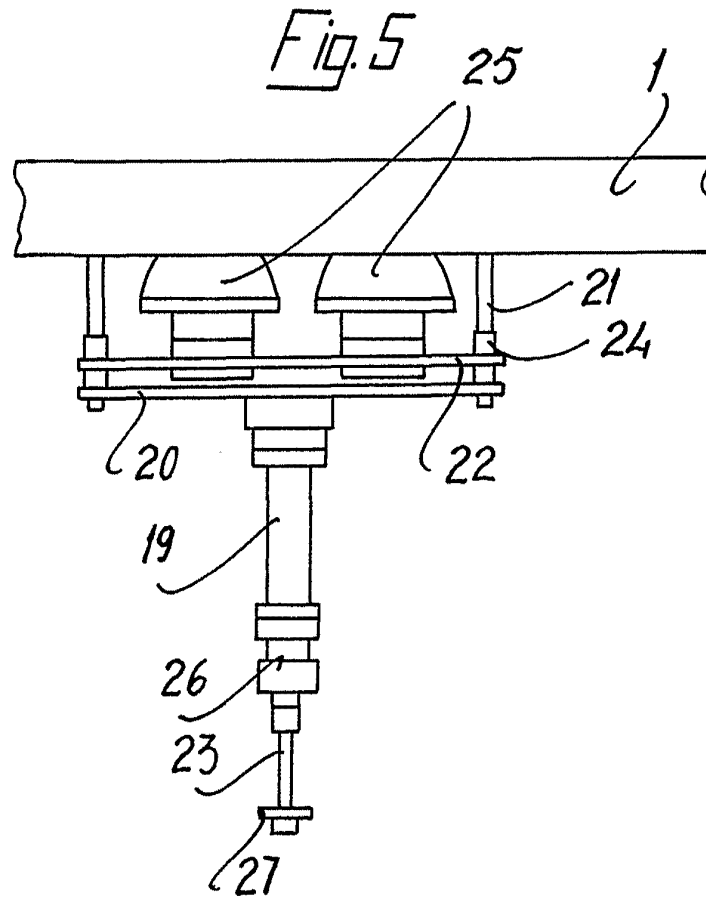
JAMME ICERN
P. P.

[Handwritten signature]



Madrid, a 13 NOV. 1975
p.a. JAIMÉ IBERN

IN P.
[Signature]



Madrid, a 13 NOV. 1975
p.a.

JAIMÉ ISERN

[Handwritten signature]