

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



⑩ ES	⑪ NUMERO	⑬ A I
	442.407	
	⑫ FECHA DE PRESENTACION	
	6.11.75	

PATENTE DE INVENCION

③① PRIORIDADES:		
③② NUMERO	③③ FECHA	③④ PAIS
④⑦ FECHA DE PUBLICIDAD	⑤① CLASIFICACION INTERNACIONAL	⑥② PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
⑥④ TITULO DE LA INVENCION		
"Procedimiento para la consecución de cableado prefabricado"		
⑦① SOLICITANTE (S)		
Mecanismos Auxiliares Industriales, S. A. - MAISA		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
Av. Gralº, 6 - Valls (Tarragona)		
⑦② INVENTOR (ES)		
D. Aurelio Bru Saumell		
⑦③ TITULAR (ES)		
La solicitante		
⑦④ REPRESENTANTE		
Jaime Tortras Vilella		

La presente invención se refiere a un procedimiento para la consecución de cableado prefabricado, que se caracteriza por la automaticidad de las diversas fases en que se divide el proceso, por la rapidez y perfección de los resultados obtenidos, y, en definitiva, por unas características estructurales y funcionales en el producto logrado que no desmerecen en absoluto de las calidades más exigentes de los cableados convencionales, obtenidos por procedimientos usuales en la técnica del

5. ramo.

10.

Según la invención, los cableados prefabricados a que se refiere el procedimiento objeto de la misma, son del tipo constituido por un conjunto de conductores colocados paralelamente y pegados sobre una banda soporte.

15.

De acuerdo con el procedimiento, al mismo tiempo que se realiza el pegado por proyección de una cola o adhesivo apropiados entre los cables y la banda soporte, ésta es colocada automáticamente mediante un mecanismo automático y programado, provisto de un movimiento de avance con relación a los cables, que son mantenidos fijos.

20.

Es de notar que para la realización del procedimiento de la invención el elemento adhesivo precisa que sea flúido a temperatura ambiente, a fin de permitir su deposición en forma continua o discontinua, según se desee la estructura del cableado final obtenido.

25.

La cola o adhesivo de las características apun-

- tadas es proyectado por medio de un dispositivo automático que, al propio tiempo, controla el sistema de colocación de la banda, de manera que se obtiene una perfecta sincronía de los movimientos de progresión de esta última y de formación de un lecho adherente en ella para la íntima incorporación de los conductores.
- 5.

- El mecanismo de avance destinado a la colocación de la banda soporte determina paros intermitentes con los que coincide la incidencia de unos dispositivos de sujeción que se desplazan automáticamente para la debida inserción de las derivaciones de los conductores.
- 10.

- Consumada la fase anterior, el cableado prefabricado en curso de obtención posee los conductores colocados paralelamente ya provistos de los correspondientes órganos de conexión, pegados sobre una banda soporte, obtenida en las fases precedentes.
- 15.

- Los cableados prefabricados pueden ser mixtos, eléctricos, ópticos o de flúidos, siempre y cuando concuerden con las características anteriores y su obtención tenga lugar de acuerdo con las fases esenciales apuntadas.
- 20.

En cuanto a la utilización de estos cableados, es la propia de esta clase de elementos, es decir automoción, electrodomésticos, náutica y aviación.

- Es de destacar, finalmente, que el cableado obtenido mediante el procedimiento de la invención puede ser totalmente plano o bien podrá incluir zonas de cableado convencional, enfundado o encintado, en cuyo caso estas zonas se obtendrán convencionalmente, en alternancia con
- 25.

las fases apuntadas en las que las características específicas del procedimiento de la invención entran en funciones.

- Serán independientes del objeto de la presente invención los materiales, formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de los distintos elementos que forman parte del procedimiento descrito, características y utilización del producto obtenido, y, en general, todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.
- 5.
 - 10.

REIVINDICACIONES

1. Procedimiento para la consecución de cableado prefabricado, que se caracteriza porque una pluralidad de conductores dispuestos paralelamente, se van pegando sobre una banda soporte mediante el concurso de un adhesivo que se va proyectando entre los mencionados conductores y la aludida banda soporte, o bien tan sólo encima de esta última, la cual se coloca y avanza de una forma controlada mediante el concurso de un mecanismo de programación automática mientras los conductores se mantienen fijos, siendo de destacar que la proyección del adhesivo está comandada por un dispositivo asimismo de control automático, relacionado y coordinado con el de la colocación de la banda, el cual se halla capacitado para efectuar la mencionada proyección de una forma continua o alterna.
- 5.
- 10.
15. 2. Procedimiento para la consecución de cableado prefabricado, según la reivindicación anterior, que se caracteriza porque al mismo tiempo que se producen las detenciones que interrumpen la colocación y el avance de la banda soporte, unos dispositivos de sujeción se desplazan automáticamente con el fin de conformar y amarrar las derivaciones que se conforman con los mencionados conductores, siendo de consignar que el cableado plano descrito puede presentar asimismo, de trecho en trecho, zonas de cableado convencional enfundado o encintado, especificándose que los aludidos conductores pueden ser eléctricos, ópticos o tubulares para flúidos, estando concebido el cableado des-
- 20.
- 25.

crito para prestar sus servicios en las industrias de automoción, de electrodomésticos, de náutica o aviación.

3. Procedimiento para la consecución de cableado prefabricado.

5. La presente memoria consta de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Madrid, a 6 de noviembre de 1975.

MECANISMOS AUXILIARES INDUS-
TRIALES, S. A. - MAISA

p.a.