

| 442376 |

29 DIC. 1976

CONCEDIDA

MEMORIA DESCRIPTIVA  
de una Patente de Invención a nombre de:  
SCHERING AKTIENGESELLSCHAFT, de naciona-  
lidad alemana, domiciliada en l Berlin 65,  
Müllerstrasse 170-172 y en 4619 Bergkamen  
Waldstrasse 14 (Alemania); por : "PERFEC-  
CIONAMIENTOS EN TAMBORES PARA GALVANIZA-  
CION".

Int. Cl.: C25D

La invención concierne a perfeccionamientos en tambo-  
res para la galvanización de piezas macizas susceptibles de ser  
dispuestas a granel, a base de metales, materiales sintéticos u  
otros materiales de trabajo.

5 Ya se conocen tambores para tales finalidades. No obs-  
tante, los tambores conocidos de este tipo no son apropiados para  
el tratamiento de piezas moldeadas voluminosas con superficie es-  
tructurada de modo muy irregular.

10 Por lo tanto, la invención está basada en la misión de  
proporcionar un tambor que haga posible especialmente el trata-  
miento por vía galvánica de piezas moldeadas voluminosas.

Esta misión se resuelve, de acuerdo con la invención,

por medio de un tambor que está caracterizado por el hecho de que contiene un cilindro interior, sobre el cual están colocadas varillas de contacto paralelamente con respecto al eje del tambor.

5 Mejoras adicionales ventajosas de la invención consisten en que:

- a) el cilindro interior está perforado;
- b) el cilindro interior está fijado de manera desmontable;
- 10 c) dentro del cilindro interior se encuentra un electrodo interior;
- d) el electrodo interior está dispuesto de modo intercambiable;
- e) en la pared frontal(4) del tambor están colocadas varillas de contacto (8);
- 15 f) el tambor posee dos orificios (6) susceptibles de ser cerrados, dispuestos en posiciones opuestas;
- g) el tambor consiste en un material sintético.

El cilindro interior perforado (1), que está dispuesto  
20 de manera desmontable y por consiguiente es susceptible de ser intercambiado según el modo de construcción prefabricada, proporciona en el tambor un espacio anular (7) que por selección de diferentes volúmenes puede ser acomodado a las condiciones especiales.

25 Sobre este cilindro, paralelamente al eje del tambor, están dispuestas varillas de contacto (5) que están dispuestas con polos iguales y transmiten el potencial eléctrico sobre el material a galvanizar.

El número de las varillas de contacto depende del diámetro del cilindro, pero por lo menos deberá ser de 10.

El tambor contiene además de ello en su pared frontal (4) otras varillas de contacto (8) adicionales, las cuales también están orientadas paralelamente al eje del tambor.

Todas las varillas de contacto están dispuestas con polos iguales y se prolongan en una estrella (9) a base de material conductor de la electricidad, la cual está dispuesta por el exterior del tambor y está revestida con una capa de material aislante de la electricidad.

En caso deseado el cilindro interior puede ser provisto con un electrodo interior (3), con lo cual se pueden mejorar aún más las condiciones para galvanización.

El tambor puede consistir en los materiales sintéticos usualmente utilizados para tambores para galvanización; por ejemplo, puede consistir en polietileno.

De acuerdo con la invención se propone además que el tambor tenga en su superficie envolvente dos orificios de llenado o vaciado (6) susceptibles de ser cerrados los cuales están dispuestos en posiciones opuestas.

La propulsión del tambor se efectúa de manera en sí conocida, por ejemplo por medio de un piñón, sobre el cual se mueve una cadena de propulsión.

En los dibujos se representa un ejemplo de realización de la invención.

En ellos :

La figura 1 muestra el tambor para galvanización en sección longitudinal y

La figura 2 muestra una sección transversal a través del tambor.

El tambor de acuerdo con la invención hace posible sorprendentemente efectuar la galvanización de piezas de material sintético adecuadamente tratadas de modo previo, incluso con una superficie muy intensamente irregular y voluminosa, lo cual no era posible hasta el momento con los tambores conocidos.

Las dificultades que aparecen en el caso de la galvanización de piezas de material sintético en los tambores conocidos se deben sobre todo al hecho de que la densidad de las piezas es aproximadamente igual a la de la solución de tratamiento. Por esta razón las piezas no ocupan ninguna posición definida en el tambor o pueden ser sacadas de dicha posición con mucha facilidad por la rotación o el movimiento del tambor durante el proceso de galvanización. Por esta razón las piezas ejercen también sólo una presión muy pequeña sobre los equipos de contacto para la transmisión de la corriente de galvanización, los cuales están dispuestos dentro del tambor.

En el tambor de acuerdo con la invención, las piezas están dispuestas por lo tanto en un espacio anular, cuya delimitación interior lleva una pluralidad de lugares de contacto para la transmisión de la corriente.

Además de ello pueden estar colocadas varillas de contacto adicionales, que se extienden desde los lados frontales dentro del espacio anular.

Las características descritas hacen posible la correcta galvanización incluso de piezas de material sintético con superficie muy intensamente irregular y voluminosa.

-- N O T A --

Se reivindica como nuevo y de propia invención.

5 1. Perfeccionamientos en tambores para galvanización, caracteri-  
zados porque contiene un cilindro interior, sobre el cual están  
colocadas varillas de contacto paralelamente con respecto al eje  
del tambor.

2. Perfeccionamientos, según reivindicaciones anteriores, carac-  
terizados porque el cilindro interior está perforado.

10 3. Perfeccionamientos, según reivindicaciones anteriores, carac-  
terizados porque el cilindro interior está fijado de modo desmon-  
table.

4. Perfeccionamientos, según reivindicaciones anteriores, carac-  
terizados porque dentro del cilindro interior se encuentra un -  
electrodo interior.

15 5. Perfeccionamientos, según reivindicaciones anteriores, carac-  
terizados porque el electrodo interior está dispuesto de modo -  
intercambiable.

6. Perfeccionamientos, según reivindicaciones anteriores, carac-  
terizados porque en la pared frontal del tambor están colocadas  
varillas de contacto:

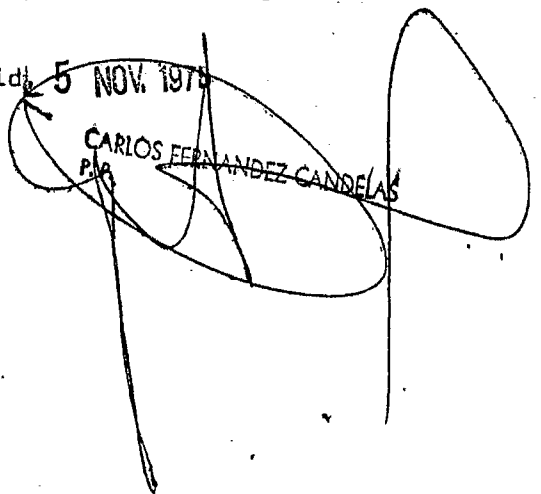
20 7. Perfeccionamientos según reivindicaciones anteriores, caracte-  
rizados porque posee dos orificios susceptibles de ser cerrados,  
dispuestos en posiciones opuestas.

8. "PERFECCIONAMIENTOS EN TAMBORES PARA GALVANIZACION".

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 5 NOV. 1978

CARLOS FERNANDEZ CANDELA  
P.A.



SECRET

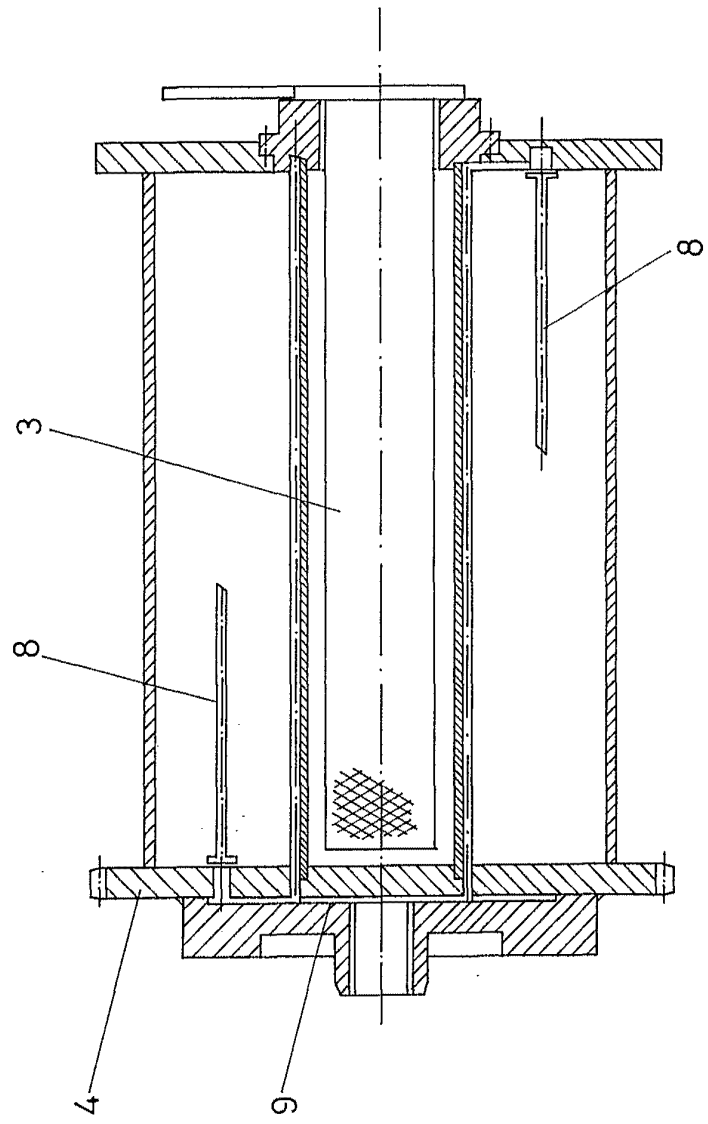
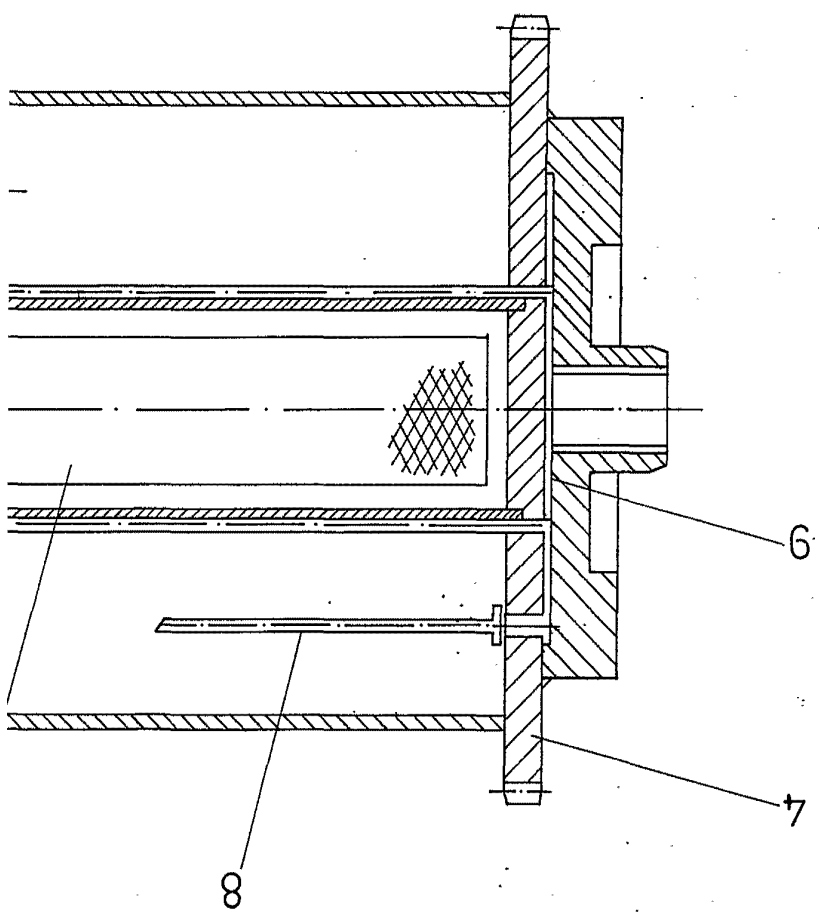


Fig. 1

Pat. 5 Nov. 1973  
CARLOS FERNANDEZ CANDEAS

SECRET

FIG. 1



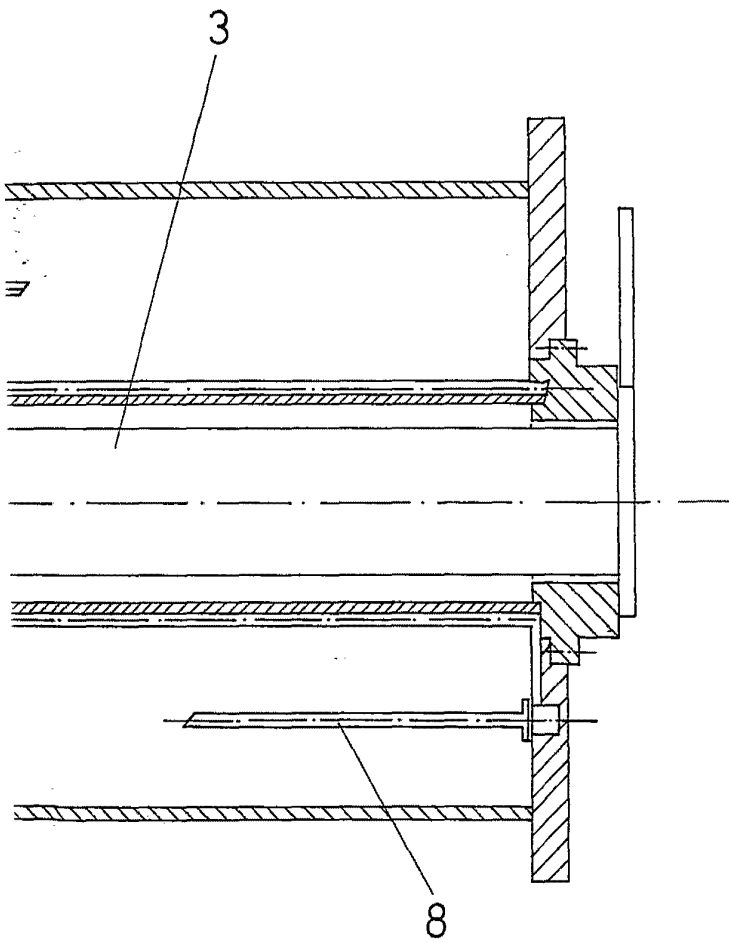
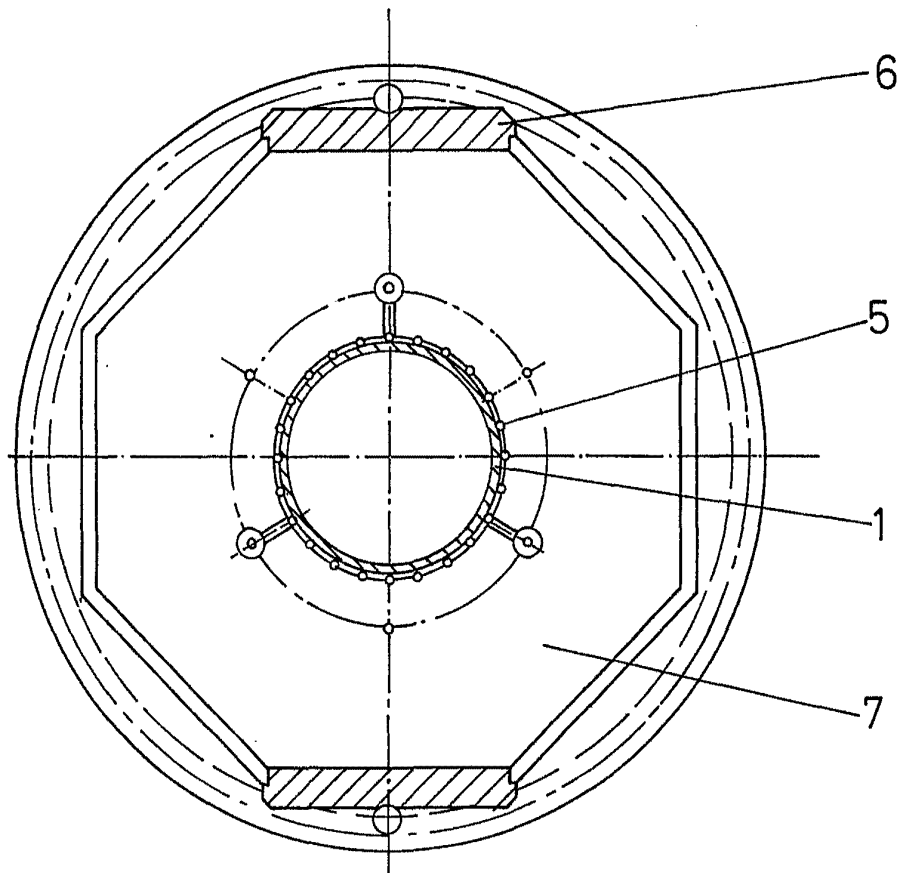


Fig. 1

Madrid, 5 Noviembre 1975

CARLOS FERNANDEZ CANDELAS  
S.P.



Escala variable

Fig. 2

Madrid 5 Noviembre 1975  
CARLOS FERNANDEZ CANDELAS  
P. C.