

MINISTERIO DE INDUSTRIA  
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



19 ES	11 NUMERO	10 A 1
	21 442.165	
	22 FECHA DE PRESENTACION	

**PATENTE DE INVENCION**

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

*COPIA*  
FEB. 1977

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	D06H	

64 TITULO DE LA INVENCION

"PROCEDIMIENTO PARA PERMITIR REALIZAR EL CORTADO SIMULTANEO DE DISTINTAS LAMINAS TEXTILES SUPERPUESTAS."

71 SOLICITANTE (S)

D. Juan Sampere Vilet

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Barcelona, calle Bori y Fontestá, no. 7

72 INVENTOR (ES)

el mismo

73 TITULAR (ES)

el mismo

74 REPRESENTANTE

D. Germán González Porta

El objeto de la presente Patente se refiere a un procedimiento para permitir realizar el cortado simultáneo de distintas láminas textiles superpuestas.

5.+ En la actualidad en el momento de efectuar el cortado simultáneo de distintas láminas textiles superpuestas, se presenta el inconveniente de que se forman deformaciones en cada trozo de tela cortado al ceder la tela bajo la acción distensora de las cuchillas de corte al incidir perpendicularmente su filo y arrastrar, por ceder el tejido, la lámina textil, con lo que se realiza la creación de alabeados en la superficie textil cortada, con zonas en las que los hilos pandean y en otras inmediatas los hilos están tirantes.

10.

Como resultado de ello es que las telas cortadas quedan afeadas y por tanto rechazadas para su venta al mercado.

15.

Para evitar este inconveniente se ha creado el objeto del presente procedimiento. Gracias al mismo, los hilos de los textiles no se deshilachan ni son sometidos a tensiones deformantes, ya que en la operación de cortado no escapan de su posición normal en la formación del tejido y por tanto en la fase de corte al no existir desplazamientos se suprimen los pandeos y deformaciones.

20.

Para una correcta interpretación se describe, a continuación, un caso de realización práctica a título de ejemplo, no limitativo, del nuevo procedimiento.

25.

Consiste la invención en que para evitar que los bordes al cortar de las distintas láminas textiles superpuestas, apiladas, cedan por la presión de la cuchilla cortante en el momento de la operación de cortado y con ello que se formen deformaciones en cada trozo de tela cortado, en especial de tejidos flexibles como los de género de punto, antes de la operación de cortado se someten las distintas láminas a cortar a la fase de recibir la adición de un estrato o superficie rigidizante en una de sus caras o en ambas a la vez, según convenga, cual estrato o superficie rigidizante, una vez seco, es de naturaleza tal que da a los tejidos la rigidez míni-

30.

- ma necesaria para evitar las distensiones del material textil que se corta y, por tanto, sus deformaciones y, no obstante, no dificulta la operación de cortado, apilándose las láminas textiles sobre de la mesa de una prensa de cortado, lo que se realiza por medio de
5. los troqueles de bordes afilados ya conocidos, y una vez obtenidos los troquelados textiles, estos se liberan del estrato o superficie rigidizante en la forma conveniente según sea la naturaleza de dicho estrato o superficie, siendo una de ellas la inmersión de los troquelados textiles en un baño liberizante de los estratos adicionados.
10. Se sobreentiende que en el presente caso serán variables cuantos detalles de construcción y acabado no alteren, cambien o modifiquen la esencialidad de la invención.

N O T A R E I V I N D I C A T O R I A

15. Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:

- 1.- PROCEDIMIENTO PARA PERMITIR REALIZAR EL CORTADO SIMULTANEO DE DISTINTAS LAMINAS TEXTILES SUPERPUESTAS, caracterizado por el hecho de que para evitar que los bordes a cortar de las distintas láminas textiles superpuestas, apiladas, dedan por la presión de
20. la cuchilla cortante en el momento de la operación de cortado y con ello que se formen deformaciones en cada trozo de tela cortado, en especial de tejidos flexibles como los de género de punto, antes de la operación de cortado se someten las distintas láminas a cortar a la fase de recibir la adición de estrato o superficie rigidizante
25. en una de sus caras o en ambas a la vez, según convenga, cual estrato o superficie rigidizante, una vez seco, es de naturaleza tal, que da a los tejidos la rigidez mínima necesaria para evitar las distensiones del material textil que se corta y por tanto sus deformaciones y, no obstante, no dificulta la operación de cortado,

- apilándose las láminas textiles sobre de la mesa de una prensa de cortado lo que se realiza por medio de los troqueles de bordes afilados ya conocidos, y una vez obtenidos los troquelados textiles, éstos se liberan del estrato o superficie rigidizante en la forma conveniente según sea la naturaleza de dicho estrato o superficie, siendo una de ellas la inmersión de los troquelados textiles en un baño liberizante de los estratos adicionados.
- 5.

- 2.- PROCEDIMIENTO PARA PERMITIR REALIZAR EL CORTADO SIMULTANEO DE DISTINTAS LAMINAS TEXTILES SUPERPUESTAS.
- 10.

Barcelona para Madrid, a 20 Octubre de 1975.

G. GONZALEZ PORTA

